

## 普通厚膜贴片电阻，电性能稳定 适应回流焊和波峰焊，符合ROHS指令要求

### 适用于各类电子设备的普通厚膜贴片电阻

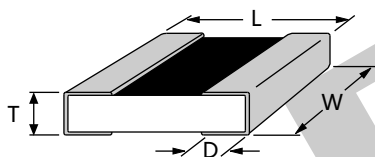
厚膜贴片电阻是最为经济的贴片电阻产品，已经被广泛的应用在了各类电子设备中。ETCR系列普通厚膜贴片电阻的阻值范围为1R-10M，10R以上的标准温飘为100ppm/°C。本系列我们仅提供±1%的阻值精度。以普通厚膜贴片电阻为技术，我们可提供车规贴片厚膜电阻(AECR)，防硫化厚膜贴片电阻(APCR)，高功率厚膜贴片电阻(HPCR)，以及高压厚膜贴片电阻(HVCR)。

### 无需担保的备货计划，支持小批量需求的在线现货订单

针对具有稳定需求量的优质客户，ETCR和AECR系列可根据客户的需求计划进行备货，备货无需提供担保。另外开步电子在线商城 [www.resistortoday.com](http://www.resistortoday.com) 常备所有E24以下阻值的现货，方便客户小批量试样及小批量采购，网上下单当天发货，方便快捷。



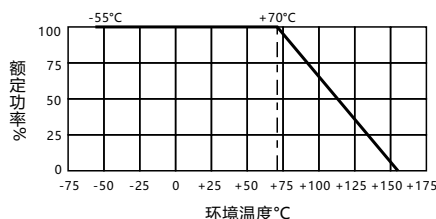
### 规格及尺寸 (毫米mm)



系列号	额定功率 70°C	阻值范围	可选精度 %	极限电压	过载电压	阻值标准	尺寸(mm)			
							L	W	T	D
ETCR0402	0.063W	1R-10M	±1(F)	50V	100V	E24, E96	1.00±0.1	0.5±0.1	0.35±0.1	0.25±0.1
ETCR0603	0.100W	1R-10M	±1(F)	50V	100V	E24, E96	1.60±0.15	0.8±0.15	0.45±0.1	0.30±0.1
ETCR0805	0.125W	1R-10M	±1(F)	150V	300V	E24, E96	2.00±0.2	1.25±0.2	0.55±0.1	0.40±0.1
ETCR1206	0.250W	1R-10M	±1(F)	200V	400V	E24, E96	3.20±0.2	1.6±0.2	0.55±0.1	0.50±0.1
ETCR1210	0.330W	1R-10M	±1(F)	200V	400V	E24, E96	3.20±0.2	2.5±0.2	0.55±0.1	0.50±0.1
ETCR2010	0.750W	1R-10M	±1(F)	200V	400V	E24, E96	5.00±0.2	2.5±0.2	0.55±0.1	0.60±0.1
ETCR2512	1.000W	1R-10M	±1(F)	200V	400V	E24, E96	6.40±0.2	3.2±0.2	0.55±0.1	0.60±0.1

### 温度系数

阻值范围	1R-10R	>10R-1M	>1M-10M
温度系数	±250ppm(T)	±100ppm(K)	±250ppm(T)

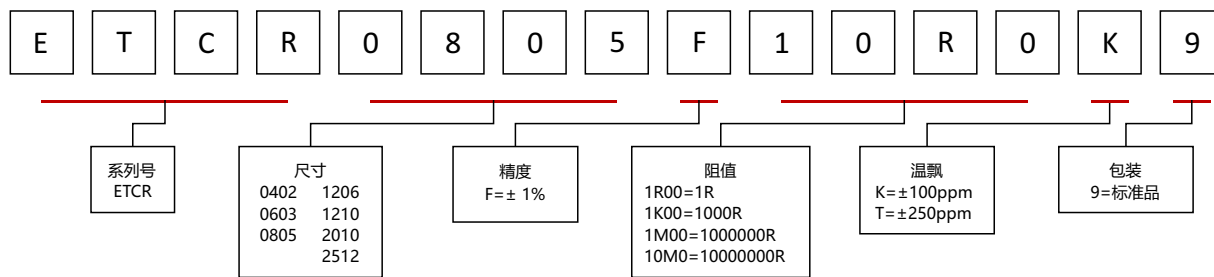


### 标准包装

标准尺寸	0402	0603	0805	1206	1210	2010	2512
包装数量	10000/盘	5000/盘	5000/盘	5000/盘	5000/盘	4000/盘	4000/盘

### 选型表

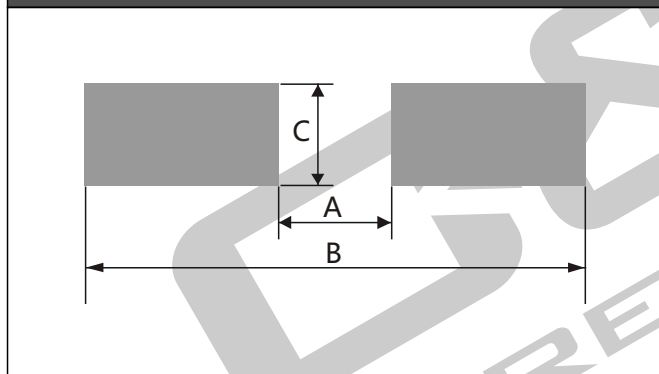
选型示例: ETCR0805F10R0K9 (ETCR0805 ±1% 10R 100ppm)



A, 跨接线电阻阻值代码0000, 精度代码为F(阻值小于10mΩ), 例如: ETCR2512F0000K9 (2512 0Ω 2A);  
 B, 0402, 0603尺寸的跨接电阻额定电流为1A, 0805尺寸以上额定电流为2A, 最大过载电流为额定电流的1倍;  
 C, 储存条件为5°C-30°C, 相对湿度30%-70%。

性能指标		
项目	标准	测试方法
高温存储	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.25.3, 1000 小时 @ 155°C, 不加载
温度快速变化	无可见损伤, $\Delta R \pm 0.5\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.19 -55°C 30分钟 ~ 常温 5分钟 ~ +125°C 30分钟, 300个循环
稳态湿热	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.24, 40±2°C, 93±3%RH, 额定功率或原件极限电压 (取最小值), 通1.5小时断0.5小时, 1000小时
负载寿命	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.25.1, 1000 小时 @ 70°C, 额定电压, 通90分钟, 断30分钟
耐溶剂性	标志清晰, 无可见损伤	IEC 60115-1 4.29, 异丙醇, 23±5°C浸10小时
耐焊接热	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.17, 270±5°C 锡槽, 保持10±1秒
可焊性	无可见损伤, 可焊面积 95% Minimum	IEC 60115-1 4.17, 245±5°C 锡槽, 保持3±0.3秒
温度系数	在规定值内	IEC 60115-14.8, 测量点-55°C和+125°C, 参考点+20°C
可燃性	不完全燃尽, 薄垫纸未引燃, 松木板未烤焦	UL-94 V-0 或 V-1可接受, 不需要电气测试
基板弯曲试验	无可见损伤, $\Delta R \pm 0.5\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.33 0805以下5mm, 1206和1210 4mm, 2010和2512 2mm, 保持时间60s
短时过载	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.13, 2.5倍额定电压或最大过载电压 (取最小值), 持续5秒。
绝缘电阻	1000M, Minimum	IEC 60115-1 4.6, 在电极于基片间施加100V的直流电压, 保持60秒, 然后测绝缘电阻值
耐电压	无击穿或飞弧	IEC 60115-1 4.7, 在电极于基片间以大约100V/s的速度施加有效值为最大过载电压的交流电压, 保持60秒
断续过载	无可见损伤, $\Delta R \pm 5\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.39, 2.5倍额定电压或最大过负荷电压 (取最小值), 通1秒断25秒, 10000个循环
低温负载	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.36, -55°C, 无负载一小时, 额定电压负载45分钟, 无负载15分钟

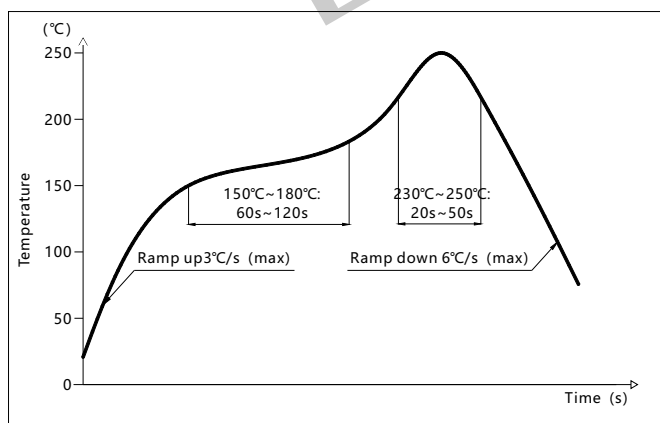
## 推荐焊盘尺寸图



## 推荐焊盘尺寸 (mm)

型号	A	B	C
0402	0.45	1.45	0.60
0603	0.80	2.50	0.95
0805	1.05	3.25	1.40
1206	1.90	4.50	1.75
1210	2.00	4.60	2.70
2010	3.50	6.50	2.70
2512	4.80	7.80	3.40

## 推荐回流焊曲线



## 推荐波峰焊曲线

