



深圳市鑫扬泽电子有限公司

SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD.

文件编号

版本

A.0

页码

第1页 共4页

文件名称

产品规格书

发行日期

2021.9.2

### 一、Outer Construction:

形状、尺寸依图规定

外观：外表光亮、良好，无锈迹、裂纹、电镀不良等缺陷。  
表面应平整、无凹陷裂纹、毛刺等缺陷。

### 二、Mechanical Specification:

**Voltage Rating** 12VAC (rms) / DC

**Current Rating** 1A

**Contact Resistance** 50Milliohms Max.

**Full Force** 120gf±20% / pin

**Operational Durability** 10000 Times

**Withstanding Higt Temperature** 280℃

**Operational Temperature** - 20℃~+70℃

### 三、Material & Assemblies

| Item | A ssemblies | Material | Gold Plated |
|------|-------------|----------|-------------|
| 1    | 针头          | 黄铜       | 镀金 3u'      |
| 2    | 针管          | 黄铜       | 镀金 3u'      |
| 3    | 弹簧          | 不锈钢      | 不电镀         |
|      |             |          |             |
|      |             |          |             |
|      |             |          |             |

|   |       |      |          |
|---|-------|------|----------|
|  <b>深圳市鑫扬泽电子有限公司</b><br>SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD. |       | 文件编号 |          |
|   |       | 版本   | A.0      |
|   |       | 页码   | 第2页 共4页  |
| 文件名称  | 产品规格书 | 发行日期 | 2021.9.2 |

### 1. 适用范围

本规格书描述的性能、检验和可靠性适用于YZ09015060D-01连接器。

### 2. 产品描述:

2.1 材料:针头: 黄铜 C3604。

针管: 黄铜 C3604。

弹簧: SUS304。

### 3. 机械性能

| 序号 | 测试项目 | 测试描述                           | 结果                              |
|----|------|--------------------------------|---------------------------------|
| 1  | 外观   | 根据EIA-364-18, 目视条件下。           | 表面光亮, 没有裂纹, 没有剥金和变形等不良现象。       |
| 2  | 寿命   | 根据EIA-364-09, 在500±50次每小时的频率下。 | 最少 10,000 次。<br>不出现弹簧疲劳, 断裂等现象。 |
| 3  | 弹力   | 根据EIA-364-04, 仪器为弹力测试机。        | 120g±20%(在工作高度时)。               |

### 4. 电气特性

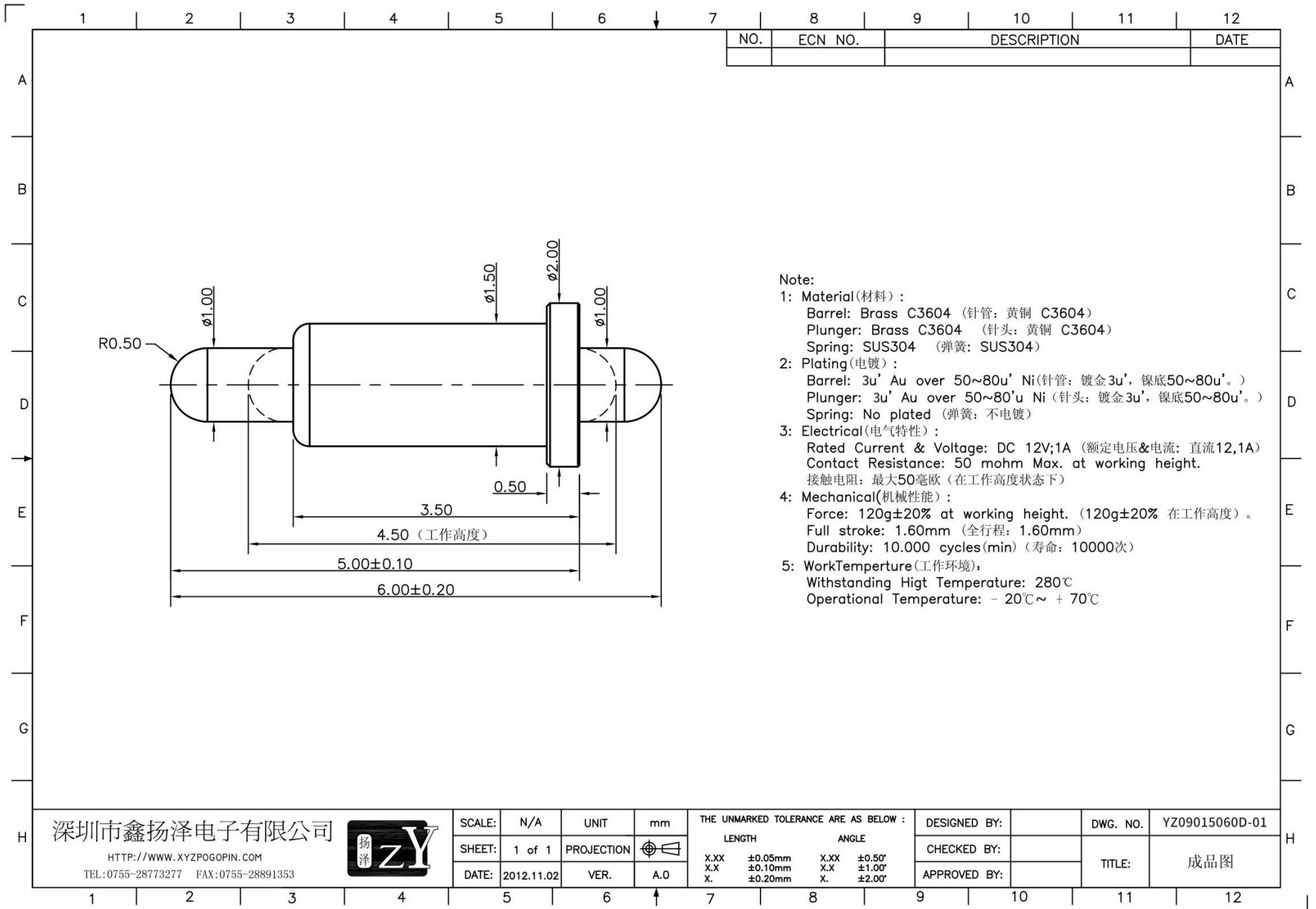
| 序号 | 测试项目  | 测试描述                                   | 结果            |
|----|-------|--|---------------|
| 1  | 接触阻抗  | 根据EIA-364-23, 电压20mV, 电流10mA条件下测量接触电阻。 | 最大50mΩ。       |
| 2  | 抗电流能力 | 根据EIA-364-70, 通12V, 1A电流(静态)。          | 无破坏, 烧坏等不良现象。 |
|    |       |  |               |
|    |       |  |               |

### 5. 环境测试

| 序号 | 测试项目 | 测试描述  | 结果                |
|----|------|---|-------------------|
| 1  | 抗湿能力 | 根据EIA-364-31, 在90%~95%的湿度和40±2℃的温度下保持96小时       | 无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。 |
| 2  | 冷热冲击 | 根据EIA-364-32, 从-40℃到 +105℃进行5个轮回。               | 无破坏, 疲劳等不良现象。     |
| 3  | 可焊性  | 根据EIA-364-52, 浸入265±5℃, Sn-Ag-Cu焊锡, 持续4.0~5.0秒。 | 碰到锡的部位粘锡率95%以上。   |
| 4  | 盐雾测试 | 根据EIA-364-26, 测试条件: 5%盐水保持48小时。                 | 无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。 |

### 6. 回流焊测试

| 测试说明   | 回焊炉曲图  | 结果                                   |
|--|--|--------------------------------------|
| 按右图之曲线设定温度, 当回焊炉温度达到设定温度后将产品放入传送带中, 达到指定时间后产品自动送出。 |  | 焊接完成后, 本体粘锡良好, 无变形, 起泡现象, 满足机械、电器性能。 |



深圳市鑫扬泽电子有限公司



HTTP://WWW.XYZPOGOPIN.COM

TEL: 0755-28773277 FAX: 0755-28891353

|   |           |      |           |
|---|-----------|------|-----------|
|  <b>深圳市鑫扬泽电子有限公司</b><br>SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD. |           | 文件编号 |           |
|   |           | 版本   | A.0       |
|   |           | 页码   | 第4页 共4页   |
| 文件名称  | 散装类产品包装规范 | 发行日期 | 2021.9.12 |

**1、目的：**

规范公司产品包装作业的运用，保护产品在运输中不受破坏。

**2、范围：**

本规范适用于没有明确要求包装方式的散装类Pogo pin产品、五金件的出货包装、贮存。其它形式如合同、供需双方的书面文本等有明确要求可不受本规范限制。

**3、包装要求：**

应根据产品特性选择与之相适应的包装材料来制作包装容器，同时选择合适的附属包装材料来包装产品，要求包装体积小、固定良好、存放稳定、且符合标准化。包装应起到对产品保护，使用方便，便于机械装卸和运输的要求。

**4、包装材料明细：**

| 序号 | 名称      | 规格                               | 用量 | 可装单针数     |
|----|---------|----------------------------------|----|-----------|
| 1  | 外包装箱（小） | 12.5cm*12.5cm*6cm                | 1  | 10000PCS  |
|    | 外包装箱（大） | 25.5cmx20.3cmx16.4cm             | 1  | 100000PCS |
| 2  | 防静电袋    | 9x6, 12x8, 16x11<br>17x14, 23x16 |    | 若干        |
| 3  | 气泡袋     | 22mmx17mm                        |    | 若干        |
| 4  | 透明胶带    | 45mm                             |    | 若干        |
| 5  | 标签      | 65mmx44mm                        |    | 1张/袋      |
| 6  | 其他填充物   | /                                |    | 若干        |

**5、包装步骤及注意事项：**

1，打印好标签，标识应当清晰，易懂，字体需一致。根据产品大小选择合适的防静电袋，包装数量不应超过最大包装数量的70%，包装数量应取百或千的整数，以方便记录。标签统一贴在包装袋的正中间。装好产品后外层需用气泡袋包裹保护。



2，将外包装箱折好(注意箱子的向)，用透明胶带把外箱的中缝和两侧缝处封牢；把完成好的内包装袋整齐有序地放入外包装箱中，如有多层，每层的数量需一致，完成后如局部位置有空隙，需用填充物填满，产品在包装箱内不能晃动。



3，填充完成后，折好包装箱上盖，用透明胶带将包装箱的中缝和两侧缝处封牢，透明胶带切口要平整，且完全与纸箱粘在一起若有不平要用手将其抹平。最后将外标签贴于包装箱的右上角，包装完成。

