



产品规格书

Production Specification

客户名称 (Customer name) : _____

产品名称 (Production name) : 3838

型号 (Model) : G3838N1UVS8U06-365

编号 (Part number) : _____

日期 (Date) : _____

深圳市银月光科技有限公司 Shenzhen Silverlight Technologies Co.Ltd			
编制 Prepared by	审核 Checked by	核准 Approved by	市场部 Market Dept.
谢储信	郑青松	冯	张中良

客户确认 CUSTOMER CONFIRMATION		
确认 Confirmed by	审核 Checked by	核准 Approved by

备注：请检测后签回贵司的宝贵意见，谢谢支持！



目 录

1. 特性
2. 应用范围
3. 成品外观尺寸
4. 最大额定值
5. 光电特性参数
6. 典型光电参数曲线
7. BIN级参数
8. 编带规格
9. 包装方式
10. 标签描述
11. 可靠度实验项目及条件
12. 使用注意事项

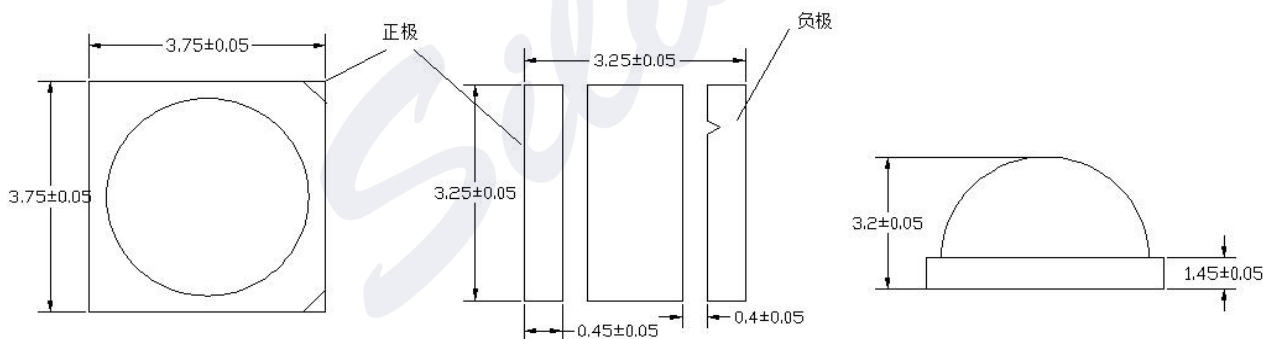
1.特性

- ◆ 封装尺寸 3.75*3.75*3.2 mm
- ◆ 封装形式：石英透镜封装
- ◆ 采用陶瓷基板封装
- ◆ 焊接方式：回流焊
- ◆ 符合 RoHS 标准
- ◆ 采用大品牌芯片封装能量稳定

2.应用范围

- ◆ 油墨、UV 胶水、油漆等需要快速、高效固化的领域
- ◆ 刑侦检测、玉石检测、文物鉴定、琥珀检测、筹码防伪、荧光粉检测、细微裂缝检测、护照身份证件鉴伪等

3. 成品外观尺寸



备注：1.所有尺寸单位均以 mm 单位。

2.在没有明确标注的情况下正负公差为 0.1mm



4.最大额定值 (Ta=25℃)

项目	缩写	额定值	单位
正向电流	IF _F	700	mA
光功率	IV	500-900	mw
峰值正向电流	IFP	1000	mA
反向电压	VR	5	V
漏电流	IR	10	μA
工作温度	Topr	- 40~85	℃
存储温度	Tstg	5~30	℃
焊接温度	Tsld	回流焊 240℃不超过 30s 手动焊接 300℃不超过 3s	℃
ESD 等级 (HBM)	ESD	2000	V

脉冲宽度 ≤ 10ms, 占空比 ≤ 0.1)

5.主要光电参数 (Ta=25℃)

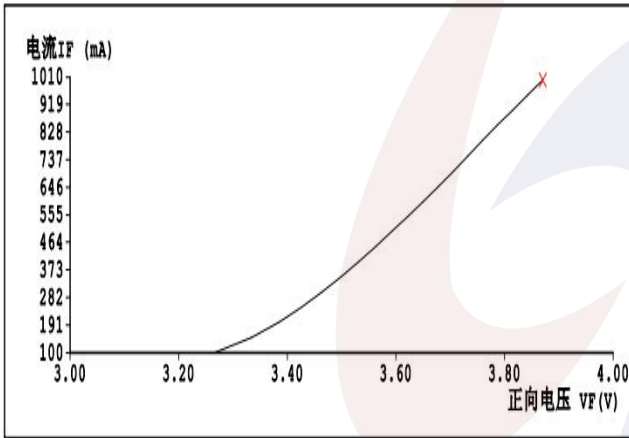
项目	符号	测试条件 (mA)	最小值	典型值	最大值	单位
正向电压	VF	IF=700mA	3.2	-	4.0	V
正向电流	IF	-	-	700	-	mA
光功率	IV	-	-	500	-	mW
发光角度	2θ _{1/2}	IF=700mA	-	60	-	°
波长	λ _p	IF=700mA	365	366	370	nm
热阻	R	IF=700mA		4.5		℃/W

注:

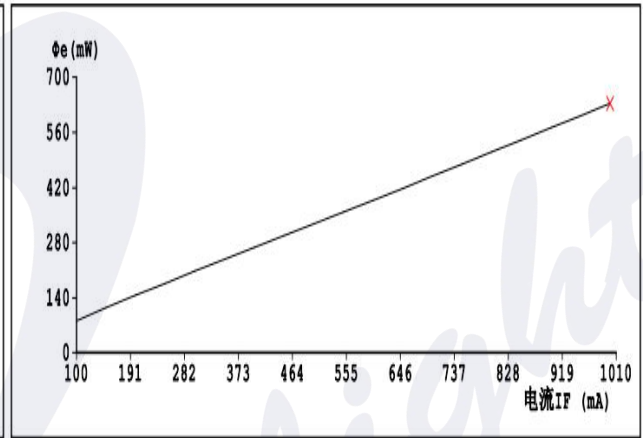
为了获得更好的稳定输出, UV-LED 需要良好的散热环境或者散热系统,
建议灯珠在工作状态中, 支架温度不要超过 50℃。

6. 曲型光电参数曲线

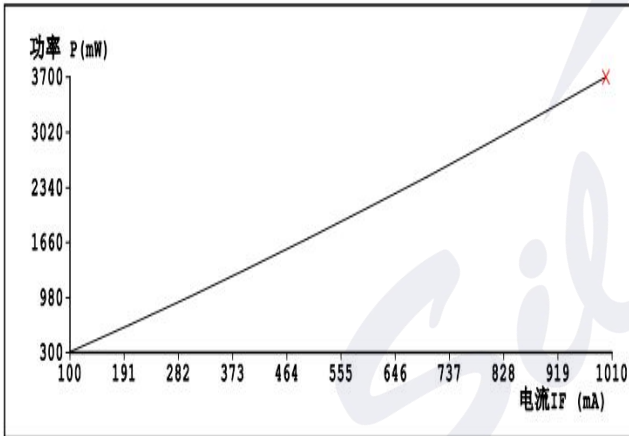
电流与电压



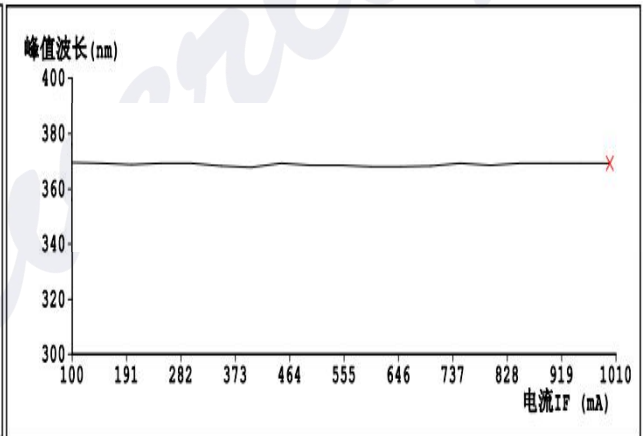
电流与光功率



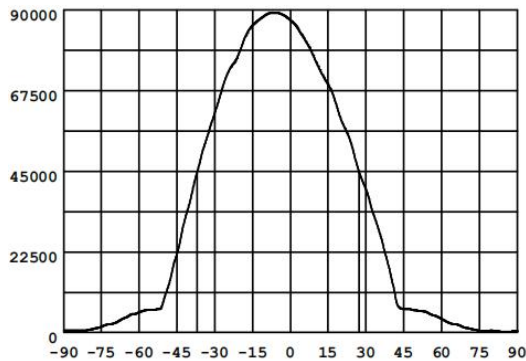
电流与功率



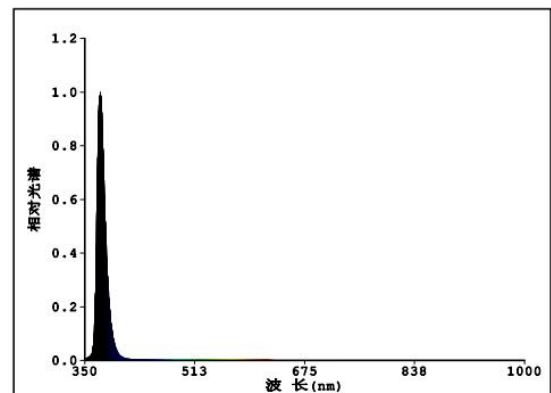
电流与峰值波长



典型空间分布

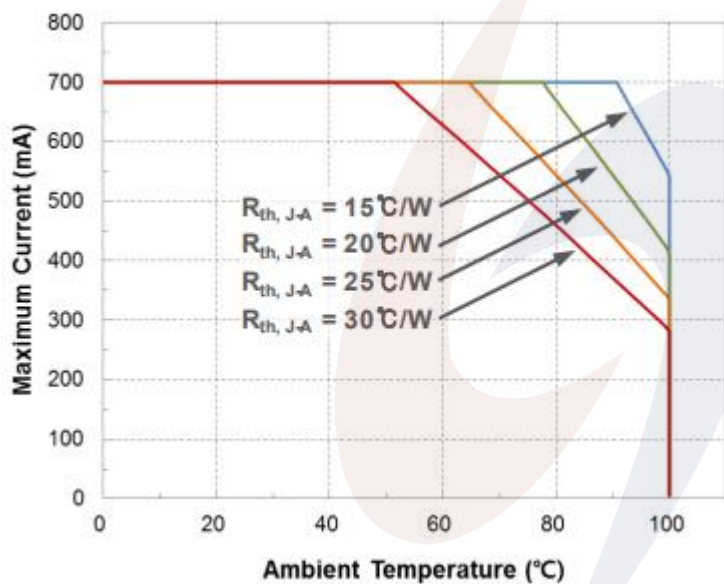


光谱波长





降额曲线

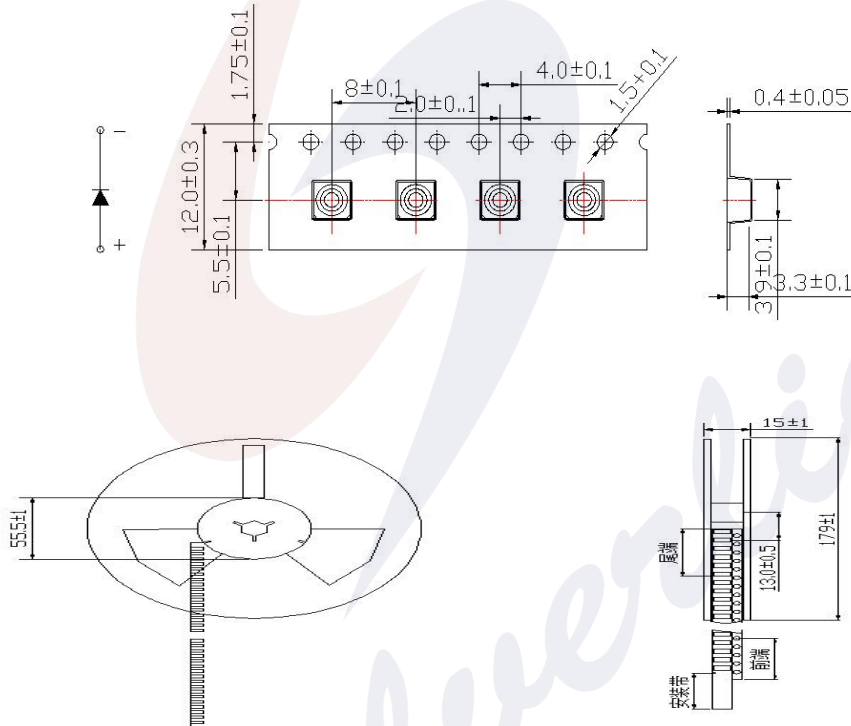


7. BIN 级参数

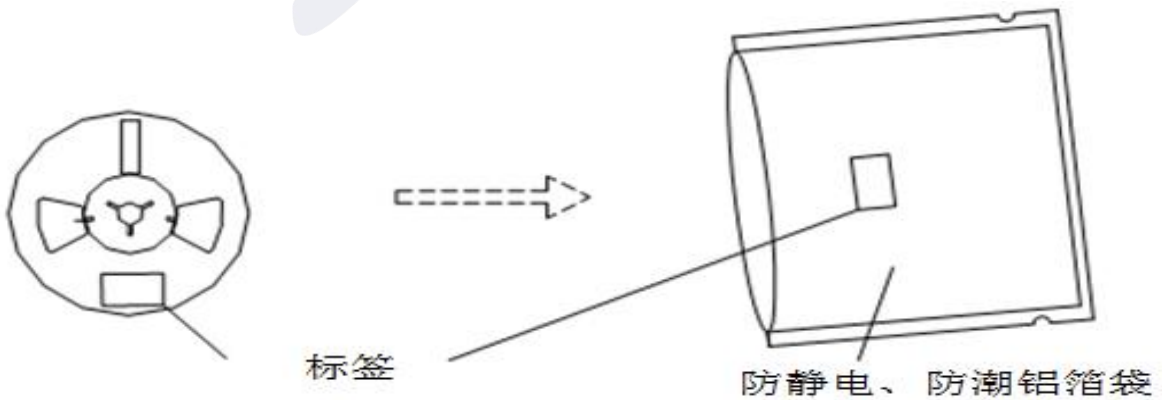
(1) 正向电压 VF(公差: $\pm 0.05\text{V}@I_F=350\text{mA}$)

最小值(V)	最大值(V)
3.2	3.4
3.4	3.6
3.6	3.8
3.8	4.0

8.编带规格：500PCS/卷

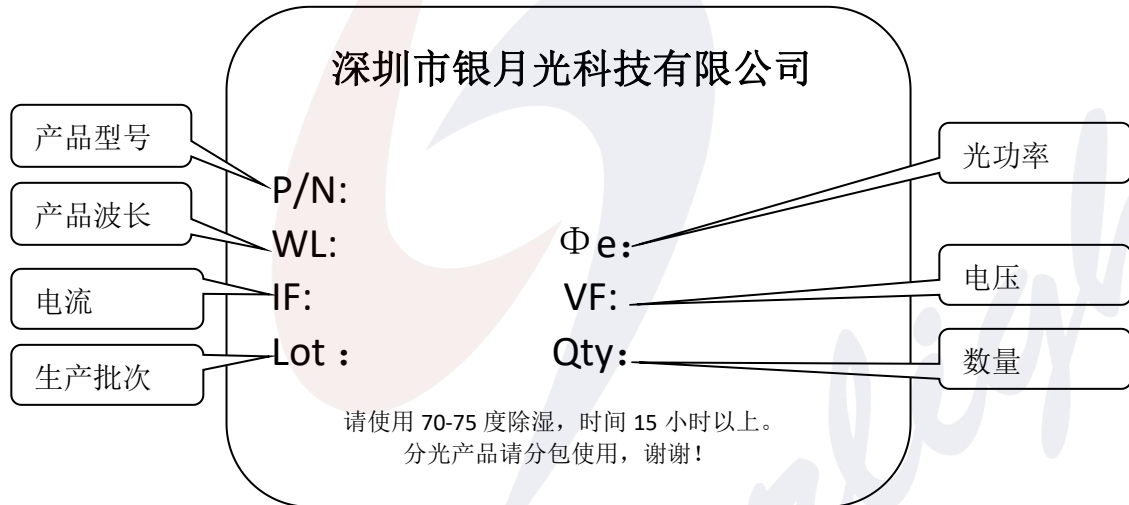


9.包装方式





10、标签描述





11. 可靠度实验项目及条件

检测项目	测试条件	测试电流	测试时间	测试数量	通过率	
冷热冲击	Ta*: -40℃~85℃, 1min (10sec) 1min	N/A	50 cycles	25	100%	
温度循环	Ta: -40℃~25℃~85℃~25℃ 30min 5min 30min 5min	N/A	20 cycles	25	100%	
抗潮	Ta: 25℃~85℃~-10℃, RH = 90% 24 hrs/1 cycle	N/A	10 cycles	25	100%	
高温储存	Ta = 120 °C	N/A	1000 hrs	25	100%	
高温高湿 储存	Ta = 85℃, RH = 90%	N/A	200 hrs	25	100%	
低温储存	Ta = -40 °C	N/A	1000 hrs	25	100%	
振动实验	100-2000-100Hz Sweep 4min 200m/s ² , 3向, 4周期	N/A	48 min	25	100%	
可焊性实验	245 °C, 5sec (先在蒸汽中 老化16小时)	N/A		25	100%	
回流焊耐 热实验	240 °C, 5sec	N/A		25	100%	
抗静电能力	R = 1.5 kΩ, C = 100pF, V = ±2kV, 3次	N/A		25	100%	

可靠度实验不合格判定标准:

IV: 衰减超过 30%

Vf: 变化超过 20%

- 备注: 1、同一项实验结果的测试需在 2 个小时之内完成;
2、测试必须在每项实验完成后、材料恢复正常环境条件下才能进行。



12、使用注意事项:

(1) 储存:

- 为避免受潮的影响, 我们建议产品在未开包装前储存条件为 5-30°C, 相对湿度小于 60%;

- 已开包装的 LED 光源请在 24H 内使用安装完毕, 如未用完之产品, 请进行除湿并抽真空后密封保存。开封超过一周或湿度卡发生变化时, 请务必进行除湿, 除湿条件: 60°C±5°C, 12H;

- 产品密封保存有效使用期为一年。

(2) 组装注意事项:

- 焊接条件: 此产品必须使用回流焊接的作业方式, 回流曲线最高温度不可超过 240°C. 作业或存放过程中不可有 1000g 以上的外力或尖锐物体作用于灯珠表面 (如压力, 摩擦等外力以及钳子镊子等工具), 以免造成元件损伤;

- 如果超出此使用条件, 我们将不能保证产品的稳定性, 如需使用超出的操作条件, 请务必进行风险评估。

(3) 防静电措施:

- 请采取足够的措施来防止静电产生, 比如带静电环或防静电手指套等; 每个制造工程关于产品 (工厂、设备、机器、载波机和运输单位) 应当连接地面, 避免产品电气带电。

(4) 温度控制:

- 为确保在组装时降低接触热阻, 请注意在组装过程中, 散热片采用良好品质的导热膏涂布均匀且分布面积合理, 不可出现太少或高低不平等现象。

- 散热介质需保证电介质耐压测试至少通过 500V。

(5) 驱动控制:

- 本产品需使用恒流源进行驱动, 且输出电流符合规格书上的功率使用范围, 如需使用恒压源或其他使用条件, 请进行使用效果风险评估。

(6) 其他:

● 本产品不可在以下条件下使用, 如果产品在以下条件下使用, 请评估其使用风险和效果:

- 直接或间接的打湿或受潮, 比如淋雨等;
- 被海水损害或侵蚀;
- 被暴露于腐蚀性气体(如 Cl_2 , H_2S 、 NH_3 、 SO_x 、 NO_x 等) ;
- 被暴露于粉尘、液体或油;

● 所有高功率的发光 LED 产品安装在铝金属为核心印刷电路板, 可直接点亮, 但我们不建议在没有一个适当的散热设备时, 照明高功率 LED 点亮超过 5 秒;

● 回流焊不能超过两次, 回流焊最高温度建议 $240^{\circ}C$, 当温度超过 $240^{\circ}C$ 极大可能引起 LED 产品失效;

● 无铅回流焊曲线如下(最高温度设定 $240^{\circ}C$):

