

Specification for Approval

REVISION: A0

客户名称

CUSTOMER:

规格

DESCRIPTION: 变压器

客户料号

PART NUMBER: SMD09H2238R

规格型号

PART NUMBER: 09030075

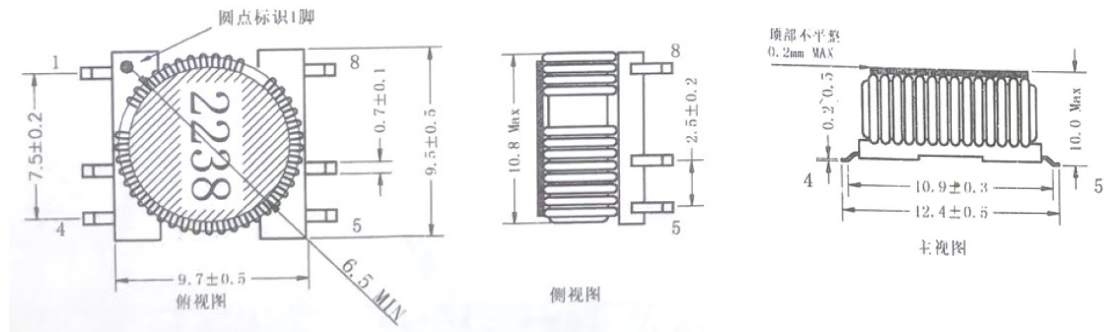
发行日期

ISSUE DATE: 2017/5/16

DongGuan TNK Industry Co, Ltd		贵公司承认印章 CUSTOMER APPROVED	
Drawing By			
Checked By			
Approved By		NOTE: 请确认后签回	

罗定市瑞率特电子科技有限公司

一、元器件尺寸示意图：单位（mm）



二、生产工艺：

- 1、绕线前先用2mm胶带包1.8层平均分三份上下搭头。绕线过程不能打结，起线挂1, 4, 5脚；
- 2、产品安装于底座上时将高温胶带切断面压在下面，防止过回流焊后翘起；产品卧式安装在底座上，不同绕组线不能碰在一起。顶部插入沾胶后的顶盖(顶盖引要平贴到底座上)
- 3、点胶方式见上图所示；引脚平整度小于 0.13 mm；顶盖不平整度 0.2 mmMAX；
- 4、打白点标识1脚，产品空2, 7脚。顶部标明产品型号:2238
- 5、引脚上锡后注意清洗引脚以及底座上残留的助焊剂。

三、电气参数 (@25°C)

测试项目	测试端	测试标准	测试条件	参考测试仪表
电感	L(1-8)	300uH~650uH	100KHZ 1V 25°C	HP4284A或相当
漏感	L(1-8)短路其他脚	9uH MAX.		
耐压	N1对N2, N3	AC1500V	3mA, 60S	CJ2670
	N2对N3			
	绕组对磁芯	AC500V		
匝比, 极性	N1:N2:N3	20:20:20	100kHz, 1V	3200B
电阻	(1-8) / (4-3) / (5-6)	195mΩ MAX	25°C	2511
绝缘电阻	绕组对磁芯	500VDC, 绝缘电阻应大于100MΩ		绝缘测试仪
I(SAT)	(1-8)	L(20mA DC) ≥ 70%*L(0A) 100KHz, 1V		WK3260

罗定市瑞率特电子科技有限公司

四、绕制工艺

1. 原理图:



2. 绕制方法:

绕组	规格	起头	尾头	绕制方法	圈数	备注
N1	Φ0.20*1P	1	8	分三份绕制	20	用胶带分开三份绕制
N2	Φ0.20*1P	5	6		20	
N3	Φ0.20*1P	4	3		20	

注意事项：1、线尽可能贴紧磁芯绕制，不得打结及损伤；

五、包装

- 1、卷带包装, 每卷450只, 每卷之间用纸板隔开;
- 2、每箱内共装二盘卷带, 总计900只产品;
- 3、产品放置如图所示, 1脚标示点朝向下载带的右上方.

