



深圳市凯越翔实业

石英谐振器规格书

产 品 名 称:	石英晶体谐振器
产 品 型 号:	2*6/24.000 MHZ
产 品 参 数:	15PF/±20ppm
原厂型号:	K26240002020JT
尺 寸 图:	P. 3
凯越翔实业技术部:	董宗全

客 户 确 认 印 栏

认 证 印 章	负 责 人 印 章
年 月 日	年 月 日

本规格章程连同本页共 3 页

产 品 规 格 书

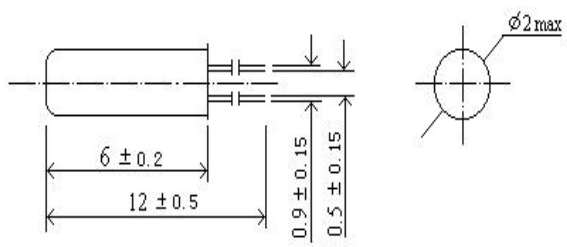
一、技术规格

1. 盒 型: $\Phi 2 \times 6$
2. 振动模式: 基频
3. 标称频率: 24.000 MHz
4. 调整频差: $\pm 10\text{ppm}$ (at $20 \pm 2^\circ\text{C}$)
5. 温度频差: $\pm 20\text{PPM}$
6. 负载电容: 15 PF
7. 谐振电阻: $60 \Omega \text{ max}$
8. 静态电容: 7.0pF max
9. 激励功率: $100 \mu\text{W}$
10. 年老化率: $\pm 5\text{ppm / year}$
11. 绝缘阻抗: $500\text{M}\Omega$ (DC100 \pm 15V)
12. 测试仪器: 250B

二、机械和环境性能

1. 自由跌落 (冲击): 从 35cm 高度自由跌落到 2cm 厚的胶板上, 跌落 3 次, 跌落后晶体频差不可超过 5ppm。
2. 振动: 频率 10~55Hz, 振幅 0.75mm, X Y Z 方向各振动 30 分钟。
频率变化 $\leq \pm 20\text{ppm}$ 。
3. 温度循环: 2~3min
-10 $^\circ\text{C}$ +60 $^\circ\text{C}$
30min 30min
循环三次后, 外观无损伤。性能检验要求同振动。
4. 可焊性: 从引线末端至底部 2~3.0mm 处放入 235 $^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ 的焊槽内, 时间 2 ± 0.5 秒, 沾锡面 >95%。性能检验要求同振动。
5. 耐焊接热: 从引线末端至底部 2~2.5mm 处放入 250 $^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$ 的焊槽内, 时间 3.5 ± 0.5 秒, 试验后, 外观无异常, 性能检验要求同振动。
6. 耐低温: 在 -25 $^\circ\text{C} \pm 3^\circ\text{C}$ 下, 放置 2 小时, 取出后在常温下恢复 2 小时, 性能检验同振动要求。
7. 耐高温: 在 +70 $^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 下, 放置 2 小时, 取出后在常温下恢复 2 小时, 性能检验同振动要求。
8. 恒定湿热: 在 40 $\pm 3^\circ\text{C}$, RH93% $\pm 2\%$, 放置 48 小时, 取出后恢复 2 小时, 外观无异常, 性能检验同振动要求。
9. 高温老化: 120 $^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 老化 48 小时, 取出后常温恢复 2 小时。频率变化 $\leq \pm 5\text{ppm}$, 电阻变化 $\leq \pm 25 \Omega$ 。

10. 尺寸



单位：mm

拟制	成望生	审核	董宗全	批准	赵庸桓
----	-----	----	-----	----	-----