

金属板贴片检流电阻，高功率小尺寸 过载能力强，低热电势，符合ROHS指令要求

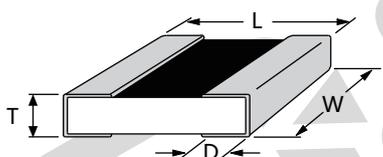
模压型金属板贴片检流电阻

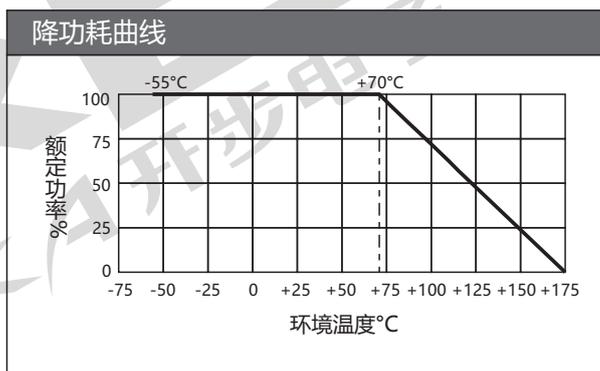
本系列采用电子束焊接工艺将电阻材料和铜电极焊接在一起，这种牢固的结构有助于提高电阻的额定功率。使用不同的电阻材料和处理工艺，可以得到不同的温度系数和稳定性。

如需要更好的温飘请查看PCSR系列，其他尺寸和参数要求可以联系我们确认。本系列常规阻值均可以在睿思电阻商城直接购买现货，睿思电阻商城同时也支持批量需求的期货订单，访问 www.resistor.today 了解更多。



规格							
系列号	额定功率(70°C)	阻值范围	精度	温飘	最大电流	过载电流	标准包装
LCSR2512	3W	R0005-R004	±1%(F)	±50ppm(Q) ±100ppm(K)	20A	50A	4000
LCSR2512	3W	R005-R010					
LCSR2512	2W	R011-R050					

尺寸 (单位: mm)					
					
系列号	阻值范围	L	W	T	D*
LCSR2512	R0005-R004	6.40±0.2	3.2±0.2	0.75±0.2	1.7±0.2
LCSR2512	R005-R010	6.40±0.2	3.2±0.2	0.75±0.2	0.8±0.2
LCSR2512	R011-R050	6.40±0.2	3.2±0.2	0.75±0.2	0.8±0.2



选型表

选型示例: LCSR2512FR050K9 (LCSR 2512 ±1% 50mΩ ±100ppm/°C)

L	C	S	R	2	5	1	2	F	R	0	5	0	K	9
系列号 LCSR			尺寸 2512			精度 F=±1%		阻值 L500=0.5mΩ R001=1mΩ R010=10mΩ R050=50mΩ			温飘 Q=±50ppm* K=±100ppm		编码 9=标准品 0-8=定制品	

*±50ppm/°C仅适用于阻值≥1mΩ

A. 更低或者更高的阻值请联系我们确认;
B. 标准的精度为±1%, 如需要±2%或±5%的精度请联系我们;
C. 储存条件为5°C-30°C, 相对湿度30%-70%。

性能指标		
项目	标准	测试方法
高温存储	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.25.3, 1000 小时 @ 170°C, 不加载
温度循环	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.19, -55°C 30分钟 ~ 常温 < 5分钟 ~ +155°C 30分钟, 300个循环
负载寿命	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.25.1, 1000 小时 @ 70°C, 额定电压, 通90分钟, 断30分钟
耐溶剂性	标志清晰, 无可见损伤	IEC 60115-1 4.29, 异丙醇(IPA), 23°C, 浸10小时
耐焊接热	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.18, 270°C 锡槽, 保持10秒
可焊性	无可见损伤, 可焊面积 95% Minimum	IEC 60115-1 4.17, 245°C 锡槽, 保持三秒
温度系数	在规定值内	IEC 60115-1 4.8, 测量点 -55°C 和 +125°C, 参考点 +20°C
可燃性	不完全燃尽, 薄垫纸未引燃, 松木板未烤焦	UL-94 V-0 或 V-1可接受, 不需要电气测试
基板弯曲试验	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.33, 0805以下5mm, 1206和1210 4mm, 2010和2512 2mm, 保持时间60s
绝缘电阻	1000M, Minimum	IEC 60115-1 4.6, 在电极于基片间施加100V的直流电压, 保持60秒, 然后测绝缘电阻值
耐电压	无击穿或飞弧	IEC 60115-1 4.7, 在电极于基片间以大约100V/s的速度施加有效值为最大过载电压的交流电压, 保持60秒
短时过载	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.13, 2.5倍额定电压, 5秒
低温负载	无可见损伤, $\Delta R \pm 1\%$ Maximum	IEC 60115-1 4.36, -55°C, 无负载一小时, 额定电压负载45分钟, 无负载15分钟

