

【*】慈溪市东威电子有限公司

CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO., LTD

SPECIFICATION

客 户

CUSTOMER: _____

客 户 型 号

CUSTOMER PART NO.: _____

品 名

TITLE:

拨码开关 (SMT SWITCH)


型 号

PART ON.:

HAD-**XXL**-2

日 期

DATE: _____

制 作 DESIGNED BY	审 核 CHECKED BY	批 准 APPROVED BY	盖 章 STAMP
陈德青	胡建华	胡建华	
客 户 确 认 CUSTOMER APPROVAL		客 户 盖 章 CUSTOMER STAMP	

地址: 浙江省慈溪市道林青春路245号

Add: No#245 qingchun road, xiaolin, cixi, zhejiang

电话 (Tel): +86-574-63501386 63501528

传真 (Fax): +86-574-63500156

邮编 (P. C.): 315321

[Http://www.tonver.com](http://www.tonver.com)

E-mail: tonver@tonver.com



慈溪市东威电子有限公司

CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO., LTD

文件编号
DOCUMENT NO.

DW-SP-012-**XXL**

发行日期
ISSUED DATE

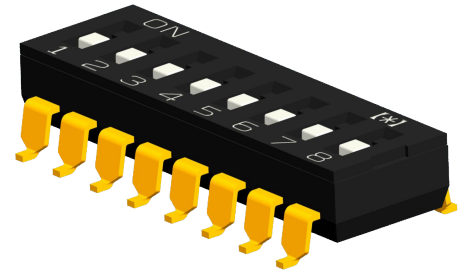
2021年12月1日

版本
VERSION

3.0

1. 材料 MATERIALS

1.1	上盖: PA10T, 黑色	Cover: PA10T, Black
1.2	底座: PA10T, 黑色	BASE: PA10T, Black
1.3	拨键: PA46, 白色	Actuator: PA46, White
1.4	接触片: 铜合金, 镀金	Contact: Copper Alloy, Gold Plated
1.5	端子: 铜合金, 镀金	Terminal: Copper Alloy, Gold Plated



2. 产品命名 PRODUCT NAMING

HAD - XX L X - 2

版本

Edition

包装方式:

Packing:

□管装 R盘带

□: Tube R: Tape&Reel

拨键形式:

Form of the actuator:

L低拨键

L: Recessed actuator

产品位数

Position of product

HAD系列

HAD series

说明: “□” 默认常规, 无需填写.

3. 产品位数代号 NUMBER OF POSITIONS

02	03	04	05	06	07	08	09	10	12
二位	三位	四位	五位	六位	七位	八位	九位	十位	十二位
two	three	four	five	six	seven	eight	nine	ten	twelve

4. 电气性能 ELECTRICAL PROPERTIES

4.1	接触电阻(初始值)	Contact resistance(initial):	$\leq 50m\Omega$
4.2	接触电阻(测试后)	Contact resistance(after test):	$\leq 100m\Omega$
4.3	开关容量(开关常切换)	Contact rating(status changed often):	25mA 24V DC
4.4	开关容量(开关不常切换)	Contact rating(status constant):	100mA 50V DC
4.5	绝缘电阻	Insulation resistance:	$\geq 1000M\Omega$ min. 500V DC
4.6	耐压强度	Dielectric strength:	500V AC/1 minute. 1mA
4.7	极间电容	Capacitance between adjacent switches:	$\leq 5PF$

5. 机械特性 MECHANICAL PROPERTIES

5.1	操作力	Operation force:	$\leq 8N$
5.2	机械寿命	Mechanical life:	2000 operations
5.3	使用温度	Operating Temperature:	-40°C ~ +85°C
5.4	储存温度	Storage Temperature:	-40°C ~ +85°C
5.5	可焊性	Solderability:	After fluxed 235±5°C for 5±0.5seconds, 95% covered
5.6	耐焊接热	Resistance to soldering heat:	260±5°C for 5±1seconds. twice





慈溪市东威电子有限公司

CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO., LTD

文件编号 DOCUMENT NO.	DW-SP-012-XXL	发行日期 ISSUED DATE	2021年12月1日	版本 VERSION	3.0
----------------------	---------------	---------------------	------------	---------------	-----

6. 焊接 SOLDERING

6.1	在所有操作过程中, 请确保拨键在OFF位置.	Keep all actuators contacting on their "OFF" positions during all operations.
6.2	烙铁焊: 使用30W烙铁控制温度在350℃, 焊接时间大约5秒钟.	Soldering Iron Welding: Use a soldering iron of 30 Watts controlled at 350℃ approximately 5 seconds. While soldering.
6.3	回流焊: (SMT型) 回流炉最高温度为250℃, 温度为250℃时, 最长不超过10秒. (如图)	Reflow Soldering Profile: (reference)

温馨提示 TONVER TIPS (ONLY CHINESE)

1. 焊接完成后建议待产品完全冷却, 再进行下一步操作. 在焊接、冷却期间绝不可对产品特别是拨键头有碰压、机械外力挤压.
2. 对焊接好的开关手工拨测时, 尽可能采用水平拨动方式, 不要以非水平拨动或有重力压到拨键, 导致簧片变形. 如果是机器拨测, 一定要注意拨测器具下压行程, 避免拨键压伤、簧片变形.
3. 对线路板请规范放置, 避免各方向的互相挤压及过高的叠加堆放, 造成簧片变形.

7. 产品外形及装配图纸 SHAPE AND ASSEMBLY SIZE

POSITIONS	02	03	04	05	06	07	08	09	10	12
DIM.A	6.18	8.72	11.26	13.80	16.34	18.88	21.42	23.96	26.50	31.58
DIM.B	2.54	5.08	7.62	10.16	12.70	15.24	17.78	20.32	22.86	27.94

UNIT:mm

8. 包装 PACKING

HAD系列产品包装资料 (Packing data of HAD series)

包装方式 PACKAGE	开关位数 NO. OF POS	每管数量 PER TUBE	内箱数量 PER BOX	外箱数量 PER CTN
管装 TUBE	02	77PCS	8470PCS	50820PCS
	03	55PCS	6050PCS	36300PCS
	04	42PCS	4620PCS	27720PCS
	05	34PCS	3740PCS	22440PCS
	06	29PCS	3190PCS	19140PCS
	07	25PCS	2750PCS	16500PCS
	08	22PCS	2420PCS	14520PCS
	09	20PCS	2200PCS	13200PCS
	10	18PCS	1980PCS	11880PCS
	12	15PCS	1650PCS	9900PCS

包装方式 PACKAGE	开关位数 NO. OF POS	每盘数量 PER TUBE	内箱数量 PER BOX	外箱数量 PER CTN
盘带 REEL	02	1000PCS	2000PCS	10000PCS
	03	1000PCS	1000PCS	5000PCS
	04	1000PCS	1000PCS	5000PCS
	05	1000PCS	1000PCS	5000PCS
	06	1000PCS	1000PCS	5000PCS
	07	1000PCS	1000PCS	5000PCS
	08	1000PCS	1000PCS	5000PCS
	09	1000PCS	1000PCS	4000PCS
	10	1000PCS	1000PCS	4000PCS
	12	1000PCS	1000PCS	4000PCS