

<p>规格说明: Specifications:</p> <p>电气特性: Electrical:</p> <ol style="list-style-type: none"> 额定电流: Current Rating 1.8A/contact terminal 额定电压: Voltage Rating 30V DC 接触阻抗: Contact Resistance 50 milliohms MAX 耐压: Dielectric Withstanding Voltage: 300 V AC AT Sea Level 绝缘阻抗: Insulation Resistance: 100MEGA ohms MIN <p>物理性能: Mechanical:</p> <ol style="list-style-type: none"> 插拔力: Connector Mate and Unmate Force Mate force: 3.0kgf (MAX) Unmate force: 0.7kgf (MIN) 端子保持力: Terminal Retention 0.5kgf (MIN) <p>原材料: Material:</p> <ol style="list-style-type: none"> 塑胶: Housing: Hing Temperature Ternermaplastics, UI 94V-0 LCP 130I 端子: Contact: Copper Alloy C519I 外壳: Shell: H65 EH <p>电镀: Finish:</p> <ol style="list-style-type: none"> 端子: Contact: Plated Gold in Mating Area; Tin On Solder Talls 外壳: Shell: Nickel Plating (能过炉自动上锡) 					<p>RECOMMENDED PCB LAYOUT TOLERANCE: ±0.05</p> <p>表面处理 PLATED</p> <p>料厚 THICKNESS</p> <p>材料 MATERIAL</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">GENERAL TOLERANCES</th> </tr> <tr> <th>CALSS</th> <th>I</th> <th>II</th> <th>III</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X. XXX</td> <td>±0.01</td> <td>±0.02</td> <td>±0.03</td> </tr> <tr> <td>X. XX</td> <td>±0.03</td> <td>±0.05</td> <td>±0.08</td> </tr> <tr> <td>X. X</td> <td>±0.05</td> <td>±0.10</td> <td>±0.12</td> </tr> <tr> <td>X.</td> <td>±0.10</td> <td>±0.15</td> <td>±0.20</td> </tr> <tr> <td>ALGLE</td> <td>±0.5°</td> <td>±1.0°</td> <td>±2.0°</td> </tr> <tr> <td>版次 REV.</td> <td>A/0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>比例 SCALE</td> <td>1:1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>单位 UNIT</td> <td>MM</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	GENERAL TOLERANCES				CALSS	I	II	III	X. XXX	±0.01	±0.02	±0.03	X. XX	±0.03	±0.05	±0.08	X. X	±0.05	±0.10	±0.12	X.	±0.10	±0.15	±0.20	ALGLE	±0.5°	±1.0°	±2.0°	版次 REV.	A/0			比例 SCALE	1:1			单位 UNIT	MM			<table border="1"> <tr> <td>品名 TITLE</td> <td>HX MI CRO 7.2ZB5.0 WZ</td> <td>深圳市韩下电子有限公司</td> </tr> <tr> <td>料号 PRO. NO.</td> <td>XXXXXXXXXX</td> <td>绘图 DRAWING</td> </tr> <tr> <td>图号 DWF. NO.</td> <td></td> <td>审核 CHECKED</td> </tr> <tr> <td>图名 DWF. NAME</td> <td></td> <td>核准 APPROVED</td> </tr> <tr> <td>版次 REV.</td> <td>1/1</td> <td>黄彬</td> </tr> <tr> <td>比例 SCALE</td> <td>1:1</td> <td>张伟</td> </tr> <tr> <td>单位 UNIT</td> <td>路径 FILE NAME</td> <td>罗小春</td> </tr> <tr> <td>日期 DATE</td> <td></td> <td>2020.8.17</td> </tr> <tr> <td>版别 REV.</td> <td></td> <td>2020.8.17</td> </tr> <tr> <td>标志 REV. LTR.</td> <td></td> <td>2020.8.17</td> </tr> </table>	品名 TITLE	HX MI CRO 7.2ZB5.0 WZ	深圳市韩下电子有限公司	料号 PRO. NO.	XXXXXXXXXX	绘图 DRAWING	图号 DWF. NO.		审核 CHECKED	图名 DWF. NAME		核准 APPROVED	版次 REV.	1/1	黄彬	比例 SCALE	1:1	张伟	单位 UNIT	路径 FILE NAME	罗小春	日期 DATE		2020.8.17	版别 REV.		2020.8.17	标志 REV. LTR.		2020.8.17	<p>变更内容 REVISION NOTES</p> <p>签名 SIGN</p>
GENERAL TOLERANCES																																																																														
CALSS	I	II	III																																																																											
X. XXX	±0.01	±0.02	±0.03																																																																											
X. XX	±0.03	±0.05	±0.08																																																																											
X. X	±0.05	±0.10	±0.12																																																																											
X.	±0.10	±0.15	±0.20																																																																											
ALGLE	±0.5°	±1.0°	±2.0°																																																																											
版次 REV.	A/0																																																																													
比例 SCALE	1:1																																																																													
单位 UNIT	MM																																																																													
品名 TITLE	HX MI CRO 7.2ZB5.0 WZ	深圳市韩下电子有限公司																																																																												
料号 PRO. NO.	XXXXXXXXXX	绘图 DRAWING																																																																												
图号 DWF. NO.		审核 CHECKED																																																																												
图名 DWF. NAME		核准 APPROVED																																																																												
版次 REV.	1/1	黄彬																																																																												
比例 SCALE	1:1	张伟																																																																												
单位 UNIT	路径 FILE NAME	罗小春																																																																												
日期 DATE		2020.8.17																																																																												
版别 REV.		2020.8.17																																																																												
标志 REV. LTR.		2020.8.17																																																																												



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

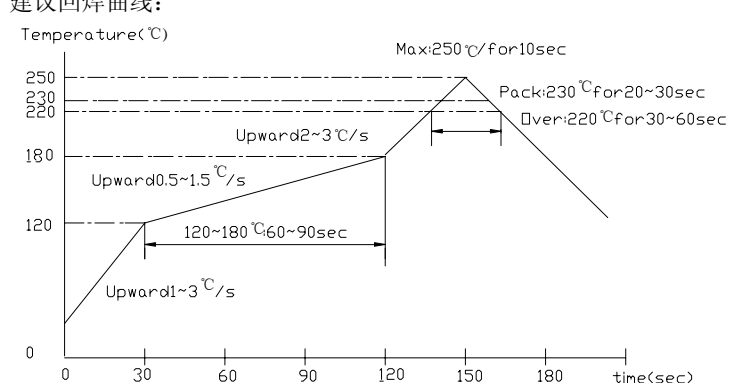
HX MICRO 7.2ZB5.0 WZ

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1 μ "			
1.3. 外壳部分: H65 EH, 外壳镀镍底 50 μ " , 镀锡 80 μ			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1.8Ampere			
2.2. 使用温度: -30 $^{\circ}$ C~+80 $^{\circ}$ C			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50m Ω MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100M Ω MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 5000 次参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235 \pm 5 $^{\circ}$ C锡炉中浸泡 5 \pm 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100m Ω MAX 3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	将产品置于 85 $^{\circ}$ C的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100m Ω MAX 3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	将产品置于-40 $^{\circ}$ C的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100m Ω MAX 3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	将产品置于温度为 40 \pm 2 $^{\circ}$ C, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50m Ω MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35 \pm 2 $^{\circ}$ C的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线:  <p>The graph shows a reflow soldering temperature profile. The y-axis is Temperature (°C) from 0 to 250. The x-axis is time (sec) from 0 to 180. The profile starts at 0°C, rises at 1~3°C/s to 120°C, stays at 120°C for 60~90 seconds, then rises at 0.5~1.5°C/s to 180°C, stays at 180°C for 2~3 seconds, then rises at 2~3°C/s to a peak of 250°C for 10 seconds, then falls at 230°C for 20~30 seconds, and finally falls at 220°C for 30~60 seconds.</p>