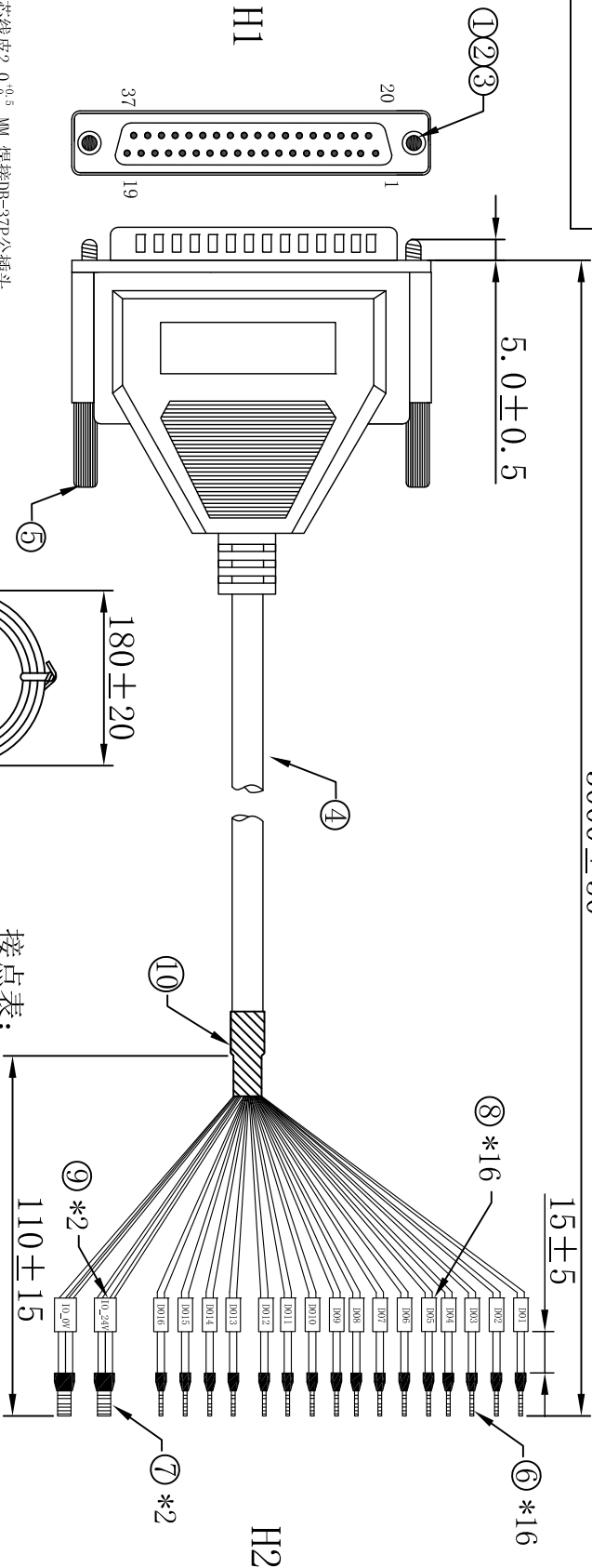


客户确认	
日期	

3000 ± 50



- 注意事项:
1. H1端剥外皮20±2MM, 剥芯线皮2.0^{±0.5}MM, 焊接DB-37P公插头. H2端剥外皮110±5MM, 芯线剥皮10±2mm后, 打压管形端子.
 2. 按接点表进行布线, 不可有错位, 短路等不良.
 3. 按要求成型线材, 不可有缺胶, 缩水, 压线等不良.
 4. 产品须100%进行电性能测试.

扎线示意图

10	热缩管 φ7.0 黑色 125°C L=20mm	1	PCS	/
9	3.0MM印字号码管, 内容见图纸, L=12MM	2	PCS	/
8	2.0MM印字号码管, 内容见图纸, L=12MM	16	PCS	/
7	管状端子: EVN7508 红色	2	PCS	/
6	管状端子: EVN0308 红色	16	PCS	/
5	注塑型螺杆Ø2.3*37 #4-40UNC	2	PCS	/
4	UL2464#28-24C/ 黑色外被	3000	mm	/
3	内模料	12	g	/
2	注塑料-PVC 45P 黑色	25	g	/
1	DB-37P 公头 传统焊线式 黑胶芯	1	PCS	/

H1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H2	D01	D02	D03	D04	D05	D06	D07	D08	D09	D010	D011	D012
颜色	棕	橙	黄	绿	蓝	紫	灰	白	粉红	浅绿	浅蓝	棕注白
H1	13	14	15	16	25	26	27	28	31	32	33	34
H2	D013	D014	D015	D016								
颜色	橙注白	黄注红	绿注白	蓝注白	红	红	红注白	白注红	黑	黑	紫注白	黑注白
										10.24V		10.0V

核准:	日期:	品名规格:	
业务:	日期:	2H/DB-37P注塑公头+E0308*24PCS+UL2464#26-24C L=3000mm	
制图:	日期:	客户料号	
SXA	2021-04-26	400080765(单控-一体版用户)输出标	
		单位 mm 比例 /	
		图纸编号 S152920022 版本 A	

深圳市灿科盟实业有限公司
Kmtw CHANKEMENG INDUSTRY CO., LTD

配线线TSNSCAM-10-3-A)