

承 认 书

客户名称:

产品系列:

NP

发行日期:

2022年4月21日

承认:

客户料号	讯达料号	规格		加工形式 (mm)
		容量/电压	尺寸	
/	NP3351HMC112RB	3.3uF/50v	5*11	长脚

发 行 确 认

客 户 承 认

制 作

批 准

肖 丹

杨传乐

公司地址: 东莞市塘厦镇莲湖社区第二工业区

邮 编: 523710

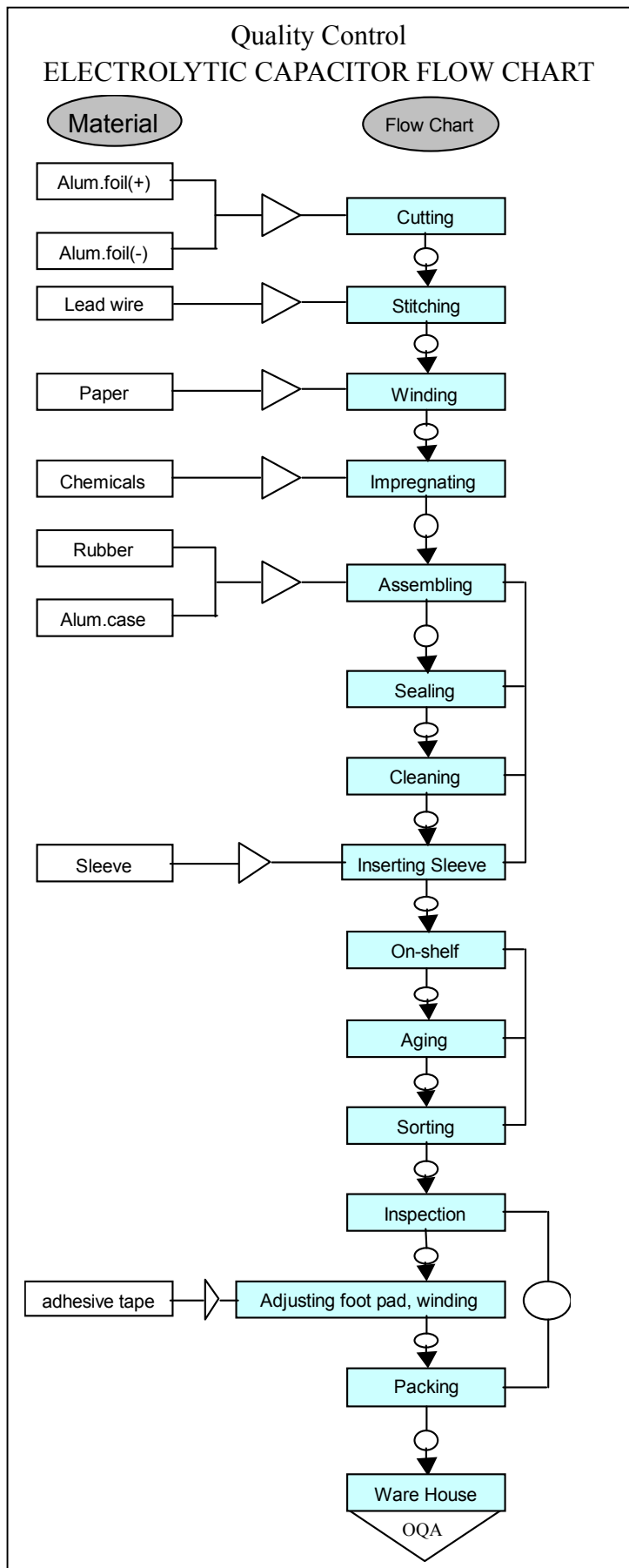
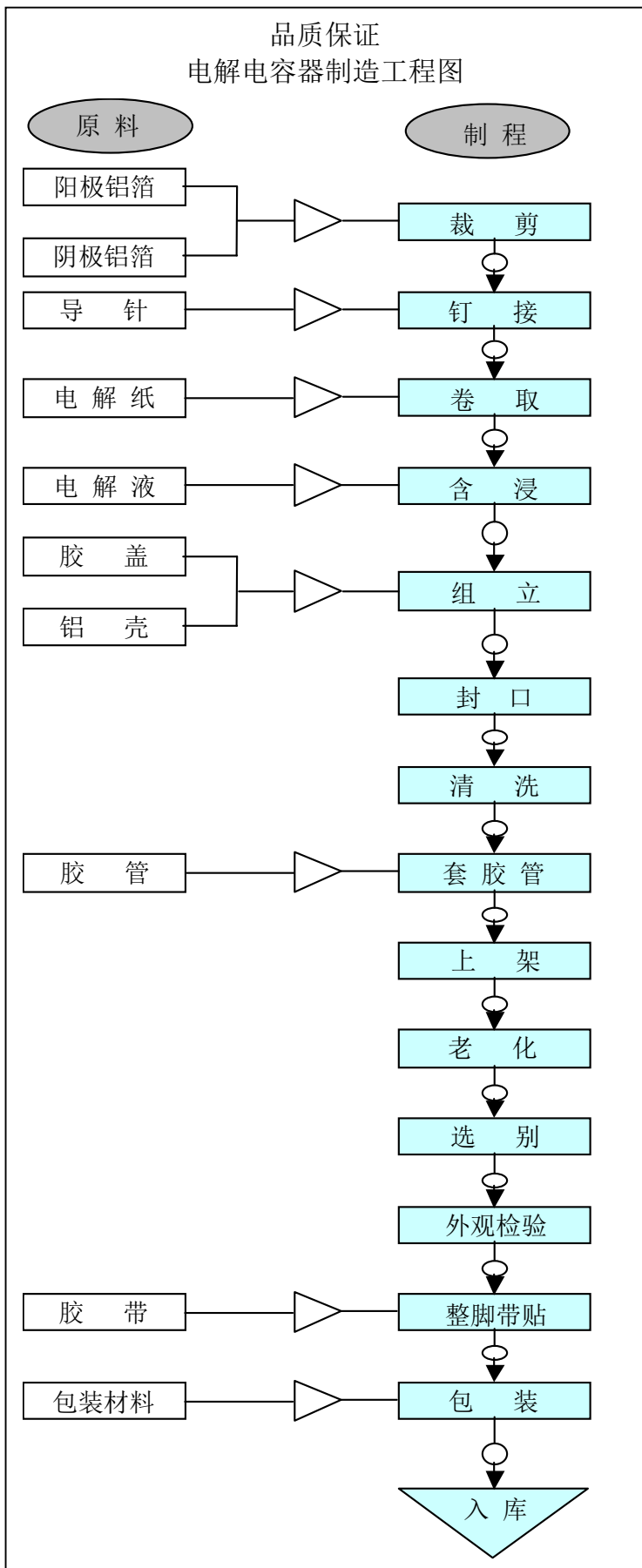
电话总机: 0769-87938810

传 真: 0769-87938820

(确认后敬请回签一份)

变更履历

NO	变更内容	Date	变更者
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			



图样说明 DESCRIPTION OF SYMBOLS

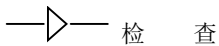


部门

DEPT

□ 材 料

MATERIAL



检 查

INSPECTION(IQC)

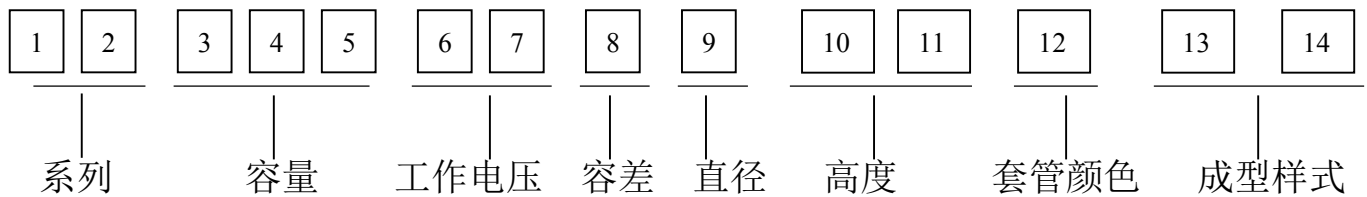
○ 品管稽查

QC AUDITION(IPQC)

NP 系列本次送样承认明细

序号	工作电压 (VDC)	容量 (uF)	尺寸 (mm)	损耗 (%)	漏电流 (uA)	最大纹波电流 120Hz/105°C(mA)	浪涌电压 (SV)	容差(%)	客户料号	备注
1	50	3.3	5*11	14	4.95	27	63	±20	/	长脚
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										

铝电解电容物料编码系统



(1) 系列

SK	SS	SG	SM	RA	RB	RK	RL	RM	RR	RT	RD	T7	TM	TP	TR	TS
LK	LL	L7	N7	NK	NP	BP	BK	NR	LP	HP	MP	PP	WN	MS	PF	PS

(2) 容量

容量	0.1	0.47	1	4.7	10	100	1000	10000
代码	104	474	105	475	106	107	108	109

(3) 工作电压

电压	6.3	10	16	25	35	50	63	80	100	160	200	250	315	350	400	420	450
代码	0J	1A	1C	1E	1V	1H	1J	1K	2A	2C	2D	2E	2F	2V	2G	2M	2W

(4) 容差

容差	±5	±10	±20	-10~+20	-10~+30
代码	J	K	M	V	Q
容差	-10~+50	-20~+80	-15~+15	-20~+50	+20~0
代码	T	Z	L	S	R

(5) 直径

直径	3	4	5	6.3	8	10	11	12	12.5	13	13.5	14	14.5
代码	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
直径	16	18	20	22	25	30	35	40	50	63	76	90	100
代码	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z

(6) 高度

高度	5	7	9	11	12	13	14	16	17	18	20	21	24
代码	05	07	09	11	12	13	14	16	17	18	20	21	24
高度	25	26	30	31	36	40	41	45	50	55	60	70	80
代码	25	26	30	31	36	40	41	45	50	55	60	70	80

(7) 套管颜色

套管颜色	紫底白字	紫底金字	黑底白字	黑底金字	黑底桔红字	咖啡底白字	蓝底黑字	绿底白字
代码	0	1	2	3	4	5	6	7

(8) 成型样式(RB-散装) 见附页 4.0

NP 型无极铝电解电容器规范

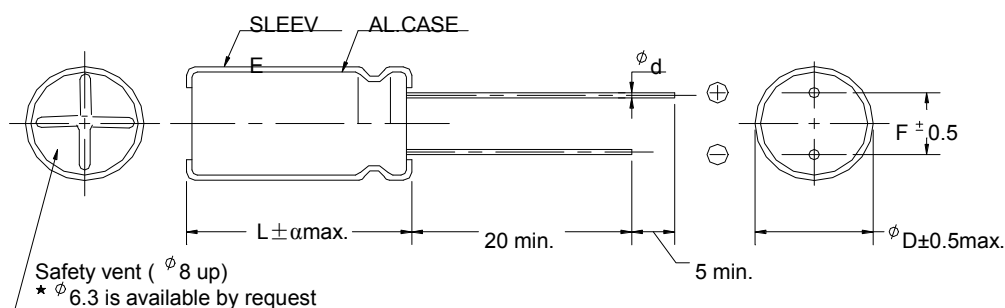
1.0 适用范围:

NP 型无极铝电解电容器,系单向导针引出型式无极性低损耗产品,性能稳定可靠,适用于音响电子线路以及极性变换的直流或脉动电路.

2.0 一般数据:

2.1 安装方式:将电容器引线直接插入安装.

2.2 外部图形及尺寸(单位:mm)



ΦD	5	6.3	8	10	13	16	18
F	2.0	2.5	3.5	5.0	5.0	7.5	7.5
Φd±0.05	0.5			0.6		0.8	
α	L≤16: α=1.5				L>16: α=2.0		

2.3 标称值和特性

2.3.1 电容量(C):1~6800 μ F

2.3.2 电容量偏差(Δ C/C):± 10% (频率:120HZ 或 1KHZ ± 10%,温度 25 ± 5℃)

2.3.3 额定工作电压(WV): 6.3~250V.DC

2.3.4 工作温度范围:-40℃~+105℃

2.3.5 损耗角(TAN δ): (频率:120HZ 或 1KHZ ± 10%,温度 25 ± 5℃)

额定电压(WV)	6.3	10	16	25	35	50	63	100	160~250
损耗角(TANδ)	0.26	0.24	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.20

2.3.6 漏电流(I):在 $25 \pm 5^\circ\text{C}$ 下施加额定工作电压 5 分钟,应符合

$$I \leq 0.03CV \text{ or } 3 \mu\text{A} \text{ 取较大值} \quad I:\text{漏电流}(\mu\text{A});C:\text{电容量}(\mu\text{F});V:\text{额定电压}(V)$$

2.3.7 标识

1	制造商标	Xunda	5	套管颜色	黑色
2	额定电压	V	6	油印颜色	白色
3	标称容量	μF	7	使用温度	105°C
4	系列名称	NP	8	容量公差	M

2.3.8 浪涌电压

工作电压(WV)	6.3	10	16	25	35	50	63	100	160	200	250
浪涌电压(SV)	8	13	20	32	44	63	79	125	200	250	300

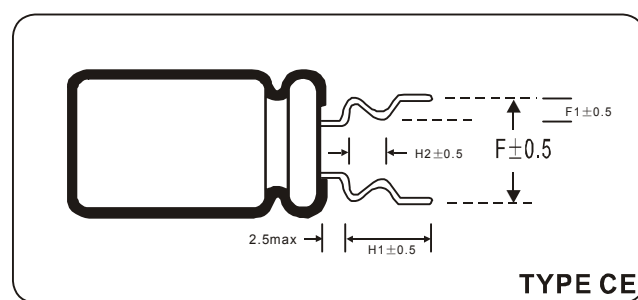
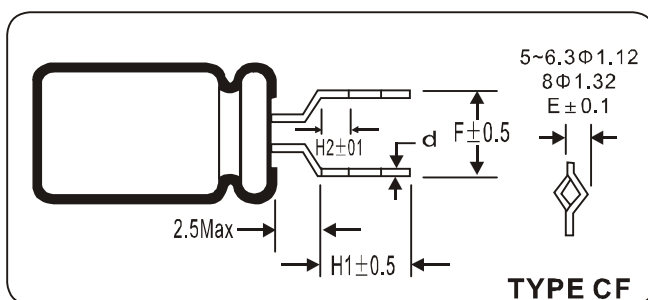
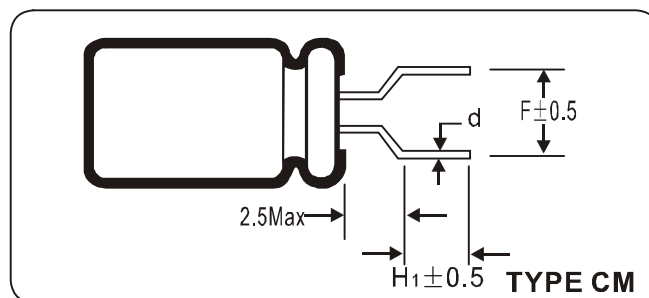
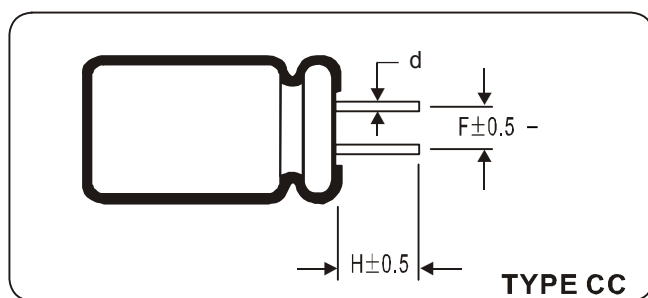
3.0 检验与试验

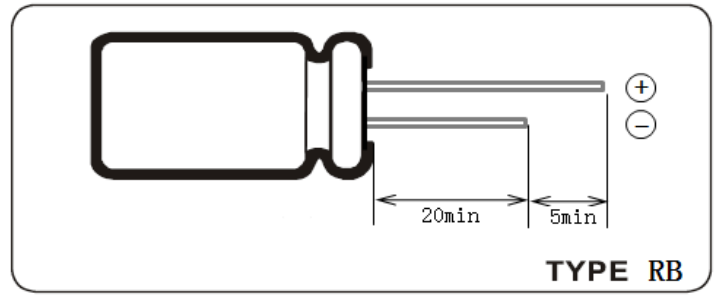
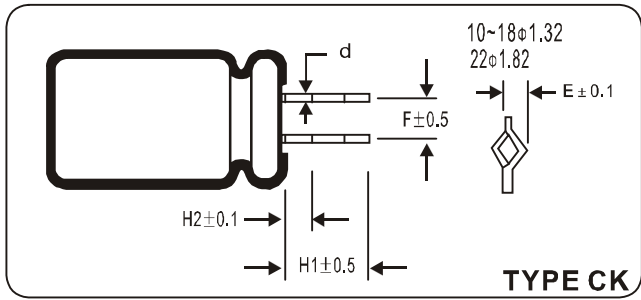
项目	试验条件		特性要求
3.1 外观检查	目视		标志清晰,符合 2.3.7 之要求
3.2 外形尺寸	量具测试		符合 2.2 条之要求
3.3 电容量	频率(120HZ 或 1KHZ $\pm 10\%$),温度 $25 \pm 5^\circ\text{C}$		符合 2.3.2 条之要求
3.4 损耗角	频率(120HZ 或 1KHZ $\pm 10\%$),温度 $25 \pm 5^\circ\text{C}$		符合 2.3.5 条之要求
3.5 漏电流	$25 \pm 5^\circ\text{C}$,施加额定工作电压 2 分钟		符合 2.3.6 条之要求
3.6 可焊性	温度 $265 \pm 5^\circ\text{C}$,浸渍时间 $5 \pm 1\text{S}$, 浸渍深度 $5 \pm 1\text{mm}$		95%以上部位粘锡且引线光亮、光滑
3.7 耐焊热	由引线根部 1.5~2.0mm 起,在 350°C 的溶解焊锡中浸渍 3 秒钟,后在常温状态放置 2 小时		$\Delta C/C \leq \pm 10\%$ $\text{TAN } \delta \leq 200\%$ 之 2.3.5 条规定值 $I \leq 2.3.6$ 条之要求(额定电压测试) 外观:无电解液泄漏、无本体变形
3.8 引线强度	沿引线平行方向施加如下拉力,持续 10S		不能出现引线断裂或松动不良
	引线直径	负荷	
	0.5mm	0.51kg	
	0.6mm~0.8mm	1.0kg	
	0.8mm 以上	2.0kg	

项目	试验条件	特性要求
3.9 高温特性	+105℃,10 分钟,施加额定电压 5 分钟	$I \leq 5$ 倍之 2.3.6 条规定值
3.10 高温耐久	施加额定工作电压, 持续时间 1000HRS, 环境温度+105℃, 常温恢复时间:16HRS	$\Delta C/C \leq \pm 20\%$ $TAN \delta \leq 200\%$ 之 2.3.5 条规定值 $I \leq 2.3.6$ 条之要求(额定电压测试) 外观:无电解液泄漏,无本体变形.
3.11 高温放置	环境温度+105℃, 持续时间:1000HRS 常温恢复时间:16HRS	$\Delta C/C \leq \pm 20\%$ $TAN \delta \leq 200\%$ 之 2.3.5 条规定值 $I \leq 2$ 倍 2.3.6 条之要求(额定电压测试) 外观:无电解液泄漏,无本体变形.
3.12 浪涌电压	循环次数:1000 次, 温度:+15~35℃ 充电电压:见 2.3.8 条 SV 值 充电持续时间:30S 放电持续时间:330S	$\Delta C/C \leq \pm 20\%$ $TAN \delta \leq 2.3.5$ 条规定值 $I \leq 2.3.6$ 条之要求(额定电压测试) 外观:无电解液泄漏,无本体变形.
3.13 耐溶剂性	二氯二氟甲烷、酒精、三氯二氟乙烷 时间小于 5 分钟,恢复 15 分钟	标志清晰 套管无伸缩不良

4.0 加工与包装

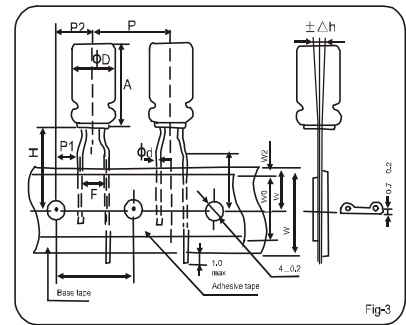
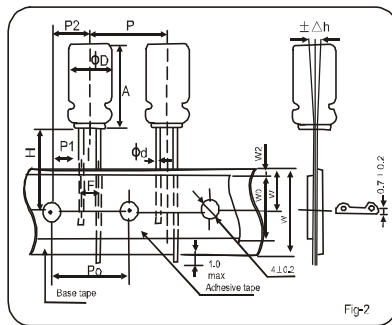
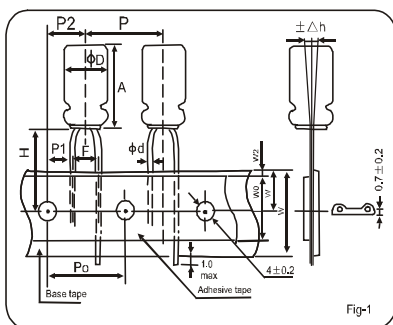
4.1 切脚图形及尺寸(单位:mm)





型 式	Φ 别	Φ8	Φ10	Φ13	Φ16	Φ18	Φ22	Φ25
CC	F	3.5	5.0	5.0	7.5	7.5	10.0	12.5
	H	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
	d±0.05	0.5	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	1.0
CM	F	5.0	---	---	---	---	---	---
	H1	5.0	---	---	---	---	---	---
	d±0.05	0.5	---	---	---	---	---	---
CF	F	5.0	---	---	---	---	---	---
	H1	4.5	---	---	---	---	---	---
	H2	1.8	---	---	---	---	---	---
	d±0.05	0.5	---	---	---	---	---	---
	E	1.32	---	---	---	---	---	---
CE	F	5.0	---	---	---	---	---	---
	F1	1.2	---	---	---	---	---	---
	H1	4.0	---	---	---	---	---	---
	H2	1.8	---	---	---	---	---	---
	d±0.05	0.5	---	---	---	---	---	---
CK	F	---	5.0	5.0	7.5	7.5	10.0	12.5
	H1	---	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
	H2	---	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
	d±0.05	---	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	1.0
	E	---	1.32	1.32	1.32	1.32	1.82	1.82

4.2 编带图形及尺寸(单位:mm)



项 目	加工型号	Fig - 1				Fig - 2				Fig - 3			公 差
	尺寸	5×11	6.3×11	8×12	10×13~20	5×11	6.3×11	8×12					
	代号												
引线直径	Φd	0.5	0.5	0.5	0.6	0.5	0.5	0.5				± 0.05	
本体间距	P	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7				± 1.0	
定位空间距	P0	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7				± 0.2	
引线至定位空距离	P1	5.1	5.1	4.6	3.85	3.85	3.85	3.85				± 0.5	
空与本体距离	P2	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35				± 1.0	
引线间距	F	2.5	2.5	3.5	5.0	2.5	5.0	5.0				+0.8	
						5.0						-0.2	
纸带宽	W	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0				± 0.5	
粘胶带宽	W0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0				Min	
空距纸带边间距离	W1	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0				± 0.5	
胶粘带与纸带偏差	W2	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0				Max	
本体下端与纸带中心的距离	H	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5				+ 0.75 -0.5	
引线成型高度	H0	—	—	—	—	16.0	16.0	16.0				± 0.5	
本体倾斜偏差	Δh	0	0	0	0	0	0	0				±1.0	

4.3 包装数量

4.3.1 标准品与切脚品包装数量

尺 寸	标 准 品		切 脚 品	
	每包数量(PCS)	每箱数量(PCS)	每包数量(PCS)	每箱数量(PCS)
5×11	1,000	30,000	1,000	40,000
6.3×11	1,000	25,000	1,000	30,000
8×12	500	15,000	500	20,000
8×14	500	15,000	500	20,000
8×16	500	10,000	500	15,000
10×13	500	10,000	500	10,000

尺寸	标准品		切脚品	
	每包数量(PCS)	每箱数量(PCS)	每包数量(PCS)	每箱数量(PCS)
16×25	100	2,000	100	2,000
16×30	100	2,000	100	2,000
16×35	100	2,000	100	2,000
16×40	100	2,000	100	2,000
18×20	100	2,000	100	2,000
18×25	100	2,000	100	2,000
18×30	100	1,500	100	1,600
18×32	100	1,500	100	1,600
18×35	100	1,500	100	1,600
18×40	50	1,000	50	1,000

4.3.2 编带品包装数量

数量 Φ别	每盒数量 (PCS)	每箱数量 (PCS)	数量 Φ别	每盒数量 (PCS)	每箱数量 (PCS)
Φ5	2,000	20,000	Φ8	1,000	10,000
Φ6.3	1,500	15,000	Φ10	500	5,000

5.0 参考标准:GB2693-88

6.0 对于有特殊要求的产品,经双方协商后如无异议,可按协商要求生产.