

4 2 1

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
F5	ECR-20-011710		12OCT2020	KG KK

Kodierung – Einzelheit X

827535-1	(82-9545-2)	(82-9545-3)	82-9545-4
827535-2	1-827535-2	2-827535-2	
827535-3	1-827535-3	2-827535-3	
827535-4		2-827535-4	
827535-5			
827535-6			

OBSOLETE

Cu Zn HOT DIPPED	2-827535-4	PA 6.6 GV 13	blau
Cu Zn vorverzinnt	2-827535-3	PA 6.6 GV 13	gelb
Cu Zn verzinnt	2-827535-2	PA 6.6 GV 13	gelb
Cu Zn HOT DIPPED	1-827535-3	PA 6.6 GV 13	gelb
Cu Zn verzinnt	1-827535-2	PA 6.6 GV 13	gelb
Cu Zn vorverzinnt	0-827535-6	PA 6.6 GV 13	braun
Cu Zn vergoldet	0-827535-5	PA 6.6 GV 13	schwarz
Cu Sn4 vorverzinnt	0-827535-4	PA 6.6 GV 13	schwarz
Cu Zn vorverzinnt	0-827535-3	PA 6.6 GV 13	schwarz
Cu Zn verzinnt	0-827535-2	PA 6.6 GV 13	gelb
Cu Zn verzinnt	0-827535-1	PA 6.6 GV 13	schwarz
Messerwerkstoff Oberflaeche	BESTELL-NR.	WERKSTOFF	OBERFLAECHEN FARBE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 18.01.83 F.PETTKE	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK 19.01.83 R.ULLRICH	25 pol. Messerleiste mit 4fach Kodierung und Verrastung	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD -	SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC -	A2 00779 C=827535	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC -	WEIGHT 0.000000	
2 PLC ± ± 0.3mm		SCALE 2:1	SHEET 1 of 1	
3 PLC ± -		CUSTOMER DRAWING	REV F5	
4 PLC ± -				
ANGLES ± 1.5°				
MATERIAL -				
FINISH -				

827535
VERWENDET FÜR
PASSEND ZU
WAR NR.
1471-9 (1/15)