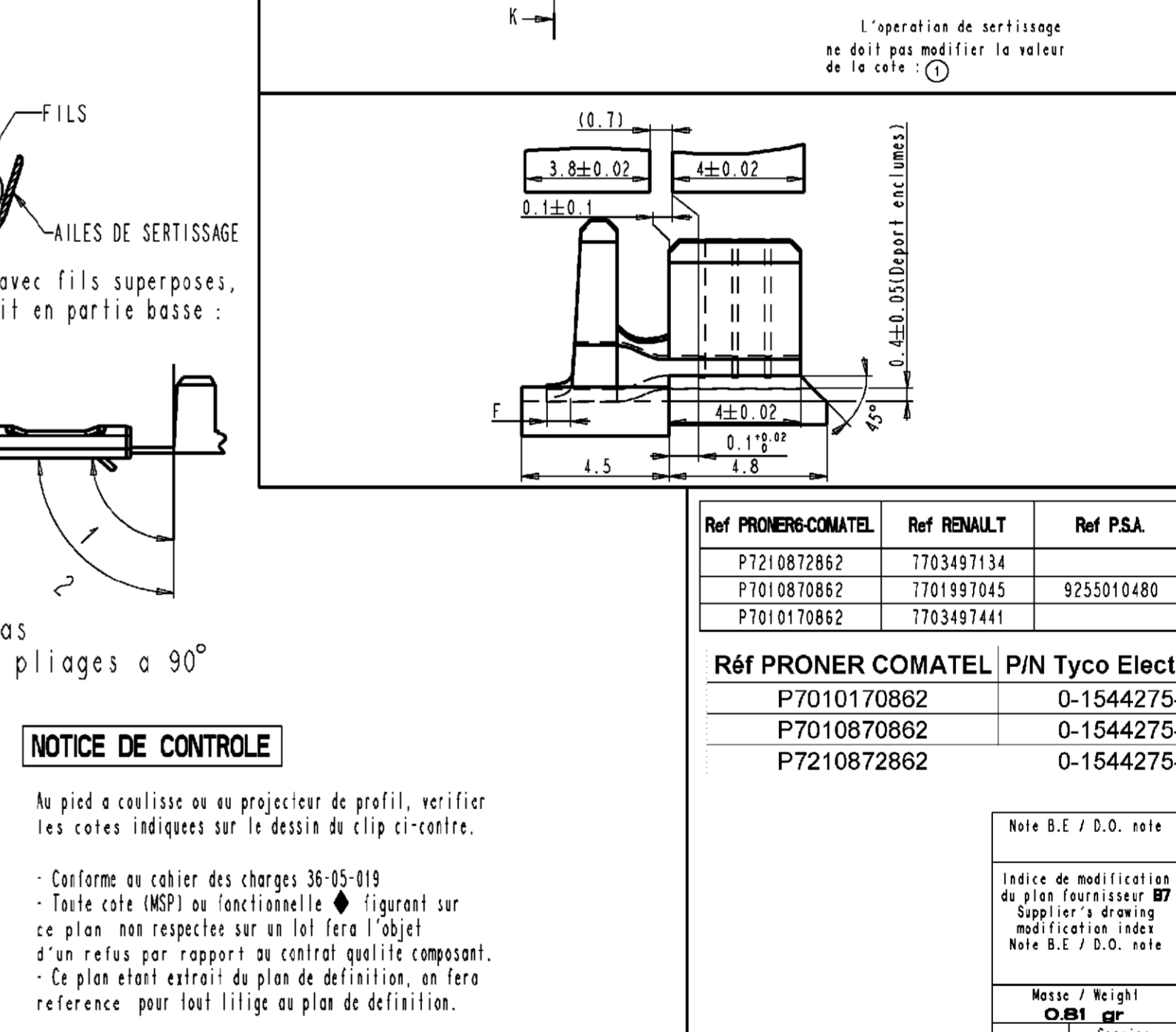
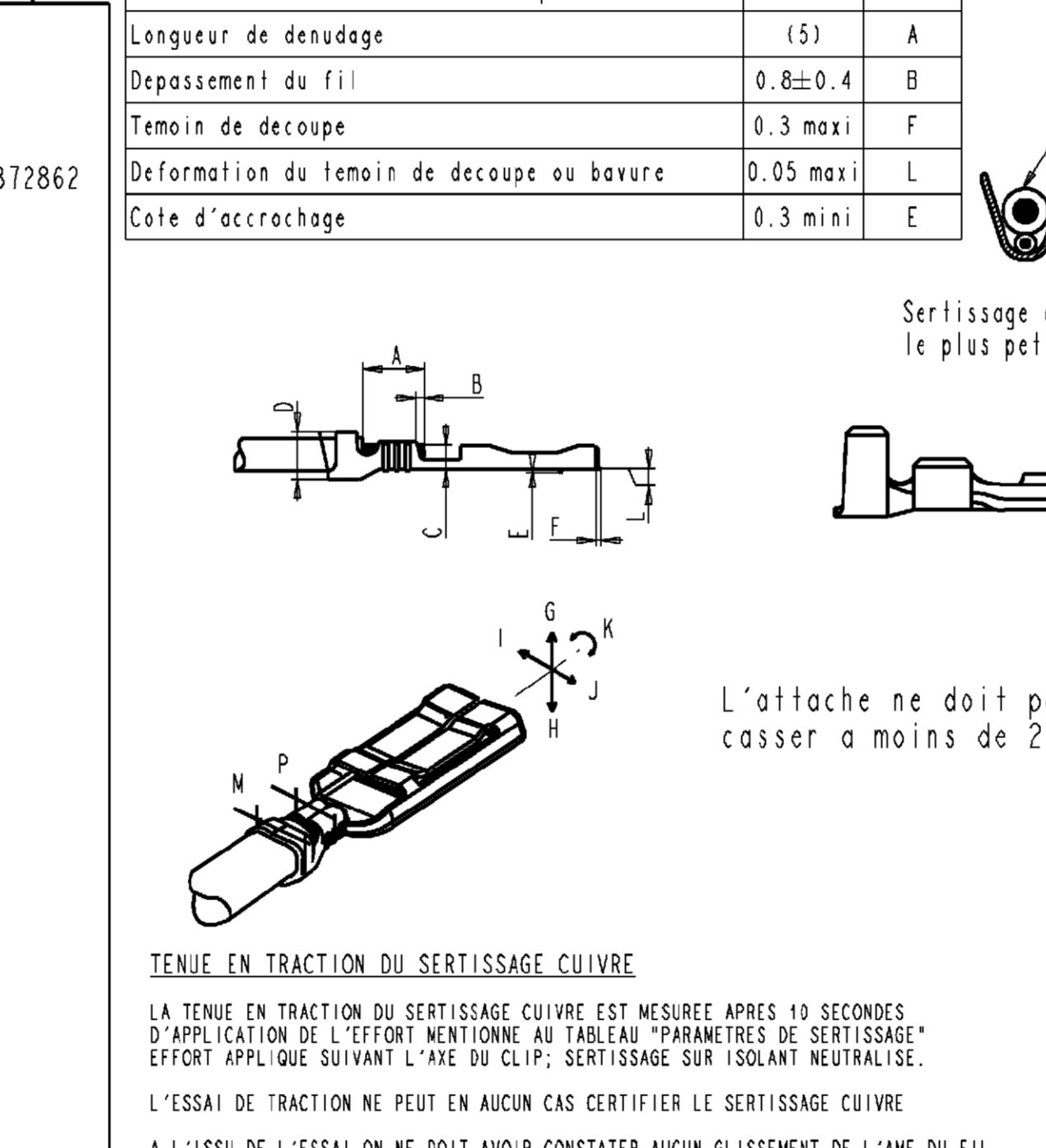
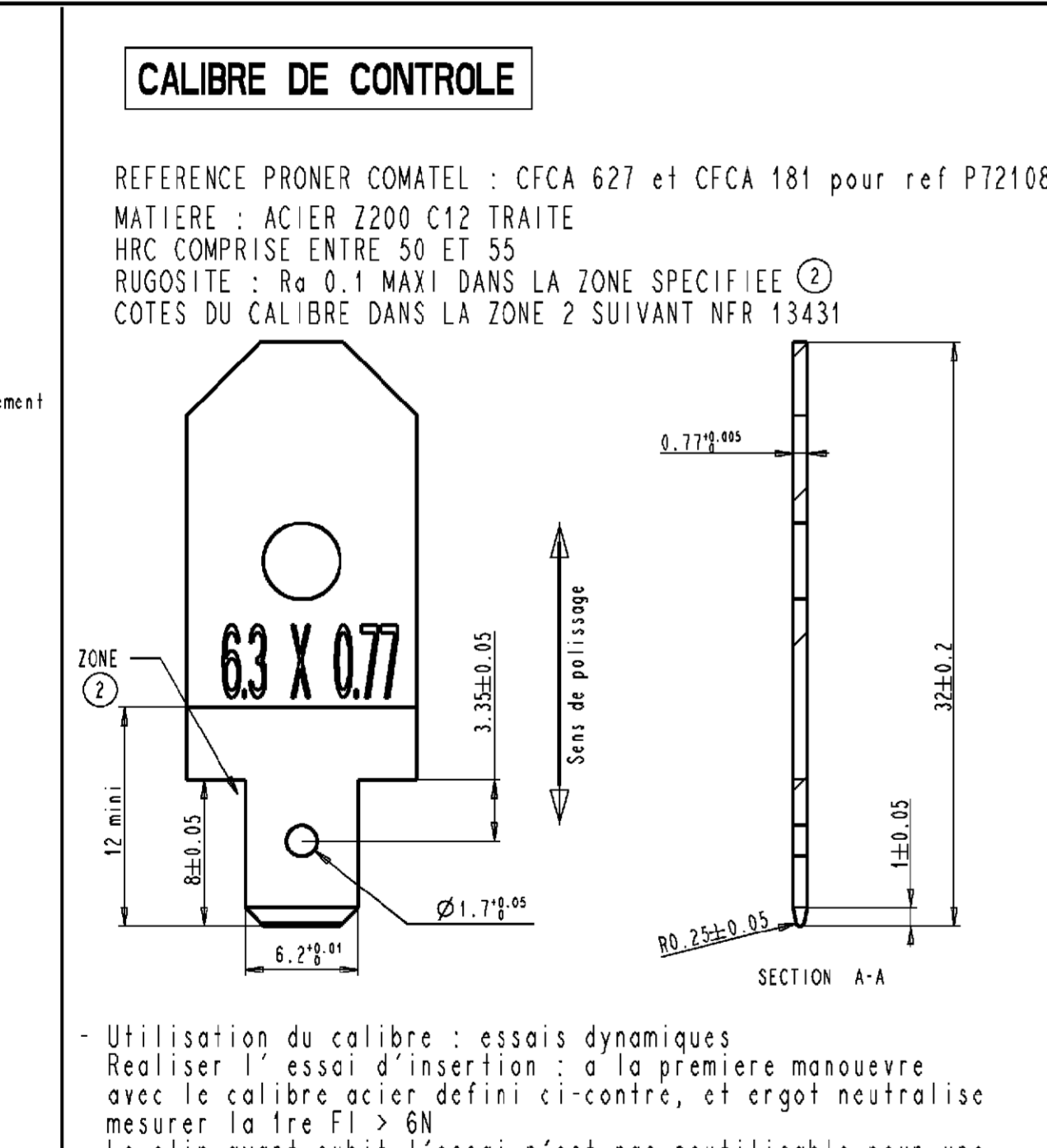
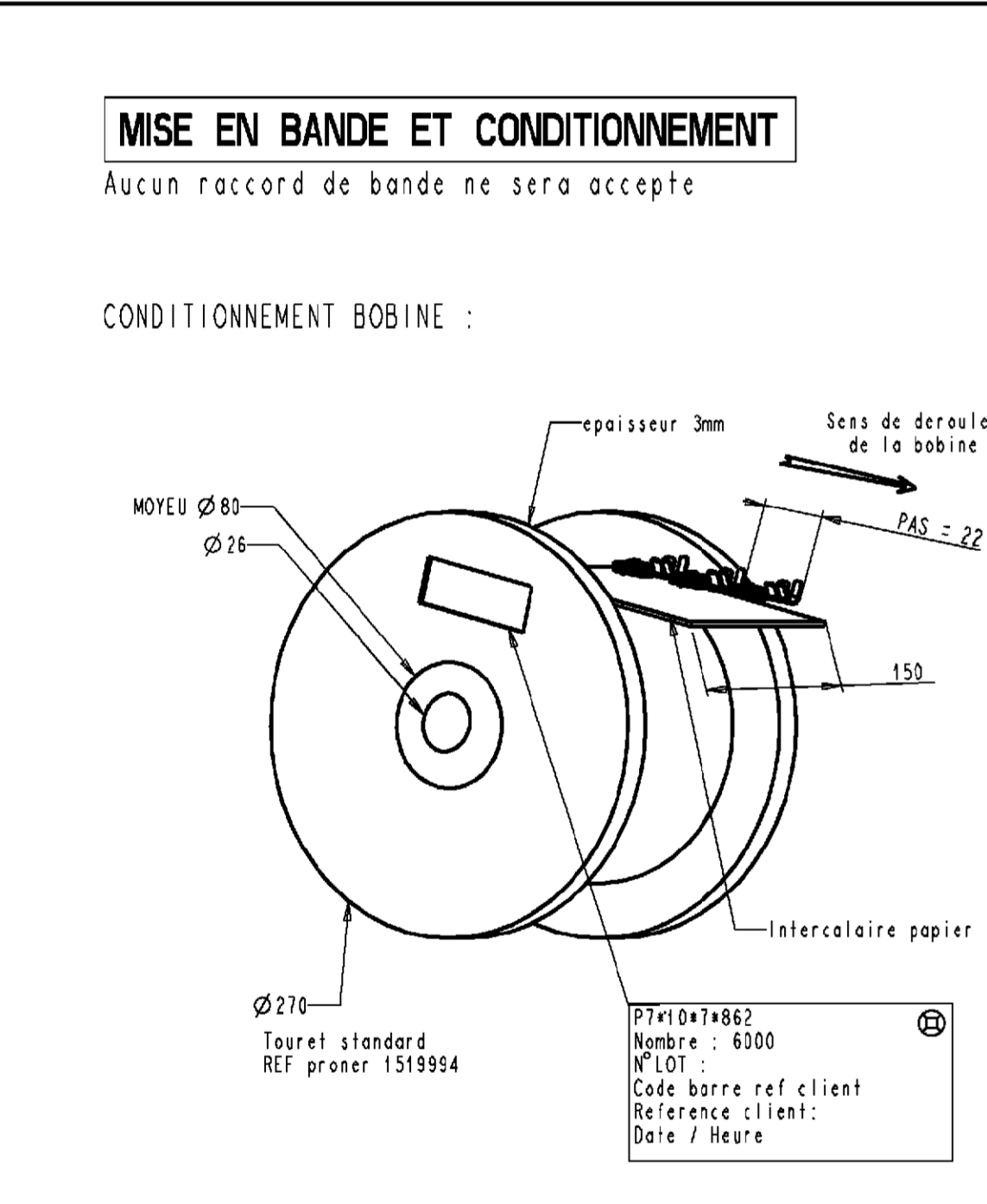
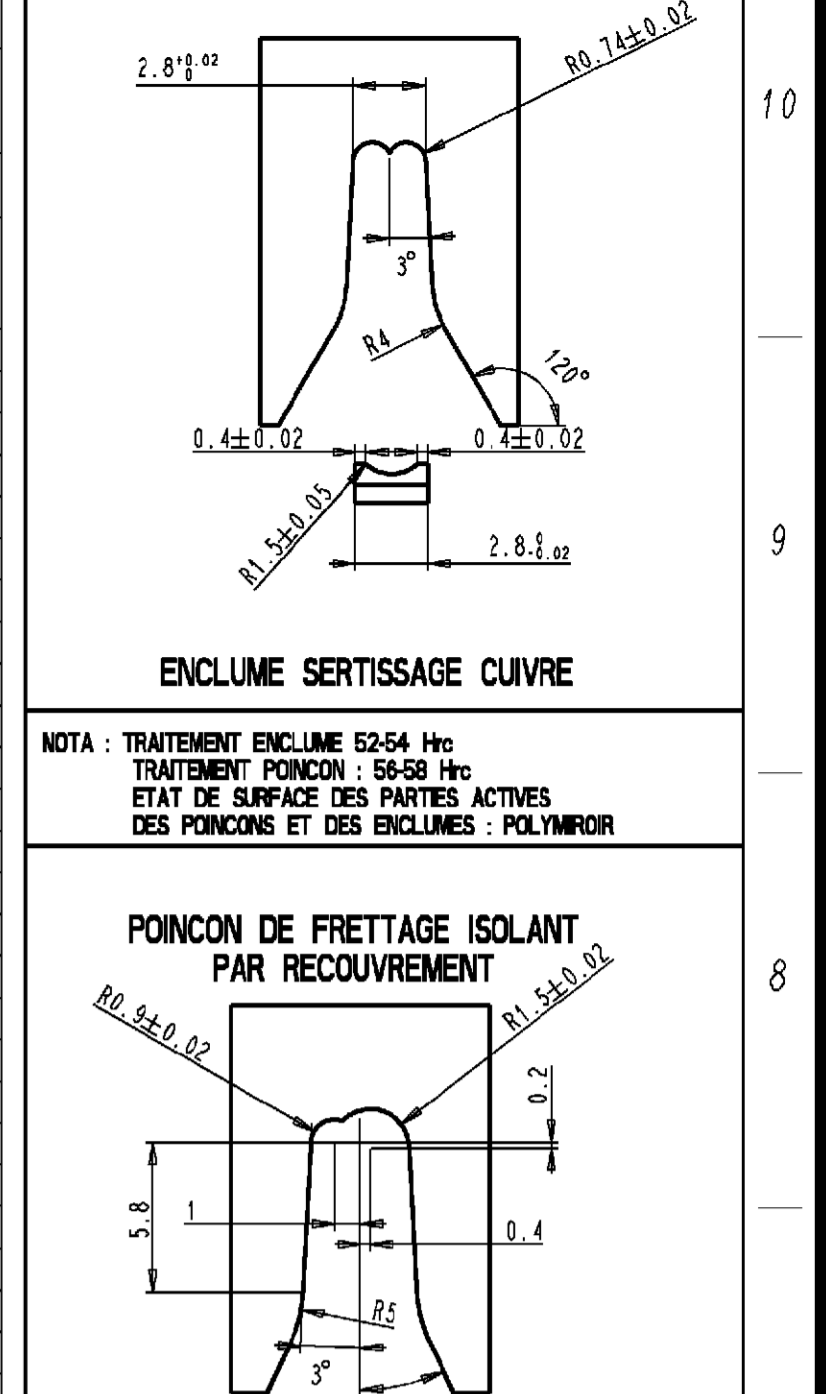


PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm CAPACITE 1.5 A 3 mm²

SERTISSAGE DU CUIVRE		LONGUEUR D'AILE : 9.8	
		EPAISSEUR DU METAL : 0.4	
Section Catalogue	Reelle	Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0.05
3T3 / 3R3S / 3R4S	3.18	2.97	2.3
3R1 / 3R3 / 3R4 / 3R6	3.02	2.95	2.25
2.5 T3 (DIN)	2.62	2.93	2.13
2T3 / 2R3 / 2R4 / 2R6	1.82	2.91	1.88
1.5 T3 (DIN)	1.53	2.89	1.80
1R* PRECONISEE SUR GAMME 0.35 A 1 mm ²			
1.4T3 / 1.4R3S	1.33	2.88	1.70
1D4+0.6R1 / 1R1+0.6R1 / 1R6+0.35R1	1.54	2.89	1.80
1.4R1+0.35R1	1.68	2.90	1.84
2N1 / 2N1S / 0.6R1+1R6	1.81	2.91	1.88
1N1+1N1 / 1N1+1R1 / 1R1+1R1 / 1E1S+1R1	1.86	2.91	1.90
1D4+1N1 / 2D4 / 1.4R1+0.6R1 / 1D4+1D4 / 1.4R1+0.6R1	1.94	2.92	1.92
1D4+1R6 / 2R1 / 0.6R1+0.35R1	2.15	2.93	1.98
2D4+0.35R1	2.29	2.93	2.03
1R6+1R6 / 2R1+0.6R1	2.41	2.93	2.07
2D4+0.6R1 / 2D4+0.6R1 / 1R6+1.4N1 / 1R6+1.4R1	2.55	2.93	2.11
1.4R1+1.4R1	2.65	2.94	2.14
1N1+2R1 / 1R1+2R1	2.77	2.94	2.17
1D4+2D4	2.89	2.94	2.21
3D4 / 3R1	3	2.95	2.25
2D4+1R6	3.15	2.96	2.29

FRETTAGE DE L'ISOLANT

Configuration representative	Ø equi.	LONGUEUR D'AILE : 13				
		A COEUR		PAR RECOUVREMENT		
	Surface a fretter	Largeur M ± 0,1	Hauteur D ± 0,1	Largeur M ± 0,1	Hauteur D ± 0,1	
3T3 (DIN) / 3R3S / 3R4S	3.35	8.81	3.97	4.15	3.97	3.95
3R1 / 3R3 / 3R4 / 3R6	3.2	8.04	3.96	4.1	3.96	3.90
2.5 T3 (DIN)	2.8	6.16	3.93	3.8	3.95	3.7
2R3 / 2R4 / 2R6	2.6	5.31	3.91	3.6	3.95	3.60
1.5 T3 (DIN)	2.2	3.80	3.89	2.77	3.9	3.20
1R*		PRECONISEE SUR GAMME 0.35 A 1 mm ²				
1.4T3 / 1.4R3S	2.3	4.15	3.90	2.86	3.9	3.25
2D4	2.3	4.15	3.90	2.86	3.9	3.25
1R6+0.35R1 / 1D4+1D4	2.4	4.52	3.90	2.96	3.93	3.51
1D4+0.6R1	2.5	4.9	3.91	3.05	3.94	3.35
1R6+1D4 / 2R1	2.6	5.31	3.91	3.16	3.95	3.55
2D4+0.35R1 / 1.4R1+0.35R1	2.7	5.72	3.92	3.26	3.95	3.65
0.6R1+1R6 / 1.4N1	2.7	5.72	3.92	3.26	3.95	3.68
1R6+1R6 / 3D4	2.8	6.16	3.93	3.38	3.95	3.7
2D4+1D4 / 2N1 / 1D4+1.4N1 / 1E1S	2.9	6.6	3.94	3.5	3.96	3.75
2D4+0.6R1 / 1.4R1+0.6R1	3	7.07	3.95	3.61	3.97	3.8
1N1+1R1 / 2D4+1R6	3.1	7.55	3.95	3.73	3.97	3.9
3R3 / 2D4+0.6N1 / 3R1	3.2	8.04	3.96	3.86	3.97	3.95
1R1+2R1	3.3	8.55	3.97	4		
1E1S+0.6R1 / 1R1+1.4N1	3.4	9.08	3.98	4.13		
1E1S+1R6 / 2N1+1R6 / 1N1+1E1S	3.5	9.62	3.99	4.27		



Ref PRONER/COMATEL	Ref RENAULT	Ref PSA
P7210872862	7703497134	
P7010870862	7701997045	9255010480
P7010170862	7703497441	

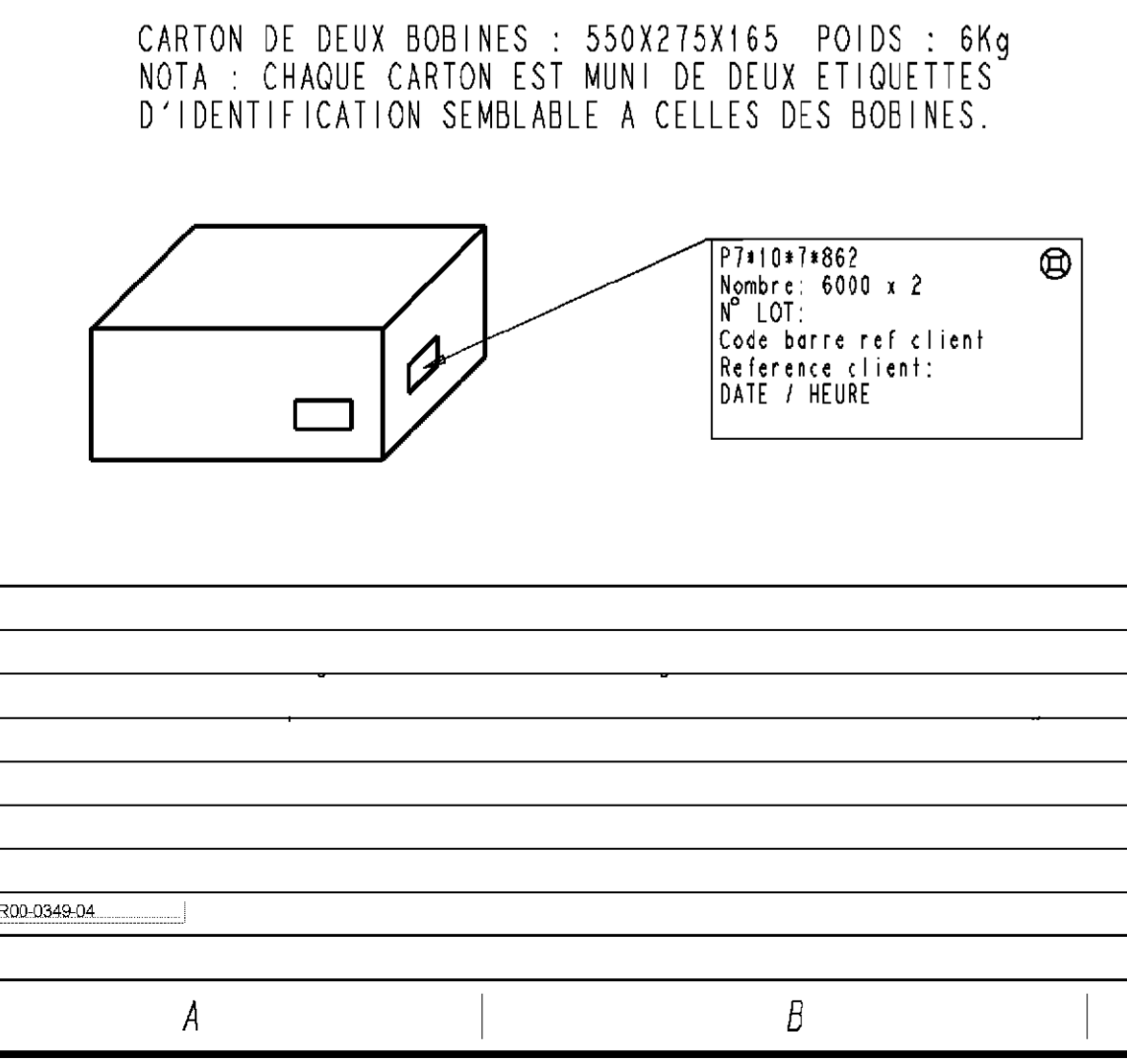
Réf PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics

P7010170862	0-1544275-1
P7010870862	0-1544275-2
P7210872862	0-1544275-3

Indexe de modification du plan fournisseur 87	Supplier's drawing modification index	Note B.E / D.O. note
7703497441		

Masse / Weight	0.81 gr
C.T. Service Department	Numero
WAH 65660	Sur le plan numéro On the drawing number
Utilisateurs / Users	Réglement / Regulation
	Numero de concurrence / Competitive number
	Ind. / Ind.
	Planche / Sheet
	Modif. / Issue
	7703497441
	Numero du visa / Visa number

Ref	Matiere	Traitement	Protection	Quantité
P7210872862	laiton (SM 114)	Pré-étié		/
P7010870862	laiton (SM 114)	Pré-étié		/
P7010170862	Cu micro allié (SM 179)	Pré-étié		/
Référence/Designation Matière Traitement Protection Quantité				
Sous-Ens. : /				
Ensemble : /				



ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut (0.8±0.005))

Pour les references : P7010170862 et P7010870862 :

Effort d'insertion : ▼30N maxi a la premiere insertion pour clip en Cu micro allie

Effort d'insertion : ▼20N maxi a la premiere insertion pour clip en laiton

Effort d'extraction : 100N mini a la premiere extraction

Pour la reference : P7210872862 : (sans ergot)

Effort d'insertion : ▼15N maxi a la premiere insertion

Effort d'extraction : entre 6N mini et 13N maxi a la premiere extraction

NOTA : Pour les conditions d'utilisation sur languette voir cahier des charges 36-05-019

Calibre valable également pour le controle des clips 6.35 NG1

TENU EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

LA TENU EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MEASUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE" EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE

A L'ISSU DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATE AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL. LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

TENU EN TRACTION DU SERTISSAGE ISOLANT

Cet essai ne concerne que les sertissages sans dispositif d'elancheite. L'essai est realisee ans les conditions suivantes:

- position initiale : conducteur/contact alignes
- pliage du conducteur a 45 degres
- pliage du conducteur a 45 degres opposes (deplacement angulaire de 90 degres)
- retour a la position initiale

Le conducteur est tenu sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diametre avec un minimum de 60 mm.

A L'ISSU DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILLETES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

SECTION	X
1.5 mm ²	60 mm
3 mm ²	60 mm

N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.
/	gnd	13/07/2004	/	C

CLIP 6.35 SECURITE CAPACITE DE 1 A 3 mm²

CLIP 6.35 SECURITE CAPACITE 1.5 a 3 mm²

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Té: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: / Masse: 0.81 gr.

Tol. Lin.: ±0.1

Tol. Ang.: ±2°

Format A1

2826 C 001

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation