



文件編號 : S-C10

幸 亞 電 子 工 業 股 份 有 限 公 司

跳線  
產 品 規 格 書

版別：2018 年 A 版

客戶承認

客戶承認

APPROVED	REVIEWED	PREPARED
 4/28	 4/28	 4/28

# 跳 線

---

## 1. 適用範圍：

本基準係供應家電、電腦、資訊用之跳線之規格。

## 2. 品名：

依其種類、線徑及加工/包裝方式等分別註明之。

例：   JW     06     T26    
      種類 線徑 加工/包裝方式

### 2.1 種類：

跳線以JW兩字表示之。

### 2.2 線徑：

線徑以數字表示，如05代表線徑為0.5mm、06代表線徑為0.6mm、07代表線徑為0.7mm、08代表線徑為0.8mm、10代表線徑為1.0mm、12代表線徑為1.2mm。

### 2.3 加工/包裝方式：

T26代表26mm帶裝品，T52代表52mm帶裝品；4X8X4則代表腳長H=4mm而腳距P=8mm之加工品；5X10X5則代表腳長H=5mm而腳距P=10mm之加工品...以此類推。

※跳線系列產品符合RoHS規範。

## 3. 構造：本產品係以電氣用鍍錫軟銅線為基材。

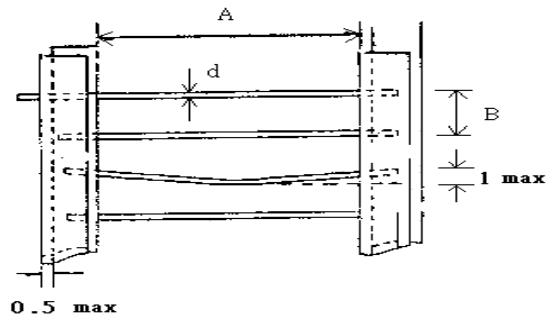
## 4. 焊錫附著性：

將之浸入235 ±5°C之錫槽中2秒，焊錫應覆蓋端子面積95%以上。

# 跳 線

## 5. 加工/包裝尺寸：

### 5.1 帶裝品尺寸：

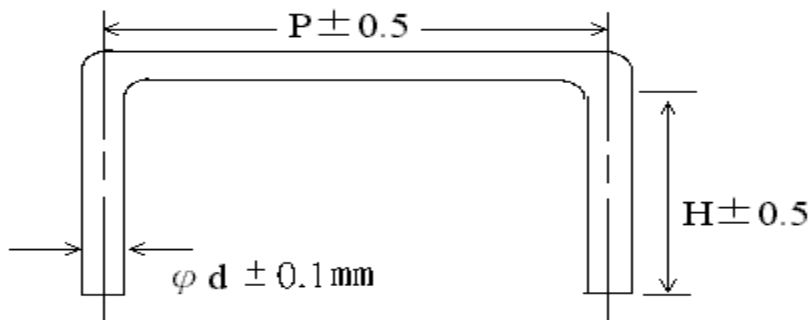


Unit: mm

SIZE		d	A	B
TYPE				
JW 05	T-26	$0.5 \pm 0.1$	$26 +1 / -0$	$5 \pm 0.5$
	T-52	$0.5 \pm 0.1$	$52 \pm 1$	$5 \pm 0.5$
JW 06	T-26	$0.6 \pm 0.1$	$26 +1 / -0$	$5 \pm 0.5$
	T-52	$0.6 \pm 0.1$	$52 \pm 1$	$5 \pm 0.5$
JW 07	T-26	$0.7 \pm 0.1$	$26 +1 / -0$	$5 \pm 0.5$
	T-52	$0.7 \pm 0.1$	$52 \pm 1$	$5 \pm 0.5$
JW 08	T-26	$0.8 \pm 0.1$	$26 +1 / -0$	$5 \pm 0.5$
	T-52	$0.8 \pm 0.1$	$52 \pm 1$	$5 \pm 0.5$
JW 10	T-26	$1.0 \pm 0.1$	$26 +1 / -0$	$5 \pm 0.5$
	T-52	$1.0 \pm 0.1$	$52 \pm 1$	$5 \pm 0.5$
JW 12	T-26	$1.2 \pm 0.1$	$26 +1 / -0$	$5 \pm 0.5$
	T-52	$1.2 \pm 0.1$	$52 \pm 1$	$5 \pm 0.5$

### 5.2 加工品尺寸：

可依客戶個別需求，提供各種不同尺寸。



H range : 3 ~ 10 mm  
P range : 2.5 ~ 40 mm