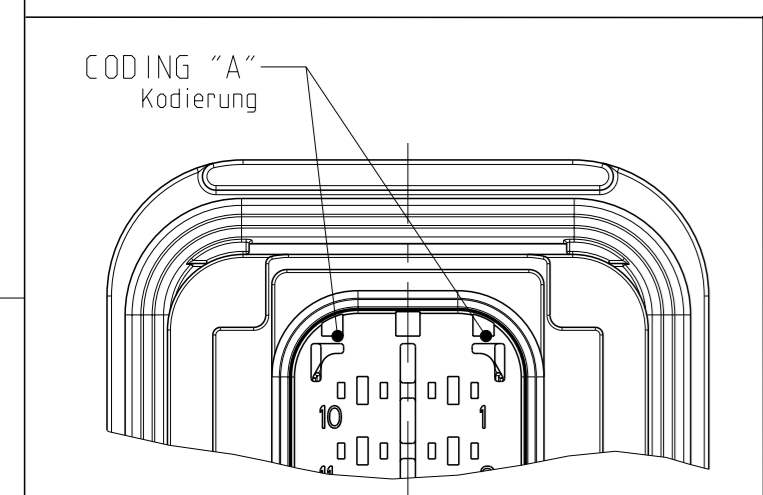
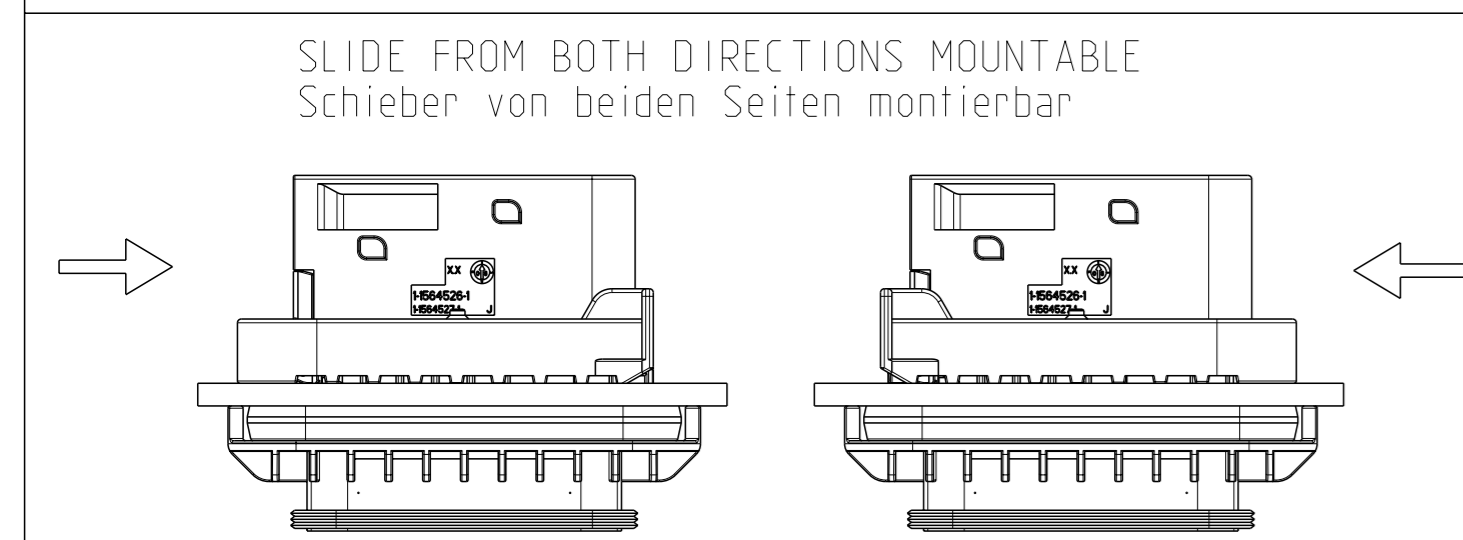
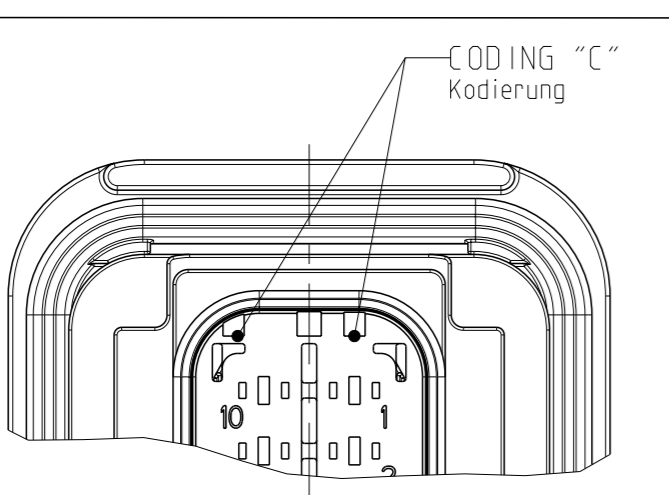


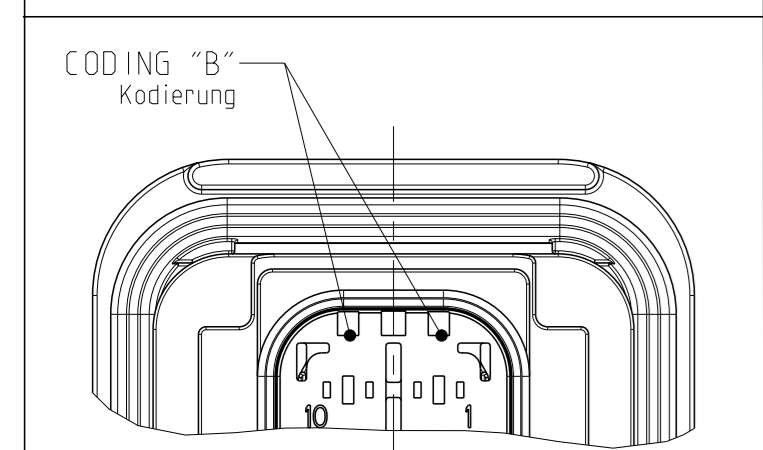
FIXING WITH SLIDE Befestigung mit Schieber	
WALLTHICKNESS "X" Wandstaerke "X"	TE ORDER NO. TE Best.-Nr.
1.0mm	N.N.
1.5mm	0-1564411-5
1.6mm	0-1564411-8
2.0mm	0-1564411-7
2.5mm	0-1564411-2
3.0mm	0-1564411-1
3.5mm	0-1564411-6
4.0mm	N.N.



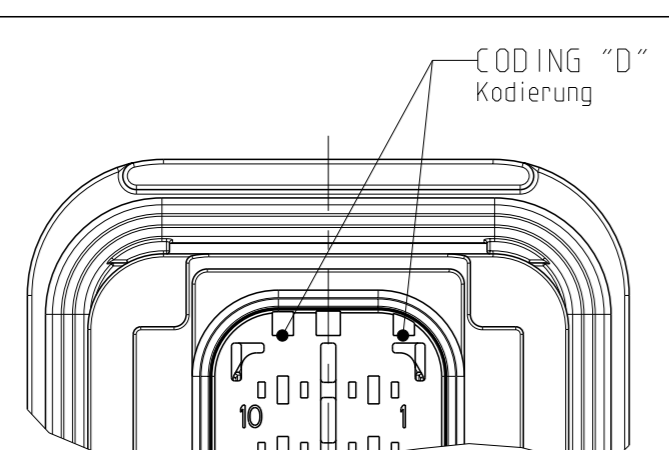
PN: 1-1564526-1



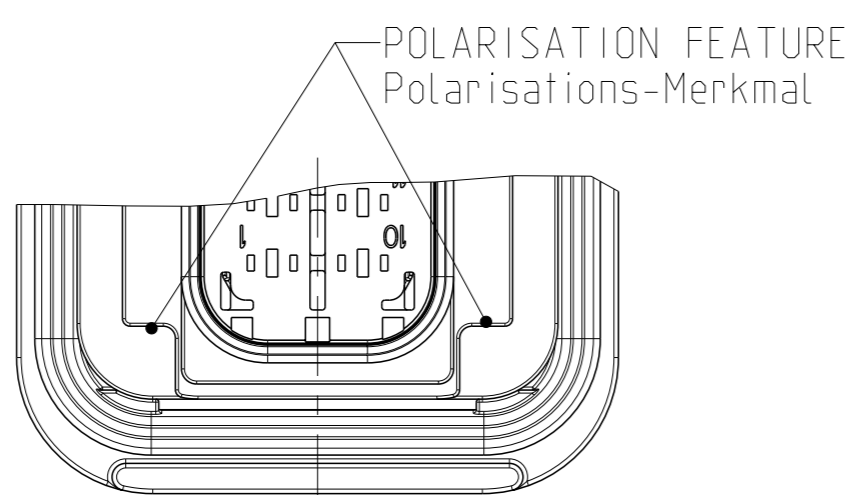
PN: 3-1564526-1



PN: 2-1564526-1



PN: 4-1564526-1



NOTES
Bemerkungen

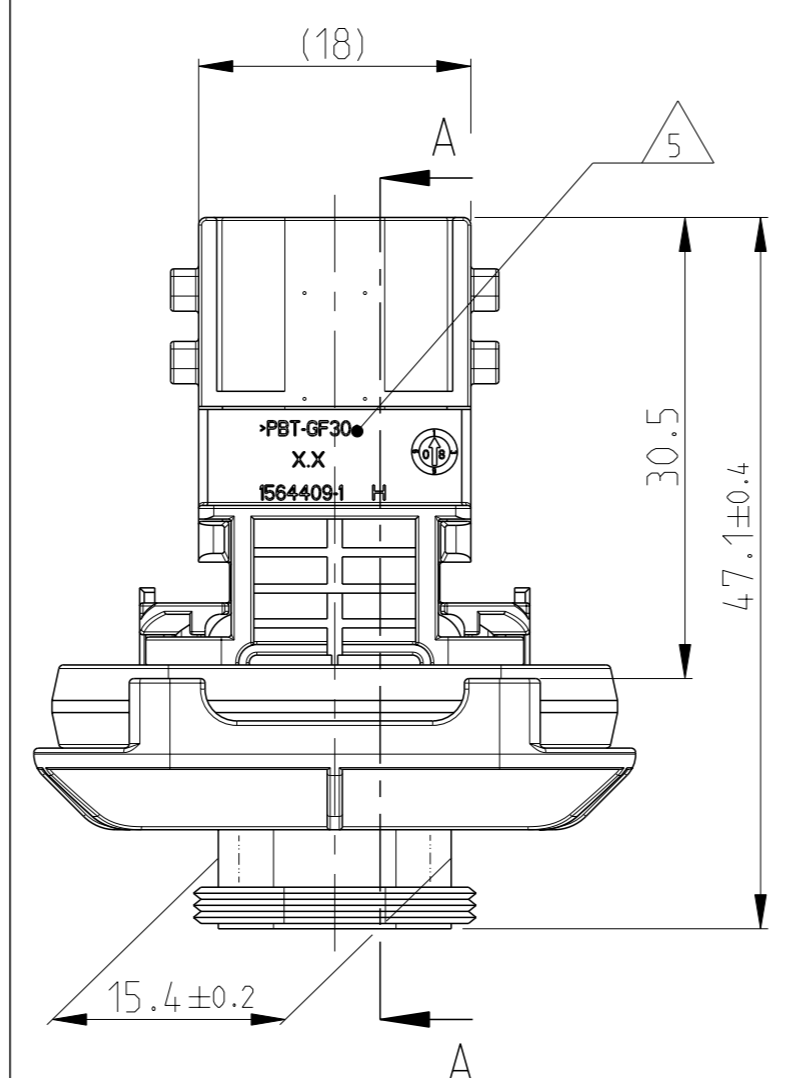
- 1 TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
- 2 CAVITY NUMBERING
Kammerbezeichnung
- 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 4 LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
- 5 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 6 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuettgut im Versandkarton
- 7 MOULD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
- 8 TE LOGO
TE Logo
- 9 SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 1563759
Passendes Gegenstueck siehe Zeichnung: 1563759
- 10 CAVITIES MATED WITH TAB 1.6 x 0.6 MM (SW)
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE NO: 1355055
MAX. WIRE SIZE: 1.0mm² FLR
- 11 INTERFACE ACC. Drawing: 114-18799-1
Kragenschluss nach Zeichnung: 114-18799-1

WIRE SIZE: 1.5mm² FLR PERMITTED ONLY IN ASSOCIATION WITH SINGLE WIRE SEALING PN 0-2287497-1 ALLOWED TEMPERATURE 120 DEGREE CELSIUS

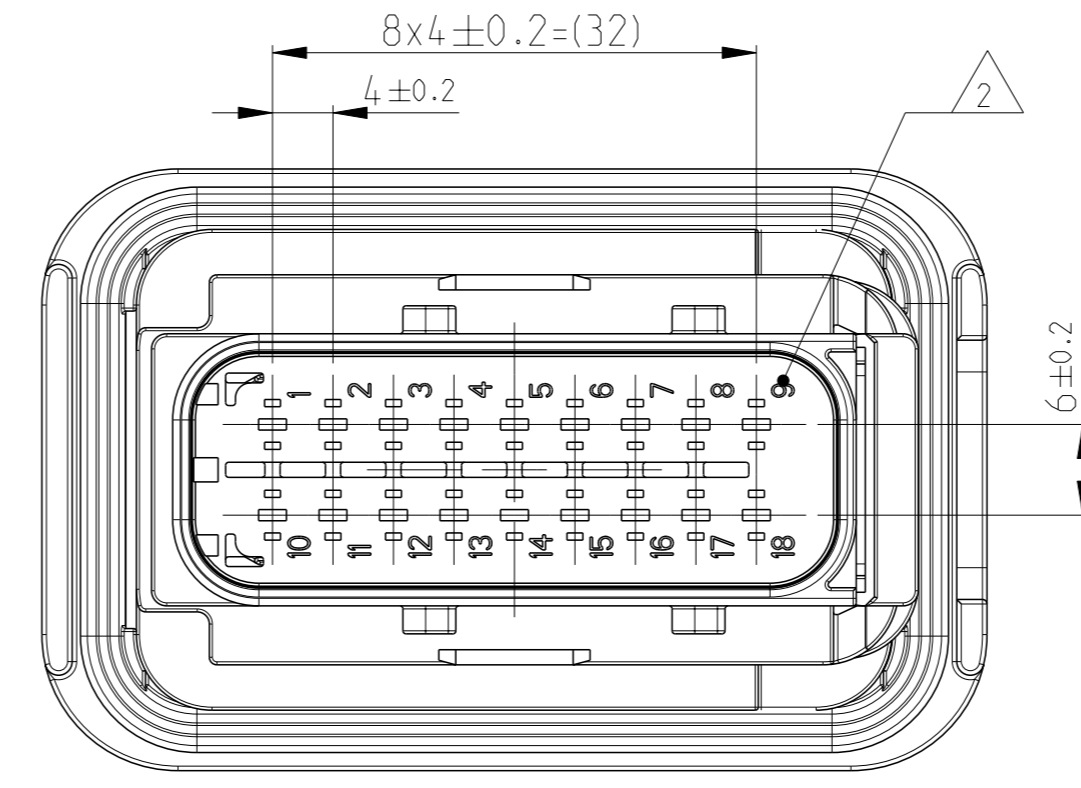
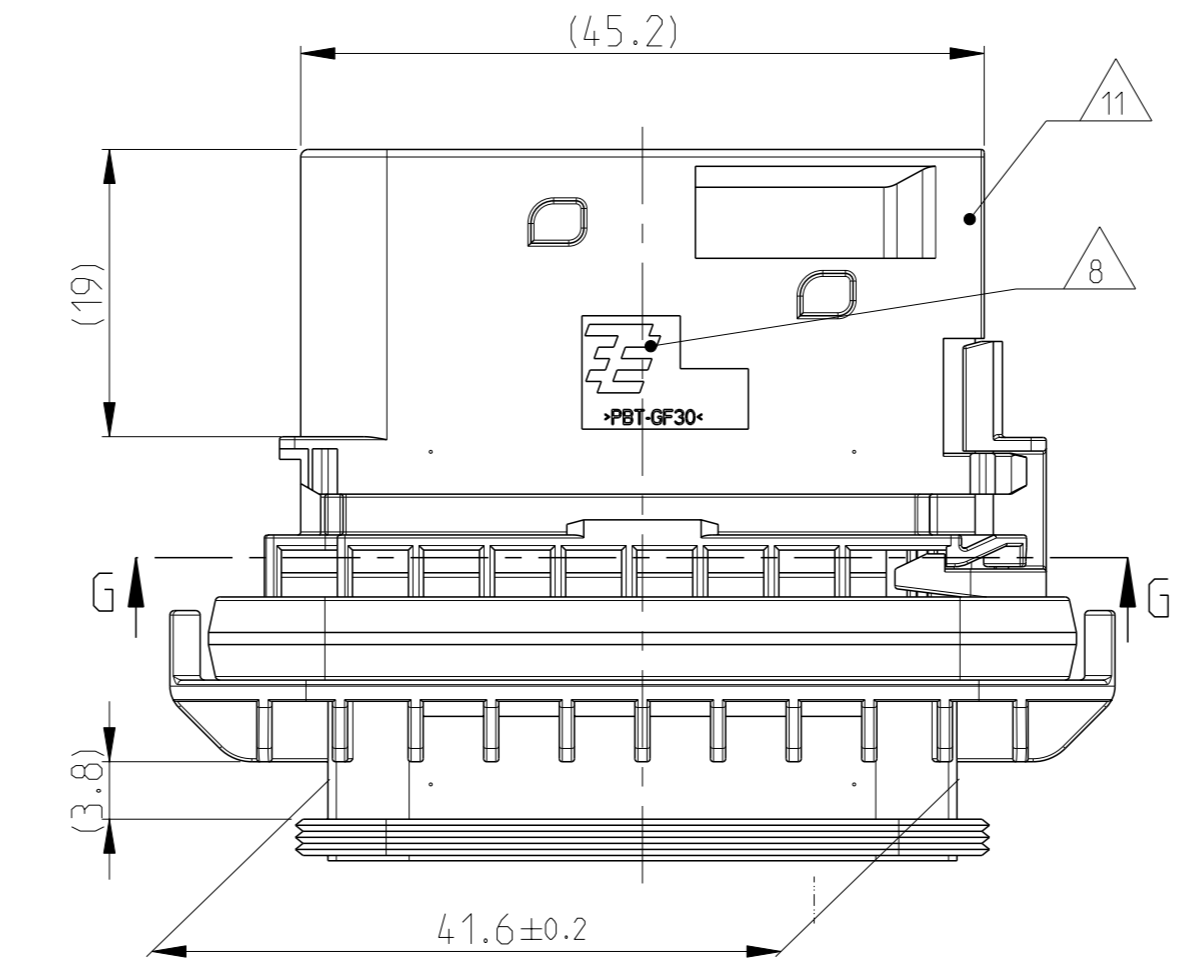
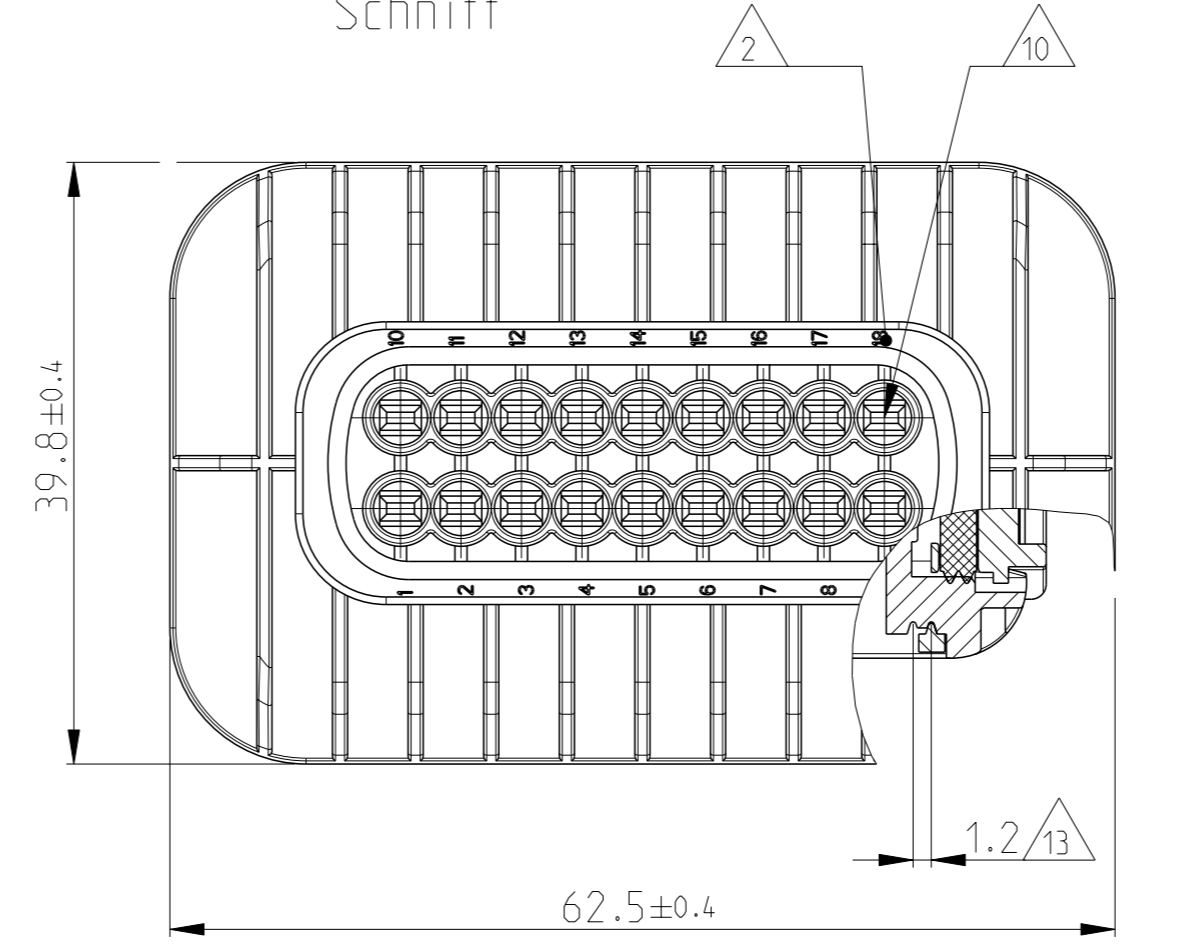
Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 1.6x0.6 mm (EDS) siehe Produktgruppenzeichnung
TE Nr: 1355055
max. Drahtgroessenbereich: 1.0mm² FLR

Es ist ein Drahtgroessenbereich von 1.5mm² FLR nur in Verbindung mit der Einzelleitendichtung PN 0-2287497-1 bis zu 120°C zugelassen

1-1564526-1 AS SHOWN
1-1564526-1 wie gezeigt
DELIVERY CONDITION:
SECONDARY LOCKING DEVICE
IN PRE-LOCKED POSITION
Lieferzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung



SECTION G-G
Schnitt



- 12 MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670865, 1670866
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670865, 1670866
- 13 SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
- 14 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren, liegt nicht im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE
- 15 SEALING SURFACE CUTOFF
Dichtflaeche Blechausschnitt

SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8µm OR LESS FOR METAL PARTS.
Werkzeugoberflaeche Ra Max. 1.8µm oder weniger fuer Metallteile

SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
Werkzeugoberflaeche Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.

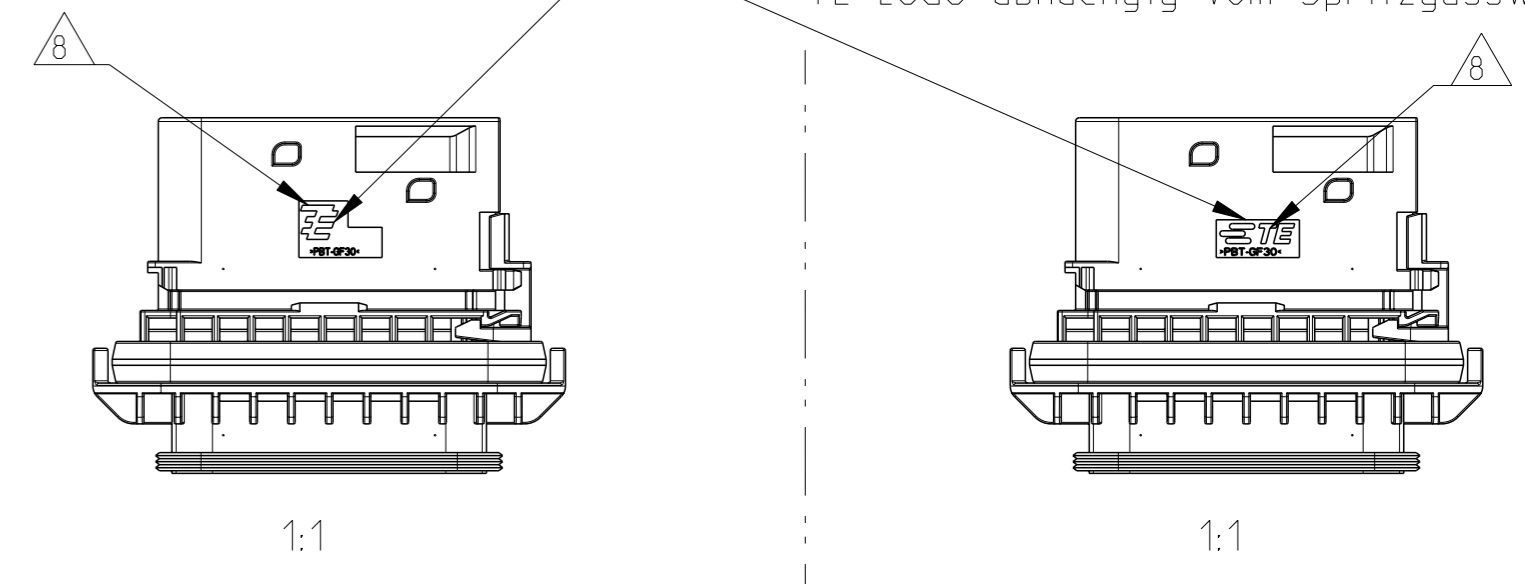
THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET, THEREFORE WITHIN ±0.1MM.
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen bei (±0.1mm)

NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES, RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle, Kratzer, Absaezte zulaessig.

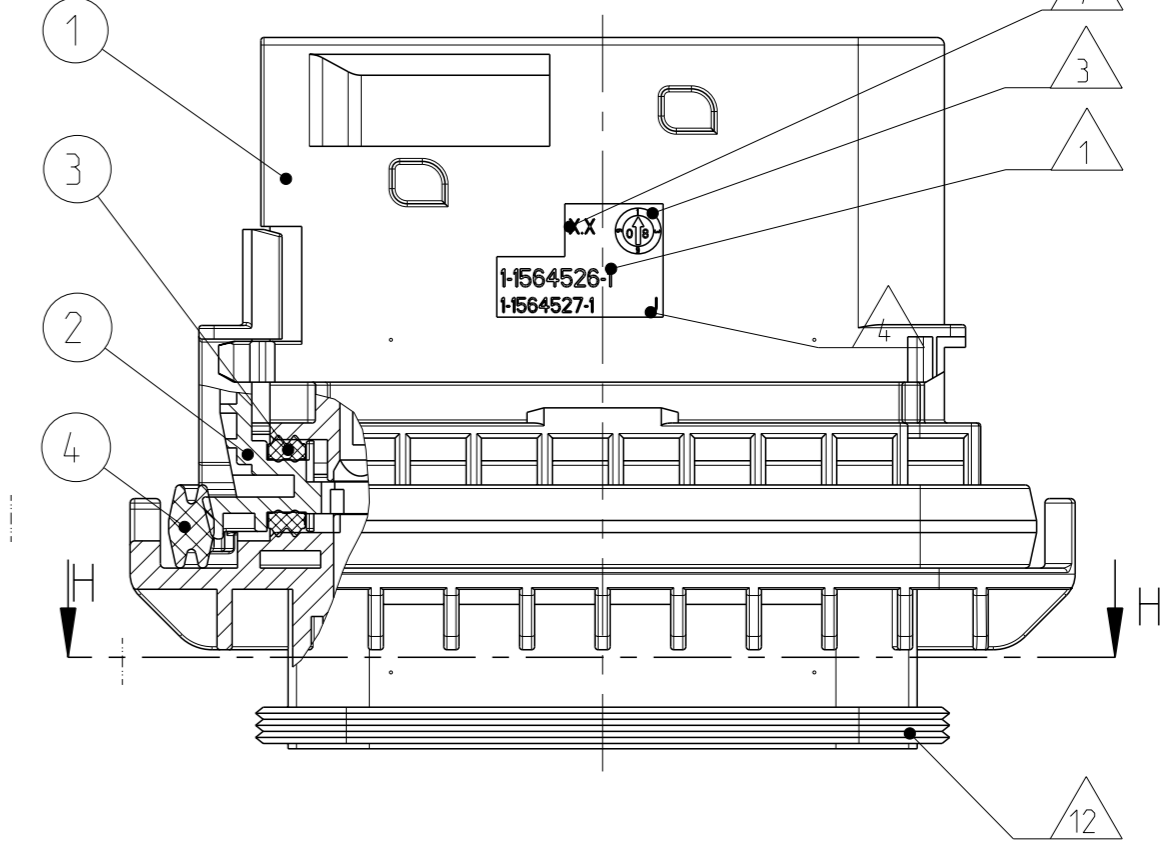
TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	NO. OF POS. Polzahl	CODE Kodierung	QUANTITY Stueck	ITEM NO ASSY
4-1564526-1	H	18	D	- - 1 1 1 1 1 4	4
3-1564526-1	H	18	C	- - 1 - 1 1 1 1 3	3
2-1564526-1	H	18	B	- 1 - - 1 1 1 1 2	2
1-1564526-1	H	18	A	1 - - - 1 1 1 1 1	1

LOC	DIST	REV	CL	REVISIONS ÄNDERUNGEN BESCHREIBUNG	DATE	OWN	APVD
A1	-	H4		DETAILS SEE PCN E-17-000848	19JAN2017	HO.	GILC
		H5		DETAILS SEE PCN E-18-005554	16APR2018	HO.	GILC
		H6		DETAILS SEE PCN E-18-011716	23JUL2018	HO.	GILC
		H7		TABLE UPDATE WITH AVAILABLE SLIDES	28JUL2020	MAH.	GILC

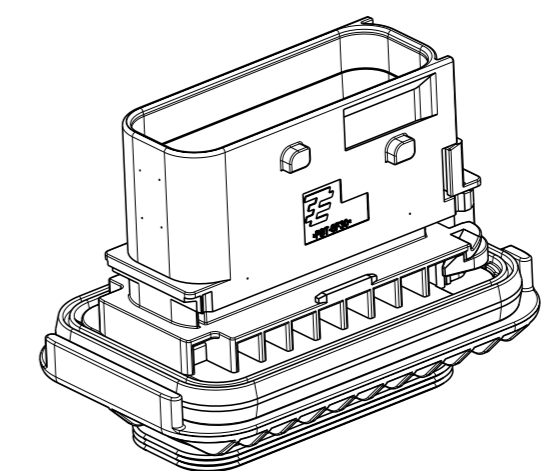
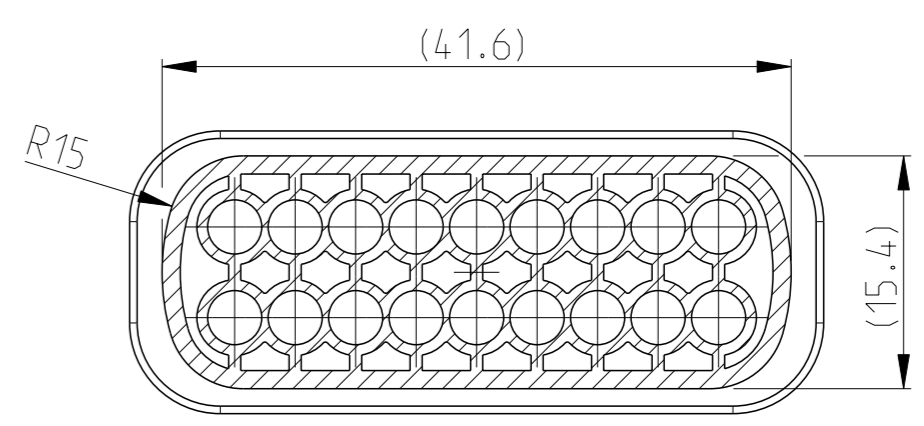
TE LOGO RELATED TO MOLDING TOOL
TE LOGO abhaengig vom Spritzgusswerkzeug



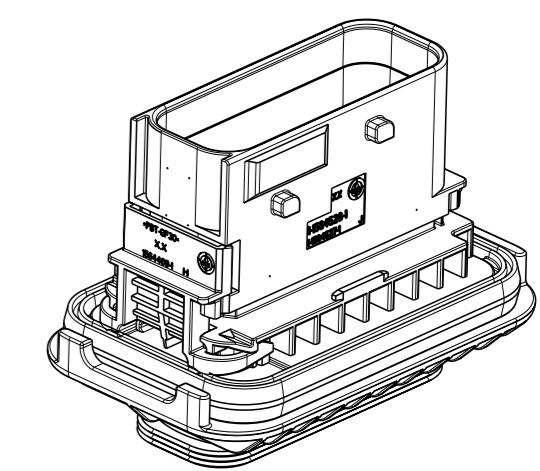
SECTION A-A
Schnitt



SECTION H-H
Schnitt



1:1



1:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
Dieses Zeichnungsmodell wird durch den integrierten Kontrollprozess, der die Technischen Zeichnungen, die Zeichnungen der Artikel und die Zeichnungen der Baugruppen umfasst, kontrolliert.

TE Connectivity
Shilpa Bhavikatti
19FEB2009
L.Granzow
20FEB2009
L.Granzow
20FEB2009

TE Connectivity
TE Connectivity
TE Connectivity
TE Connectivity

18POS, TAB 1.6x0.6, TAB HSG, ASSY
18pos, TAB 1.6x0.6, Flachsteckergeraehuse
HDSCS - GROUP E

SCALE: 2:1
SHEET 1 OF 1
REV H7