

规格承认书

客 户：

型 号：高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器（CBB81）

客 户 编 号：

本公司编码：

日 期：2021年9月24日

	“√”	客户签字	说明
完全核准			
条件核准			
拒绝			



深圳市东通电子有限公司

深圳市龙华新区大浪街道上横朗春晖科技工业园 1 栋 2 楼

邮编：518109

TEL：0755-28179988

FAX：0755-28070688

<http://www.szdongtong.com>

E-mail: szdt@szdongtong.com

拟制：谭日红 批准：曾小荣

薄 膜 电 容 器

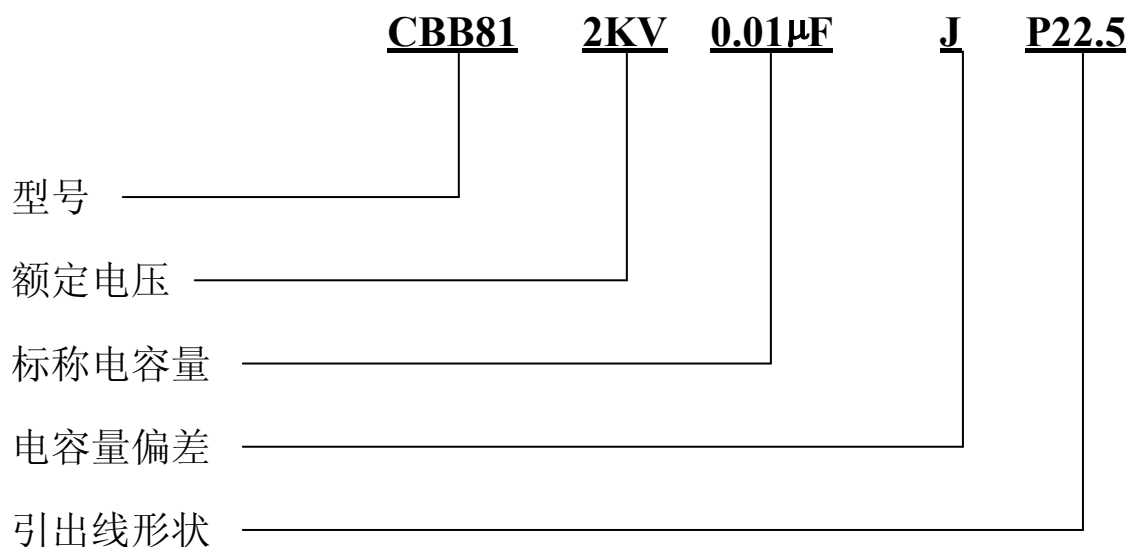
产 品 目 录

型号	产 品 类 型
CL23	塑料外壳金属化聚酯膜电容器
CL21X	小型金属化聚酯膜电容器
CL21	金属化聚酯膜电容器
CL12	无感箔式聚酯膜电容器
CL11	有感箔式聚酯膜电容器
CH11	有感箔式聚酯膜/聚丙烯膜复合介质电容器
CBB81	高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器
CBB21	金属化聚丙烯膜电容器
CBB13	无感箔式聚丙烯膜电容器
CBB62	金属化聚丙烯膜交流电容器 (X2 类)
MKP62	塑料外壳金属化聚丙烯膜抗干扰电容器 (X2 类)



薄膜电容器

定 购 须 知



1、电容量偏差：

电容量偏差	$\pm 2\%$	$\pm 5\%$	$\pm 10\%$	$\pm 20\%$
符 号	G	J	K	M

2、引出线形状：(单位 mm)

符号	P	F	F5.0	F7.5	F10.0	F15.0	F22.5	F27.5
引出线形状	自然脚距	引出线弯脚	脚距 5.0	脚距 7.5	脚距 10	脚距 15	脚距 22.5	脚距 27.5

3、电容量代码表示方法：

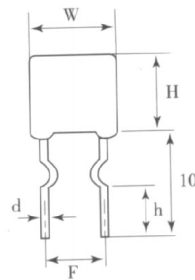
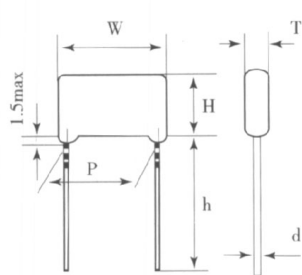
代码	102	103	104	105
μ F	0.001	0.01	0.1	1.0



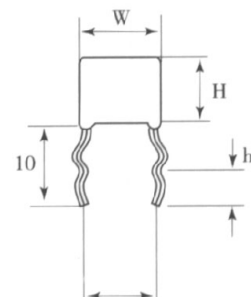
薄膜电容器

产品外形图

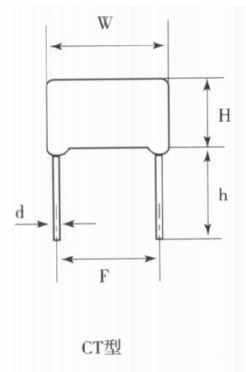
1、径向、浸渍型电容器：



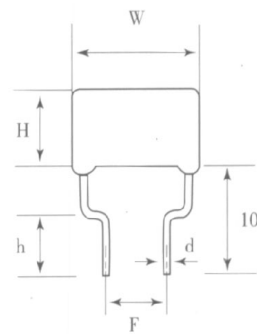
CK型



CS型



CT型



CY型



CBB81 高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器

1、特点：

该电容器采用聚丙烯膜作介质，金属箔与金属化聚丙烯膜作电极卷绕而成。以阻燃环氧树脂真空包封。损耗极小，内部温升小，可靠性高，能承受大电流高频率的特点，适用于彩电行回扫逆程的高压、脉冲电路。

2、引用标准：

- GB2693 《电子设备用固定电容器 第1部分：总规范》
- IEC384-1
- GB10190 《电子设备用固定电容器 第16部分：分规范：金属化聚丙烯膜介质直流固定电容器》
- GB/T2828.1-2003 《逐批检查计数抽样程序及抽样表》
- IEC410 《计数检查抽样方案和程序》

3、外形尺寸： 见表1

4、技术要求： 见表2

5、品质保证(产品出厂检查)试验：

检查项目 (每批)	检查水平 (GB/T2828.1-2003)	
	IL	AQL
1.外观检查 2.外形尺寸	S-4	2.5%
1.电容量 2.损耗角正切 3.耐电压 4.绝缘电阻	II	1.0%
1.可焊性	S-3	2.5%



CBB81 高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器

表 1: 产品外形尺寸

规格	等级	W \pm 1	H \pm 1.5	T \pm 1	P \pm 1	d \pm 0.05
2000V/103	J	24.5	14.0	7.0	22.5	0.8
2000V/153	J	24.5	15.5	8.5	22.5	0.7
2000V/223	J	22.5	15.5	8.5	20.0	0.7
2000V/333	J	24.5	16.5	10.0	22.5	0.7

CBB81 高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器

表 2: 技术要求

NO.	项目	性能要求	试验方法 (GB10190)
1	使用温度范围	-40℃~+105℃	
2	额定电压 U_R	1600V 2000V	
3	电容量范围	0.001 μ F~0.047 μ F	
4	电容量允许偏差	J($\pm 5\%$), K($\pm 10\%$), M ($\pm 20\%$)	Ref.item4.2.2 1KHz, 3% U_R (V_{rms}) max
5	损耗角正切	$\text{tg } \delta \leq 0.001$	Ref.item4.2.3 1KHz, 3% U_R (V_{rms}) max
6	耐电压	无击穿或飞弧	Ref.item4.2.1 1.6 U_R , 5S
7	绝缘电阻	$IR \geq 25000M\Omega$	Ref.item4.2.4 20℃, 充电 1min 后测得
8	可焊性	镀锡良好, 按适用情况表现为在引出端润湿的情况下焊料能自由流动, 或者焊料在 2S 内将会流动	Ref.item4.5 焊槽法 T_a , 方法 1 焊料温度: $235 \pm 5^\circ\text{C}$ 浸渍时间: $2.0 \pm 0.5\text{S}$
9	初始测量	电容量 损耗角正切: 10KHz	
	引出端强度	外观无可见损伤	Ref.item4.3 拉力试验 U_{al} : 拉力: $\phi d=0.5\text{mm}$, 5N $\phi d \geq 0.6\text{mm}$, 10N 弯曲试验 U_b : 弯力: $\phi d=0.5\text{mm}$, 2.5N $\phi d \geq 0.6\text{mm}$, 5N 每个方向上进行二次弯曲
	耐焊接热	外观无可见损伤, 标志清晰	Ref.item4.4 焊槽法 T_b , 方法 1A $260 \pm 5^\circ\text{C}$, $10 \pm 1\text{S}$
	最后测量	电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 3\%$ 损耗角正切: $\text{tg } \delta$ 的增加 ≤ 0.001	
10	初始测量	电容量 损耗角正切	
	温度快速变化	外观无可见损伤	Ref.item4.6 $\theta_A = -40^\circ\text{C}$, $\theta = +105^\circ\text{C}$ 5 次循环, 持续时间: $t=30\text{min}$
	振动	外观无可见损伤	Ref.item4.7 振幅 0.75mm 或加速度 98m/s^2 (取严酷度较小者), 频率 10~500Hz 三个方向, 每个方向 2h, 共 6h



CBB81 高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器

续表 2: 技术要求

NO.	项目	性能要求	试验方法 (GB10190)
续 10	碰撞	外观无可见损伤	Ref.item4.8 4000 次, 加速度 390 m/s^2 , 脉冲持续时间: 6ms
	最后测量	电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$ 损耗角正切: $\text{tg } \delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻: $IR \geq$ 额定值的 50%	
11	气候 顺序	初始测量	电容量 损耗角正切
		干热	Ref.item4.10.2 $+105^\circ\text{C}$, 16h
		循环湿热	Ref.item4.10.3 试验 Db, 严酷度 b, 第一次循环
		寒冷	Ref.item4.10.4 -40°C , 2h
		低气压	在试验的最后 5 分钟, 施加 U_R 无永久性击穿, 飞弧或外壳的有害变形 Ref.item4.10.5 $15 \sim 35^\circ\text{C}$, 8.5KPa, 1h
		循环湿热	在试验结束后, 施加 U_R 1 分钟 Ref.item4.10.6 试验 Db, 严酷度 b, 其余循环
气候 顺序	最后测量	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 5% 损耗角正切: $\text{tg } \delta \leq 0.001$ 绝缘电阻 $IR: \geq$ 额定值的 50%	
12	稳态湿热	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 5% 损耗角正切: $\text{tg } \delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻: $IR \geq$ 额定值的 50%	Ref.item4.11 温度: $40 \pm 2^\circ\text{C}$ 湿度: $93^{+2}_{-3} \%RH$ 持续时间: 21 天
13	耐久性	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 5% 损耗角正切: $\text{tg } \delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻: $IR \geq$ 额定值的 50%	Ref.item4.12 $+105^\circ\text{C}$, 1000h 施加电压: $1.25 \times$ 额定电压
14	充电和放电	电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 5% 损耗角正切: $\text{tg } \delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻: $IR \geq$ 额定值的 50%	Ref.item4.13 次数: 10000 次 充电持续时间: 0.5S 放电持续时间: 0.5S 充电电压为额定电压 充电电阻: $220/C_R (\Omega)$ 或 20Ω (取较大者) C_R 为标称电容量 (μF)



CBB81 高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器

6、包装运输：

6.1 电容器先用塑料袋包装，每袋为 100 的整数倍，袋内放有合格证，然后装入包装纸箱。

6.2 包装箱尺寸见附图。

6.3 装有电容器的包装纸箱允许以任何方式运输，但应避免雨雪的直接淋浇和机械损伤。

附包装箱尺寸示意图： $L \times B \times H = 48 \times 38 \times 22.5$ (cm)

