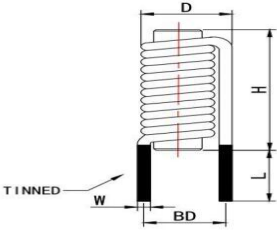

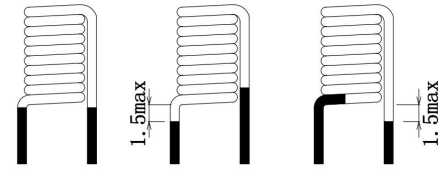



生产作业书

已量产

客户编码		发行日期	2023-10-15			
客户物料编码		客户规格型号	R3*10-1UH 磁棒 0.8线			
祥如物料编码	XRR3*10-1R0N	祥如规格型号	XRR3*10-1R0N			
送样数量	100pcs	送样日期	2023-10-15			
外观尺寸 mm	 		BD	5.5±1.0	W	0.8±0.1
			D	8.0 MAX		
			H	11.0 MAX		
			L	3.5±0.5		
			修订	2022-5-9增加焊锡管控要求		
			焊锡要求:			
						
						

绕组	起始	结束	漆包线	圈数	绕制方式
N1	S	F	2UEW-0.80mm	9.5TS 圈数参考	平整密绕

注意事项
 1、磁芯与线圈间需沾凡立水固定 2、散装，每袋500PCS 3、打线圈时脚长留5-6MM，成品需剪脚 4、绕线圈不可损伤铜线
 工序流程：打线圈-磁棒沾凡立水-磁棒套入线圈-烘烤固化-剪脚-测试-外观检验-包装

测试项目	电性范围	测试条件	测试仪器	参考值
电感量L	1uH≥±30%	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	0.85
直流电阻DCR	10mΩ MAX	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	4.22

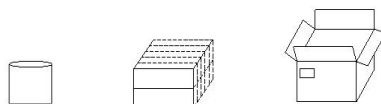
物料	规格型号	备注	生产厂家	用量
磁芯	H50 R3*10	镁锌材质	HUICI	K
漆包线	2UEW(155度)		GANYUE	0.6 g
无铅锡	无铅锡条		SONGBEN	Kg

作业流程 打线圈-磁棒沾凡立水-磁棒套入线圈-烘烤固化-剪脚-测试-外观检验-包装

包装代码			
包装标识			
包装物料	胶袋	内盒	外箱
包装尺寸	170*135*0.1mm	255*70*93mm	375*275*212mm
包装说明	每袋500PCS, 每盒3袋, 每箱10盒, 共15000PCS		

标识示意图

包装示意图



制表	黄禾香
审核	饶平
确认	钟翠兰