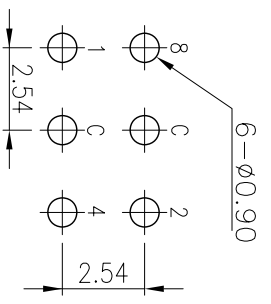
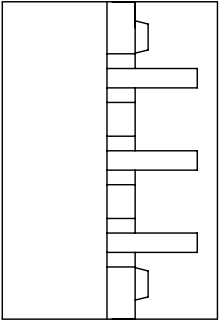


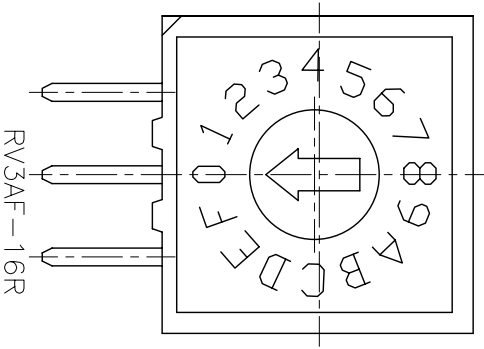
RV3AF-16C



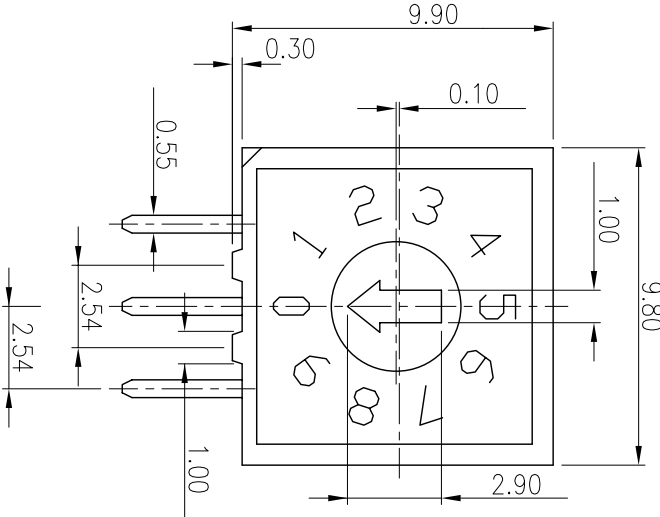
P.C.B. LAYOUT

Available Mode No.
 RV3AF-10R
 RV3AF-16R
 RV3AF-16C

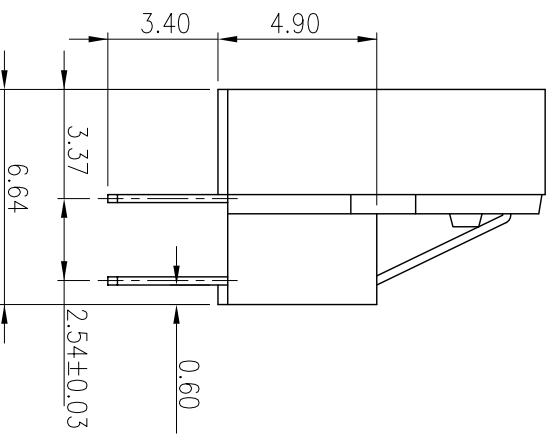
NOTE:
 1. GENERAL TOLERANCE: ±0.2 mm



RV3AF-16R



RV3AF-10R



TYPE	POSITION	CODE			
		1	2	4	8
10 STEP	0	●	●	●	●
	1	○	○	●	●
	2	○	○	○	●
	3	○	○	○	●
	4	○	○	○	●
	5	○	○	○	●
	6	○	○	○	●
	7	○	○	○	●
	8	○	○	○	●
16 STEP	9	○	○	○	○
	A	○	○	○	○
	B	○	○	○	○
	C	○	○	○	○
	D	○	○	○	○
	E	○	○	○	○
	F	○	○	○	○

CIRCUIT CHART

△			
△			
△			
△	DWG. REL.	11.30'04	
△	DESCRIPTION	DATE	APPD.
△	ZONE REV.		

APPD:	QTY:	SCALE:	6:1	UNITS:	mm	PART NO.:	RV3AF-□□□	MATL.:	-V	DWG. NO.:	RV3AF-V
CHKD:											
DR:	PICGY	REV:	A								
DESIGN:	林后霖	9.3.26									
固達實業股份有限公司 DIPTRONICS MANUFACTURING INC.											
ROTARY TYPE DIP SWITCH											

ITEM	DESC.	Q'TY	MATERIALS	TREATMENT	REMARK
1	COVER	1	HIGH-TEMP THERMOPLASTIC NYLON 9T UL94V-0	MOLDED BLACK	—
2	SPRING PLATE	2	SUS	—	—
3	ACTUATOR	1	HIGH-TEMP THERMOPLASTIC LCP UL94V-0	MOLDED WHITE	—
4	CONTACT	1	COPPER ALLOY	GOLD PLATED 0.075um min	—
5	BASE	1	HIGH-TEMP THERMOPLASTIC NYLON 9T UL94V-0	MOLDED BLACK	—
6	TERMINAL	1	BRASS	GOLD PLATING 0.075um min	—
7	SEAL	1	SILICONE RUBBER	MOLDED BLACK	—

REMARK :

① PROD.NO. : F - - -

R = Rotary Type

Termination Type

H = Through Hole

V = Right Angle

M = S.M.T

S = Kink Pin

Number of Terminals

4 = 4x1

3 = 3x3

2 = 3x2

= Recessed Actuator

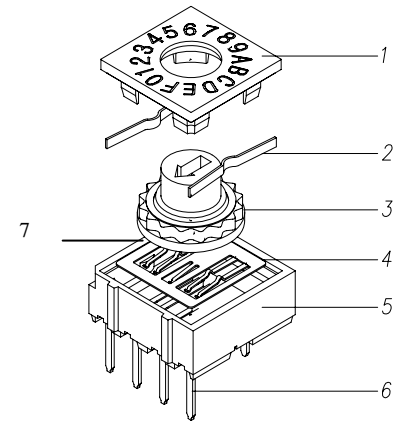
H = Actuator 7.3mm

M = Actuator 3.2mm

Solder Plating

A = Terminal : Gold Plating

F = Higher Force



Package Style :

B = Tube Package

T/R = Tape & Reel(Only for S.M.T)

V = Lead Free

R = Real Codes.

C = printing reverse(Only 16 Steps.)

Number Of Steps :

10 = 10 Steps.

16 = 16 Steps.

B	依研<技通>06068 執行變更	邱明義
A	DWG. REL	邱明義
REV.	ECO. NO.	APPD.

TITLE: ROTARY TYPE DIP SWITCHES		APPD. :
		CHKD. :
PRROD. NO. :	R <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> F - <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/>	PR. : JUAN
FILE NO. :	E-V-CR01	REV : B SHEET : 1 of 1

ROTARY SWITCH -V 產品規格書

文件編號：E-V-AR01
 版次：B
 頁次：1 / 5

一、產品型態：

本規格書是描述"旋轉式開關"，一般之機械特性與電氣特性，而該旋轉式開關主要是用來作為訊號開關之電子裝置。

1. 使用之溫度範圍：-25°C ~ +80°C
2. 儲存之溫度範圍：-40°C ~ +85°C
3. 產品保存期限：6 個月內。

二、額定電流：

1. 當開關之設定已固定不再作任何切換，而使電流常處於一平穩的通電狀態時，則額定電流為：100mA, 50 V DC。
2. 當開關的設定不固定常需作任意切換，而使電流常處於一脈衝狀態時，則額定電流為：25mA, 24 V DC。

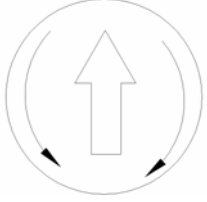
三、操作類型：旋轉切換作動。

四、測試項目：

特性	項次	測試種類	測 試 條 件	測 試 要 求
電 氣 特 性	1	目視檢查	在未施加任何外力及試驗前，以目視方式檢測	產品的外觀不能有影響產品功能之不良缺點
	2	接觸阻抗	1)測定通路，在開關的兩極端測量端子間的接觸阻抗值 2)測定時以 1KHZ 規格的微電流阻抗計測量之	1. 接觸阻抗的初值不得高於 100mΩ 2. RM□□A-□□□-V 接觸阻抗的初值不得高於200mΩ
	3	絕緣阻抗	直流電壓 250V, 1 分鐘±5 秒	絕緣阻抗不得低於 100MΩ
	4	耐電壓	以 250V/0.5mA 的交流電(50Hz 或 60Hz 近似正弦波電壓)，施於兩相鄰端子與底座間，並保持 1 分鐘之加壓狀態後，檢查是否能耐該值	成品不得有故障，跳火及絕緣體破壞等不良現象
	5	靜電容量	在頻率 1MHZ±10KHZ 下，測量電容含值	該電容值需 5pF 以下

ROTARY SWITCH -V 產品規格書

文件編號：E-V-AR01
 版次：B
 頁次：2 / 5

機 械 特 性	6	作動力	如圖所示,各箭頭方向即為測定推鈕操作方向之力量 	<table border="1"> <tr> <td>R□□□A-□□□-V</td> <td>R□□□AF-□□□-V</td> </tr> <tr> <td>200gf·cm Max (1.96N·cm Max)</td> <td>400gf·cm Max (3.92N·cm Max)</td> </tr> </table>	R□□□A-□□□-V	R□□□AF-□□□-V	200gf·cm Max (1.96N·cm Max)	400gf·cm Max (3.92N·cm Max)			
	R□□□A-□□□-V	R□□□AF-□□□-V									
	200gf·cm Max (1.96N·cm Max)	400gf·cm Max (3.92N·cm Max)									
	7	操作部強	以 1Kg(9.8N)的靜態荷重施於垂直方向測定,操作時間 15 秒	操作部不得變形及機械的功能發生故障或損壞							
	8	抗錫熱	1) 銲溫：	1. 壽測後之成品仍需符合前述 4~6 測試項規格之要求 2. 經過測試後之接觸阻抗值不得高於 200mΩ 3. RM□□A-□□□-V 接觸阻抗的初值不得高於 500mΩ 4. 壽測後之絕緣阻抗不得低於 10MΩ							
<table border="1"> <tr> <td>產品</td> <td>RH、RV</td> <td>RM</td> </tr> <tr> <td>溫度</td> <td>260±5°C</td> <td rowspan="2">見 IR 溫度曲線圖</td> </tr> <tr> <td>時間</td> <td>5±1 秒</td> </tr> </table>			產品		RH、RV	RM	溫度	260±5°C	見 IR 溫度曲線圖	時間	5±1 秒
產品			RH、RV		RM						
溫度	260±5°C	見 IR 溫度曲線圖									
時間	5±1 秒										
2) 浸錫時間：5±1 秒 3) 銲錫操作之次數,最多 2 次 (PCB 厚度為 1.6mm)											
9	振動測試	請依照 MIL-STD-202F, 201A 所規定之方法做測試 1) 頻率:10-55-10Hz 的頻率循環測試,週期 1 分鐘 2) 振動方向:以 X, Y, Z 三軸向,包含推鈕操作之方向 3) 測試時間:每一方向 2 小時	同上								
10	衝擊試驗	請依照 MIL-STD-202F, 213B 條件 A 所規定之方法做測試 1) 加速度：50G 2) 測定時間：11±1 毫秒 3) 受測方向：以成品全周,三軸六個方向做測試 4) 受測次數：每一方向 3 次	同上								

ROTARY SWITCH -V 產品規格書

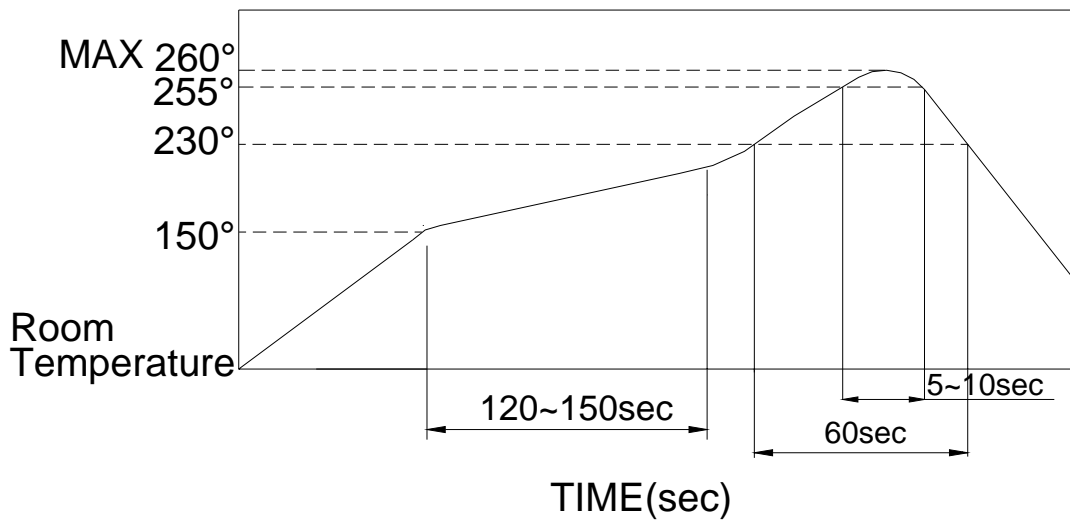
文件編號：E-V-AR01
 版次：B
 頁次：3 / 5

	11	沾錫性	1)RH、RV-V 鍍溫：245±3°C 2)RM-V 鍍溫：見溫度曲線圖 3)鍍錫規格：M705E JIS Z 3282 A 級 (錫 96.5%，銀 3%，銅 0.5%) 4)助鍍劑：5-10 秒 5)浸錫時間：5±1 秒	鍍金/錫鉛面不能有拒鍍現象 沾錫面積占總面積 75%以上
耐 久 性	12	壽命測試	測試時需依照下列所設定情況 ①施以 25mA, 24V 之直流電 ②作動速度：15~20 段/分鐘 ③受測次數：20000 段	1. 受測後之成品仍需符合前述 3.4 測試項規格之要求 2. 經過測試後之接觸阻抗值不得高於 10Ω
耐 候 性	13	耐寒性	請依照下列所設定的條件測試後.並於常溫常濕中放置 1 小時後測定 ①受測溫度：-40±3°C ②受測時間：96 小時	1. 受測後之成品仍需符合前述 4~6 測試項規格之要求 2. 經過測試後之接觸阻抗值不得高於 200mΩ 3. 受測後之絕緣阻抗不得低於 10MΩ
	14	耐熱性	請依照下列所設定的條件測試後.並於常溫常濕中放置 1 小時後測定 ①受測溫度：85±2°C ②受測時間：96 小時	同上
	15	耐濕性	請依照下列所設定的條件測試後.並於常溫常濕中放置 1 小時後測定 ①受測溫度：40±2°C ②相對濕度：90-95% ③受測時間：96 小時	同上

五、 鐳錫條件

■ 溫度曲線圖

RM-V 系列



上述提到之情況，是 PCB 上銅箔之溫度

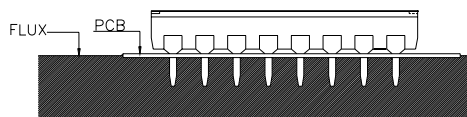
有一些情形是這 PCB 的溫度和開關表面之溫度會有很大的不同，這和 PCB 材質、大小、厚度等有很大之關係，因此要小心不要讓開關表面之溫度超過 260°C

■ 手工鐳錫：

鐳錫溫度	350°C 以下
連續鐳錫時間	5 秒以下

■ 處理時注意事項：

1. 在 P.C. 板面上之助鐳劑，不要黏到開關本身。
2. 除了可以清洗的形式外，不要洗到開關本身。
3. 若使用 FLUX 為發泡式，則要管制其發泡面高度，不可超過已放置 SW 的 PCB 表面，如果 FLUX 發泡面超過 PCB 表面，可能會侵入 sw 內部，會變成導通不良原因



■ 儲存條件的注意事項：

當物品被儲存於以下的情形與條件它可能會影響產品功能變差及吃錫性等..

應避免儲存於下列情形

1. 溫度在-10(max)~+40(min)&濕度在 85%(min)的地方
2. 在有腐蝕性氣體的地方
3. 長時間儲存至少 6 個月
4. 陽光直接照射的地方

*以包裝的狀態儲存以避免重力承載

*請儘快使用我們建議 3 個月之內最多 6 個月內使用完畢

*打開包裝後, 要將未使用完剩餘產品存放在適當的防潮&密閉環境中