



TITRE
PASSE DIELECTRIQUE DE PANNEAU
CABLE 2,6 / 50 + 75

TITLE
FEEDTHROUGHT FOR P.C.B
CABLE 2,6 / 50 + 75

R 280 254
Série ACC.

NORMALISATION

| | | | | |
|------|---|--|--|--|
| IEC | : | | | |
| CECC | : | | | |

SPECIFICATIONS

| | | | | |
|-----|---|--|--|--|
| MIL | : | | | |
|-----|---|--|--|--|

CABLES 2,6 / 50 + 75 CABLES

CARACTERISTIQUES

| | | | | |
|-------------------|---|----|---|----------------|
| Impéd. caract. | : | NA | : | Nominal imp. |
| Fréq. d'utilisat. | : | NA | : | Freq. range |
| R.O.S. | : | NA | : | V.S.W.R. |
| Tension tenue | : | NA | : | Proof. voltage |

PROPERTIES

| | | | |
|----------------------|---|--|------------------|
| Catégorie climatique | : | - 65°C/+ 165°C | Climatic range |
| Tenue cont. cent. | : | <input type="checkbox"/> Axiale avant <input type="checkbox"/> Axiale 2 sens <input type="checkbox"/> Rotation <input type="checkbox"/> Immobil. totale | In. cont. motion |

CONSTRUCTION

| | | |
|----------------------|---|--------|
| Revêtement c. masse | : | |
| Revêtement corps | : | NICKEL |
| Revêt. cont. cent. | : | |
| Partie métallique | : | LAITON |
| Partie métal. élast. | : | BRONZE |

CONSTRUCTION

| | | |
|-------------------------|---|--------|
| Masse plating | : | |
| Body plating | : | NICKEL |
| Inner contact | : | |
| metalic parts | : | BRASS |
| metalic resilient parts | : | BRONZE |

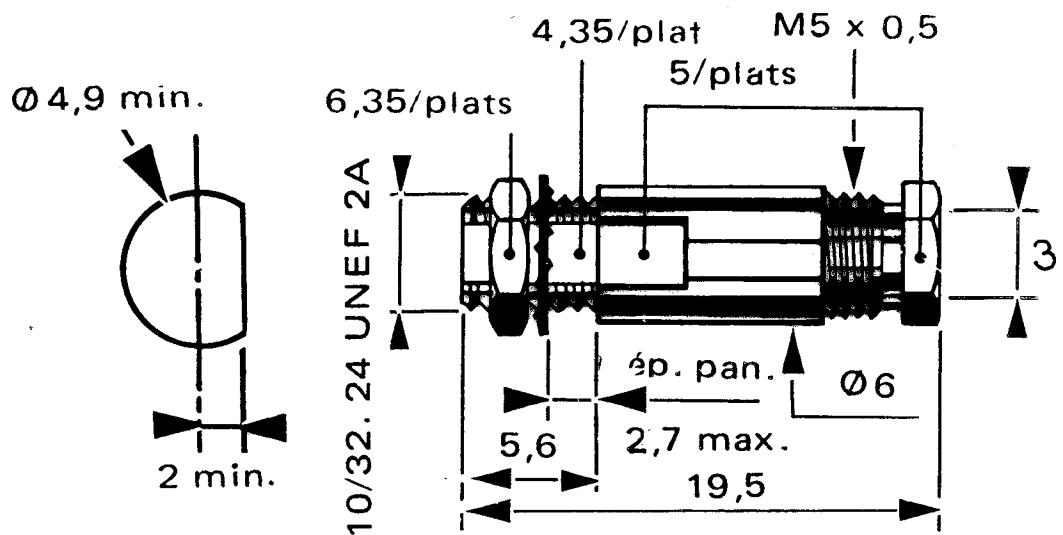
Isolant Joint

| | |
|---|------------|
| : | ELASTOMERE |
|---|------------|

Insulator Gasket

| | |
|---|-----------|
| : | ELASTOMER |
|---|-----------|

| mm | INC. |
|------|------|
| 0,5 | .019 |
| 2 | .078 |
| 2,7 | .106 |
| 3 | .118 |
| 4,35 | .171 |
| 4,9 | .193 |
| 5 | .197 |
| 5,6 | .220 |
| 6 | .236 |
| 6,35 | .250 |
| 19,5 | .768 |

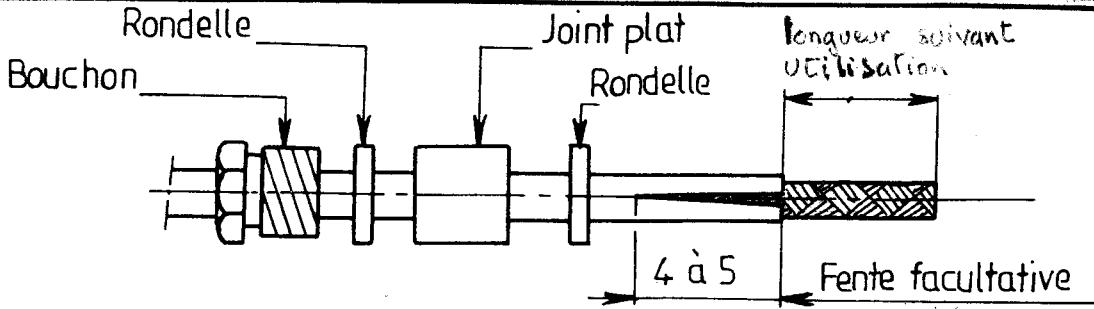


Dimensions en mm

| DOSSIER D'ETUDE | NOM | Dessiné | Vérifié | I.P. | MODIFICATIONS | | |
|-----------------|------|---------|---------|------|---------------|--|--|
| | | DATE | | | | | |
| 1 / 2 | VISA | D.P. | | | | | |

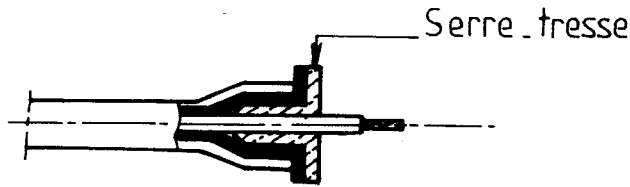
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

2111 - 8105



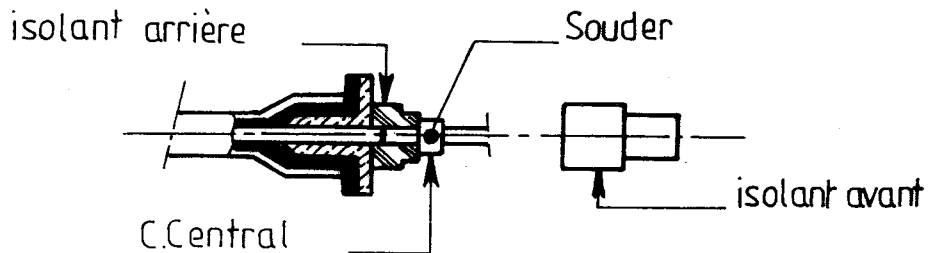
- Monter le bouchon, la 1^{ere} rondelle, le joint, la 2^{em} rondelle
- Dénuder le cable puis faire 2 fentes (facultatifs) longitudinales à 180 ° sur la gaine.

- Mount the clamp nut, the first washer, the flat gasket, the second washer.
- Strip off the cable then make 2 slits (optionals) in the sheath 180° appart longitudinally.



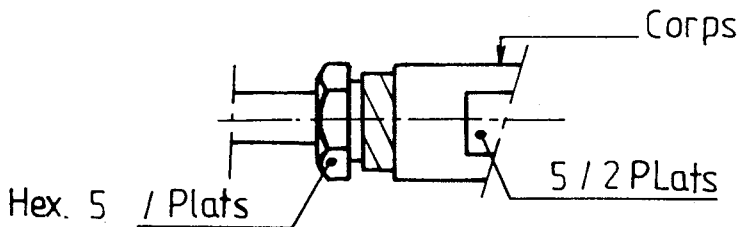
- Monter la bague serre-tresse
- Couper la tresse au ras de la bague.
- Dénuder le diélectrique

- Mount the braid-clamp
- Trim braid to ϕ of braid clamp
- Strip off the dielectric



- Monter le 1^{er} isolant.
- Monter le c. central et souder.
- Monter le 2^{em} isolant.

- Mount the first insulator.
- Mount the centre contact and solder.
- Mount the second insulator.



- Visser l'ensemble dans le corps.
- Couple de serrage recommandé 40 N . cm

- Screw the cable assembly into the connector body.
- Recommended coupling torque 57 in.oz

DOSSIER
D'ETUDE

NOM D. PIONCHON
DATE 28.6.81
VISA [Signature]

Dessiné

Vérfié

MODIFICATIONS