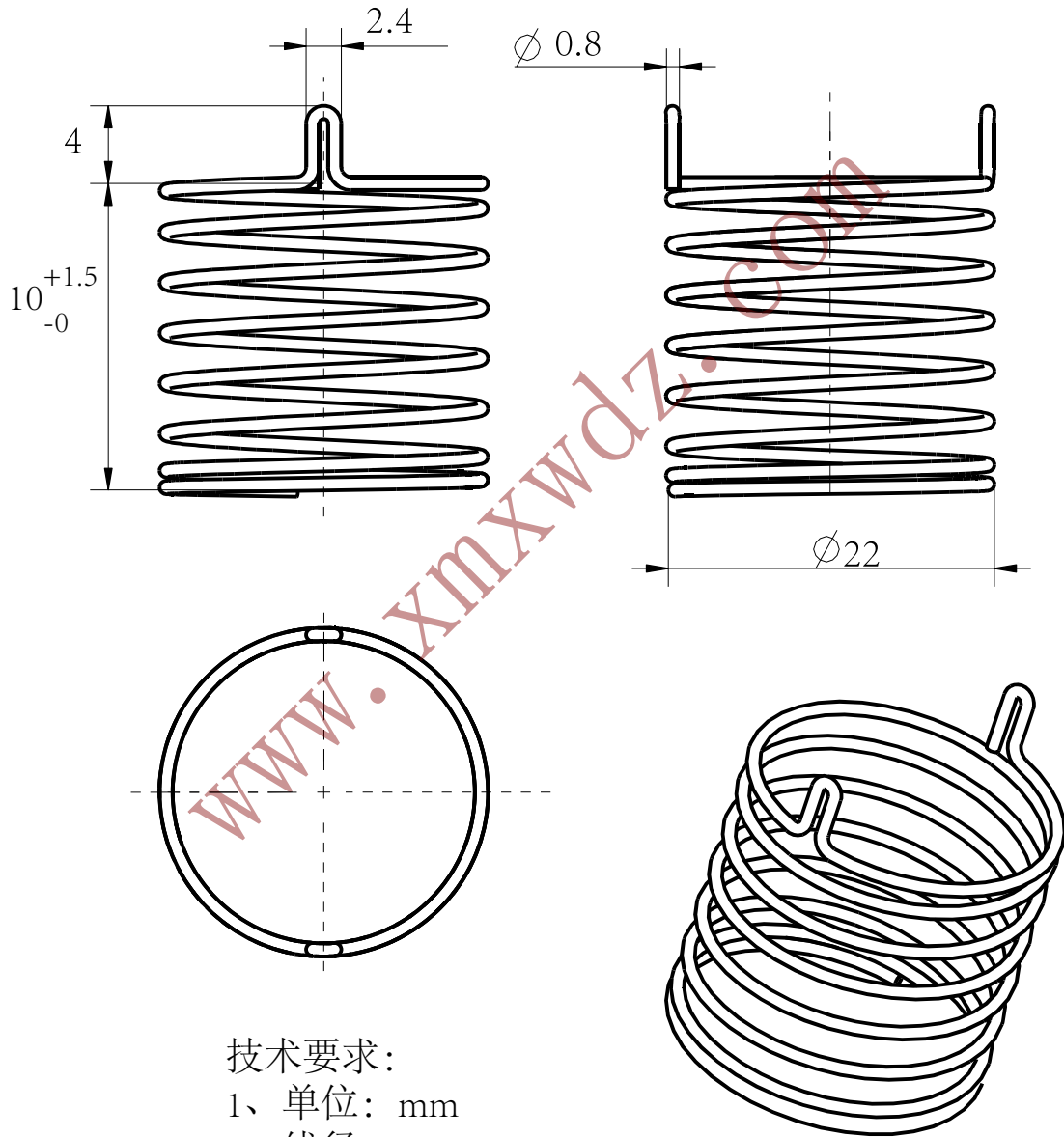


其余: $\sqrt{6.3}$



技术要求:

- 1、单位: mm
- 2、线径: 0.8
- 3、材质碳钢镀镍
- 4、样式: 直筒双针
- 5、工艺: 高温260摄氏度热处理
- 6、未标注公差以在 ± 0.25 计
- 7、表面无脏污、无材质不良
- 8、联系电话: 05925216722
- 9、型号: F22-10-0.8-2.4针4mm双针
- 10、注意事项: 两个针脚中心距21.2

图纸版本号
借通用件登记
描图
校描
旧底图总号

标记	处数	更改文件号	签字	日期	碳钢丝		
设计		17-12-Sep					
校对					S		3:1
批准					共 1 页		第 1 页

厦门市芯网电子
科技有限公司