

TACT Switch™ 表面贴装式

4.8 × 3.25mm Side Push型(表面贴装) SKSJ系列

产品编号 **SKSJLEE010**

标准品 ?

会员限定资料

加入候选清单

MEMBERS ONLY

基本信息 ▾

外形图 ▾

焊接处尺寸图 ▾

包装规格 ▾

焊接条件 ▾



 NET SHOP

 3D CAD

 RoHS

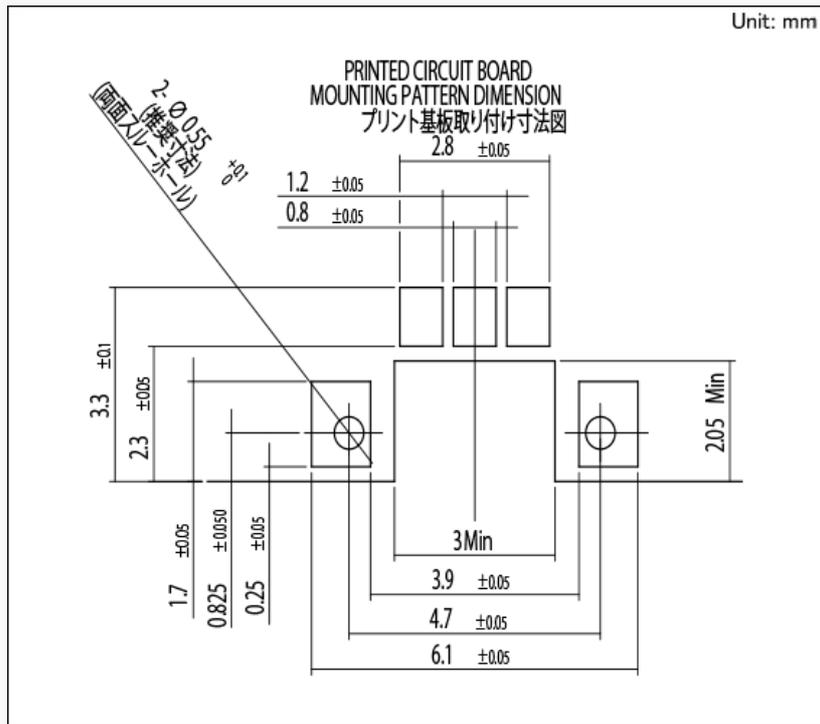
 产品规格

 咨询 (只有英文)

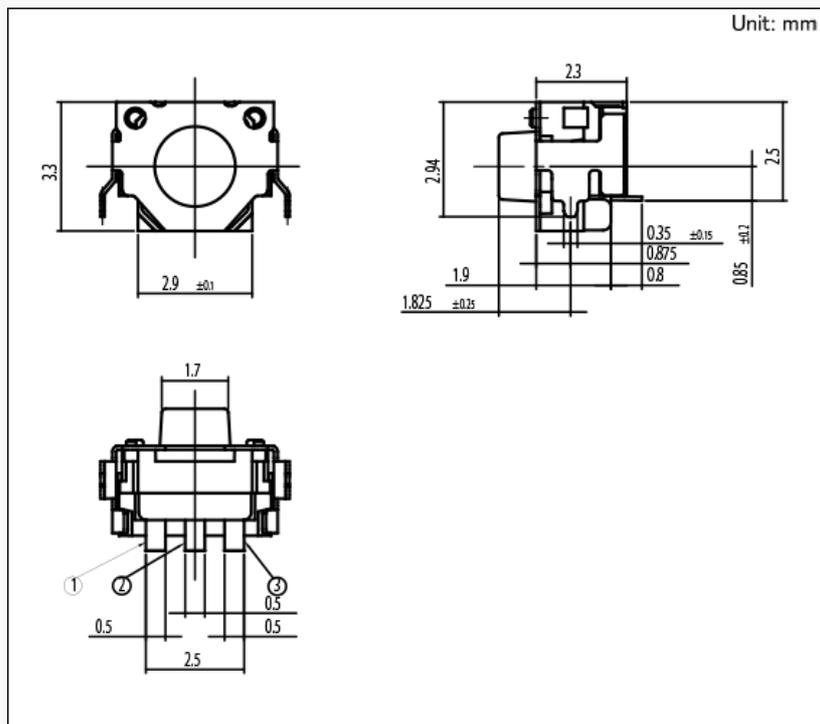
 印刷

型	Surface mount	
动作力	1.6N	
定位型	Side push	
行程	0.2mm	
产品高度	3.3mm	
操作寿命(5mA 5V DC)	1,000,000 cycles	
初期接触电阻	500mΩ max.	
尺寸(W×D×H)	4.8×3.25×3.3	
系列	Sharp feeling type	
使用温度范围	-30°C to +85°C	
绝对最大额定值	50mA 12V DC	
最小额定	10μA 1V DC	
电性能	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC for 1 min.
	耐电压	100V AC for 1 min.
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz/分, 全振幅1.5mm X, Y, Z 3方向各2小时
耐环境性能	耐寒性能	-30°C 96h
	耐热性能	85°C 96h
	耐湿性能	60°C, 90 to 95%RH 96h
最小订货单位(pcs.)	日本	3,000
	出口	3,000

外形图



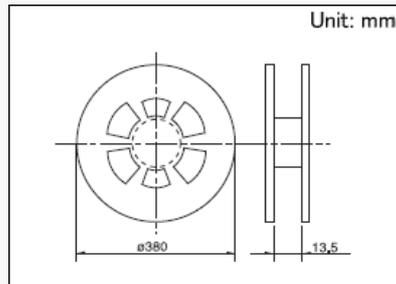
焊接处尺寸图



[自开关安装面看](#)

包装规格

载带



梱包数(pcs.)

1卷	5,000
1箱/日本	50,000
1箱/出口包装	50,000

载带宽度(mm)

12

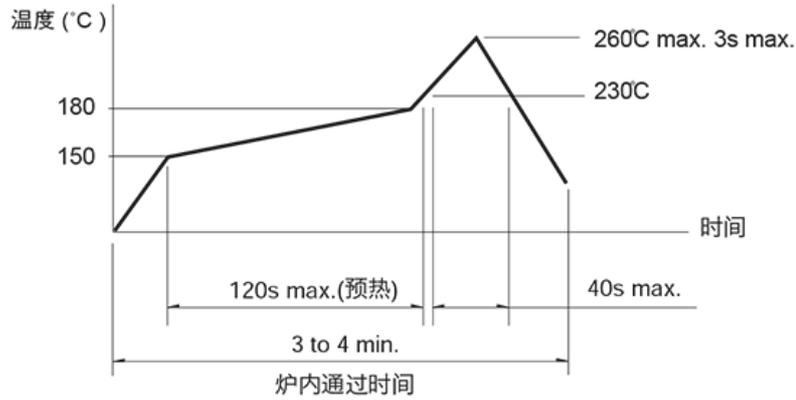
出口包装箱尺寸(mm)

395 × 395 × 205

焊接条件

回流焊时

1. 加热方式
远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用
φ 0.1 ~ φ 0.2的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



(1) 上述条件,为印刷电路板的零部件表面的温度。根据电路板的材质,大小,厚度等,电路板温度和开关表面温度会有很大的不同,关于开关表面温度,也请在上述条件内使用。

(2) 根据贴面焊槽的种类,条件不同结果不同,请事先充分进行确认之后使用。

手焊接时

焊接温度

350°C max.

连续焊接时间

3s max.

焊剂斗容量

60W max.

1. 请勿清洗轻触开关。
2. 请不要从触摸开关上面浸入助焊剂。
3. 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
4. 进行第2次焊接时,应在开关恢复到常温之后进行。

会员限定内容

SKSJLEE010

MEMBERS ONLY



Product Drawing

PDF 文件格式:PDF



Product Material List

PDF 文件格式:PDF



F-S Curve

PDF 文件格式:PDF