



单侧·两侧弹回型 SSAG系列

产品编号	SSAG130400		
行程	1.5mm		
操作部方向	Horizontal		
电路数	1		
接点数	3		
动作力	1N (弹回), 1.5N (锁定侧)		
切换时限	Not specified		
焊接方法	Reflow		
操作	左侧弹回		
框脚形状	平面		
定位销	有		
使用温度范围	-10°C to +60°C		
最大额定/最小额定(电阻负载)	10mA 5V DC/50μA 3V DC		
电性能	接触电阻 (初期/寿命后)	200mΩ max./500mΩ max.	
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC	
	耐电压	100V AC for 1 minute	
机械性能	端子强度	3N for 1 minute	
	操作部强度	操作方向	10N
		拉引方向	10N
耐久性能	无负载寿命	100,000 cycles 500mΩ max. (?回) 30,000 cycles 500mΩ max. (?定?)	
	负载寿命(最大额定负载)	100,000 cycles 500mΩ max. (?回) 30,000 cycles 500mΩ max. (?定?)	
耐环境性能	耐寒性能	-40°C 96h	

耐热性能

85°C 96h

耐湿性能

40°C, 90 to 95%RH 96h

最小订货单位(pcs.)

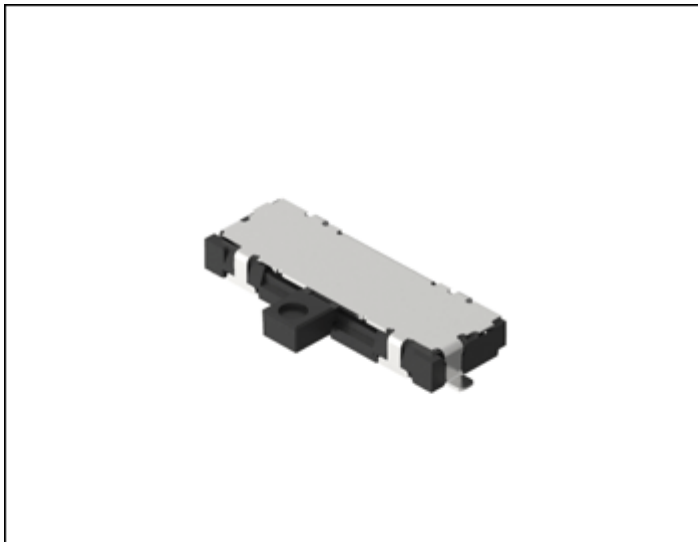
日本

4,000

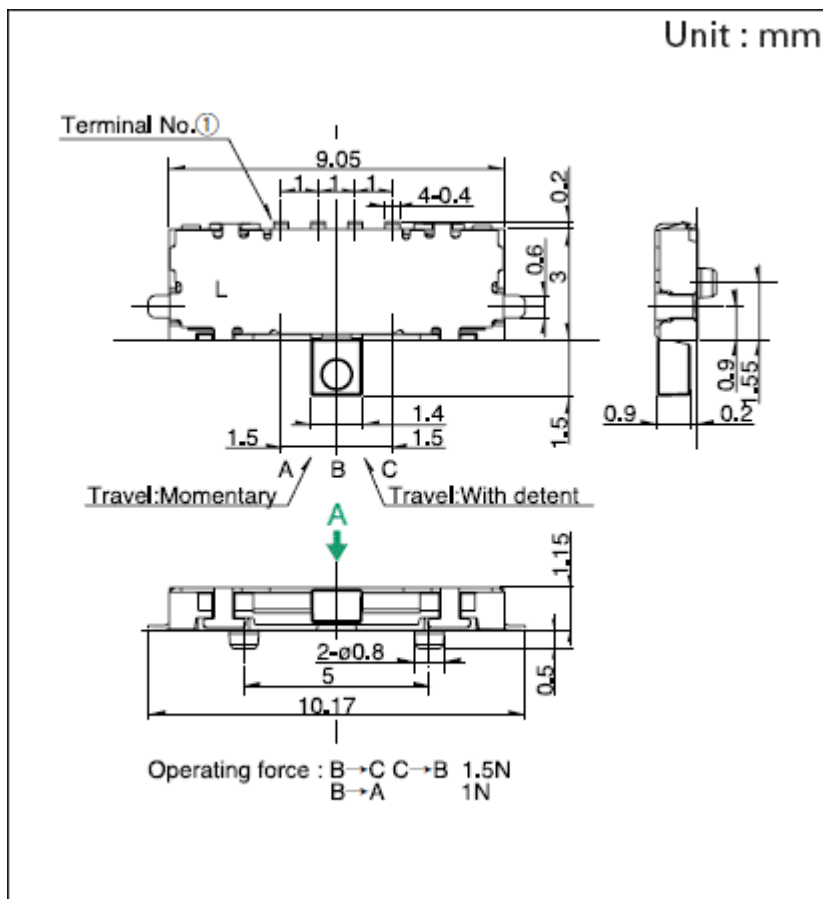
出口

16,000

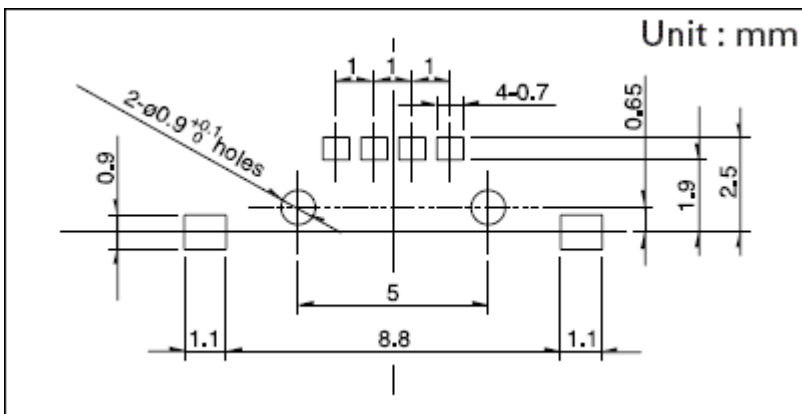
照片



外形图

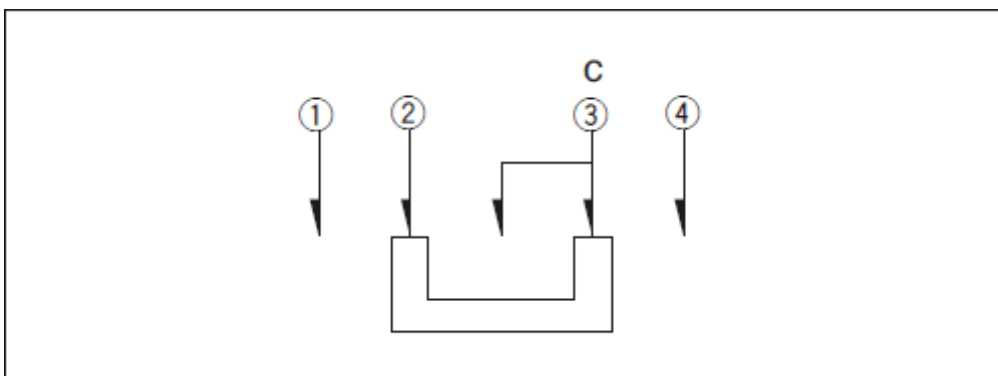


焊接处尺寸图



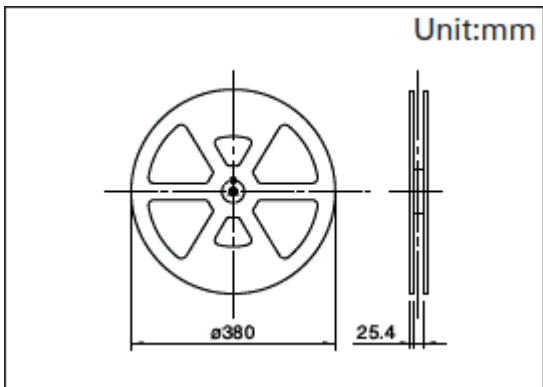
自A方向看。

电路图



包装规格

载带



梱包数(pcs.)	1卷	4,000
	1箱/日本	8,000
	1箱/出口包装	16,000
载带宽度(mm)		24
出口包装箱尺寸(mm)		428×413×172

焊接条件

回流方式的参考举例

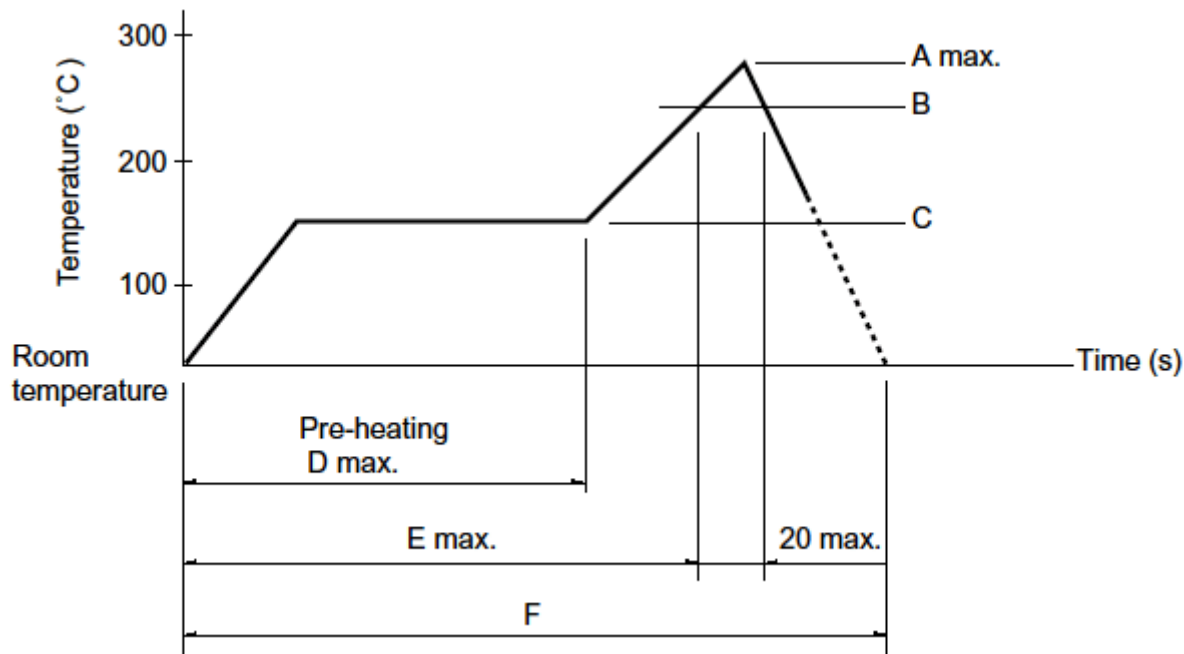
1. 加热方式

远红外线加热的上下加热方式。

2. 温度测量方式用

$\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊接连接部（铜箔面）测量。固定方式采用耐热胶带。

3. 温度分布



A(°C)	B(°C)	C(s)	D(°C)	E(°C)	F(s)
3s max.					
260	230	40	180	150	120

(1) 下述条件，为印刷电路板的零部件贴装面上的温度，根据电路板的材质，大小，厚度等，电路板温度和开关表面温度会有很大的不同，关于开关表面温度，也请在上述条件内使用。

(2) 根据回流槽的种类，条件稍有不同，请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

焊接温度	350±5°C
焊接时间	3s max.

表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。