

承認仕様書

仕様書番號：XL-0911-052(00)

TSH/TRUST

發行日： 2018年1月29日

貴公司品名

TDK品名

PC40EE55/55/21-Z

敬請承認欄

承認日： 年 月 日



廈門 TDK 有限公司
中國廈門市集美區同集南路 321~ 339 號

擔當營業所 _____

營業擔當者電話 _____

技術部門

責任者	確認者	擔當者

基本內容

1 · 適用範圍：

此規格適用於此FERRITE CORE，貴公司是 TSH/TRUST

2 · 產品名稱：

此產品名稱被定義於此規格，品名是 PC40EE55/55/21-Z

3 · 相關特性：

4 · 說 明：

項 目	添附圖形與圖表	頁 數
1.外觀形狀與大小		2
2.特 性		3
3.測 試 方 法		3
4.捺印與其他		3

變更履歷

版次	日 期	變更擔當者	變 更 內 容
00	2018/1/29	林火陽	新制訂

TDK
磁鐵心製造部

日 期

2016年5月25日

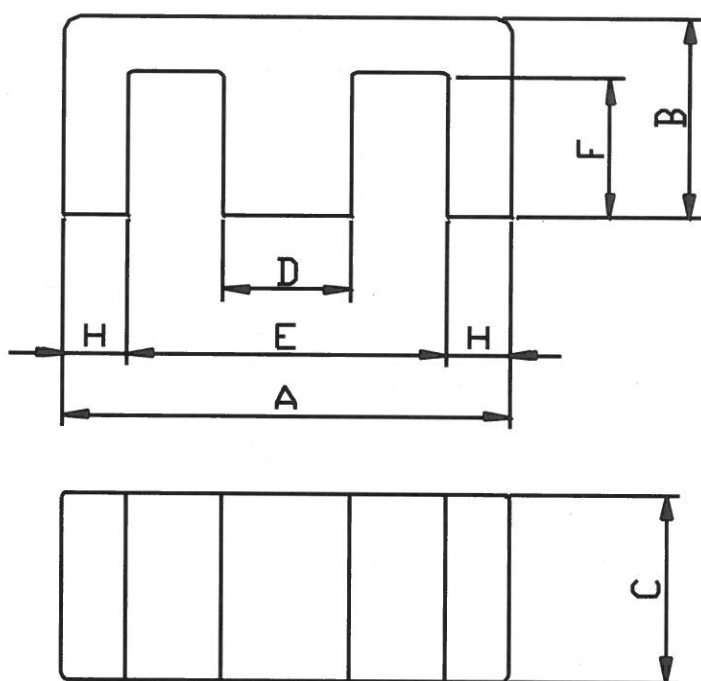
SPEC NO：

XL-0911-052(00)

廈門TDK有限公司

LIF13-21.P1

尺寸(單位：mm)



記號	寸法(mm)
A	55.15±1.05
B	27.5±0.3
C	20.7±0.3
D	16.95±0.25
E	37.5 min
F	18.8±0.3
H	(8.53)

SPEC NO :

XL-0911-052(00)

電氣特性及測試條件：

	電感值	磁心損失
儀器	LCR-Meter(HP4284A) 或相當品	B-H ANALYZER 或相當品
頻率	1.0 kHz	100 kHz
Level	0.5 mA	150 mT
Coil	ϕ 0.35 PVF or 2-UEW 100Ts	N1=N2=5Ts
規格	71.0 mH \pm 25%	11.0W MAX(100°C)

噴印：

CORE側面噴印 PC40 TDK 年月日(4個字) X Z

CORE須配對使用

檢查基準

TDK檢查基準與項目可參照表－1，檢查基準依據 ISO-2859.

檢查水準 II (寸法n=10PC)

正常單次檢驗

AQL(參照表－1)

表－1 AQL與檢查項目

	AQL	檢查項目
A	0.4%	此承認仕様書特性規格
B	1.0%	尺寸
C	1.5%	缺口

依照下記指示，判定CORE缺口允收程度：

- (1).接觸面，允收缺口深度為1.0mm MAX，非接觸面為1.2mm MAX，缺口面積允收程度判定可參照表二。
- (2).以上所述均為單一CORE判定基準，若使用一組CORE，須使用總合面積來判定。

表二 缺口面積允收程度

	面積
接觸面	6.0 mm ²
非接觸面	12.0 mm ²

SPEC NO：

XL-0911-052(00)

警 告

- 為了將不良損失減到最低，請各業者慎重考量下列幾點：

- 使用一些大家耳熟能詳，特別是磁性材料相關特性最大與最小規格值，如此才可正確選擇FERRITE CORE材質與種類；

- AL(nH/N²)值
- 飽和磁束密度B_{ms}(mT)
- 磁心損失PC(W)
- 溫度係數
- 頻率 f
- 居里溫度T_c(°C)

- 提供繞線合適的絕緣材料，可選擇無腐蝕性與無互相影響材料，而且在Coil繞線時須小心，避免導線絕緣材料磨損。
- 若須更進一步的加強絕緣效果，可使用BOBBIN與TAPE接合或其他與FERRITE CORE熱補償係數近似的絕緣中性介質材料。
- 避免不適當使用組裝固定物與組裝力量過大，以避免CORE破損與缺口。
- 徹底清除乾淨Coil與CORE間作業場所，避免CORE破損與絕緣破壞。
- 繞線使用較合宜2-UEW規格導線平均分佈繞線，避免因導線過熱而造成氧化燃燒。
- 基於安全考量，須預防變壓器組裝位置不良和過載電流所造成電路上其他元件損壞。
- 請遵行以下列預防措施，避免在FERRITE CORE組裝作業時所產生人為損失：

- 當處理錯誤時，容易造成FERRITE CORE與陶瓷電容容易碎品破損與缺口。
- 避免CORE靠近在強大磁場附近。
- 當CORE使用組裝固定物時，避免機械式衝擊。
- 避免熱衝擊CORE，造成破損。
- CORE互相激烈磨擦時，避免接觸到其他CORE表面。
- 當出荷或載運CORE時，須特別謹慎考量CORE重量。
- 避免FERRITE CORE再生利用。
- FERRITE CORE禁止食用，請確定放置於遠離小孩場所，如此他們才不致嘗試吞食CORE。