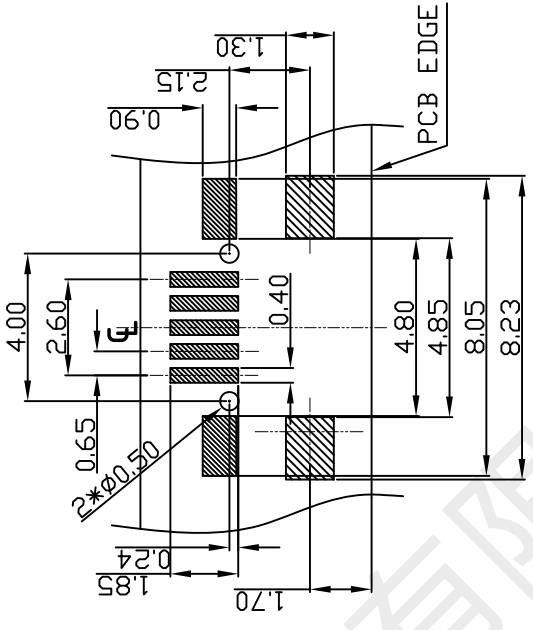
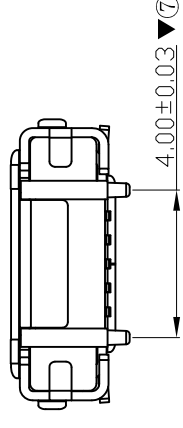
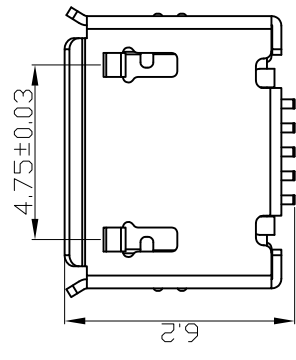
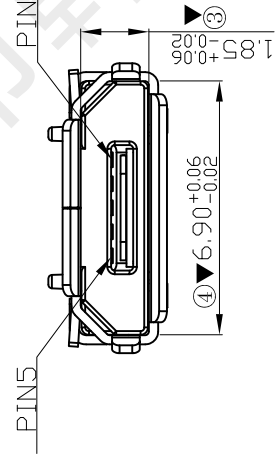
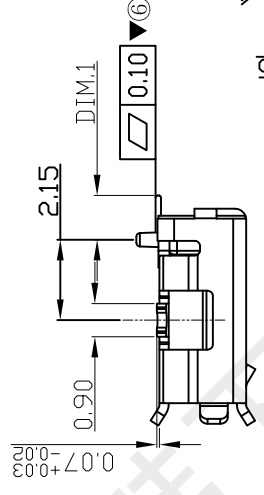
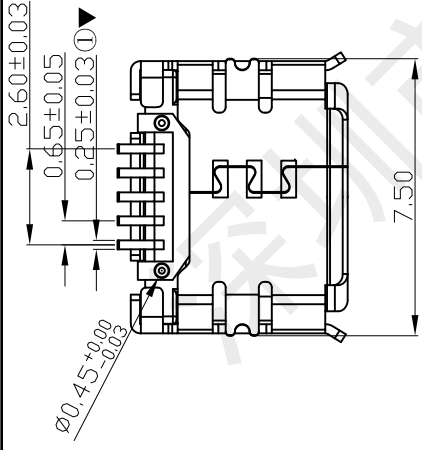


ROHS



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
TOLERANCE UNSPECIFIED ±0.05mm

Specification:

- Electrical Characteristics:
 - Current rating: 1.5PIN 1.8A Max/2,3,4PIN 1A Max.
 - Dielectric withstanding voltage: 100 V(ac) for 1 min.
 - Insulation Resistance: 100 MΩ Minimum.
 - Contact Resistance: 30 mΩ Maximum.
- Environmental:
 - Operating Temperature: -30°C ~ +80°C.
- Mechanical Characteristics:
 - Total mating force: 3.57 Kgf Max.
 - Total unmating force: 1.0 Kgf Min.
- Material:
 - Insulator: HI-Temp Plastic UL 94V-O Rated.
 - Contact: Copper Alloy(t=0.15mm).
 - Shell: Copper Alloy/C2680(t=0.20mm).

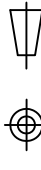
DIM.1	A	1.20
	B	1.00
	C	0.80

DATE	DR.BY	ECN.NO.	DESCRIPTION	MARK	VER.

X.	±0.20	X.XXX	±0.020	罗孝金	APPD:
X.X	±0.15	X.X"	±5.00"	钟德华	CHECK:
X.XX	±0.10	X.XX"	±2.00"	李春风	DRAW:

-TOLERANCES- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 公差参考表		TITLE: HX MI CRO QT JB	
X.XXX ±0.020		PRODUCT NO:	
X.X" ±5.00"	CHECK: 钟德华	DATE	TYPE
X.XX" ±2.00"	DRAW: 李春风	2020.6.19	CD

韩下 HANXIA 深圳市韩下电子有限公司





深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

HX MICRO QT JB

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: H65 EH, 镍底, 接触部位镀金 1μ”			
1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底 50μ”, 镀锡80μ			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电压电流: 30V 1.8Ampere			
2.2. 使用温度: -30℃~+80℃			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	250V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.57Kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.0Kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 5000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: Temperature(°C) vs time(sec) graph showing: - Heating from 0 to 120°C: Upward 1~3°C/s - Heating from 120 to 180°C: Upward 0.5~1.5°C/s - Heating from 180 to 230°C: Upward 2~3°C/s - Dwell at 120°C: 120~180°C/60~90sec - Peak at 230°C: Maxi:250°C/For10sec - Dwell at 230°C: Pack:230°C for 20~30sec - Cooling from 230°C: Over:220°C for 30~60sec