

## TACT Switch™ 按入式 12mm方型(按入式) SKHC系列

产品编号 **SKHCBLA010**

标准品 ?

会员限定资料

加入候选清单

MEMBERS ONLY

基本信息 ▾	外形图 ▾	安装孔尺寸图 ▾	电路图 ▾	安装键帽 / 端帽时的高度尺寸 ▾	键帽 / 端帽列表 ▾	包装规格 ▾
焊接条件 ▾						



 NET SHOP

 3D CAD

 RoHS

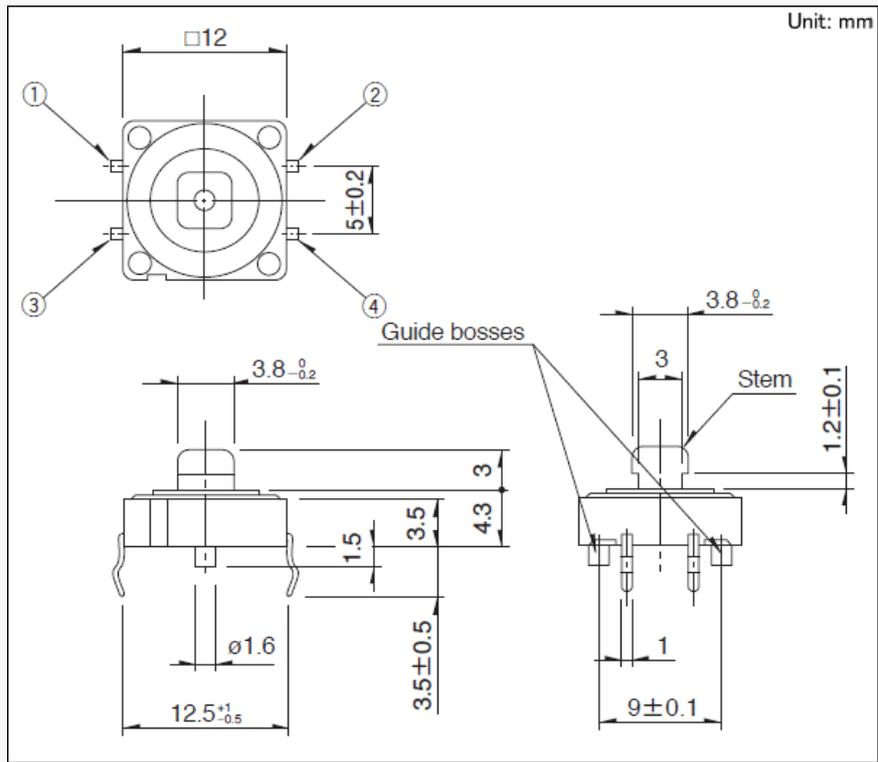
 产品规格

 咨询 (只有英文)

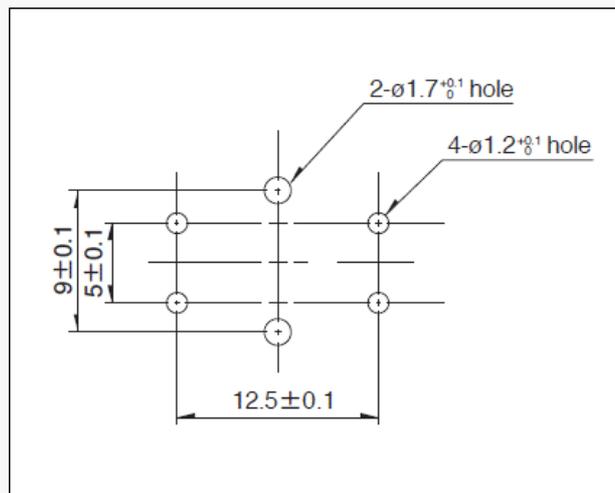
 印刷

型	按入	
动作力	1.27N	
操作方向	Top push	
行程	0.3mm	
操作寿命(5mA 5V DC)	3,000,000cycles	
初期接触电阻	100mΩ max.	
按钮颜色	Black	
按钮	Joint stem	
尺寸(W×D×H)	12.0×12.0×7.3mm	
系列	Sharp feeling type	
使用温度范围	-40°C to +85°C	
最大额定	50mA 12V DC	
最小额定	10μA 1V DC	
电性能	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC for 1 min.
	耐电压	250V AC for 1 min.
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz/分, 全振幅1.5mm X, Y, Z 3方向各2小时
耐环境性能	耐寒性能	-40°C 96h
	耐热性能	90°C 96h
	耐湿性能	60°C, 90 to 95%RH 96h
最小订货单位(pcs.)	日本	1,000
	出口	1,000

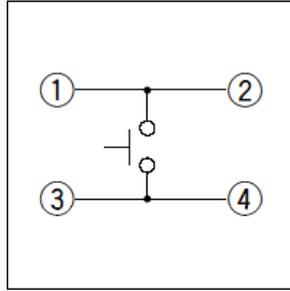
### 外形图



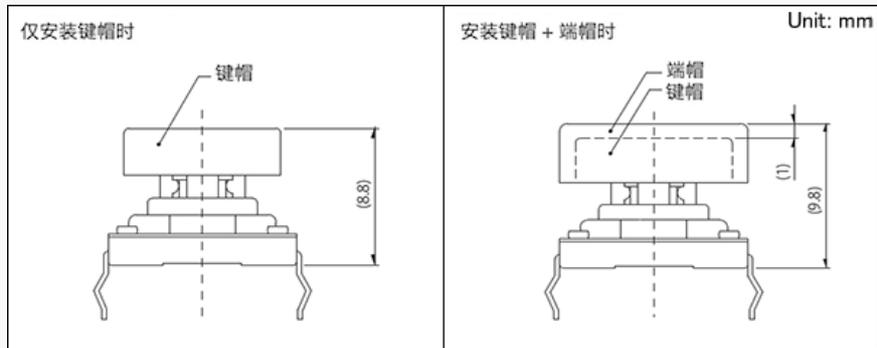
安装孔尺寸图



电路图

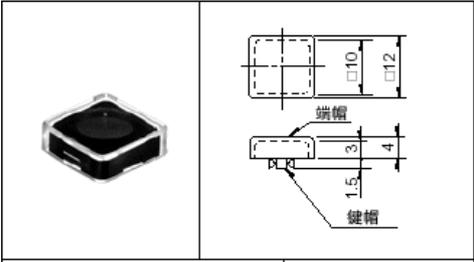


### 安装键帽 / 端帽时的高度尺寸



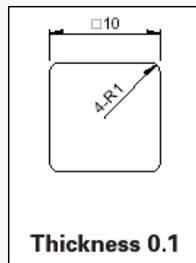
### 键帽 / 端帽列表

#### 外形图

		
端帽		
Clear	SK2AA00510	
键帽		
Red	SK2AA00010	SK2AA00060
Blue	SK2AA00020	SK2AA00070
Ivory	SK2AA00030	SK2AA00080
Black	SK2AA00040	SK2AA00090

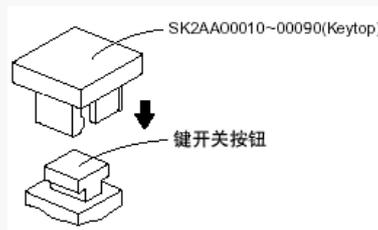
外形图

插入标签外形图



(Unit: mm)

注释



1. 键帽 / 端帽在不装入开关上的状态下交付。
2. 没有准备插入标签。

3. SK2AA00010~SK2AA00090型, 请确认安装方向。

## 包装规格

### 散装

#### 包装数(pcs.)

1箱/日本	5,000
1箱/出口包装	15,000

#### 出口包装箱尺寸(mm)

309 × 476 × 347

## 焊接条件

### 自动浸焊时

#### 助焊剂附着量

不附着于零部件贴装面的程度

#### 预热温度

印刷电路板焊接面的周围温度  
100°Cmax.

#### 预热温度时间

60s max.

#### 焊接温度

260°C max.

#### 焊接浸渍时间

5s max.

#### 焊接次数

2 times以下

### 手焊接时

#### 焊接温度

350°C max.

#### 连续焊接时间

3s max.

#### 焊剂斗容量

60W max.

1. 请勿清洗轻触开关。
2. 请不要从触摸开关上面浸入助焊剂。
3. 请不要事先在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
4. 进行第2次焊接时, 应在开关恢复到常温之后进行。
5. 请使用比重为0.81以上的助焊剂(田村化研(株)EC-19S-8 同等品)。

## 会员限定内容

SKHCBLA010

MEMBERS ONLY

 Product Drawing

PDF 文件格式:PDF

 Product Material List

PDF 文件格式:PDF

 F-S Curve

PDF 文件格式:PDF

## 表示本系列共通的注释

1. 本产品目录中产品的颜色, 与实物的颜色有所差异。
2. 请使用1.6mm板厚的印刷电路板。
3. 请以最小订购单位的N(整数)倍来订货。
4. 汽车用时, 请进行洽谈。

## 使用时的注意事项

1. 给端子进行焊接时, 如果在端子上施加负荷, 因条件不同会有松动, 变形及电特性劣化的可能, 请在使用时注意。
2. 使用通孔印刷电路板及推荐以外的电路板时, 由于热应力的影响会发生变化, 所以请事先就焊接条件进行充分的确认。
3. 进行两次焊接时, 请在第一次焊接部分恢复到常温之后再行进行。连续加热可能使外围部变形, 端子的松动, 脱落及电特性降低。
4. 关于焊接的条件设定, 需要确认实际批量生产条件。
5. 焊接后请勿使用溶剂等物清洁开关。
6. 本产品以直流的电阻负载为前提设计制造的。使用其它负荷[感性负荷(L), 电容性负荷(C)]时, 请另行确认。
7. 印刷电路板安装孔及模式, 请参照产品图中记载的推荐尺寸。
8. 此开关请用于直接由人操作按开关的结构。请不要用于机械性的检测功能。检测功能请使用敝公司的感知开关。
9. 开关操作时, 如果施加规定以上的负荷, 开关将有被损坏的可能。请注意不要在开关上施加规定以上的力。
10. 请避免从侧面按操作部的用法。
11. 对于平轴杆型, 尽量按下开关中心部。对于铰链结构, 按下时轴杆按动位置将移动, 请特别注意。
12. 开关安装后, 因其他零部件的粘结剂硬化等通过蓄热硬化炉时, 请与本公司联系。
13. 如果使用开关的整机的周围材料产生腐蚀性气体, 将有可能造成接触不良等现象, 所以请事先进行充分的确认。
14. 碳接触点具有因推压负荷接触电阻发生变化的特性。用于电压分压回路等时, 请在充分确认之后使用。
15. 关于密闭型以外的型号, 对异物的侵入, 请充分注意。

## 16. 保管方法

1. 产品以交货时的状态在常温, 常湿, 不受直射日光照射, 不产生腐蚀性气体的地方保管, 自交货起6个月以内为限度, 请尽可能快地使用。
2. 开封后为了用聚乙烯袋与外气隔断, 请在与上述同样的环境中进行保管, 并尽快使用。
3. 请不要过分地堆积。
4. 请不要在完全按下开关操作部的状态下保存。

17. TACT Switch 是阿尔卑斯阿尔派株式会社的商标或注册商标。

## 测量方法·试验方法

### 旋转扭矩(动作力)

测量轴(操纵杆)旋转(移动)所需要的旋转扭矩(动作力)。没有特别规定时,在周围温度为5~35°C时进行,轴的旋转速度为每秒60°,操纵杆的移动速度为每秒20mm。

### 轴松脱

自基准面,从互相180°的不同方向给轴垂直施加规定的弯曲力矩,测定从基准面到规定位置的振动大小。

### 耐电压

在规定的部位加上一分钟交流电压,观察有无弧光,烧毁,绝缘破坏等异常。试验可在所有的端子上同时进行。没有特别规定的。但在结构上导通的地方,可不进行该部分的试验。

### 绝缘电阻

用规定电压的绝缘电阻计测量规定的地方。只要没有特别规定,应对下列部位进行试验。但在构造上导通的地方,此部分可不进行试验。

### 耐电压和绝缘电阻的测量点

- 端子和轴(操纵杆)之间
- 端子和金属罩(框架)之间

### 推拉强度(操纵杆推拉强度)

向轴(操纵杆)的轴线方向分别施加规定大小的力度10秒钟后,检查操作部及相关部分的变形,损坏状态。