

使用说明书



感谢您的惠顾，欢迎光临！

在您使用本产品前，请仔细阅读本说明书，它将教您正确的操作方法及简易的检查处理要领，以便能发挥本仪表坚固耐用的优良性能。

概述

VICTOR 1010E是一款专业数字照度计，用于测量可见光亮度的仪表，VA彩屏显示；测量范围宽广，最高可测量至200000LUX，0.1LUX或0.1FC高显示分辨率，具有数据锁定，照度单位切换，且具有记录最大值、最小值、平均值等功能。广泛应用于如仓储、工厂、医院、学校、机场、家庭等各种场合之亮度测量使用。

安全事项

使用前应检查仪表和附件，谨防任何损坏或不正常现象，如发现本仪表和附件有破损或显示等问题，请勿再使用本仪表，请与维修中心或经销商联系。

△ 不要在高温、高湿、易燃、易爆和强电磁环境中存放或使用。

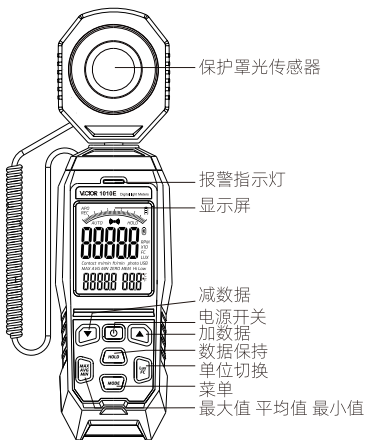
△ 注意：在使用本仪器之前，请仔细阅读本说明书。一勒克斯(流明)是光强为一烛光的灯垂直距离1米处，面积为1平方米的表面上接受的照度。一尺烛光(FC)是与光强为一烛光的灯垂直距离1英尺处，面积为1平方英尺的表面上接受的照度。

故障排除

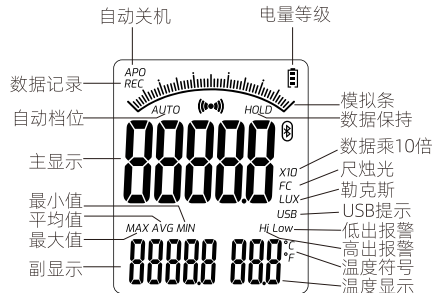
如果您的仪表不能正常工作，下面方法可以帮助您快速解决一般问题；如果故障仍排除不了，请与维修中心或经销商联系。

故障现象	检查部位及方法
没显示	没有按电源键开机 电池没电，更换新电池
显示0	光检测器保护盖是否有取掉

面板说明



显示屏



产品特点

技术指标

照度	量程	999.9/99999/19999 x10 LUX(勒克斯) 99.9/999.9/19999 FC(尺烛光)
	精度	±(3%+5Lux)(在2856°K 时依照普通白炽灯校准) ±(6%+5Lux)其它可见光光源 余弦角度偏离特征 30° ±2% 60° ±6% 80° ±25%
	分辨率	LUX:<1000:0.1LUX; ≥1000:1LUX FC:<100:0.1FC; <1000:0.1FC; ≥1000:1FC
传感器	数字光照探头和滤光片	
使用环境	-10 ~ 50°C, 最大80%的相对湿度, 室内海拔<2000m	
存储环境	-10 ~ 50°C, 最大70%的相对湿度 (取出电池)	
采样速率	约8次/秒	
入射角	120度	
重复测试	±2%	
光谱范围	400 ~ 700nm	
自动关机	15分钟	
尺寸	256 x 67 x 35mm	
重量	250g (不含电池)	
电源	3 x 1.5V AA(LR06)电池	

光源类型选择

短按MODE键3次，显示屏副窗显示L字样，进入光源选择模式，温度位置显示OFF，光源选择关闭，此时按电源键，打开光源选择开关，温度位置显示ON，按△或者▽键光源序号在L0到L9之间变化，选择好光源类型后，长按MODE键，进入正常测量模式；副窗显示光源序号，即可进行不同光源测量。

自定义光源系数

- 短按MODE键3次，显示屏副窗显示“L”字样，进入光源选择模式，温度位置显示OFF，光源选择关闭，此时按电源键，打开光源选择开关，温度位置显示ON，按△或者▽键光源序号在L0到L9之间变化，然后选择L7、L8、L9中的一个。

- 按HOLD键，显示区显示的光源系数跳动，表示进入系数设置模式，此时按△或者▽键增或减系数值，长按△或者▽键快速增或减系数值，按HOLD保存系数。

- 设置完成后，长按MODE键退出设置，数据保存，即可进行不同光源测量。说明：

- L0—>标准光源: 1.000
- L1—>LED白色光: 0.990
- L2—>LED红色光: 0.516
- L3—>LED琥珀色(黄色)光: 0.815
- L4—>LED绿色光: 1.216
- L5—>LED蓝色光: 1.475
- L6—>LED紫色光: 1.148
- L7—L9—>默认标准光源: 1.000 可以手工调整系数值。

按键功能说明：

POWER：电源按键，轻按开机和轻按关机，（在MODE菜单做开关使用）。

△：在MODE菜单下，打开档位后，向上调数据，长按累加。

▽：在MODE菜单下，打开档位后，向下调数据，长按累减。

HOLD：数据锁定，轻按开启和关闭数据锁定。

LUX/FC：照度单位切换，轻按切换单位。

MAX AVG MIN：短按在最大值，平均值，最小值，实时值之间循环。

MODE：菜单按键，按第一次进入HI报警设置，按POWER打开HI报警开关，开机默认为OFF关闭状态，打开为ON符号，按△和▽按键可以加加减报警阈值，短按下一层菜单，长按退出设置菜单。

按第二次进入LOW报警设置，按POWER打开LOW报警开关，开机默认为OFF关闭状态，打开为ON符号，按△和▽按键可以加加减报警阈值，短按下一层菜单，长按退出设置菜单。

按第三次进入L0-L9灯光选择菜单，按POWER打开灯光开关，开机默认为OFF关闭状态，打开为ON符号，按△和▽按键可以选择灯光所属的序号，短按下一层菜单，长按退出设置菜单。

按第四次进入SEC延时测量模式，默认为0秒，10秒，20秒，30秒，40秒，50秒，60秒。按POWER打开延时开关，开机默认为OFF关闭状态，打开为ON符号，按△和▽按键可以加加减延时时间，短按下一层菜单，长按退出设置菜单。

-6-

按第五次进入温度符号单位切换，按△和▽按键可以切换摄氏度和华氏度。短按一次菜单退出设置。

注：在HI高出报警和LOW低出报警和灯光选择L0-L9和SEC延时测量几个菜单中，只能打开一个设置，如果有多个打开，按照菜单顺序选择为第一个打开的菜单显示。

测量方法

- 按电源键，打开电源。

- 打开检测器头盖，并将光检测器放在欲测量的位置。

- 读取液晶显示上的测量值。

- 参照各功能按键的功能说明，可以按功能按键以进入各测量功能。

- 测量工作完成，将光检测器头盖盖回，按电源键关机。

自动关机和取消自动关机

- 开启仪表时，仪表默认开启自动关机功能，屏幕显示APO符号，当15分钟无任何操作，仪表会自动关机。

- 如需要取消自动关机功能，在开机前按HOLD+电源键，仪表开机，APO符号不显示，自动关机功能取消，若要恢复自动关机功能，关机后重启仪表即可恢复自动关机功能。

- 仪表开启自动关机功能时，显示屏显示APO符号，取消自动关机功能时，则不显示。

-7-

电池更换

- 电池电力不足时，显示屏上的电池电量提示符号格数为空，表示需要更换电池。

- 开电池门，更换3节AA电池，注意电池极性需要对应电池仓所示极性。

- 盖上电池盖，电池更换完成。

维护事项

- 请勿在高温、高湿场所下测量。

- 使用光检测器时，光检测器需要保持干净。

- 光源测量参考标准位在受光球面正顶端。

- 光检测器的灵敏度会因为使用条件和时间而降低，建议您将仪表做定期校准，以维持基本精确度。

- 仪器长期不用时，请将电池取出后存放。

- 仪器出现故障，经厂家或经销商确认后返修，用户应提供故障现象的文字说明和装箱清单，仪器的包装应有良好的缓冲和保护。

-8-

各种场所照度标准参考表

将LUX照度值除以10.76即可求得FC照度值

学校	场所
1500~300	制图教室、缝纫教室、电脑教室
750~200	教室、实验室、实习工场、研究室、图书阅览室、书库、办公室、教职员休息室、会议室、保健室、餐厅、厨房、广播室、印刷室、总机室、室内运动场
300~150	大教室、礼堂、休息室、楼梯间
150~75	走廊、电梯走道、厕所、值班室、工友室、天桥、校内室外运动场
75~30	仓库、车库、安全梯

事务所	场所
2000~1500	设计室、事务室
1500~750	大厅通道(白天)、营业室、制图室、打卡、打字
750~300	计算机室、会议室、印刷室、总机室、控制室、招待室、娱乐室、餐厅
300~150	书库、娱乐室、餐厅教室、休息室、警卫室、电梯(走道)、厕所
150~75	喝茶室、更衣室、仓库、值班室(入口处)
75~30	太平梯

住家	场所
2000~750	手工艺、裁缝
1000~750	写作、作业
750~300	读书、化妆、书桌、调理、电话
300~150	洗衣槽、娱乐室、客厅
150~70	衣柜、寝室、厕所、楼梯、走廊
75~30	门牌、信箱、门铃钮、阳台

-9-

工厂	场所
3000~1500	超精密作业、设计、制图、精密检查
1500~750	设计室、分析、组立线、涂装
750~300	包装、设计、表面处理、仓库办公
300~150	染色、铸造、电气室
150~75	进出口、走廊、通道、楼梯、化妆师、厕所、附作业场仓库
75~30	太平梯、仓库、屋外动力设备(装卸货、存货移动作业)

医院	场所
10000~5000	视机能检查(眼科明室)
1500~750	开刀房
750~300	诊疗室、治疗室、制药室、配药室、药局室、解剖室、病理细菌室、急救室、产房、办公室、护士室、会议室
300~150	病房、药品室、病床看书、换药、骨折石膏包扎、婴房、记录室、候诊室、会诊室、门诊走廊
150~75	更衣室、物疗室、X光室、病房走廊、药品室、灭菌室、病房室、楼梯、内视镜室
75~30	动物室、暗室(照片)、太平梯

旅店、饭店、娱乐场	场所
1500~750	柜台
750~300	玄关、宴会场、事务室、停车场、厨房
300~150	餐厅、洗手间、日式大房间
150~75	娱乐室、走廊、楼梯、客房、浴室、庭院重点照明、更衣室
75~30	太平梯

-10-

特殊声明

- 仪器须按照地方法律和规则来处理。
- 本公司保留对本产品设计规格及说明书内容的更新和修改权利，若有变更，恕不另行通知。



销售商：深圳市驿生胜利科技有限公司
地址：深圳市福田区泰然六路泰然大厦D座16楼
电话：4000 900 306

(0755) 82425035 82425036
传真：(0755) 82268753
http://www.china-victor.com
E-mail:victor@china-victor.com

生产制造商：西安北成电子有限责任公司
地址：西安市泾河工业园北区泾园七路
电话：029-86045880