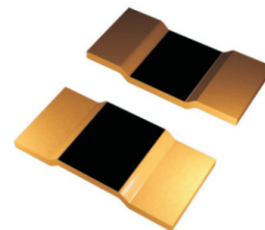


电子束焊接合金采样电阻，低热电势，低电感 最低阻值0.0002Ω，最低合金温飘±20ppm 符合RoHS认证，AEC-Q200认证

常备现货的功率型合金采样电阻

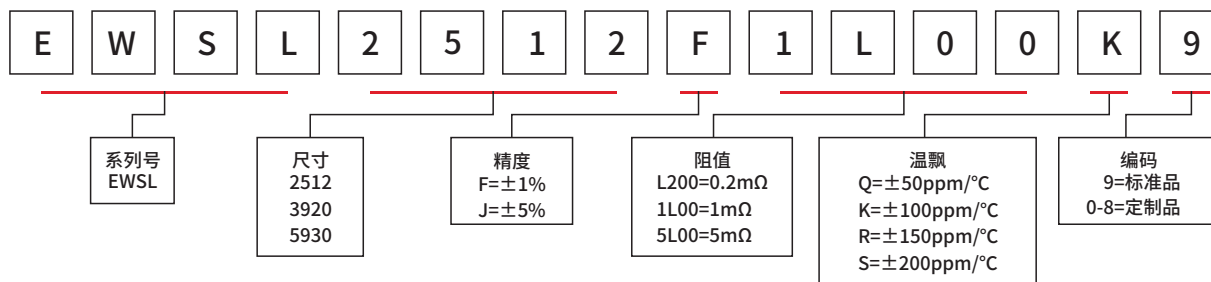
该系列产品采用锰铜合金和卡玛合金，使用高能电子束焊接工艺制成。热电势<3uV/°C，电感<5nH，工作温度范围-65°C~+170°C，非常适合用于采样电路。本系列常规阻值均可以在开步商城直接购买现货。开步商城同时也支持批量需求的期货订单，访问 www.resistor.today 了解更多。

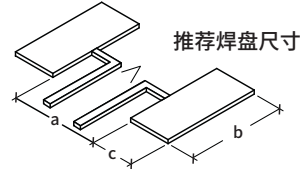
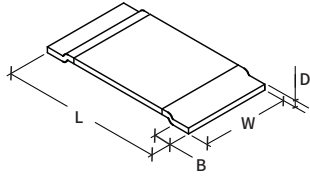


规格											
尺寸	阻值 (mΩ)	功率		精度	温飘 (Element)	温飘 (Resistor@ -55°C~+150°C)	工作温度范围	合金材料	热阻(K/W)		
		70°C	100°C								
2512	0.3	6W	4W	±1%, ±5%	±20ppm/°C	±200ppm/°C	-65°C~+170°C	锰铜	4		
	0.5	6W	4W			±200ppm/°C			6		
	1	6W	4W			±100ppm/°C			12		
	1.3	5W	3W			±100ppm/°C			15		
	2	5W	3W			±50ppm/°C		17			
	3	4W	2W			±50ppm/°C		18			
	4	3W	2W			±50ppm/°C		18			
	5	3W	2W			±50ppm/°C		18			
3920	0.2	10W	7W	±1%, ±5%	±20ppm/°C	±150ppm/°C		-65°C~+170°C	锰铜	3	
	0.3	9W	6W			±150ppm/°C				4	
	0.5	9W	6W			±100ppm/°C				6	
	0.7	9W	6W			±100ppm/°C				6	
	1	8W	5W			±100ppm/°C			12		
	1.5	8W	5W			±50ppm/°C			9		
	2	6W	4W			±50ppm/°C			11		
	3	5W	3W			±50ppm/°C			22		
5930	0.2	10W	7W	±1%, ±5%	±20ppm/°C	±150ppm/°C	-65°C~+170°C		锰铜	3	
	0.3	10W	7W			±150ppm/°C				4	
	0.5	10W	7W			±100ppm/°C				6	
	1	10W	7W			±50ppm/°C			8		
	2	8W	5W			±50ppm/°C			15		
	3	7W	4W			±50ppm/°C			22		
5930	0.2	10W	7W	±1%, ±5%	±20ppm/°C	±150ppm/°C			-65°C~+170°C	卡玛	3
	0.3	10W	7W			±150ppm/°C					4
	0.5	10W	7W			±100ppm/°C		6			
	1	10W	7W			±50ppm/°C		8			
	2	8W	5W			±50ppm/°C		15			
	3	7W	4W			±50ppm/°C		22			

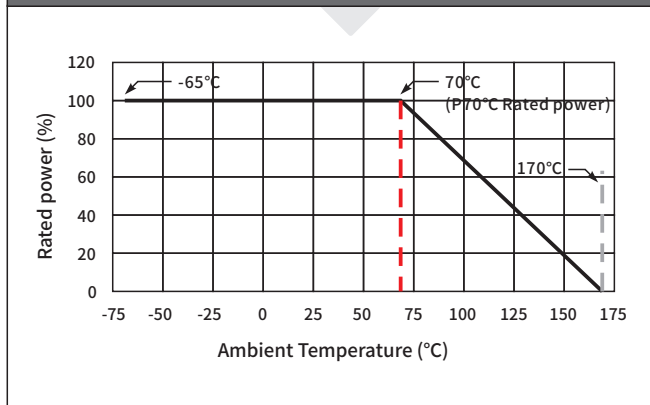
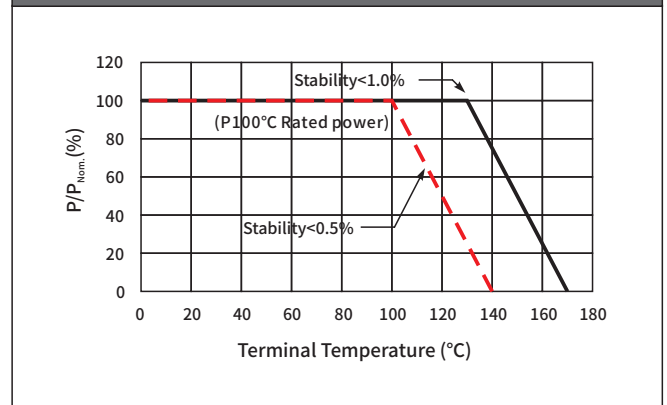
选型表

选型示例: EWSL2512F1L00K9 (EWSL 2512 1mΩ ±1% ±100ppm/°C)



尺寸 (mm)


尺寸	阻值 (mΩ)	L	W	B	D	a	b	c	
2512	0.3	6.3±0.2	3.0±0.2	1.15-0.40	1.0	3.4±0.1	3.4±0.1	1.8±0.1	
	0.5				0.85				
	1				0.43				
	1.3				0.33				
	2				0.72				
	3				0.48				
	4				0.36				
3920	0.2	10.0±0.3	5.2±0.3	2.0±0.3	1.42	5.6±0.1	6.2±0.2	2.7±0.2	
	0.3				1.42				
	0.5				1.29				
	0.7				0.76				
	1			3.3±0.2	0.52				
	1.5			2.0±0.2	0.38				
	2				0.91				
	3				0.68				
	4				0.43				
	5				0.33				
	5930				0.2				15.0±0.3
0.3		0.76							
0.5		0.45							
1		0.83							
2		0.39							
3		0.26							

降功耗曲线 (环境温度)

降功耗曲线 (端子温度)


性能与指标		
项目	标准	测试方法
高温存储	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	AEC-Q200 TEST 3 / MIL-STD-202 Method 108, 1000 小时 @ 170°C, 不加载
高温高湿	无可见损伤, $\Delta R \pm 0.5\%$ Maximum	AEC-Q200 TEST 7 / MIL-STD-202 Method 103, 85°C, 85%RH, 加载不低于10%额定功率, 1000 小时
负载寿命	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	AEC-Q200 TEST 8 / MIL-STD-202 Method 108, 1000 小时 @ 70°C, 额定电压, 通90分钟, 断30 分钟
振动	无可见损伤, $\Delta R \pm 0.5\%$ Maximum	AEC-Q200 TEST 14 / MIL-STD-202 Method 204, 10-2KHz, 10g's, X.Y.Z三个方向各24小时
耐焊接热	无可见损伤, $\Delta R \pm 0.5\%$ Maximum	AEC-Q200 TEST 15 / MIL-STD-202 Method 210, 260°C锡槽, 保持10秒
热冲击	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	AEC-Q200 TEST 16 / MIL-STD-202 Method 107, -55°C 15分钟 ~ 常温 < 20秒 ~ +155°C 15分钟, 1000个循环
可焊性	无可见损伤, 可焊面积 95% Minimum	AEC-Q200 TEST 18 / IEC 60115-1 4.17, 260°C锡槽, 保持5秒
短时过载	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.13, 2.5倍额定功率, 5秒
低温负载	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.36, -65°C, 无负载, 250小时