

<table border="1"> <tr> <th>REV.</th> <th>ECN NO</th> <th>LOCATIONS</th> <th>DESCRIPTION</th> <th>DATE</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	REV.	ECN NO	LOCATIONS	DESCRIPTION	DATE						<p><b>Specifications:</b></p> <p><b>1. Electrical:</b></p> <p>1.1 Current Rating:1.8A/contact terminal</p> <p>1.2 Voltage Rating:30V DC</p> <p>1.3 Contact Resistance:50 milliohms Max</p> <p>1.4 Dielectric Withstanding Voltage: 300 V AC AT Sea Level</p> <p><b>1.5 Insulation resistance:100MEGA ohms MIN</b></p> <p><b>2. Mechanical:</b></p> <p>2.1 Connector Mate and Unmate Force Mate force:3.0kgf(Max) Unmate force:0.7kgf(MIN)</p> <p>2.2 Durability:2000 cycles</p> <p>3. Material: 3.1 Housing: Hing Temperature Thermaplastics, U1 94V-0 LCP Black</p> <p>3.2 Contact C5191-EH</p> <p>3.3 Shell: H65 EH0.3MM</p> <p>4. PLATING:</p> <p>4.1 Contact: Plated Gold in Mating Area; Tin On Soilder Talls</p> <p>4.2 Shell:Nickel 50u~Min Plated.</p>	<p>Technical drawings showing various views of the connector housing with dimensions:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Top view: 5.7, 4.80, 6.15, 7.30</li> <li>Side view: 2.90, 4.80, 5.30±0.20, 7.20</li> <li>Another side view: 0.30±0.08, 0.60, 1.10, 1.85<sup>+0.08</sup><sub>-0.02</sub>, 6.90<sup>+0.06</sup><sub>-0.02</sub>, 3.40, 2.60, 4.85, 7.20</li> <li>Bottom view: 7.25, 7.50, 4.85, 4.00, 2.68, 0.65, 1.60, 4.85, 0.40, 0.70, 1.10, 0.65, 1.60</li> <li>Detail view: 0.65±0.08, 0.25±0.08, 2.60±0.08</li> <li>CB LAYOUT: 7.25, 7.50, 4.85, 4.00, 2.68, 0.65, 1.60, 4.85, 0.40, 0.70, 1.10, 0.65, 1.60</li> </ul>	<table border="1"> <tr> <td>PART NO:</td> <td>AO1SBXXXXXX1-067</td> </tr> <tr> <td>MODEL NO:</td> <td>XX</td> </tr> <tr> <td>UNIT:</td> <td>MM</td> </tr> <tr> <td>SIZE:</td> <td>A4</td> </tr> <tr> <td>TOLERANCE UNSPECIFIED</td> <td></td> </tr> <tr> <td>.x</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>.xx</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>.xxx</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>Ang.</td> <td>2'</td> </tr> </table>	PART NO:	AO1SBXXXXXX1-067	MODEL NO:	XX	UNIT:	MM	SIZE:	A4	TOLERANCE UNSPECIFIED		.x	0.25	.xx	0.15	.xxx	0.10	Ang.	2'	<table border="1"> <tr> <td>MATERIAL</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FINISH:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>COLOR:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>DR:</td> <td>黄彬</td> </tr> <tr> <td>CHK:</td> <td>张伟</td> </tr> <tr> <td>APP:</td> <td>罗小春</td> </tr> </table> <p>TITLE: HX MI CRO XNJ JB2</p> <p>DWG NO: A067</p> <p>REV: A</p> <p>SCALE: 5:1</p> <p>DATE:</p>	MATERIAL		FINISH:		COLOR:		DR:	黄彬	CHK:	张伟	APP:	罗小春
REV.	ECN NO	LOCATIONS	DESCRIPTION	DATE																																								
PART NO:	AO1SBXXXXXX1-067																																											
MODEL NO:	XX																																											
UNIT:	MM																																											
SIZE:	A4																																											
TOLERANCE UNSPECIFIED																																												
.x	0.25																																											
.xx	0.15																																											
.xxx	0.10																																											
Ang.	2'																																											
MATERIAL																																												
FINISH:																																												
COLOR:																																												
DR:	黄彬																																											
CHK:	张伟																																											
APP:	罗小春																																											



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd  
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

\_\_\_\_\_

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

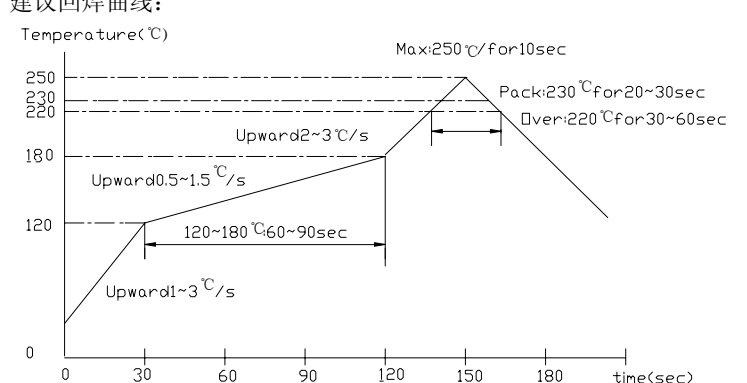
HX MICRO XNJ JB2

#### 贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1μ”			
1.3. 外壳部分: H65 EH, 外壳镀镍底 60μ” ,			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1.8Ampere			
2.2. 使用温度: -30℃~+80℃			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 5000 次参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 <sup>-6</sup> 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线:  <p>The graph shows a reflow soldering temperature profile. The y-axis is Temperature (°C) from 0 to 250. The x-axis is time (sec) from 0 to 180. The profile starts at 0°C, rises at 1~3°C/s to 120°C, stays at 120°C for 60~90 seconds, then rises at 0.5~1.5°C/s to 180°C, stays at 180°C for 2~3 seconds, then rises at 2~3°C/s to 230°C, stays at 230°C for 20~30 seconds, reaches a peak of 250°C for 10 seconds, then falls at 2~3°C/s to 220°C, stays at 220°C for 30~60 seconds, and finally falls to 180°C.</p>