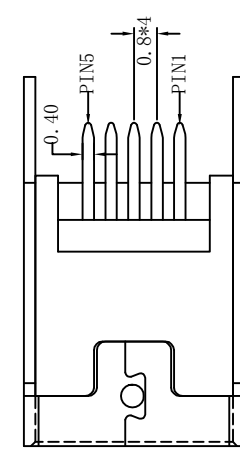
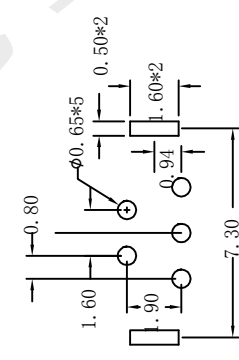
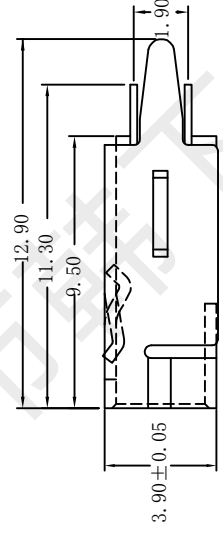
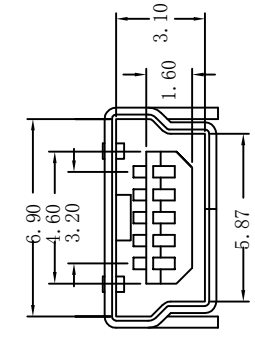
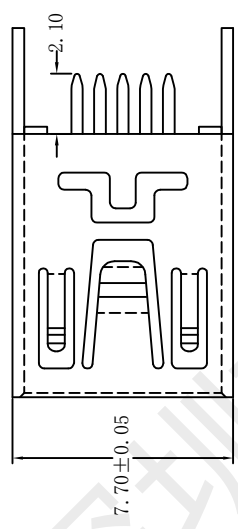


REV.	DESCRIPTION	DRAWN/DATE	APPROVED/DATE



RECOMMENDED PCB LAYOUT

**规格说明: Specifications:**

**电气特性: Electrical:**

1. 额定电流: Current Rating  
1.0A/contact terminal
2. 额定电压: Voltage Rating  
30V DC
3. 接触阻抗: Contact Resistance  
50 milliohms MAX
4. 耐电压: Dielectric Withstanding Voltage:  
300 V AC AT Sea Level
5. 绝缘阻抗: Insulation Resistance:  
100MEGA ohms MIN

**原材料: Raw material:**

1. 塑胶: Plastic cement:  
Hing Temperature Thermoplastics,  
LCP Black
  2. 端子: Contact: Copper Alloy C5191
  3. 外壳: Shell: Copper Alloy C2680
- 电镀: Electroplate:**
1. 端子: Contact: Plated Gold in Mating Area:  
Tin On Solder Tails
  2. 外壳: Shell:  
Nickel Plating

GENERAL TOLERANCE	ANGLE TOLERANCE	DESIGN	DATE
X. ±0.35	X. ±2.0°	黄彬	2020. 10. 23
.X ±0.25	.X ±1.0°	CHECK	DATE
.XX ±0.15	.XX ±0.5°	张伟	2020. 10. 23
.XXX ±0.10		APPRO.	DATE
UNIT:mm	SCALE 1:1	罗小春	2020. 10. 23
A4	SHEET: 1 of 1	FILE NAME	USB
		PART NO	HX MINI 5P 180° T
		DRAWING NO	REV. A0





深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd  
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

\_\_\_\_\_

产品名称 Project:

USB

\_\_\_\_\_

规格型号 Part No:

HX MINI 5P 180° T

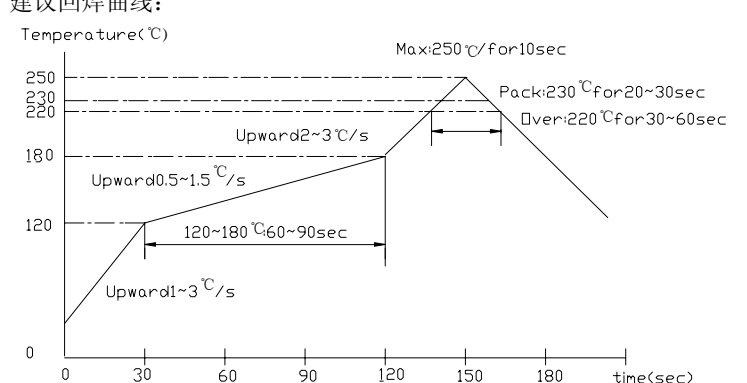
\_\_\_\_\_

#### 贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1μ”			
1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底 50μ”, 镀锡 80μ”			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1Ampere			
2.2. 使用温度: -30℃~+85℃			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.57kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.02kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 <sup>-6</sup> 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温置放 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线:  <p>The graph shows a reflow soldering temperature profile. The y-axis is Temperature (°C) from 0 to 250. The x-axis is time (sec) from 0 to 180. The profile starts at 0°C, rises at 1~3°C/s to 120°C (120~180°C for 60~90sec), then rises at 0.5~1.5°C/s to 180°C, then rises at 2~3°C/s to 230°C (Pack: 230°C for 20~30sec, Over: 220°C for 30~60sec), peaks at 250°C (Max: 250°C/For 10sec), and then cools down.</p>