



承蒙您的惠顾,采用本公司的产品,非常感谢。
在您使用本产品前,请仔细阅读本说明书,它将教您正确的操作方法及简易的检查处理要领,以便能发挥本仪表坚固耐用的优良性能。

一、产品特点

- 测量范围宽广,最大可测200000LUX
- 0.1LUX/0.01FC高显示分辨率
- 自动档位转换选择
- 测量最大值、最小值记录功能
- LUX/FC 位
- 数定功能,可定量
- 数据自采集功能

二、产品规格

显示: 3½位液晶显示,最大读数1999
测量档位:
200, 2000, 20000, 200000lux

(2万LUX档显示的读数数值需x10, 10万及20万LUX档显示的读数数值需x100才为正确的照度值)

注: 1fc=10.76lux

准确度: (以色温 2856K 标准平面灯校正)
±3% ± 10 dgts (< 10000lux)
±4% ± 10 dgts (> 10000lux)

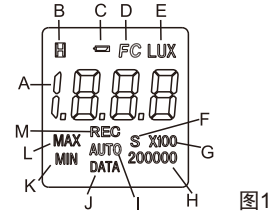
显示分辨率:

型号	1010D
档位	
200LUX	0.1
2000LUX	1
20000LUX	1
200000LUX	1

重复测试: ±2%
光谱反应: 符合CIE photopic(视觉函数)标准
光谱准确性: f1 ≤6%
余弦反应: f2 ≤2%
温度特性: ±0.1%/°C
取样率: 2次/秒
感光体: 光二极管附滤光镜片
电源: 两节AAA(七号)电池
仪表尺寸: 主机128(L)x55(W)x30(H)mm
 传感器: 87(L)x55(W)x20(H)mm
重量: 约180g
附件: 说明书, 电池, 合格证

三、符号定义和功能

液晶显示器: 3½位液晶显示, 最大读数1999(如图1所示)



- A—照度测量读数 B—数据保持符号
- C—电池低电压符号 D—照度单位FC(尺烛光)
- E—照度单位LUX(勒克斯)
- F—数据记录时间单位-秒
- G—20000、100000、200000档位中显示读数需乘以的倍数
- H—显示不同档位的测量范围 (200, 2000, 20000, 100000, 200000)
- I—自动量程转换功能符号 J—数据符号
- K—最小值测量符号 L—最大值测量符号
- M—数据自动记录符号

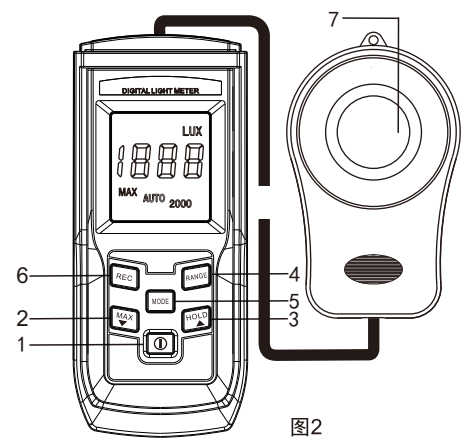


图2

按键说明:

- 电源开关按键:** 按下①键, 切换电源ON/OFF。
- 最大/最小值测量选择按键:** 按下MAX键一次, 液晶屏显示“MAX”符号, 进入最大值测量功能, 只显示测量过程中的最大值; 再按MAX键一次, 液晶屏显示“MIN”符号, 进入最小值测量功能, 只显示测量过程中的最小值; 再按一次MAX键, “MIN”符号消失, 显示实时的测量数据。
- 测量数据保持功能按键:** 按下HOLD键一次, 液晶屏显示“H”符号, 锁定测量数据, 不能做照度测量; 再按一次HOLD键, 取消锁定, “H”符号消失, 重新测量照度。
- 测量档位转换功能按键:** 循环按下RANGE键, 实现不同档位的转换测量。

1010D: 200→2000→20000→200000→AUTO
当显示“AUTO”符号时, 表示处于自动量程转换功能, 能根据测量的光强度, 自动选择相应

的档位, 当不显示“AUTO”符号时, 表示手动量程转换, 当测量的光的强度超出当前显示的量程范围时, 将显示“H”符号, 需要手动按下RANGE键, 进入下一个更大的量程档位进行测量。

- 仪表功能设置键:** 长按MODE键, 超过5秒钟, 进入LUX/FC测量单位选择功能, 液晶屏“LUX”符号闪烁, 如果需要转换为FC测量单位, 按下HOLD键, “FC”闪烁, 仪表将以FC为单位显示测量数据; 反之, 如液晶屏“FC”闪烁, 如需转换为LUX测量单位, 需按下MAX键。如测量单位已选择好, 按下MODE键一次, 进入数据自动记录参数设置功能中。

(1) 记录数据的个数设置

此时液晶屏上“REC”和“DATA”符号同时闪烁(如图3), 显示的数字表示为自动记录数据的个数, 按HOLD和MAX键可以修改数字, 最大50个, 最小为1个;

(2) 数据采样的时间间隔设置

再按MODE键一次, 屏幕上“REC”和“S”符号同时闪烁(如图4)显示的数字表示数据采样的时间间隔, 单位为秒(S), 按HOLD和MAX键可以修改数字, 最大60秒, 最小为1秒;

(3) 延迟启动数据记录的时间设置

再按下MODE键一次, 液晶屏上“REC”、“S”和“H”符号同时闪烁(如图5), 显示的数字表示为延迟启动数据记录的时间, 可以按HOLD和MAX键修改数字, 最大60秒, 最小为1秒。

设置延迟的时间, 能方便仪表在合适的位置, 避开被测量对象不稳定的状态, 减少影响测量准确度的因素, 获得准确的测量结果;

(4) 再按MODE键一次, 系统退出数据自动记录参数设置功能, 进入正常测量状态。所设置的参数被保存在仪表中。

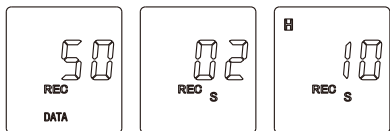


图3

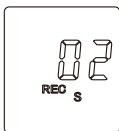


图4

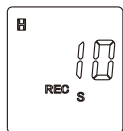


图5

6、数据自动记录功能按键：先按下REC键，再同时按下MODE键，进入自动记录功能。

"AUTO"符号点亮，设置为自动换挡功能。

这时液晶屏上"REC"和"目"符号同时闪动(如图6)，表示处于数据记录开启时间延迟阶段，

延迟的时间为预先设置的时间(1~60秒可选择)。

当"目"符号停止闪动，只有"REC"符号闪动，

表示延迟时间已过(如图7)，正式开启自动数据记录，根据预先设定的记录数据的个数(1~50个数据可选择)和预先设定的采样时间间隔(1~60秒)自动完成。

当"REC"符号停止闪动表示自动数据记录已经完成。如需查看记录的数据，先按下REC键，再同时按下^{HOLD}▲键进入数据查看功能，"DATA"符号将点亮，同时"MAX"符号闪动(如图8)，此时显示的数据位测量过程中的最大值，按^{HOLD}▲键，"MIN"符号开始闪动，显示的数据位测量过程的最小值；再次按下^{HOLD}▲键，可以依次查看各个数据点；每按一次^{HOLD}▲键，先显示这个数据的编号，显示保持几秒钟后消失，稳定显示此采样数据的测量值。每按一次^{MAX}▼键，可以往回查看数据。数据查看完成，按REC键退出查看数据功能，"DATA"符号熄灭，进入正常测量功能。

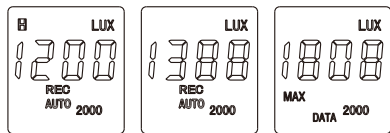


图6

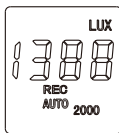


图7

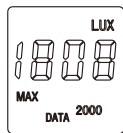


图8

7、光检查器：光检测用。

四、测量方法

- 1、按下①键，打开电源。
- 2、按RANGE键，选择合适的档位或者设置为AUTO自动档位。
- 3、打开光检测器盖子，并将光检测器放在欲测量的位置。
- 4、读取液晶屏上的测量值。
- 5、参照各按键的功能说明，可以按下各个按键以进入各测量功能。
- 6、测量工作完成，将光检测器盖子盖回，按电源键关闭。

五、电池更换

- 1、电池电力不足时，显示屏上低电压符号"⚡"会点亮，表示需要更换电池。
- 2、如图9所示，打开电池门，更换两节AAA(七号)电池。
- 3、盖上电池盖。

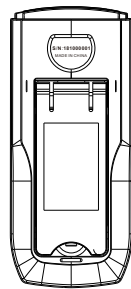
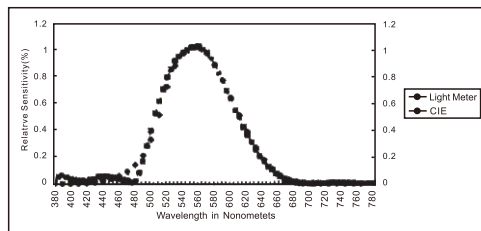


图9

六、维护事项

- 1、请勿在高温、高湿场所下测量。
- 2、使用时，光检测器需保持干净。
- 3、光源测试参考标准位在受光球面正顶端。
- 4、光检测器的灵敏度会因使用条件或时间而降低。建议您将仪表做定期校正，以维持基本精确度。

七、光谱灵敏度特性



八、各种场所照度标准参考表

将LUX照度值除以10.76即可求得FC照度值

学校

照度(LUX)	场所
1500~300	制图教室、缝纫教室、电脑教室
750~200	教室、实验室、实习工场、研究室、图书阅览室、书库、办公室、教职员休息室、会议室、保健室、餐厅、厨房、广播室、印刷室、总机室、室内运动场
300~150	大教室、礼堂、休息室、楼梯间
150~75	走廊、电梯走道、厕所、值班室、工友室、天桥、校内室外运动场
75~30	仓库、车库、安全梯

事务所

照度(LUX)	场所
2000~1500	设计室、事务室
1500~750	大厅通道(白天)、营业室、制图室、打卡、打字
750~300	计算机室、会议室、印刷室、总机室、控制室、招待室、娱乐室、餐厅
300~150	书库、娱乐室、餐厅教室、休息室、警卫室、电梯(走道)、厕所
150~75	喝茶室、更衣室、仓库、值班室(入口处)

工厂

照度(LUX)	场所
3000~1500	超精密作业、设计、制图、精密检查
1500~750	设计室、分析、组立线、涂装
750~300	包装、设计、表面处理、仓库办公
300~150	染色、铸造、电气室
150~75	进出口、走廊、通道、楼梯、化妆师、厕所、附作业场仓库
75~30	太平梯、仓库、屋外动力设备(装卸货、存货移动作业)

医院

照度(LUX)	场所
10000~5000	视机能检查(眼科明室)
1500~750	开刀房
750~300	诊疗室、治疗室、制药室、配药室、药局室、解剖室、病理细菌室、急救室、产房、办公室、护士室、会议室
300~150	病房、药品室、病床看书、换药、骨折石膏包扎、婴房、记录室、候诊室、会诊室、门诊走廊
150~75	更衣室、物疗室、X光室、病房走廊、药品室、灭菌室、病房室、楼梯、内视镜室
75~30	动物室、暗室(照片)、太平梯

旅店、饭店、娱乐场

照度(LUX)	场所
1500~750	柜台
750~300	玄关、宴会厅、事务室、停车场、厨房
300~150	餐厅、洗手间、日式大房间
150~75	娱乐室、走廊、楼梯、客房、浴室、庭院重点照明、更衣室
75~30	太平梯

住家

照度(LUX)	场所
2000~750	手工艺、裁缝
1000~750	写作、作业
750~300	读书、化妆、书桌、调理、电话
300~150	洗衣槽、娱乐室、客厅
150~70	衣柜、寝室、厕所、楼梯、走廊
75~30	门牌、信箱、门铃钮、阳台

商店、百货店

照度(LUX)	场所
3000~750	室内陈列、饰窗陈列、结账柜台、包装台
750~300	电梯大厅、电扶梯
300~150	商谈室、化妆师、厕所、楼梯、走道
150~70	休息室、店内一般照明

特殊声明：

- ▶ 旧电池须按照地方法律和规则来处理。
- ▶ 本公司保留对本产品设计规格及说明书内容的更新和修改权利，若有变更，恕不另行通知。

销售商：深圳市驿生胜利科技有限公司
 地址：深圳市福田区泰然六路泰然大厦D座16楼
 电话：4000 900 306
 (0755) 82425035 82425036
 传真：(0755) 82268753
<http://www.china-victor.com>
 E-mail:victor@china-victor.com

生产制造商：西安北成电子有限责任公司
 地址：西安市泾河工业园北区泾园七路
 电话：029-86045880