

SPECIFICATION OF SkyGate SUB-MINIATURE FUSE (RoHS)
スカイゲート製 超小型ヒューズ仕様書 (RoHS適合品)

1. 適用範囲 SCOPE

This Specification applies to SkyGate Sub-Miniature Fuse; SCT Series, used in Electronic equipment.

本仕様書は、電子機器一般に用いられる スカイゲート ブランド 超小型ヒューズの SCT シリーズに適用する。

2. 製造会社名 および 販売代理店 MANUFACTURER AND DISTRIBUTORS

- 2-1. 製造販売会社 Brand Maker 株式会社 スカイゲート SkyGate Co., Ltd., Japan (日本)
- 2-2. 生産場所 Manufacturing Site 4F No.2 Building, 3rd-phase Multi-storey Workshop,
Xi'an Export Processing Zone, Fengcheng 12 Road, Xi'an, China (中国)
- 7F Building 2, Yon Lian Science & Technology Parks,
Jiangjun Rd, Cha Yuan, Qui Chang, Hui Yang, Huizhou, China (中国)
- 2-3. 販売代理店 Distributor Shenzhen Ruiyi Electronics Co.,ltd. (中国)

3. 品番 PART NUMBER

3-1. 注文の方法 Part Number and Ordering Information

【例】(Ex.) SCT 1A

↓ ↓

1 2

1: 品番 Part Number




2: 定格電流値 Rated Current

3-2. 品番と定格電流 および 定格電圧の対照表 Ordering Information - Reference of Ratings

Part Number 品番	Rated Current 定格電流値	Rated Voltage 定格電圧	DC Voltage Rating (UL) * DC 電圧 (UL)
SCT	1 A	250 V AC	125 V DC
SCT	1.25 A	250 V AC	125 V DC
SCT	1.6 A	250 V AC	125 V DC
SCT	2 A	250 V AC	125 V DC
SCT	2.5 A	250 V AC	125 V DC
SCT	3.15 A	250 V AC	125 V DC
SCT	4 A	250 V AC	125 V DC
SCT	5 A	250 V AC	125 V DC





DC Voltage Rating is base on the Interrupting Rating test according to UL.

* DC 電圧は UL 認可 遮断試験による。

Date 作成日	9/2/05	Compiled 製 	Checked 検 	Approved 認 	Part No. 図 SCT	Revision 版 5D2	10/27/15	Page 1/6
-------------	--------	---	--	---	-------------------	-------------------	----------	-------------

4. 表示 MARKING

4-1. ヒューズに下記内容を表示する。 The fuse shall have the following markings:

表示内容および表示例	Marking Description and Sample	
1) ブランドマーク	Brand Mark	: SG
2) シリーズ番号	Series Number	: SCT
3) 溶断特性(タイムラグ型)	Electrical Characteristic	: T (タイムラグ) T (symbol for Time-Lag)
4) 定格電流(A)	Ampere Rating (A)	: ___A
5) 定格電圧(V)	Voltage Rating (V)	: 250V
* 6) 規格承認マーク	Approval Marks	: SEMKO 
**		UL / C-UL 
		CQC 
		PSE 

Refer to 14. regarding Standards and Approvals.

* 取得安全規格については 14項を参照下さい。

Marking(s) may be shown on either/both a fuse or/and a packaging label.

** ヒューズに表示のない場合は、梱包ラベルに表示。

4-2. 但し書き Note

Size and position of the markings shall not be provided.

表示の大きさ、および 位置については指定しないこととする。

5. 外観 APPEARANCES

There shall not be any remarkable stain, rust or crack on the appearances.

5-1. 外観上、著しい汚れ、サビ、ワレ等が無いこと。

Marking shall be easily legible.

5-2. 表示項目は判読できること。

Part No.	Revision	Page
図 SCT	版 5D2	2/6

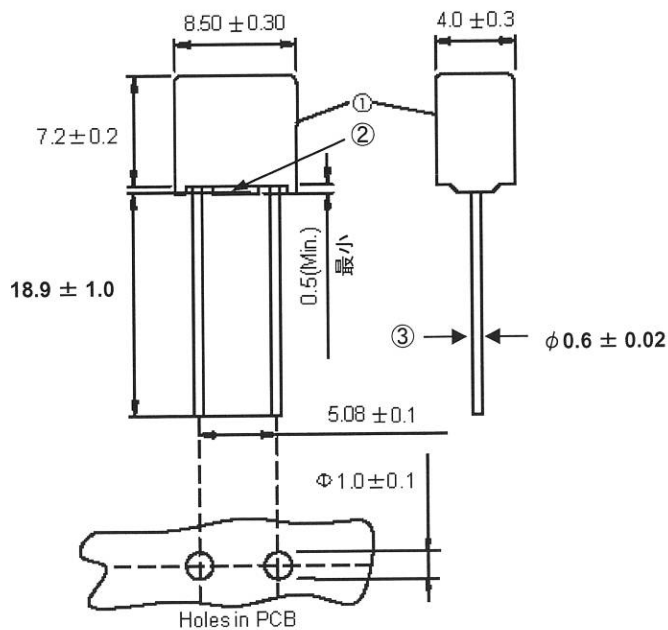
6. 形状 および 寸法図 OUTLINE DRAWING AND DIMENSIONS

6-1. 形状 : ラジアルリードマイクロヒューズ

Configuration : Radial Leaded Sub-Miniature Fuse

6-2. 寸法図 (単位: mm)

Outline Drawing and Dimensions (Unit: mm)



推奨基板取付穴寸法

7. 構造 及び 材質 CONSTRUCTION AND MATERIAL

7-1. 材質

Material

※ 鉛フリー/RoHS適合品

Pb Free / RoHS-Compliant Product

No. 番号	Components 名称		Material 材質	Qty 数
①	Body * 本体	Square Cap 角型 キャップ	Thermoplastic (Mahogany) 熱可塑性樹脂 (赤褐色)	1
②	Flammability Rating: * 難燃性: UL 94V-0	Base ベース	Thermoplastic (Black) 熱可塑性樹脂 (黒)	1
-	Sand filled 消弧剤		SiO ₂ 硅砂	
-	Element エレメント		Alloy 合金	1
③	Leads リード線		Tin plated Copper 銅にスズめっき	2

8. 定格 RATING

3-2. の対照表参照

Refer to Table 3-2.

8-1. 定格電流 : 1A ~ 5A

8-2. 定格電圧 : 250V AC
125V DC *

DC Voltage Rating is base on the Interrupting Rating test according to UL.

* DC 電圧は UL 認可 遮断試験による。

Part No.	Revision	Page
図 SCT	版 5D2	3/6

9. 電気的特性 ELECTRICAL CHARACTERISTICS

9-1. 試験条件 Test condition

All electrical test is to be conducted with the ambient air at a temperature of $24 \pm 3^{\circ}\text{C}$.
The air temperature is not to vary more than 5°C during the test, and is to be within these limits.

- a) 全電気的試験は、周囲温度 $24 \pm 3^{\circ}\text{C}$ にて行う。
試験中、周囲温度が 5°C 以上変化せず、且つ 制限温度内であること。

Each fuse-holder is to be mounted horizontally on a test board of non-conduct bakelite that is to be so arranged that each fuse under test is held in a horizontal position above the board.

- b) 試験中、各ヒューズを水平に保持するために各ヒューズホルダーは
絶縁ベークライト樹脂試験基板に水平に装着させること。

9-2. 通電容量試験 Current-Carrying Capacity Test

A fuse shall carry 150% of rated current for 1 hour or more, without clearing the circuit during this test. While the fuse is carrying this current no soldered connection shall melt and a casing or enclosure shall not char or rupture in any manner.

ヒューズは、定格電流の150%の電流を1時間以上通電したとき、溶断しないこと。
通電容量試験中、半田接合箇所が溶断しないこと。また、ケースや筒部に焦げ又は 破裂がないこと。

9-3. プレ-アーキング(溶断)時間 / 電流特性 Pre-Arcing Time / Current Characteristics

When a current equal to the rated current multiplied by the rate of fusing current given in the following table is passed, shall be the pre-arcing time given in the following table. After this test, there shall be neither damage nor shattering of the square plastic cap.

定格電流の210%、275%、400% および 1000%の電流を通電したときの溶断時間は、
下記に示す範囲内であること。角型プラスチックキャップに損傷が無く、粉碎しないこと。

9-4. 溶断特性 Pre-Arcing Time/Current Characteristics
タイムラグ型 Time-lag Type

Rated Current 定格電流	2.1 In	2.75 In		4 In		10 In	
	Maximum 最大	Minimum 最小	Maximum 最大	Minimum 最小	Maximum 最大	Minimum 最小	Maximum 最大
1A ~ 5A	2分(min)	400ミリ秒(ms)	10秒(s)	150ミリ秒(ms)	3秒(s)	20ミリ秒(ms)	150ミリ秒(ms)

9-5. 遮断容量 Breaking Capacity

IEC : @250VAC

35A または 定格電流の10倍のいずれか大きい方 35A or 10 In whichever is greater.

電安 (PSE) : 100A 以下 250VAC

METI (PSE) : 100A and less 250VAC

After interrupting, the insulation resistance between the fuse terminations shall be not less than $0.2\text{M}\Omega$.

* 遮断後、端子間の絶縁抵抗値は、 $0.2\text{M}\Omega$ を超えること。

9-6. DC 遮断 (UL認可 DC 遮断試験による。) DC Interrupting Rating base on UL DC Interrupting Test.
50A 125V DC

9-7. 溶断特性曲線: 添付 Time-Current-Characteristic Curves: attached

Part No.	Revision	Page
図 SCT	版 5D2	4/6

10. 機械的特性 MECHANICAL CHARACTERISTICS

10-1. 引張り強度 Tensile Test

With the fuse held in in a fixed position the tensile force 10N is applied in a direction to lead terminations.
The lead terminations shall remain firmly attached.

ヒューズを固定した後、10Nの引張力をリード線方向に加える。リード線はしっかり固定されていること。

10-2. 押力 Thrust Test

When fuse is fixed and the thrust 2N is applied in a direction to lead terminations.
The lead terminations shall remain firmly attached.

ヒューズを固定した後、2Nの押力をリード線方向に加える。リード線はしっかり固定されていること。

11. 環境特性 ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

11-1. 動作温度範囲 : -55 °C ~ +125°C Operating Temperature Range

11-2. 保存温度範囲 : -55 °C ~ +85°C Storage Temperature Range

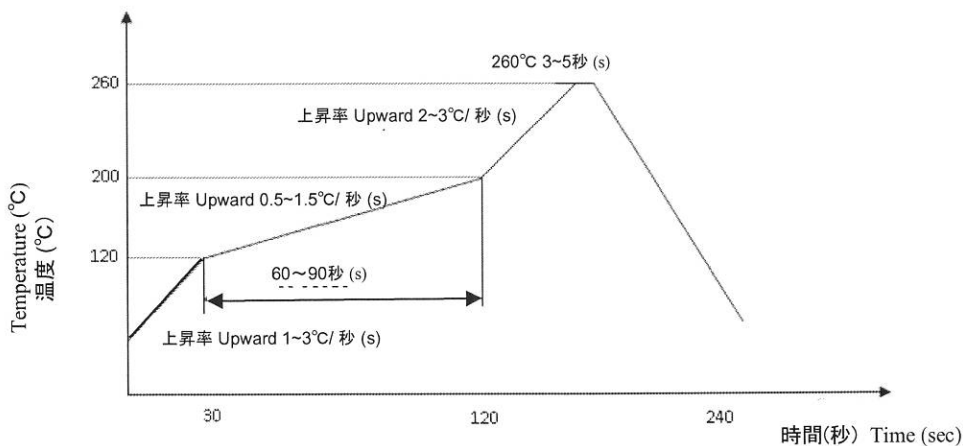
12. 物理的特性 PHYSICAL SPECIFICATIONS

推奨半田付け条件 Soldering Parameters

12-1. ウェーブ半田 Wave Soldering

半田付け温度 : 260°C 以下 Reservoir Temperature : 260°C Max
時間 : 10秒 以内 Dwell Time : 10 s Max

12-2. 温度プロファイル Soldering Profile



12-3. 手付け半田 Manual Soldering

半田こて先温度 : 300°C 以下 Solder Iron Tip Temperature : 300°C Max
時間 : 3秒 以内 Dwell Time : 3 s Max

Soldering Iron shall be used and its tip shall not be in direct contact with the fuse terminations.

* こて先をヒューズ電極部に直接当てないで下さい。

12-4. 半田耐熱性 Resistance to Soldering Heat

ウェーブ半田 Wave Soldering

温度 : 260°C Reservoir Temperature : 260°C Max
時間 : 10秒 sec Dwell Time : 10 s Max

Part No.	Revision	Page
図 SCT	版 5D2	5/6

13. その他の特性 OTHER CHARACTERISTICS

Other Characteristics are in accordance with IEC60127 and GB9364.

その他の特性については、IEC60127、GB9364に基づくものとする。

14. 安全規格 STANDARDS AND APPROVALS

14-1. SEMKO 承認 SEMKO Approval (250VAC)

14-2. VDE 承認 VDE Approva (250VAC)

VDE Mark is shown on the packaging label.

* VDE マークは 梱包ラベルにて表示

14-3. UL Recognized UL Recognized (250VAC / 125VDC)

14-4. C-UL Recognized C-UL Recognized (250VAC / 125VDC)

14-5. CQC 承認 CQC Approval (250VAC)

14-6. 電気用品安全法 Electrical Appliance and Material Safety Law (METI) (250VAC)

14-7. 韓国電気用品安全認証 Korean Certificate (KC) (250VAC)

電流値範囲 Ampere Rating : 1A ~ 2.5A

電流値範囲 Ampere Rating : 3.15A ~ 5A

KC Mark is shown on the packaging label.

* KC マークは 梱包ラベルにて表示

15. その他 OTHERS

In the event that an impropriety is found beyond this Specification, it shall be fixed by mutual agreement between the party.

15-1. 使用中、仕様書以外の項目で不具合が生じた場合、両者協議のうえ 決定するものとする。

In the event that an impropriety is found in this Specification, Pico Inc. shall amend it by mutual agreement between the party.

15-2. 当仕様書に不具合が生じた場合、両者協議のうえ 弊社にて仕様書を改訂するものとする。

Part No.	Revision	Page
図 SCT	版 5D2	6/6