



ELECTRONIC

朗捷电子有限公司

贴片绕线电阻产品

规格书

编号：LJ-PG-S-001

地址：江苏省常州市武进区前黄镇寨灵路 221 号。

电话：0519-86266421. 邮编：213000

<http://www.czlangjie.com>

1.适用范围:

本标准适用于电光源, 开关电源、充电器及家用电器等电子设备中用绕线保险电阻器之规格。

2.品名:

规格型号、功率、标称阻值、容许公差及加工/包装方式等分别注明。

例: RXF 1W 10E J B/P 0309

型号 功率 标称阻值 容许公差 加工/包装方式 封装形式

2.1 种类:

绕线保险电阻器以: R X F 表示.

2.2 功率(额定):

功率(W): 以阿拉伯数字表示, 如 0.25W、0.5WS、0.5W、1WS、2WSS、1W、2WS。

2.3 标称阻值:

Ω 、 $K\Omega$ 、 $M\Omega$ 为其单位.

2.4 容许公差:

在室温中依电桥法测量, 应在指定电阻值之容许公差以内, $\pm 5\%$ 可默认不写。

F = $\pm 1\%$; G = $\pm 2\%$; J = $\pm 5\%$; K = $\pm 10\%$ 。

2.5 加工/包装方式:

P = 盘式带装; B = 散装, 未标注默认盘式带装。

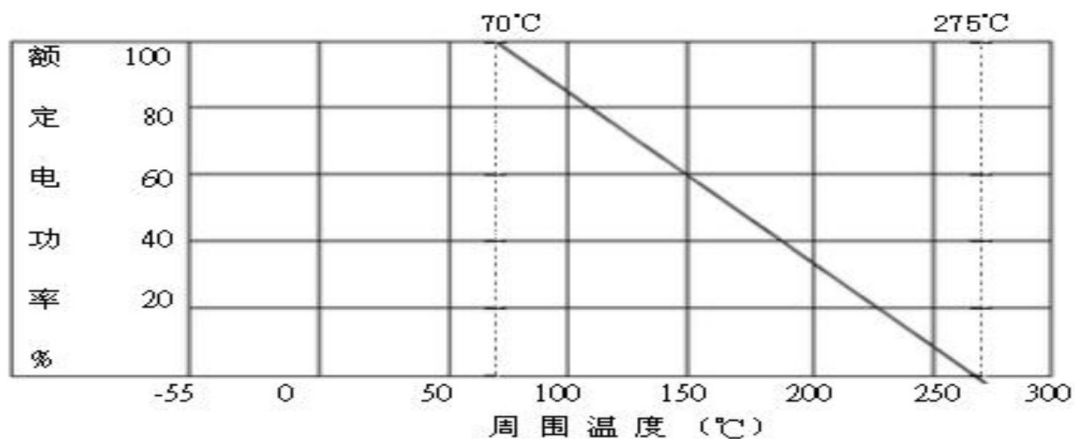
※RXF 电阻器系列产品符合 RoHS 规范。



3.额定

3.1 额定功率:

额定功率是在周围温度 70°C以下连续使用所适用功率的最大值，但周围温度超过上述温度时，额定功率依下附图减轻曲线递减。



3.2 额定电压:

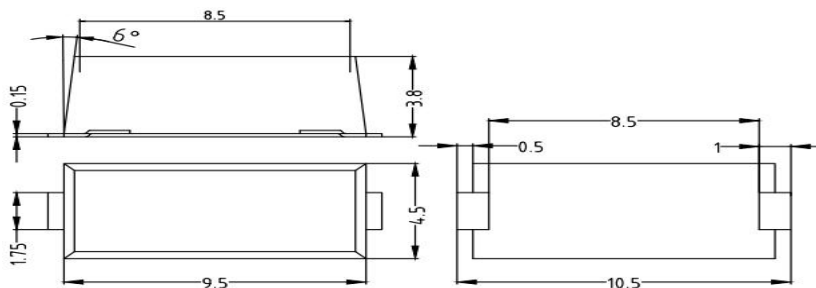
额定电压指对应于额定功率的直流或交流(商用频率之有效值)电压，由下式求得：(额定电压超过判定标准最高使用电压时则以最高使用电压为额定电压)

$E = \sqrt{P \cdot R}$	E: 额定电压(V) P: 额定电功率(W)
------------------------	---------------------------

R: 标称阻值(Ω)

4.尺寸及构造

4.1 外型尺寸:



TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H
4016	0.5mm	1mm	1.75mm	9.5mm	4.5mm	0.15mm	10.5mm	3.8mm

4.2 构造:

4.2.1 基体: 瓷器棒。

4.2.2 端子: 电气用镀锡铜片。

4.2.3 封装: 电阻器本体使用黑色阻燃绝缘胶封装(耐 300°C), 外表坚固、不易开裂。

4.2.4 标示: 电阻本体表面激光打码标有阻值、公司代码。

5.温度使用范围: -25°C ~ 155°C。

6.电气性能:

6.1 判定标准:

额定功率 (W)	阻值范围 Ω	温度系数 (PPM/°C)	最高使用电压 (V)	最高过负荷电压 (V)	绝缘电压 AC (V)
1W	0.1-100 Ω	250	250	350	500

6.2 熔断特性:

额定功率倍率	<2 Ω	2-10 Ω	>10 Ω
	熔断时间之内 (S)		
16	60	60	60
25	60	30	30
36	30	15	15

注: 如用户对熔断特性有特殊要求, 可按用户要求提供。



6.3 温度系数:

待产品置于温度系数测试器中，在试验温度(室温 + 50°C)的恒温槽中测定其阻值与试前阻值相比较，然后依下列公式求出其温度系数。

$$\text{温度系数(ppm/°C)} = [(R2 - R1) \div R1] \times [1 \div (T2 - T1)] \times 10^6$$

R1 = 试前阻值	R2 = 试后阻值
T1 = 室温	T2 = 试验温度(室温 + 50°C)

6.4.短时间过负载:

加 2.5 倍之额定电压 5 秒钟不得发生异状，且置冷 30 分钟后之电阻值变化率应在±1%以内。

6.5 耐电压:

将待试电阻器置于 V 形金属槽或以锡箔纸包裹，取任一端子为一极、金属槽或锡箔纸表面为另一极，施加 350V AC 1 分钟，施加最高过负载电压 1 分钟，试后不得发生异状及烧损，电阻值变化率应在±0.5%以内。

6.6 绝缘电阻:

将待试电阻器置于 V 型金属槽或以锡箔纸包裹，取任一端子为一极、金属槽或锡箔纸表面为另一极，以 DC 500V 绝缘电阻计测量其绝缘阻抗应达 10000MΩ 以上。

6.7 耐湿寿命:

在温度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、湿度 90~95%之恒温恒湿槽中，以加额定电压 1.5 小时、切断 0.5 小时之周率重复施行 500 + 24 小时后，于无负载状态下放置于室内约 1 小时，其电阻值之变化率应在 $\pm 5\%$ 以内，且其外观应无显著变化、易于判读。

6.8 负载寿命:

产品在温度 70°C 试槽中，加额定电压 1.5 小时、切断 0.5 小时之周率施行 1000 + 48 小时，放置冷却 1 小时后之电阻值变化率应在 $\pm 5\%$ 以内。

7. 焊锡附着性:

电阻器两端 1.7x1.7mm 焊接端面处，先后浸入 $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 之锡槽中 2 秒，焊锡应覆盖端面面积 95% 以上。

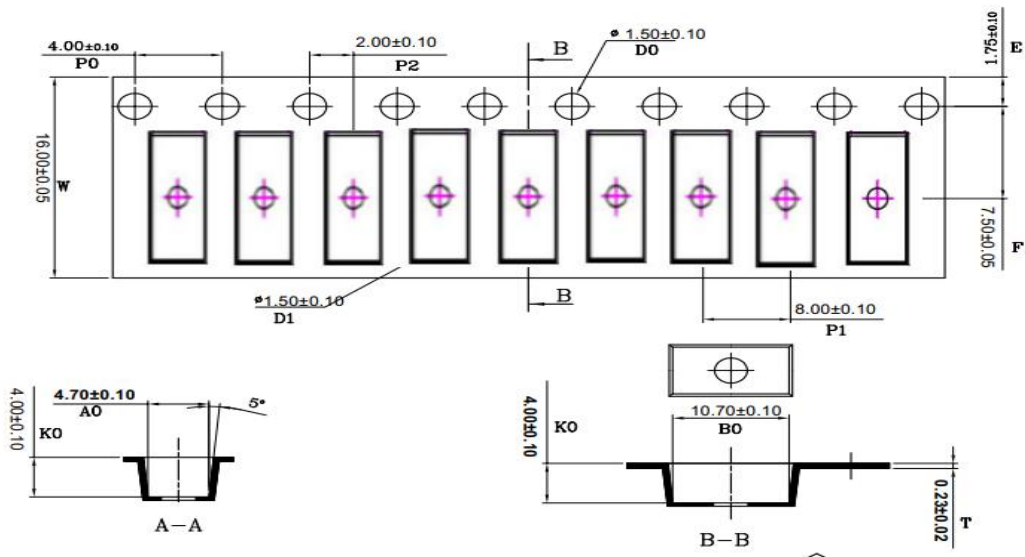
8. 焊锡耐热性:

电阻器两端 1.7x1.7mm 焊接端面处，一并浸入 $270 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 之锡槽 10 秒 ± 1 秒(或 $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 之锡槽 3.5 ± 0.5 秒)，放置冷却一小时后之电阻值变化率应在 $\pm 1\%$ 以内。

9. 不燃性:

加 8 倍额定电流 5 分钟，不得有明火出现。

10. 盘式带装尺寸:



11.使用注意事项:

为避免产生电蚀现象之风险(超过一年使用约有 10ppm 之不良率),
 当周围温度和湿度大于 $85^\circ\text{C}/85\%$ 且电阻值超过 100Ω 时, 必须限
 定于 50V 以下使用。