

# 承 认 书

客户名称:

立创商城

产品系列:

TY

发行日期:

2019年6月17日

承认:

客户料号	讯达料号	规格		加工形式 (mm)
		容量/电压	尺寸	
具体承认明细见第四页				

发行确认



制 作	批 准
彭 珍	杨传乐

客户承认

公司地址: 东莞市塘厦镇莲湖社区第二工业区

邮 编: 523710

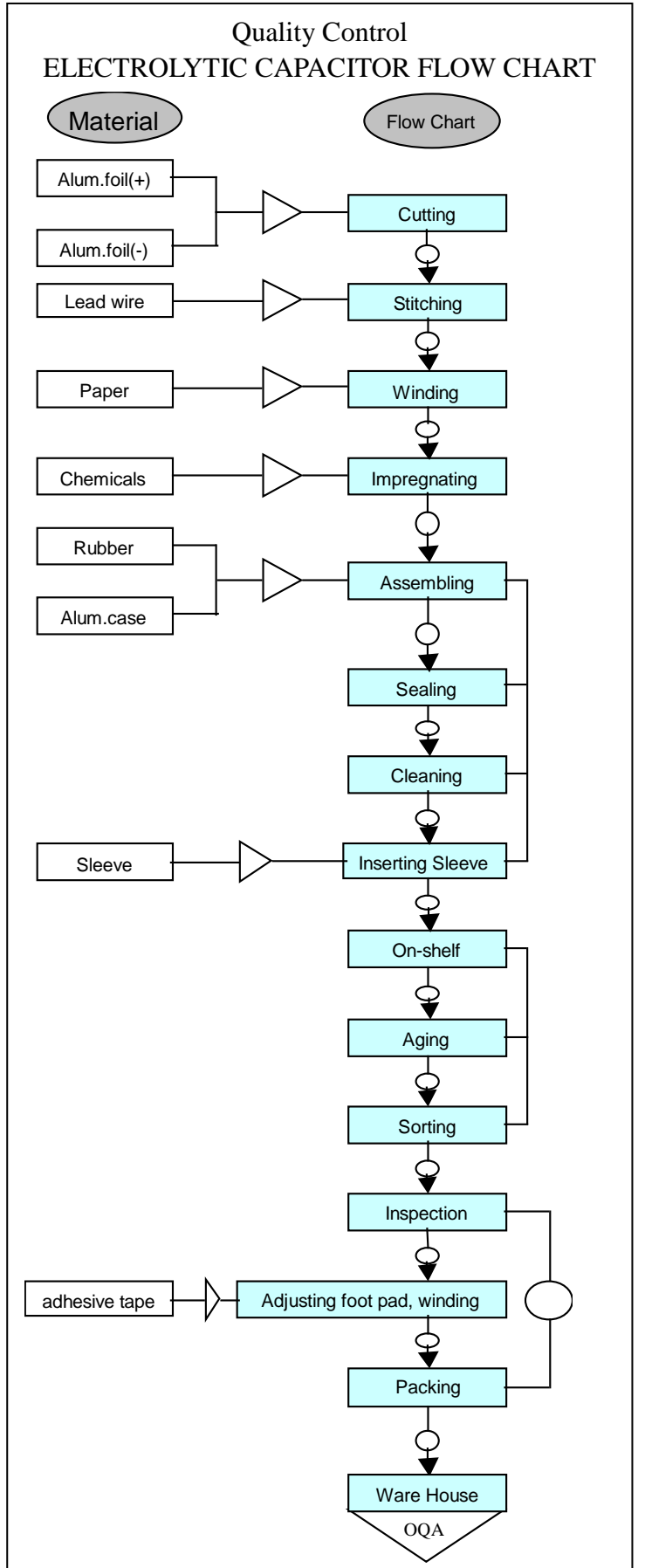
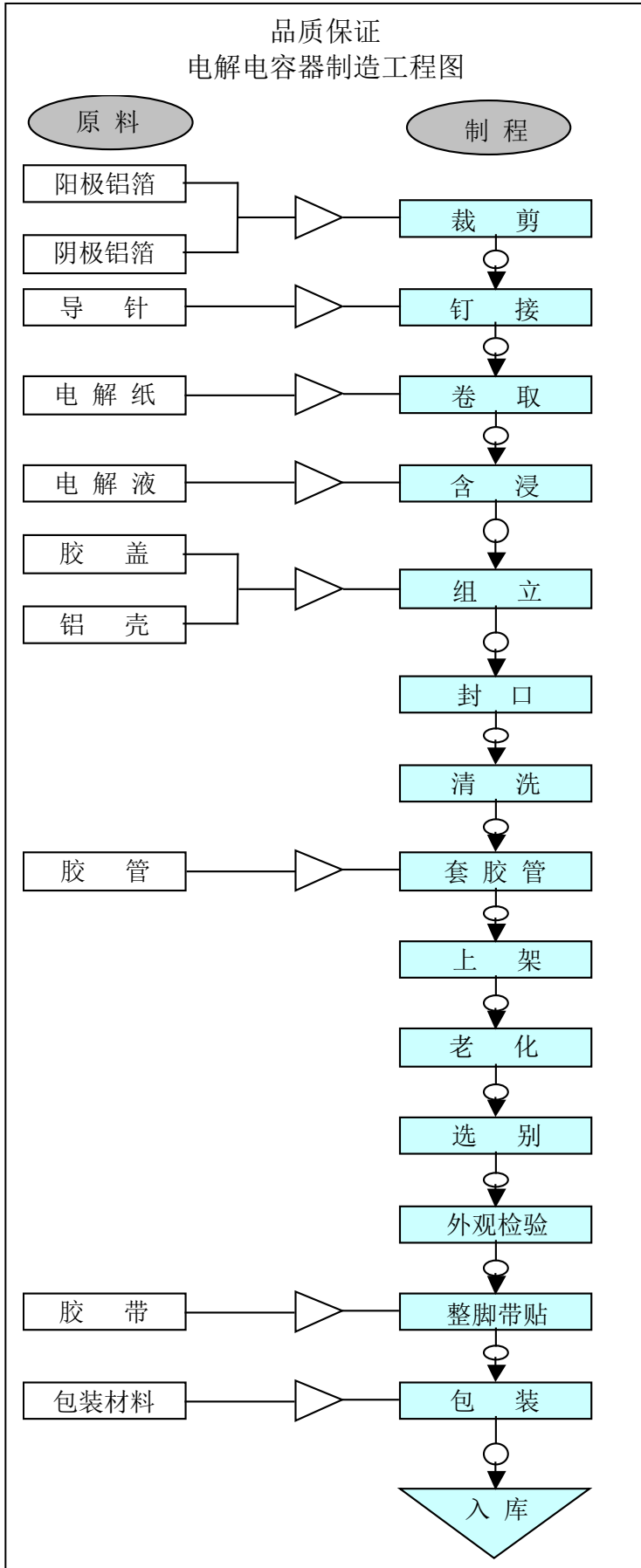
电话总机: 0769-87938810

传 真: 0769-87938820

(确认后合格者敬请回签一份,若未回签,我司则认为符合贵司要求,下单时将依该承认书标准执行)

**变更履历**

NO	变更内容	Date	变更者
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			



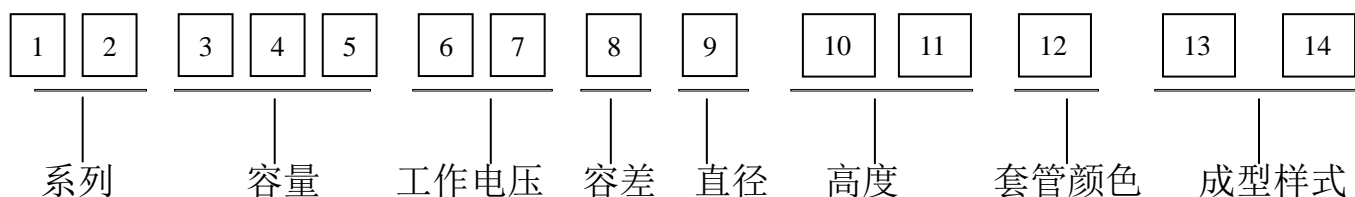
图样说明 DESCRIPTION OF SYMBOLS

- |  |   |   |  |
|--|---|---|--|
|  部门 |  材 料 |  检 查 |  品管稽查 |
| DEPT   | MATERIAL  | INSPECTION(IQC)   | QC AUDITION(IPQC)  |

## TY 系列本次送样承认明细

序号	工作电压 (VDC)	容量 (uF)	尺寸 (mm)	损耗 (%)	漏电流 (uA)	最大纹波电流 100KHz/105°C (mA)	阻抗 100KH z (Ω)	浪涌电压 (SV)	容差 (%)	客户料号	备注
1	10	100	5*11	19	10.0	210	0.580	13	±20	C399551	套管以实物为准
2	25	22	5*11	14	5.5	180	1.300	32	±20	C399547	套管以实物为准
3	25	150	6.3*11	14	37.5	340	0.220	32	±20	C399548	套管以实物为准
4	25	470	8*20	14	117.5	1017	0.062	32	±20	C399544	套管以实物为准
5	25	470	10*16	14	117.5	1180	0.055	32	±20	C399543	套管以实物为准
6	25	680	10*16	14	170.0	1280	0.050	32	±20	C399541	套管以实物为准
7	35	47	5*12	12	16.45	215	1.200	44	±20	C399545	套管以实物为准
8	35	680	13*20	12	238.0	1780	0.035	44	±20	C399539	套管以实物为准
9	35	1000	13*20	12	350.0	2235	0.030	44	±20	C399549	套管以实物为准
10	50	100	8*12	10	50.0	680	0.120	63	±20	C399550	套管以实物为准
11	50	680	13*20	10	340.0	2180	0.030	63	±20	C399540	套管以实物为准
12	63	330	10*20	9	207.9	580	0.150	79	±20	C399546	套管以实物为准
13	63	470	13*20	9	296.1	860	0.100	79	±20	C399542	套管以实物为准
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											

## 铝电解电容物料编码系统



### (1)系列

SK	SS	SG	SM	RA	RB	RK	RL	RM	RR	RT	RD	T7	TM	TP	TR	TS
LK	LL	L7	N7	NK	NP	BP	BK	NR	LP	HP	MP	PP	WN	MS	PF	PS

### (2)容量

容量	0.1	0.47	1	4.7	10	100	1000	10000
代码	104	474	105	475	106	107	108	109

### (3)工作电压

电压	6.3	10	16	25	35	50	63	80	10	16	20	25	31	35	40	42	45
									0	0	0	0	5	0	0	0	0
代码	0J	1A	1C	1E	1V	1H	1J	1K	2A	2C	2D	2E	2F	2V	2G	2M	2W

### (4)容差

容差	±5	±10	±20	-10~+20	-10~+30
代码	J	K	M	V	Q
容差	-10~+50	-20~+80	-15~+15	-20~+50	+20~0
代码	T	Z	L	S	R

### (5)直径

直径	3	4	5	6.3	8	10	11	12	12.5	13	13.5	14	14.5
代码	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
直径	16	18	20	22	25	30	35	40	50	63	76	90	100
代码	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z

### (6)高度

高度	5	7	9	11	12	13	14	16	17	18	20	21	24
代码	05	07	09	11	12	13	14	16	17	18	20	21	24
高度	25	26	30	31	36	40	41	45	50	55	60	70	80
代码	25	26	30	31	36	40	41	45	50	55	60	70	80

### (7)套管颜色

套管颜色	紫底白字	紫底金字	黑底白字	黑底金字	黑底桔红字	咖啡底白字	蓝底黑字	绿底白字
代码	0	1	2	3	4	5	6	7

(8)成型样式 (RB-散装)见附页 4.0

**TY 型铝电解电容器规范**

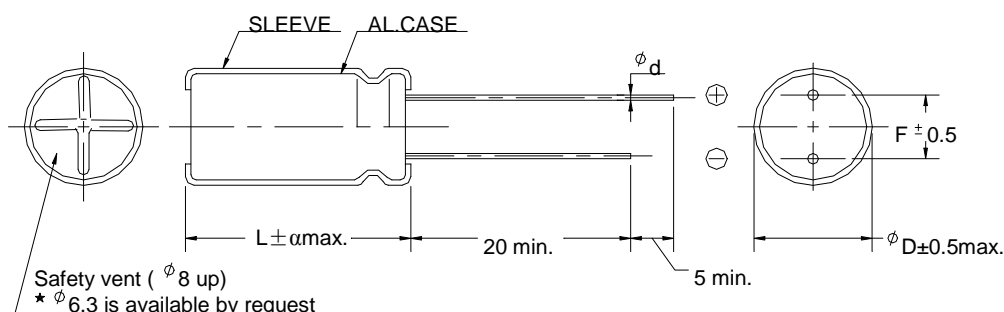
1.0 适用范围:

TY 型铝电解电容器系单向导针引出型式低阻抗超长寿命产品,性能稳定可靠,主要适用于主机板、显卡以及各类电源线路中.

2.0 一般数据:

2.1 安装方式:将电容器引线直接插入安装.

2.2 外部图形及尺寸(单位:mm)



ΦD	5	6.3	8	10	13	16	18
F	2.0	2.5	3.5	5.0	5.0	7.5	7.5
Φd±0.05	0.5			0.6		0.8	
α	L≤16: α=1.5				L≥20: α=2.0		

2.3 标称值和特性

2.3.1 电容量(C):6.8~6800uf

2.3.2 电容量偏差(ΔC/C):±20%(频率:120HZ±10%,温度 25±5 °C)

2.3.3 额定工作电压(WV): 6.3V~100V.DC

2.3.4 工作温度范围:-40 °C~+105°C

2.3.5 损耗角(TANδ): (频率:120HZ±10%,温度 25±5 °C)

额定电压(WV)	6.3	10	16	25	35	50	63	100
损耗角(TANδ)	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08

注: 表中为容量小于等于 1000μF 时值,当容量大于 1000μF 时,容量每增加 1000μF,损耗角增加 0.02.

2.3.6 漏电流(I):在 25±5℃下施加额定工作电压 1 分钟,应符合

$$I \leq 0.01CV \text{ or } 3 \mu A \text{ 取较大值}$$

I:漏电流(μ A);C:电容量(μ F);V:额定电压(V)

2.3.7.纹波电流:

2.3.8.1. 温度与系数关系:

温度(℃)	105	85	70	60	≤55
系数	1.0	1.75	2.0	2.17	2.23

2.3.8.2 频率与系数关系

电容量(μF)	频率(HZ)				
	50	120	300	1K	≥10K
≤33	0.45	0.55	0.70	0.90	1.00
39~330	0.60	0.70	0.85	0.95	1.00
390~1000	0.65	0.75	0.90	0.98	1.00
1200~3900	0.75	0.80	0.95	1.00	1.00

2.3.9 标识

1	制造商标	XUNDA	6	套管颜色	套管以实物为准
2	额定电压	V	7	油印颜色	白色
3	标称容量	μF	8	使用温度	105 °C
4	系列名称	TY	9	容量公差	M
5	负极标识				

2.3.10 浪涌电压

工作电压(WV)	6.3	10	16	25	35	50	63	100	160	200	250	350	400	450
浪涌电压(SV)	8	13	20	32	44	63	79	125	200	250	300	400	450	500

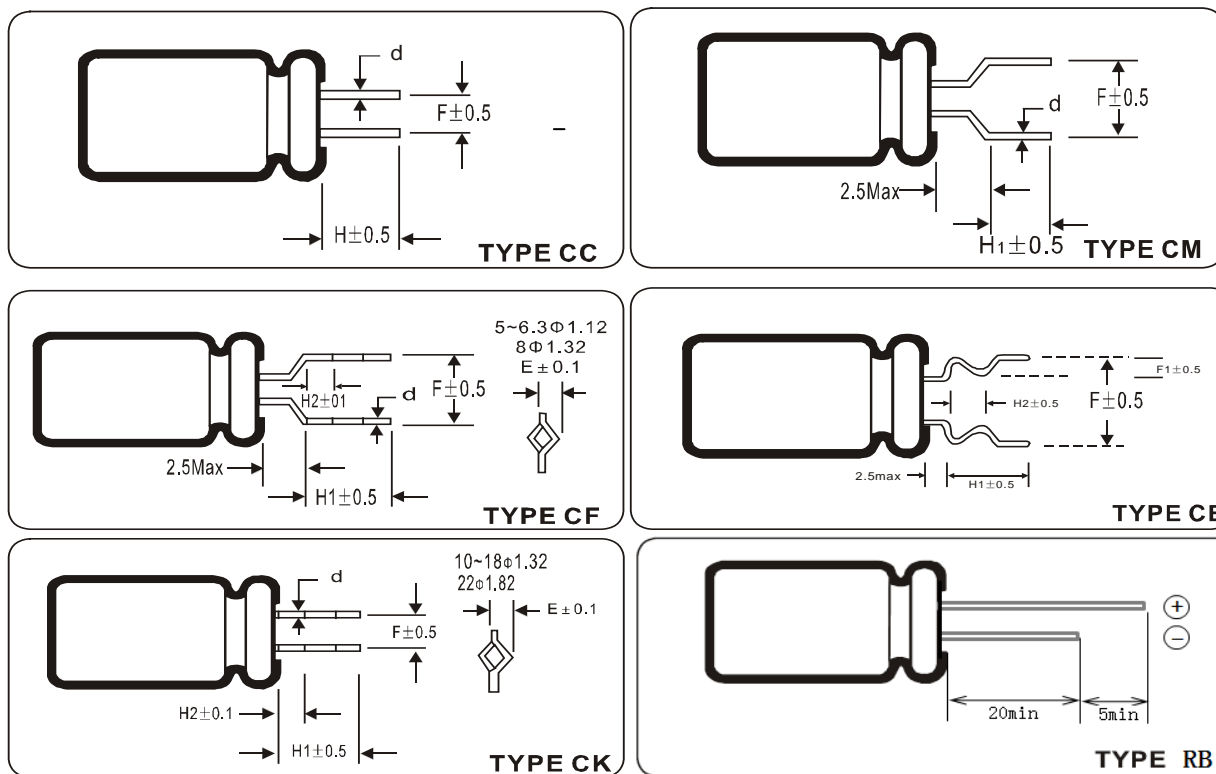
## 3.0 检验与试验

项目	试验条件		特性要求				
3.1:外观检查	目视		标志清晰,符合 2.3.8 之要求				
3.2:外形尺寸	量具测试		符合 2.2 条之要求				
3.3 电容量	频率 120HZ(±10%),温度 25±5 °C		符合 2.3.2 条之要求				
3.4 损耗角	频率 120HZ(±10%),温度 25±5 °C		符合 2.3.5 条之要求				
3.5 漏电流	25±5°C,施加额定工作电压 1 分钟		符合 2.3.6 条之要求				
3.6 可焊性	温度 265±5 °C,浸渍时间 5±1S, 浸渍深度 5±1mm		95%以上部位粘锡且引线光亮、光滑				
3.7 耐焊热	由引线根部 1.5~2.0mm 起,在 350 °C 的溶解焊锡中浸渍 3 秒钟,后在常温状态放置 2 小时		ΔC/C≤±10% TANδ≤200%之 2.3.5 条规定值 I≤2.3.6 条之要求(额定电压测试) 外观:无电解液泄漏、无本体变形				
3.8 引线强度	沿引线平行方向施加如下拉力,持续 10S		不能出现引线断裂或松动不良				
	引线直径	负 荷					
	0.5mm	0.51Kg					
	0.6mm~0.8mm	1.0Kg					
3.9 低温特性	阶段 1:20 分钟	测试阻抗 Z1	电压(V)	6.3	10	16~25	35~100
	阶段 2:-40 分钟	测试阻抗 Z2	Z2/Z1 (Max)	8	6	4	3
3.10 高温特性	+115°C, 10 分钟, 施加额定电压 1 分钟		I≤5 倍之 2.3.6 条规定值				
3.11 高温耐久	施加额定工作电压, 持续时间: X±24HRS 环境温度+115 °C 常温恢复时间:16HRS		ΔC/C≤±20% TANδ≤200%之 2.3.5 条规定值 I≤2.3.6 条之要求(额定电压测试) 外观:无电解液泄漏,无本体变形.				
	ΦD	6.3~10V	16~100V				
	Φ5~6.3	4000hrs	5000hrs				
	Φ8~10	5000hrs	5000hrs				
	Φ12.5~	8000hrs	10000hrs				
3.12 高温放置	环境温度+115 °C, 持续时间:1000HRS 常温恢复时间:16HRS		ΔC/C≤±20% TANδ≤200%之 2.3.5 条规定值 I≤2 倍 2.3.6 条之要求(额定电压测试) 外观:无电解液泄漏,无本体变形.				
3.13 浪涌电压	循环次数:1000 次,温度:+15~35 °C 充电电压:见 2.3.9 条 SV 值充电持续时间:30S 放电持续时间 330S		ΔC/C≤±20%,TANδ≤2.3.5 条规定值 I≤2.3.6 条之要求(额定电压测试) 外观:无电解液泄漏,无本体变形.				
3.14 耐溶剂性	二氯二氟甲烷、酒精、三氯二氟乙烷 时间小于 5 分钟,恢复 15 分钟		标志清晰 套管无伸缩不良				



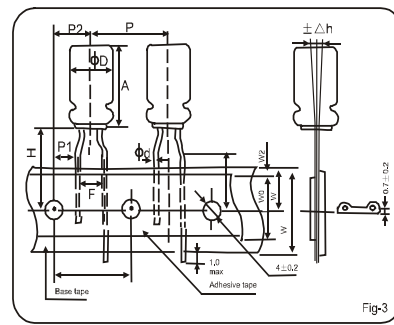
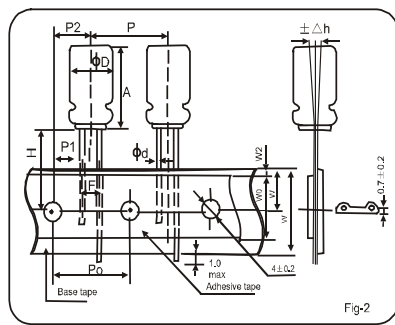
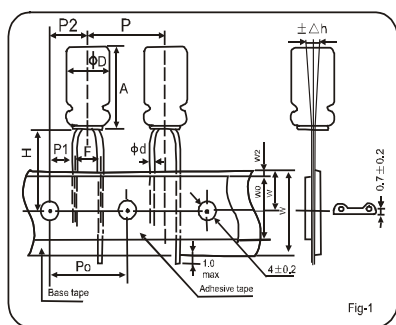
## 4.0 加工与包装

### 4.1 切脚图形及尺寸(单位:mm)



型 式	Φ 别	Φ5	Φ6.3	Φ8	Φ10	Φ13	Φ16	Φ18
CC	F	2.0	2.5	3.5	5.0	5.0	7.5	7.5
	H	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
	d±0.05	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.8	0.8
CM	F	5.0	5.0	5.0	---	---	---	---
	H1	5.0	5.0	5.0	---	---	---	---
	d±0.05	0.5	0.5	0.5	---	---	---	---
CF	F	5.0	5.0	5.0	---	---	---	---
	H1	4.5	4.5	4.5	---	---	---	---
	H2	1.8	1.8	1.8	---	---	---	---
	d±0.05	0.5	0.5	0.5	---	---	---	---
	E	1.12	1.12	1.32	---	---	---	---
CE	F	5.0	5.0	5.0	---	---	---	---
	F1	1.2	1.2	1.2	---	---	---	---
	H1	4.0	4.0	4.0	---	---	---	---
	H2	1.8	1.8	1.8	---	---	---	---
	d±0.05	0.5	0.5	0.5	---	---	---	---
CK	F	---	---	---	5.0	5.0	7.5	7.5
	H1	---	---	---	4.5	4.5	4.5	4.5
	H2	---	---	---	1.8	1.8	1.8	1.8
	d±0.05	---	---	---	0.6	0.6	0.6	0.6
	E	---	---	---	1.32	1.32	1.32	1.32

## 4.2 编带图形及尺寸(单位:mm)



项 目	加工型号	Fig - 1				Fig - 2			Fig - 3			公差
	尺寸	5x11	6.3x11	8x12~16	10x13~20	5x11	6.3x11	8x12~16				
	代号											
引线直径	Φd	0.5	0.5	0.5	0.6	0.5	0.5	0.5				± 0.05
本体间距	P	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7				± 1.0
定位空间距	P0	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7				± 0.2
引线至定位空距离	P1	5.1	5.1	4.6	3.85	3.85	3.85	3.85				± 0.5
空与本体距离	P2	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35				± 1.0
引线间距	F	2.5	2.5	3.5	5.0	2.5	5.0	5.0				+0.8 -0.5
						5.0						
纸带宽	W	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0				± 0.5
粘胶带宽	W0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0				Min
空距纸带边间距离	W1	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0				± 0.5
胶粘带与纸带偏差	W2	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0				Max
本体下端与纸带中心的距离	H	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5				+ 0.75 -0.5
引线成型高度	H0	—	—	—	—	16.0	16.0	16.0				± 0.5
本体倾斜偏差	Δh	0	0	0	0	0	0	0				±1.0

## 4.3 包装数量

## 4.3.1 标准品与切脚品包装数量

尺寸	标准品		切脚品	
	每包数量(PCS)	每箱数量(PCS)	每包数量(PCS)	每箱数量(PCS)
5×11	1,000	30,000	1,000	40,000
6.3×11	1,000	25,000	1,000	30,000
8×12	500	15,000	500	20,000
8×14	500	15,000	500	20,000
8×16	500	10,000	500	15,000
10×13	500	10,000	500	10,000
10×16	500	8,000	500	10,000
10×20	200	6,000	200	8,000
13×21	200	4,000	200	4,000
13×25	200	4,000	200	4,000
16×25	100	2,000	100	2,000
16×30	100	2,000	100	2,000
16×35	100	2,000	100	2,000
16×40	100	2,000	100	2,000
18×25	100	2,000	100	2,000
18×30	100	1,500	100	1,600
18×32	100	1,500	100	1,600
18×35	100	1,500	100	1,600
18×40	50	1,000	50	1,000

## 4.3.2 编带品包装数量

Φ 别	数量		Φ 别	数量	
	每盒数量(PCS)	每箱数量(PCS)		每盒数量(PCS)	每箱数量(PCS)
Φ5	2,000	20,000	Φ8	1,000	10,000
Φ6.3	1,500	15,000	Φ10	500	5,000

## 5.0 参考标准:GB2693-88

6.0 对于有特殊要求的产品,经双方协商后如无异议,可按协商要求生产.