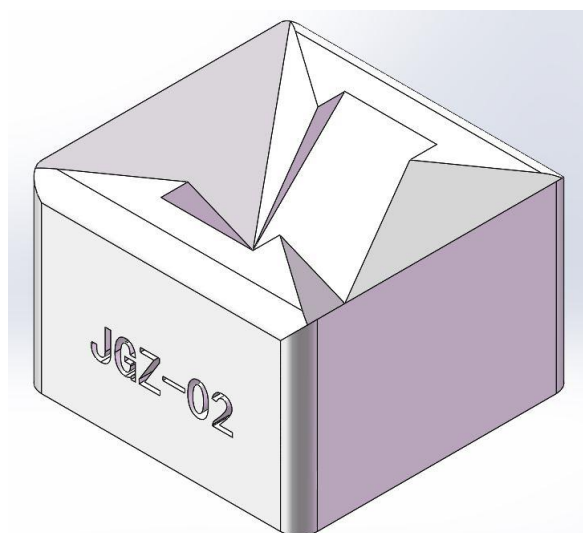

使用说明书



简介	1
使用	1
外形尺寸	3
保养	3

JGZ-02 加速度标定工装

1. 简介

JGZ-02 加速度工装是协助用户加速度球校准采样的工具。外形小巧，轻便。

应用于我司 AT304 系列、LTM60 系列和 TM60 系列产品。

2. 使用

将加速度工装放置在平面上，保持不动。客户自行定义产品角 A、B、C、D 及边 1、2、3、4。采样过程姿态接近即可，无需准确。

将产品按照下图摆放可以得到 1-6 姿态。(下图产品为示意图，非真实产品。)

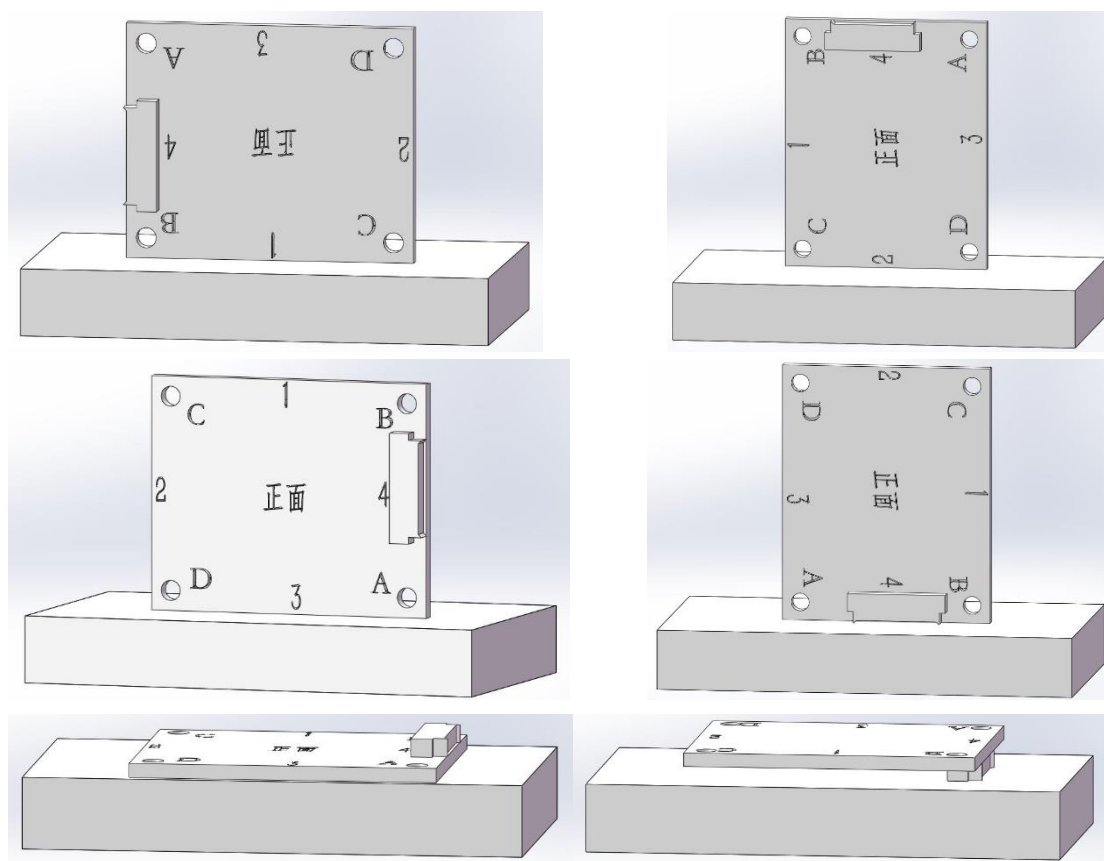


图 2-1

将产品 A B C D 角分别按照下图姿态依次摆放，可得到加速度求校准采样 7-18 的姿态。

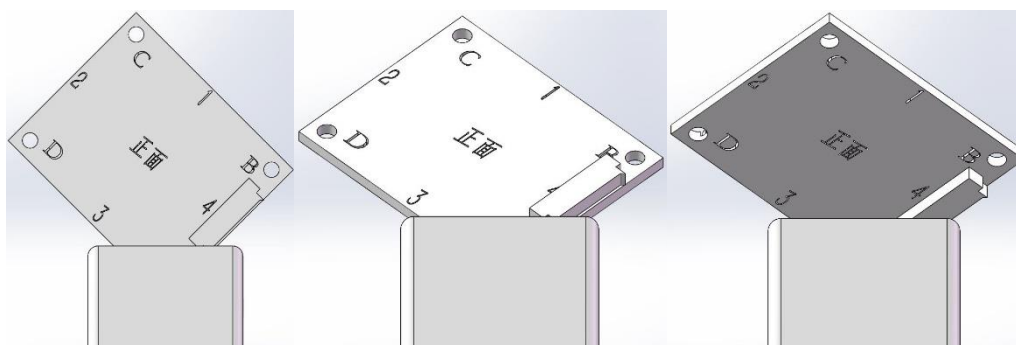


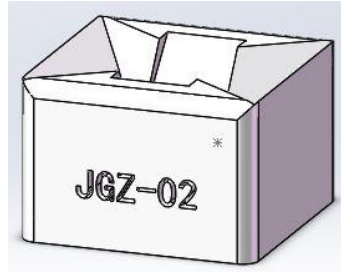
图 2-2

采样位置表：

姿态 位置	姿态描述
1	产品的边 1 朝下，侧立
2	产品的边 2 朝下，侧立
3	产品的边 3 朝下，侧立
4	产品的边 4 朝下，侧立
5	产品平放
6	产品倒扣后平放
7	A 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，前后倾斜 0 度
8	A 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，向前倾斜 45 度
9	A 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，向后倾斜 45 度
10	B 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，前后倾斜 0 度
11	B 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，向前倾斜 45 度
12	B 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，向后倾斜 45 度
13	C 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，前后倾斜 0 度
14	C 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，向前倾斜 45 度
15	C 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，向后倾斜 45 度
16	D 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，前后倾斜 0 度
17	D 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，向前倾斜 45 度
18	D 角朝下侧立，左右倾斜 45 度，向后倾斜 45 度

表 2-1

3. 外形尺寸



30*30*20mm

4. 保养

使用完之后请擦拭干净。

干燥环境下存放。

切忌利器划伤工装表面。

技术支持邮箱：bj_xpn@163.com