

MSKSEMI 美森科

SEMICONDUCTOR



ESD



TVS



TSS



MOV



GDT



PLED

TP4057-MS

产品手册

概述

TP4057-MS 一款完整的单节锂离子电池充电器。其 SOT-23-6 的封装与较少的外部元件数使得 TP4057-MS 成为便携式应用的理想选择。

采用了内部 PMOSFET 架构，加上防倒充电路，不需要外部检测电阻器和隔离二极管。热反馈可对充电电流进行自动调节，以便在大功率操作或高环境温度条件下对芯片温度加以限制。充满电压固定于 4.2V，充电电流通过一个电阻器进行外部设置。当电池达到 4.2V 之后，充电电流降至设定值 15%，TP4057-MS 将自动终止充电。

当输入电压（交流适配器或 USB 电源）被掉电时，TP4057-MS 自动进入一个低电流状态，电池端漏电流在 0.1uA 以下。TP4057-MS 的其他特点包括充电电流监控器、欠压闭锁、自动再充电和两个用于指示充电的状态引脚。

特性

- 兼容 20mA-600mA 的可编程充电电流
- 电池反接保护，支持无电源下反接电池
- 恒定电流/恒定电压操作，有温度自适应可实现充电速率最大化
- VIN=0V，BAT 端漏电流<0.1uA
- 精度达到±1%的 4.2V 预设充电电压 自动再充电
- 2 个充电状态开漏输出引脚，红绿灯指示 0.15C 充电终止
- 待机模式下的供电电流为 30uA
- 2.8V 涓流充电
- 软启动限制了浪涌电流
- 采用 6 引脚 SOT-23 封装

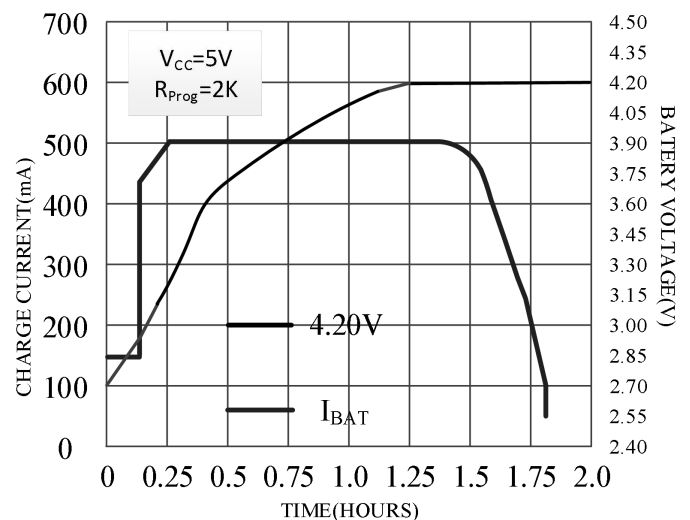
绝对最大额定值

- 输入电源电压 (Vcc) : 0V~9V
- PROG: -0.3V~Vcc+0.3V
- BAT: -4.2V~7V
- CHR: -0.3V~9V
- STDBY: -0.3V~9V
- BAT 短路持续时间: 连续
- BAT 引脚电流: 600mA
- PROG 引脚电流: 800uA
- 大结温: 145°C
- 工作环境温度范围: -40°C~85°C
- 贮存温度范围: -65°C~125°C
- 引脚温度 (焊接时间 10 秒): 260°C

应用

- 锂电池充电设备
- 蓝牙应用设备，充电座
- 微型电池应用
- 电子烟

充电曲线



500mA 电流完整充电循环

引脚功能/信息

CHRG (引脚 1)：漏极开路输出的充电状态指示端。当充电器向电池充电时，CHRG 管脚被内部开关拉到低电平，表示充电正在进行；否则 CHRG 管脚处于高阻态。

GND (引脚 2)：地

GND (引脚 2)：地 该引脚向 电池提供充电电流并将最终浮充电压调节 至 4.2V 。该引脚的一个精准内部电阻分压 器设定浮充电压，在停机模式中，该内部电 阻分压器断开连接。

Vcc (引脚4)：正输入电源电压。该引脚向 充电器供电。Vcc 的变化范围在4V 至 6.5V 之间，并应通过至少一个 1 μ F 电容器进行旁 路。当 Vcc 降至 BAT 引脚电压的 80mV 以 内，HT4057D 进入停机模式，从而使 I_{BAT} 降至 0.1 μ A 以下。

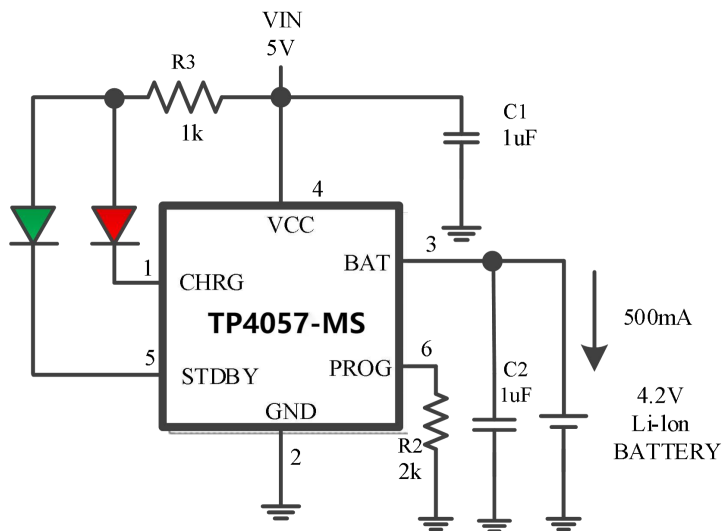
STDBY (引脚 5)： 电池充电完成指示端。当电池充电完成时，STDBY 管脚被内部开 关拉到低电平，表示充电完 成；除此之外， STDBY 管脚处于高阻态。

PROG (引脚 6)： 充电电流设定、充电电 流监控和停机引脚。在该引脚与地之间连接 一个精度为 1%的电阻器 R_{PROG} 可以设定充 电电流。当在恒定电流模式下进行充电时， 引脚的电压被维持在 1V。

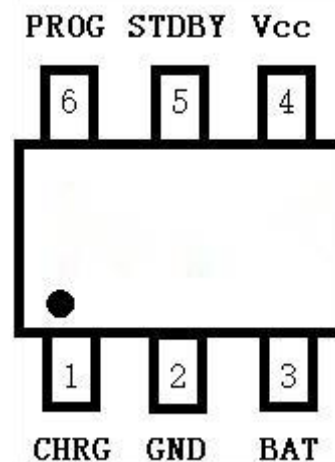
PROG 引脚还可用来关断充电器。将设定电 阻器与地断接，内部一个 2.5 μ A 电流将 PROG 引脚拉至高电平。当该引 脚的电压达 到 2.6V 的停机门限电压时，充电器进入停 机模式，充电停止且输入电源电流降至 30 μ A 。重新将 R_{PROG} 与地相连将使充电器 恢复正常操作状态。

SOT-23-6	引脚名称	引脚功能
1	CHRG	漏极开路输出的充电状态指示端
2	GND	地
3	BAT	充电电流输出
4	Vcc	正输入电源电压
5	STDBY	电池充电完成指示端
6	PROG	充电电流设定、充电电流监控和停机引脚

典型应用



600mA 单节锂离子电池充电器

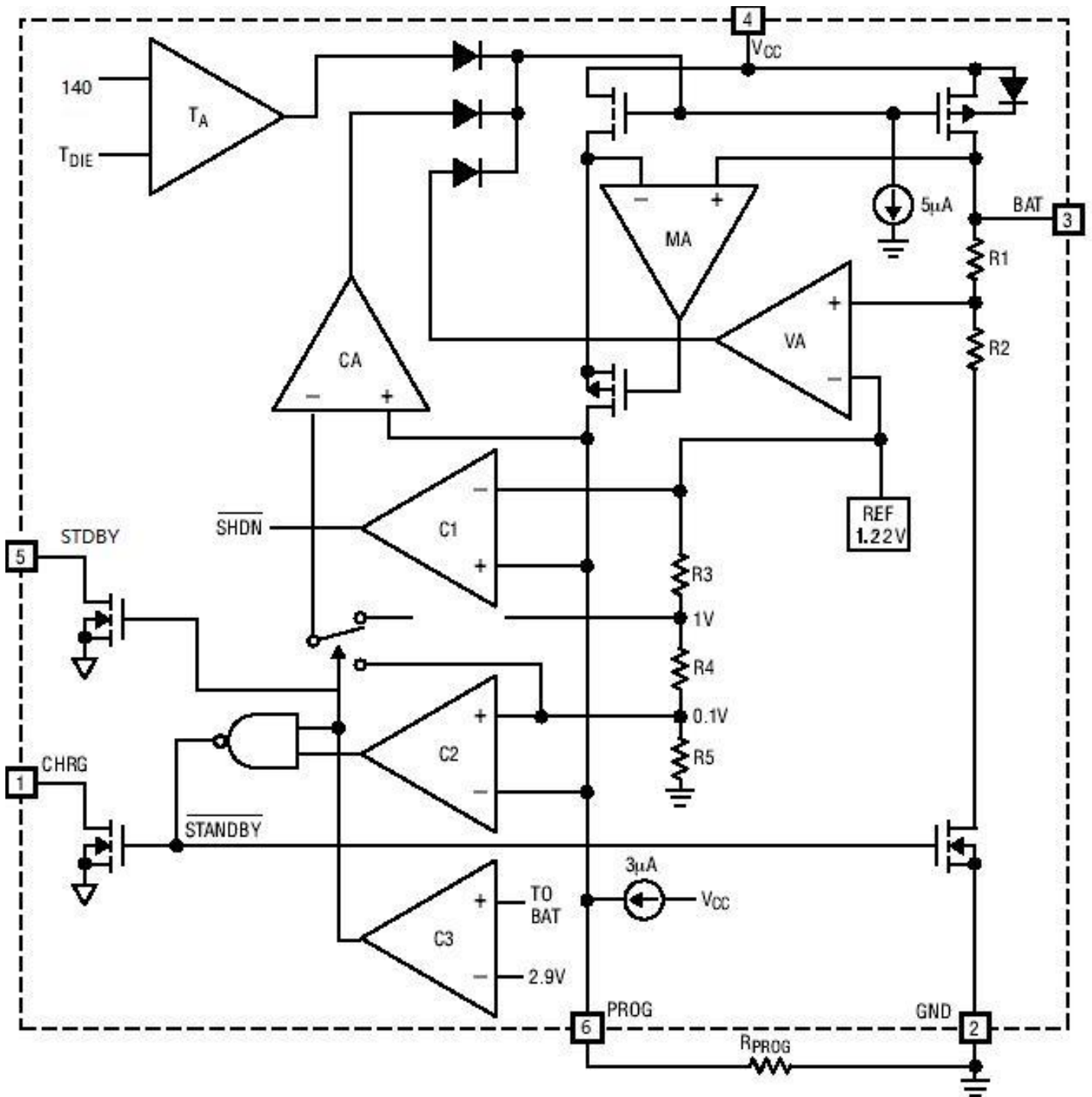


SOT-23-6

电特性(凡标注●表示该指标适合整个工作温度范围, 否则仅指 $T_A=25^{\circ}\text{C}$, $V_{CC}=5\text{V}$, 除非特别注明。)

符号	参数	条件		最小值	典型值	最大值	单位
V_{CC}	输入电源电压		•	4.0	5	7	V
I_{CC}	输入电源电流	充电模式, $R_{PROG}=10\text{K}$ 待机模式 (充电终止) 停机模式 (R_{PROG} 未连 , $V_{CC}<V_{BAT}$, 或 $V_{CC}<V_{UV}$)	• • •		150 30 30	500 100 100	μA μA μA
V_{FLOAL}	稳定输出 (浮充) 电压	$0^{\circ}\text{C}\leq T_A\leq 85^{\circ}\text{C}$, $I_{BAT}=40\text{mA}$		4.158	4.2	4.242	V
I_{BAT}	BAT 引脚电流 (除说明外 $V_{bat}=4.0\text{V}$)	$R_{PROG}=10\text{K}$, 电流模式 $R_{PROG}=2\text{K}$, 电流模式 待机模式, $V_{BAT}=4.2\text{V}$ 停机模式 (R_{PROG} 未连) 睡眠模式, $V_{CC}=0\text{V}$	• • •	90 470	100 500 -2.5 ± 1 -0.1	110 530 -6 ± 2	mA mA μA μA μA
I_{TRIKL}	涓流充电电流	$V_{BAT}<V_{TRIKL}$, $R_{PROG}=10\text{K}$	•	27	35	40	A
V_{TRIKL}	涓流充电门限电压	$R_{PROG}=10\text{K}$, V_{BAT} 上升		2.8	2.9	3.0	V
V_{TRHYS}	涓流充电迟滞电压	$R_{PROG}=10\text{K}$			80		V
V_{UV}	V_{CC} 欠压闭锁门限	从 V_{CC} 低至高	•	3.6	3.8	4.0	V
V_{UVHYS}	V_{CC} 欠压闭锁迟滞		•	150	200	300	V
V_{MSD}	手动停机门限电压	PROG 引脚电平上升	•		2.6		V
V_{ASD}	$V_{CC}-V_{BAT}$ 闭锁门限电压	V_{CC} 从低到高 V_{CC} 从高到低			120 80		mV mV
I_{TERM}	0.15C 终止电流门限	$R_{PROG}=10\text{K}$ $R_{PROG}=2\text{K}$	• •		15 75		mA mA
V_{PROG}	PROG 引脚电压	$R_{PROG}=10\text{K}$, 电流模式	•	0.9	1.0	1.1	V
V_{CHRG}	CHRG 引脚输出低电压	$I_{CHRG}=5\text{mA}$			0.3	0.6	V
V_{STDBY}	STDBY 引脚输出低电压	$I_{STDBY}=5\text{mA}$			0.3	0.6	V
ΔV_{RECHRG}	再充电电池门限电压	$V_{FLOAT}-V_{RECHRG}$		80	100	120	V
T_{LIM}	限定温度模式中的结温				145		$^{\circ}\text{C}$
R_{ON}	功率 FET“导通”电阻 (在 V_{CC} 与 BAT 之间)				700		$\text{M}\Omega$
t_{SS}	软启动时间	$I_{BAT}=0$ 至 $I_{BAT}=1000\text{V}/R_{PROG}$			20		ms
RECHARGE	再充电比较器滤波时间	V_{BAT} 高至低		0.8	2	4	ms
TERM	终止比较器滤波时间	I_{BAT} 降至 $I_{CHG}/10$ 以下		0.8	2	4	ms
I_{PROG}	PROG 引脚上拉电流				2.0		A

方框图



工作原理

TP4057-MS 是一款采用恒定电流/恒定电压算法的单节锂离子电池充电器。它能够提供 600mA 的充电电流（借助一个热设计良好的 PCB 布局）和一个内部 P 沟道功率 MOSFET 和热调节电路，无需隔离二极管或外部电流检测电阻器。因此，基本充电器电路仅需要两个 外部元件。不仅如此，TP4057-MS 还能够从一个 USB 电源获得工作电源。

正常充电循环

当 Vcc 引脚电压升至 UVLO 门限电平以上且在 PROG 引脚与地之间连接了一个精度为 1% 的设定电阻器或当一个电池与充电器输出端相连时，一个充电循环开始。如果 BAT 引脚 电平低于 2.9V，则充电器进入涓流充电模式。在该模式中，TP4057-MS 提供约 30% 的设定 充电电流，以便将电池电压提升至一个安全的电平，从而实现满电流充电。

当 BAT 引脚电压升至 2.9V 以上时，充电器进入恒定电流模式，此时向电池提供恒定的 充电电流。当 BAT 引脚电压达到最终浮充电压（4.2V）时，TP4057-MS 进入恒定电压模式，且充电电流开始减小。当充电电流降至设定值的 15%，充电循环结束。

充电电流的设定

充电电流是采用一个连接在 PROG 引脚与地之间的电阻器来设定的。设定电阻器和充电电 流比例关系可参考下表：

设定电阻和充电电流计算公式	RPROG	IBAT (mA)
公式： $R_{prog} = \frac{1000}{I_{BAT}}$	47K	20
	30K	30
	10K	100
	5K	200
	3K	350
	2K	520
	1.6K	600

电流精度可达正负 10%，上表电流为参考取整数临近值，具有参考指导意义。建议根据采用的 PROG 电阻值的实际测试电流，对应实际充电电流。

充电终止

当 BAT 电压在达到最终浮充电压之后充电电流降至设定值的 15% 时，充电循环被终止。该条件是通过采用一个内部滤波比较器对 PROG 引脚进行监控来检测的。当 PROG 引脚电压降至 150mV 以下的时间超过 t_{TERM} （一般为 2ms）时，充电被终止。充电电流被锁断，TP4057-MS 进入待机模式，此时输入电源电流降至 30μA。

充电时，BAT 引脚上的瞬变负载会使 PROG 引脚电压在充电电流降至设定值的 15% 之间短暂地降至 150mV 以下。终止比较器上的 2ms 滤波时间（ t_{TERM} ）确保这种性质的瞬 变负载不会导致充电循环过早终止。一旦平均充电电流降至设定值的 15% 以下，TP4057-MS 即终止充电循环并停止通过 BAT 引脚提供任何电流。在这种状态下，BAT 引脚上的所有负 载都必须由电池来供电。

充电状态指示器 (CHRG STDBY)

TP4057-MS 有两个漏极开路状态指示输出端。当充电器处于充电状态时，CHRG 被拉到 低电平，在其它状态，CHRG 处于高阻态。当电池没有接到充电器时，CHRG 输出脉冲信号 表示没有安装电池。当电池连接端 BAT 管脚的外接电容为 10uF 时，CHRG 闪烁周期约 1-2 秒。当不用状态指示功能时，将状态指示输出端接到地。

充电状态	红灯 CHRG	绿灯 STDBY
正在充电状态	亮	灭
电池充满状态	灭	亮
BAT端接 10uF 电容, 无电池	闪烁T=1-2 S	亮

热限制

如果芯片温度试图升至约 145°C 的预设值以上，则一个内部热反馈环路将减小设定的充电电流。该功能可防止 TP4057-MS 过热，并允许用户提高给定电路板功率处理能力的上限而没有损坏 TP4057-MS 的风险。在保证充电器将在最坏情况条件下自动减小电流的前提下，可根据典型（而不是最坏情况）环境温度来设定充电电流。

欠压闭锁

一个内部欠压闭锁电路对输入电压进行监控，并在 Vcc 升至欠压闭锁门限以上之前使充电器保持在停机模式。UVLO 电路将使充电器保持在停机模式。如果 UVLO 比较器发生跳变，则在 Vcc 升至比电池电压高 120mV 之前充电器将不会退出停机模式。

手动停机

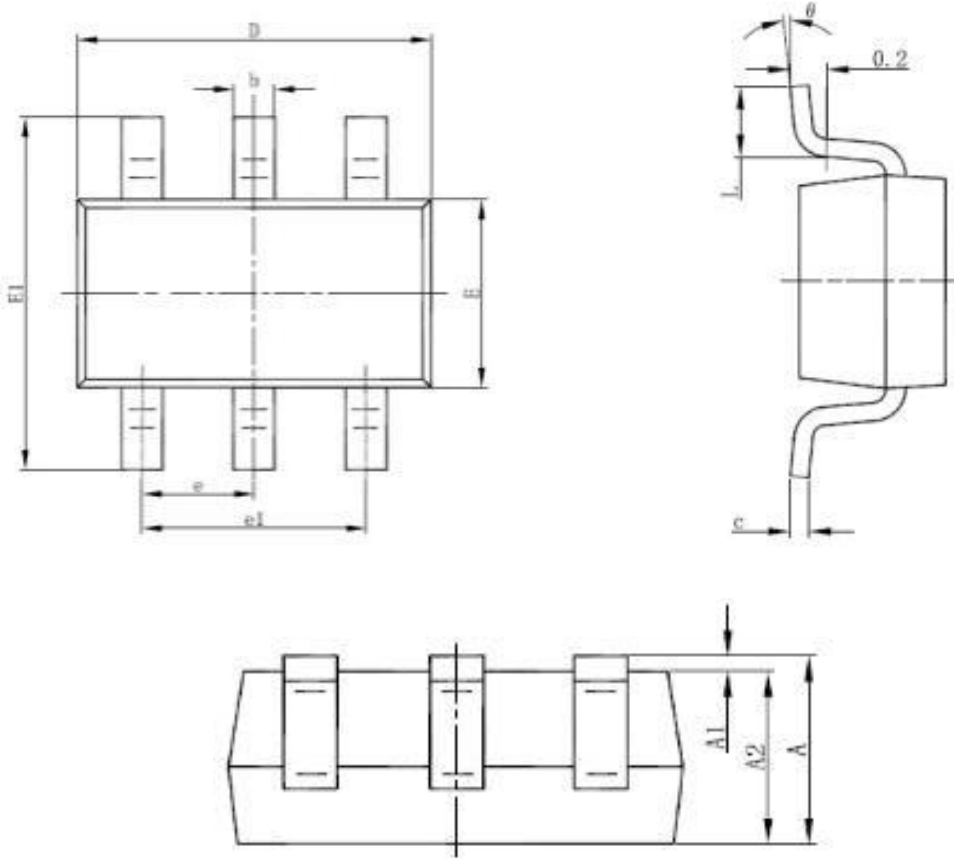
在充电循环中的任何时刻都能通过去掉 R_{PROG}（从而使 PROG 引脚浮置）来把 TP4057-MS 置于停机模式。这使得电池漏电流降至 0.1 μA 以下，且电源电流降至 30μA 以下。重新连接电阻器可启动新的充电循环。

自动再启动

一旦充电循环被终止，TP4057-MS 立即采用一个具有 2ms 滤波时间（ $t_{RECHARGE}$ ）的比较器来对 BAT 引脚上的电压进行连续监控。当电池电压降至 V_{RECHRG} 以下时，充电循环重新开始。这确保了电池被维持在（或接近）一个满充电状态，并免除了进行周期性充电循环启动的需要。在再充电循环过程中，CHRG 引脚输出重新进入一个强下拉状态。

封装描述

SOT-23-6 封装



Symbol	Dimensions In Millimeters		Dimensions In Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	1.050	1.250	0.041	0.049
A1	0.000	0.100	0.000	0.004
A2	1.050	1.150	0.041	0.045
b	0.300	0.500	0.012	0.020
c	0.100	0.200	0.004	0.008
D	2.820	3.020	0.111	0.119
E	1.500	1.700	0.059	0.067
E1	2.650	2.950	0.104	0.116
e	0.950(BSC)		0.037(BSC)	
e1	1.800	2.000	0.071	0.079
L	0.300	0.600	0.012	0.024
θ	0°	8°	0°	8°

封装/订购信息

订单型号	BAT 充满电压	封装形式	包装/数量
TP4057-MS	4.2V	SOT-23-6	盘装/3000pcs

Attention

- Any and all MSKSEMI Semiconductor products described or contained herein do not have specifications that can handle applications that require extremely high levels of reliability, such as life-support systems, aircraft's control systems, or other applications whose failure can be reasonably expected to result in serious physical and/or material damage. Consult with your MSKSEMI Semiconductor representative nearest you before using any MSKSEMI Semiconductor products described or contained herein in such applications.
- MSKSEMI Semiconductor assumes no responsibility for equipment failures that result from using products at values that exceed, even momentarily, rated values (such as maximum ratings, operating condition ranges, or other parameters) listed in products specifications of any and all MSKSEMI Semiconductor products described or contained herein.
- Specifications of any and all MSKSEMI Semiconductor products described or contained herein stipulate the performance, characteristics, and functions of the described products in the independent state, and are not guarantees of the performance, characteristics, and functions of the described products as mounted in the customer's products or equipment. To verify symptoms and states that cannot be evaluated in an independent device, the customer should always evaluate and test devices mounted in the customer's products or equipment.
- MSKSEMI Semiconductor strives to supply high-quality high-reliability products. However, any and all semiconductor products fail with some probability. It is possible that these probabilistic failures could give rise to accidents or events that could endanger human lives, that could give rise to smoke or fire, or that could cause damage to other property. When designing equipment, adopt safety measures so that these kinds of accidents or events cannot occur. Such measures include but are not limited to protective circuits and error prevention circuits for safe design, redundant design, and structural design.
- In the event that any or all MSKSEMI Semiconductor products (including technical data, services) described or contained herein are controlled under any of applicable local export control laws and regulations, such products must not be exported without obtaining the export license from the authorities concerned in accordance with the above law.
- No part of this publication may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, or any information storage or retrieval system, or otherwise, without the prior written permission of MSKSEMI Semiconductor.
- Information (including circuit diagrams and circuit parameters) herein is for example only ; it is not guaranteed for volume production. MSKSEMI Semiconductor believes information herein is accurate and reliable, but no guarantees are made or implied regarding its use or any infringements of intellectual property rights or other rights of third parties.
- Any and all information described or contained herein are subject to change without notice due to product/technology improvement, etc. When designing equipment, refer to the "Delivery Specification" for the MSKSEMI Semiconductor product that you intend to use.