<u>Cus</u> *產品	名稱 tomer name 和名稱		电源插座	
*產品		•		
<u>Produ</u> *客戶	uct part nu 料號	mber ·	DC-005D 2.35-P	
Cus	tomer's ma	terial number :		
*數量 Oua	t ntity	:		
*日期]	:	D	
<u>Dat</u>	•			
	供應商貨	員大簽名	客戶負	責人確認簽回
ţ	製作人	莫丽琴	HOTINA	ELECTRON
	審核	郭远维	審核	
	批准	王瑞宝	批准	

郵 箱 E-mail :<u>hooya89@hooya.hk</u>

版本號* Issue No: HYMD-Z201204Y

核 准 Approved

HAOYU (HONG KONG) LIMITED				
索引(INDEX)				
1)承认书首页(HOME PAGE)1				
2) 索引(INDEX)2				
3)规格书(SPECIFICATION)				

皓宇(香港)有限公司	文件編號	HY-WI-32
HAOYU (HONG KONG) LIMITED	發行日期	2019-9-9
SPECIFICATION 承認書	第 B-3 版	第1頁 共3頁

SERIES 產品系列 DC POWER JACK			(DIP) 直插式 D	C 電源插座	TYPE 產品型號		(环保)	
DRA	DRAWN 設計 Li Yue Xin		AI		APVD 審 批		Li Yue Xin	
1 · R	1 · RATING (額定值) : DC30V 0.5A					ply to the appended drawing. 合附加圖紙		
	2・OPERATING TEMPERATURE RANGE 操作溫度範圍-25℃~85℃PRESERVATIVE TEMPERATURE I 儲存溫度範圍			JRE RA	ANGE 5°C~40°C			
ITEM 項目 TEST CONDITIONS 測試條件						SPECIFICATIONS 規格		
3 · E	3 · ELECTRICAL PERFORMANCE(電氣性能規格):							
3A	CONTACT RESISTANCE 接觸電阻	MEASURED BY THE CONTACT RESISTANCE APPARATUS OR mΩ METER AT 0.1A DC5V. THE RESULT IS THE AVERAGE OF5 SUCCESSIVE MEASUREMENTS. 在電壓為 5V,直流電流為 0.1A 時,用接觸電阻測量儀或毫歐表測量。 結果取測量 5 次後的平均值。						
3В	INSULATION RESISTANCE 絕緣阻抗	A VOLTAGE OF 250V DC SHALL BE APPLIED FOR 1 MIN. AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. BETWEEN TERMINALS BETWEEN INDIVIDUAL TERMINALS AND FRAME 輸入 250V DC 電壓 1分鐘,按以下接觸方法測試 (1) 接觸端子之間 (2) 插座本體與端子之間						
3C	DIELECTRIC STRENGTH 耐電壓	A VOLTAGE OF250V AC SHALL BE APPLIED FOR 1 MIN. AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. BETWEEN TERMINALS BETWEEN INDIVIDUAL TERMINALS AND FRAME 輸入 250V AC 電壓 1 分鐘,按以下接觸方法測試 (3) 接觸端子之間 (4) 插座本體與端子之間						
4.ME	ECHANICAL PERFO	DRMANCE(機械性能	〔規格〕					
4A	INSERTION AND WITHDRAW FORCE 插拔力	Being measure at across spring piece and across matching plug for ergometer 用測力計在插頭與彈片之間進行測量 · (空插三次後測試)			g lor	3-30N	nd extraction force 3-30 牛頓	
4B	TERMINAL STRENGTH 端子強度					SATISFIED.WITHOUT EXCESSIVE LOOSEN-ESS R 民有裂開\鬆動等異常		

皓宇(香港)有限公司	文件編號	HY-WI-32
HAOYU (HONG KONG) LIMITED	發行日期	2019-9-9
SPECIFICATION 承認書	第 B-3 版	第2頁 共3頁

5 · D	5 · DURABILITY (耐久性)						
5A	SOLDERABILITY TEST 可焊性試驗	THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BEDIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF245 ±5℃ FOR 5S+0/-0.5S . 端子頂部被浸入焊錫池中 2mm 深,溫度為 245±5℃,時間 為 5 秒+0/-0.5 秒.	THE AREA OF SOLDERABILITY SHOULD BE OVER 95% 焊接面積要有 95%以上				
5B	RESISTANCE TO SOLDERING HEAT TEST 耐焊性試驗	Wave-soldering is to be performed within 3±0.5seconds at 260±5℃ 波峰焊接溫度 260±5℃ 時間 3±0.5秒。 Hand weilding to be performed within 3 seconds at 380±5℃. 手工焊接溫度為 380±5℃,時間為 3±0.5秒。 注:本產品只適合用手焊、波峰焊。	WITHOUT DEFORMATION OF CASE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF TERMINALS ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 本體無變形 , 能滿足於機械、電氣性能。				
5B	LIFE TEST. 壽命試驗	WITHOUT LOAD (IT IS TESTED BY MACHINE, ACTING FORCE MUST BE PARALLED TO THE WAY OF PUSHING): AN ACTUATOR SHALL BE SUBIECT TO 5000 CYCLES AT A SPEED OF30 CYCLES FOR 1 MIN 無負荷(只限於機器測試,作用力平行於插拔方向): 操作者以每分鐘 30 次的頻率作 5000 回之無負荷測試。	 CONTACT RESISTANCE SHALLBE 200mΩmax MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BESATISFIED。 接觸電阻不能超於 200mΩ 其他滿足於機械電器性能。 				
5C	HEAT TEST. 耐熱試驗	85±2℃ FOR 96 HOURS AFTER TEST KEEP IN NORMAL CONDITION FOR 30 MINUTES. 在 85±2℃環境中放 96 小時,再放在正常環境中 30 分鐘後進 行測試。	ELECTRONICS				
5D	HUMIDITY TEST. 耐濕試驗	40 ± 2 ℃ 90-96%RH FOR 96 HOURS, TEST AFTER KEEPING IN NORMAL CONDITION FOR 30 MIN. 在 40±2 ℃ 90-96%RH 環境中放 96 小時,再放在正常環 境中,30 分鐘後進行測試。	APPEARANCE • MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED				
5E	COLD TEST. 耐冷試驗	AT -40±2℃ FOR 48 HRS. AFTER TEST KEEP IN NORMAL CONDITION FOR 30 MIN. 在-40±2℃環境中放 48 小時,再置於正常環境中 30 分鐘後進 行測試。	外觀無異常,滿足於機械,電器性能。				
5F	SALT SPRAY TEST 噴霧試驗	AT 5% NACL LIQUOR FOR 24HOURS, AFTER WASHING, KEEP IN NORMAL CONDITION FOR 30 MIN. 5%的 Nacl 溶液中噴霧 24 小時,用水清洗並 在室溫下放置 30 分鐘	WITHOUT EXCESSIVE CORROSION OR CRACK IN APPEARANCE, (EXCEPT THE RIVETING POSITION) 表面無明顯腐蝕或鍍層脫落現象 (铆压位置除外)				

皓宇(香港)有限公司	文件編號	HY-WI-32
HAOYU (HONG KONG) LIMITED	發行日期	2019-9-9
SPECIFICATION 承認書	第 B-3 版	第3頁 共3頁

6 · 注意事項(APPLICATION NOTES:)

1、在耐焊接過程中,不得把松香等絕緣、有腐蝕性物質浸入產品內。

(ROSIN AND OTHER INSULATING AND CAUSTIC MATERIAL CAN NOT BE DIPPED INTO THE ROCKET DURING

SOLDERING.)

2、產品焊接後不能用氣槍吹或用溶劑沖洗。

(PRODUCTS CAN NOT BE BLOWN WITH AIR GUN OR CLEANED WITH A SOLVENT AFTER SOLDERING)

3、產品焊接前各零件不能被溶化。

(ALL PARTS OF THE PRODUCTS CAN NOT BE DISSOLVED BEFORE SOLDERING.)

4、避免儲藏於高溫、潮濕及腐蝕的場所。

(AVOID STORING THE PRODUCTS IN A PLACE AT HIGH TEMPERATURE, HIGH HUMIDITY AND IN CORROSIVE GASES.)

5、貯存期限:自發貨之日起,貯存期不超過180天,且产品需要PE袋密封保存。

(SHELF LIFE IS LESS THAN 180 DAYS SINCE THE GOODS WARE SENT OUT FROM OUR FACTORY. PRODUCTS NEED TO

SEAL PRESERVATION PE BAG.)

6、本產品如有不良事件,望廠家及時回饋,以便及時記錄、查核、改善、跟蹤。

(PLEASE FEEL FREE TO REPORT TO US IF YOU DISCOVER THE INFERIOR GOODS, SO THAT WE CAN TAKE NOTE, CHECK, TRACK AND IMPROVE THEM. THANKS.)

HOOYA ELECTRON

皓宇(香港)有限公司 HAOYU (HONG KONG) LIMITED

