

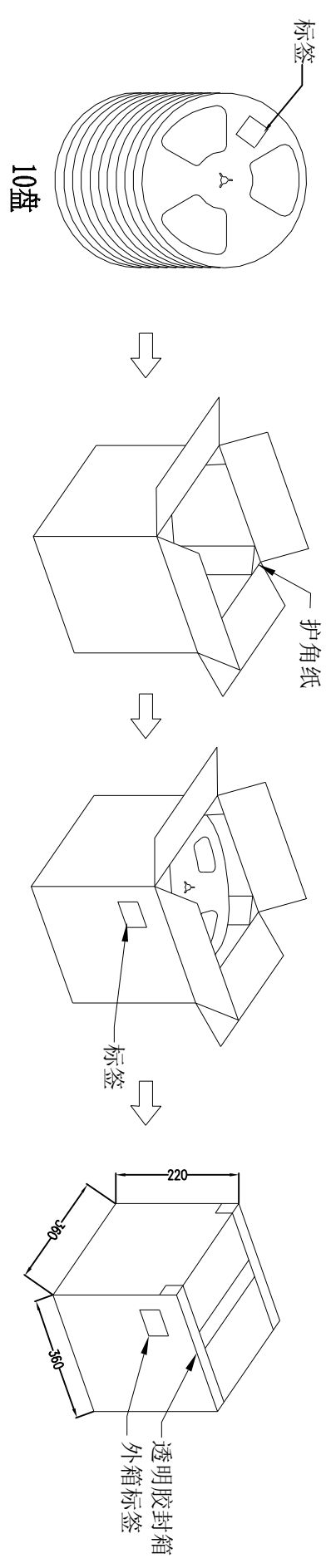
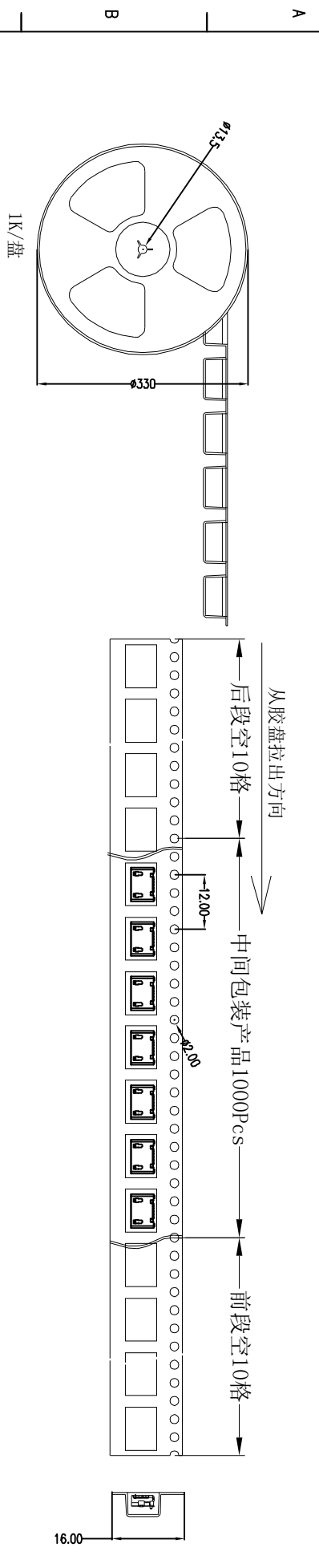
- Note:
1. Material:
 - 1.1 Housing: High temperature thermoplastic with g.f, UL94v-0
 - 1.2 Contact: copper alloy, t=0.20mm
 - 1.3 Shell: sus304, t=0.25mm
 2. Specification:
 - 2.1 Current rating: 1,5PIN 1.8A Max/2,3,4PIN 1A Max.
 - 2.2 Dielectric withstanding voltage: 100 V(ac) for 1 min.
 - 2.3 Contact resistance: 30 mΩ Max.
 - 2.4 Insulation resistance: 100 MΩ Min.
 - 2.5 Total mating force: 3.57 Kg Max.
 - 2.6 Total unmating force: 1.0 Kg Min
 - 2.7 Temperature range: -30°C~80°C

HAOFU ELECTRONCS TECHNOLOGY CO. , LTD

COPYRIGHT RESERVED, PLEASE DO NOT COPY.

PART NAME		Micro usb 5s B Type Smt 有焊脚有柱无导位		DRAWING	Y,C,ZHANG	DWG.No.	SBICL
PART NO.		A01SB241B01-221		CHECK	G.C.Chen	REV.	A1
UNIT :	TOLERANCE	UP TO 5	±0.2	APPROVAL	DATE	14-03-2013	14-03-2013
	OTHERWISE	ABOVE 5~30	±0.3				
mm		ABOVE 30	±0.5	SCALE	2:1	PAGE	1 OF 1
		ANGLE	±3°				

REV.	ECN NO	LOCATIONS	DESCRIPTION	DATE



备注:

1. 每盘前面空10个空格后面空30个空格, 中间包装1000PCS.
2. 每箱包装10盘, 共包装10, 000PCS.

10K / 箱 纸箱规格: 360*360*220mm

PART NO:	MATERIAL:	SEE NOTE
MODEL NO: XX	FINISH:	SEE NOTE
UNIT: MM	SIZE: A4	COLOR: SEE NOTE
TOLERANCE UNSPECIFIED		
.X	0.15	DR: xiyayuhong
.XX	0.10	CHK:
.XXX	0.05	APP:
Ang	1°	
TITLE: MICRO USB 5S 包装图		DWG NO:
HAOFU ELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD		SCALE:
DATE: 2012.07.13		REV: A

SPEC-MICRO USB F5P-B

产品规格书

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金			
1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电压: 30VAC RMS Max			
2.2. 工作电流: 1、5Pin 1.8A;2、3、4Pin 1.0A			
2.3. 使用温度: -30°C~+80°C			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	250V AC 1 分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.57kgf	与线端匹配时, 线端以12.5mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.00kgf	与线端匹配时, 线端以12.5mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单 PIN 保持力	0.3 kgf MIN	接触 PIN 以12.5mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.57kgf MAX 拔出力: 0.81~2.05 kgf	以每小时 60 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5°C 锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 30mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 30mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 30mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2°C, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 30mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2°C 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A (冲洗干净烘烤干后放置观察)
5.6	耐焊接性	1、外观无明显变色、起泡; 2、焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线:

可靠性测试报告

产品品名	MIRCO USB 5S B/AB TYPE系列	产品批号		测试编号	QA0100403								
产品料号		样本数	8PCS	测试开始日期	2016-8-30								
测试目的	送样	送检单位	业务	测试完成日期	2016-9-6								
检验地点	品保实验室	测试设备	绝缘计/高压测试仪/电子推拉力计/锡炉等（见报告）										
检验依据	EIA 364-21A/20A/23A/26A/09A/13A/28A/31A、MIL STD-1344A												
测试方法	参照承认书及仪器操作方法要求测试												
测试结果	本检验报告共检验十二项,均符合规格书之要求												
检验项目	技术要求	检验设备	检验结果								判定		
			1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	OK	NG	
1	绝缘阻抗	阻抗值: 100MΩ MIN 电压值: 100V DC	绝缘计	PASS								V	
2	耐电压	250V AC	高压测试仪	PASS								V	
3	接触阻抗	30mΩ MAX	微欧姆计	16.5	18.4	16.4	18.4	17.9	16.8	19.5	18.7	V	
4	插入力	3.57 KGf MAX	电子推拉力计	1.24	1.23	1.36	1.42	1.19	1.26	1.32	1.24	V	
	拔出力	1.00 KGf MIN		1.28	1.23	1.18	1.14	1.08	1.16	1.21	1.12	V	
5	寿命测试 3000次	产品外观无明显损伤	放大镜/电子推拉力计	产品表面无明显损伤								V	
		接触阻抗30mΩ MAX		18.60	20.30	21.60	22.40	19.80	18.6	19.5	21.6	V	
6	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	振动测试仪	产品以X/Y/Z三方向振动均无断讯现象								V	
7	沾锡性	温度: 235±5℃	锡炉	端子表面吃锡面积在95%以上								V	
		时间: 5±0.5S											
8	耐高温	接触阻抗30mΩ MAX	恒温恒湿箱	20.3	21.3	23.1	19.8	18.7	18.9	19.5	19.9	V	
		绝缘阻抗100MΩ MIN		PASS								V	
9	耐低温	接触阻抗30mΩ MAX	恒温恒湿箱	19.8	18.9	20.4	18.7	19.8	20.4	21.6	18.7	V	
		绝缘阻抗100MΩ MIN		PASS								V	
10	耐高湿	接触阻抗30mΩ MAX	恒温恒湿箱	16.8	17.8	19.4	18.7	20.4	19.6	19.7	18.6	V	
		绝缘阻抗100MΩ MIN		PASS								V	
11	耐腐蚀性	外观无明显氧化	盐雾测试仪	连续喷雾端子24小时,外壳24小时产品电镀表面无氧化								V	
		接触阻抗30mΩ MAX		18.5	16.7	17.8	19.8	20.4	21.3	19.8	13.5	V	
12	可焊接性	1、最高温度250℃, 10S 2、外观无明显变色 3、焊脚吃锡平滑	回焊炉	产品端子表面吃锡面积在95%以上,且焊点平滑,外壳无变色								V	
核准	王志强	审核	王志强	检测				吕升娜					