



Shenzhen Yajingxin Electron Co.,Ltd

<b>Customer</b>	
<b>Production Name</b>	<b>SMD CRYSTAL SEAM 2.5*2.0</b>
<b>Customer P/N</b>	<b>N/A</b>
<b>P/N</b>	<b>T252045MEBCE2X</b>
<b>Revision</b>	<b>A</b>
<b>Print Date</b>	<b>2023-08-15</b>

<b>Drawn</b>	<b>Checked</b>	<b>Approved</b>
		



RoHS Compliant

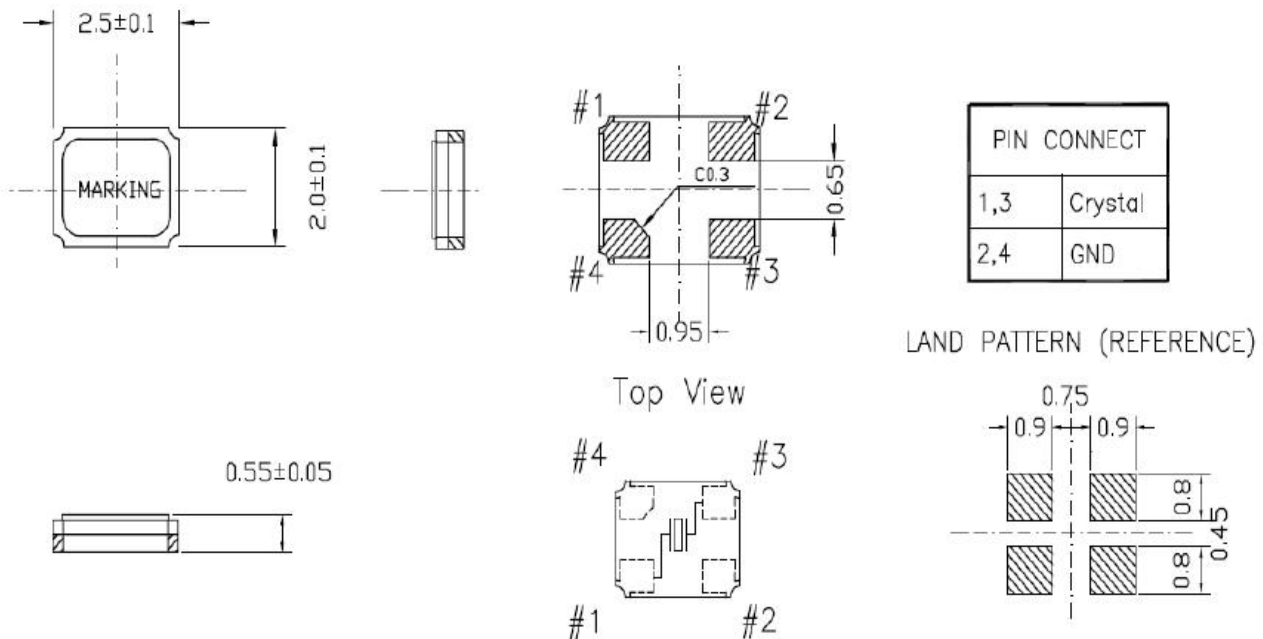


Shenzhen Yajingxin Electron Co.,Ltd

● ELECTRICAL PARAMETERS

谐振器产品技术指标	Min	Max	Units
1. Holder Type(型号规格)	SEAM 2.5*2.0		
2. Mode of Oscillation (振动模式)	Fundamental		
3. Frequency (标称频率)	45.000000		MHz
4. Load Capacitance (CL) (负载电容)	11		pF
5. Shunt Capacitance (Co) (静态电容)	0	5	pF
6. Equivalent Resistance (谐振电阻)	≤50		Ω
7. Frequency Tolerance at 25°C (调整频差)	-10	10	ppm
8. Stability over operation temperance (温度频差)	±30基准温度: 25°C		ppm
9. Insulation Resistance (at DC 200~250V) (绝缘电阻)	500MΩ Min @100V		MΩ
10. Drive Level (激励功率)	≤100		uw
11. Operating Temperature Range (工作温度范围)	-30	85	°C
12. Storage Temperature Range (储存温度范围)	-40	85	°C
13. Aging (老化率)	± 3		ppm/year
14. Other(其他)	0		

OUTLINE DIMENSIONS(UNIT:mm) 外形尺寸 (单位: mm)





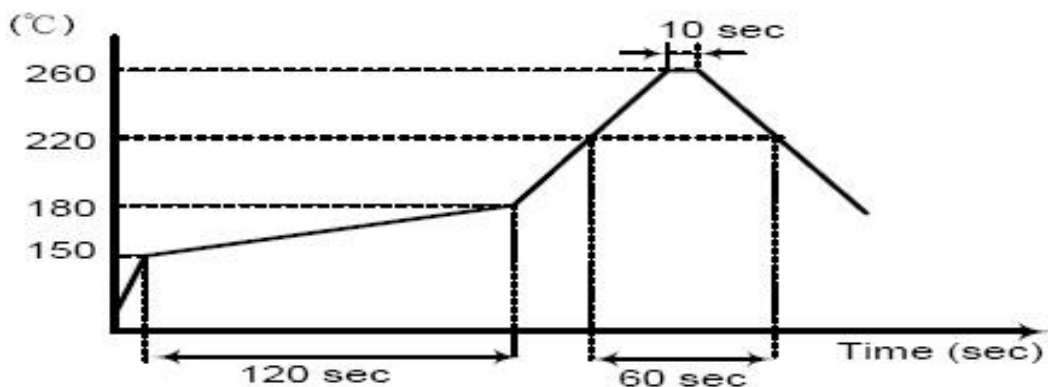
Shenzhen Yajingxin Electron Co.,Ltd

● **SUGGESTED REFLOW PROFILE** (回流焊曲线图)

**Total time:200sec.Max.** (总时间: 200秒 最大)

**Solder melting point:220°C** (熔点220 °C)

Profiles Feature (特性)		Pb-Free Assembly
Average Ramp-up Rate(Ts max to Tp)	平均升温速度	3°C/second Max
Preheat	预热	
■ Temperature Min (Ts min)	最低温度	125°C
■ Temperature Max (Ts max)	最高温度	200°C
■ Time (ts min to ts max)	从最低到最高时间	(60~180) seconds
Time maintained above	维持上述时间	
■ Temperature(T1)	温度	217°C
■ Time(tp)	时间	(60~150) seconds
Peak/Classification Temperature(Tp)	最高点温度	260 °C
Time within 5°C of actual Peak Temperature(tp)	高温维持时间	(20~40) seconds
Ramp-down rate	降温速度	6°C/second max
Time 25°C to Peak Temperature	从25°C到最高温度的时间	8 minutes max
Suggest reflow times	建议 reflow次数	3 Times max

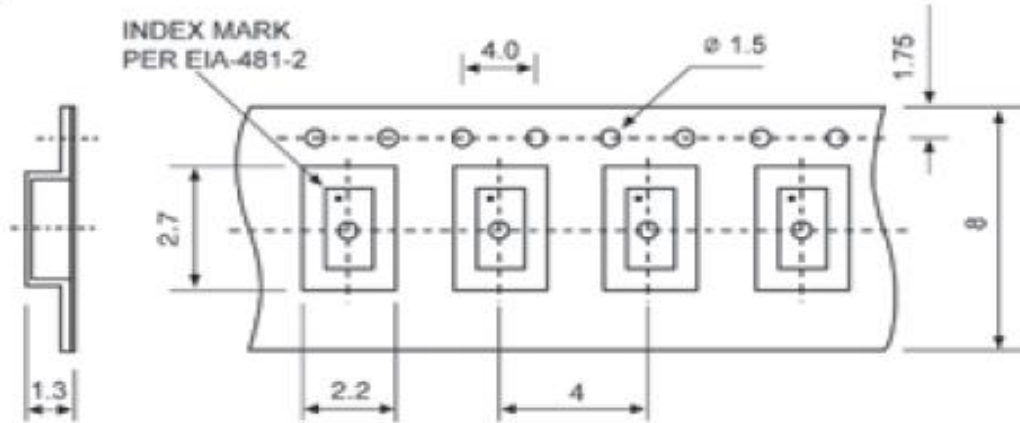


★ 备注:

1. 以上可靠性项目为我司常规测试项目, 若客户对产品有跌落, 冲击, 碰撞以及涉及到超声波焊接工艺的需求, 请将贵司的需求反馈给我司, 我司会对该产品的可靠性项目进行更新。2. 客户端在对晶体加热后, 为了保证频率的准确性, 建议将晶体充分冷却后再进行相关测试。3. 产品符合环保标准要求, 如需测试报告请联系我们提供。

### 編帶尺寸圖

#### Taping Dimensions



#### 8.3. Reel dimension & Outline drawing

Material of the Reel PS

