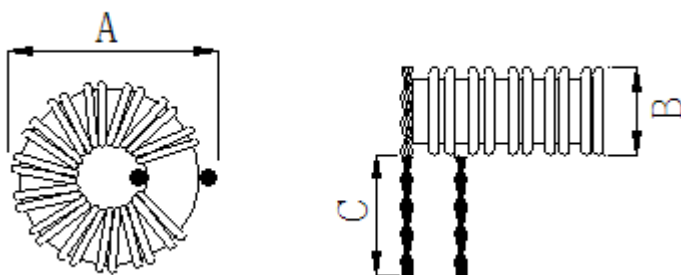


一、电性规格

1. 尺寸(单位:mm)



A	27 MAX
B	11 MAX
C	8±1
D	/
E	/
F	/
G	/

2. 电气特性

测试项目	规格	测试仪器	卷线条件
L (S-F)	15uH±20%	VR1153 (LCR)&VR7210 1KHZ/0.25V	绕线方式:双线并绕 (S-F) 2UEWF Φ 1.2mm*2P*13Ts(参考值)
DCR (S-F)	10mΩ MAX		

3. 材料清单

序号	材料名称	规格型号	材料材质	/	/
1	磁环	080125	铁硅铝	/	/
2	漆包铜线	Φ 1.2mm	2UEW-F	/	/
3	锡	H100	Sn99.3 Cu0.7	/	/

二、测试数据

品名	卧式磁环插件电感			日期			
料号				送样数量			
测试频率	1KHz/0.25V						
测试仪器	VR1153 (LCR) & VR7210						
温度	25 °C			湿度	60%		
电气特性				尺寸 (单位:mm)			
项目	L (S-F)	DCR (S-F)	A	B	C		
标准	15uH±20%	10mΩ MAX	27 MAX	11 MAX	8±1		
1	15.85	2.85	25.01	9.42	8.11		
2	15.10	2.83	25.15	9.45	8.01		
3	15.90	2.80	25.16	9.39	8.10		
4	14.89	2.89	25.08	9.52	8.13		
5	15.79	2.90	25.08	9.50	8.05		
6	15.50	2.95	25.13	9.47	8.04		
7	16.20	2.84	25.16	9.41	8.10		
8	16.05	2.96	25.23	9.42	8.13		
9	15.50	2.87	25.13	9.48	8.06		
10	15.41	2.89	25.20	9.50	8.08		

三、可靠性检验

检验项目	试验条件	性能要求
高温试验	参考：IEC60068-2-2 温度：+100±5℃； 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
低温试验	参考：IEC60068-2-1 温度：-25±5℃；外观：无异常。 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
高湿试验	参考：IEC60068-2-30 温度：60±2℃；相对湿度90~95%RH； 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
热冲击试验	参考：IEC60068-2-14 第一阶段：温度：-40±3℃；时间：30±3min 第二阶段：温度：常温；时间：5min 之内 第三阶段：温度：+125±3℃；时间：30±3min 第四阶段：温度：常温；时间：5min 之内； 试验回数：10 回 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性。	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
端子强度试验	参考：EIAJED-4702 端电极在此测试条件下，不得与产品本体分离。 施加力：9.8N(1kg) 施加时间：10±2sec 方向：X、Y 	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
机械冲击试验	参考：IEC60068-2-27 加速度：100G 脉冲持续时间：6ms。 波形：Half-sine。 从 3 个相互垂直的方向各冲击 3 次。	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内 电性能无短路或断线

抗弯强度试验	<p>参考：EIAJED-4702</p> <p>端电极在此测试条件下，不得与产品本体分离。</p> <p>偏转：2mm</p> <p>时间：30sec。</p> <p>速度：1mm/ses</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>电性能无短路或断线</p>
振动试验	<p>参考：IEC60068-2-6</p> <p>振幅：1.5mm。</p> <p>频率：10-55-10HZ.</p> <p>方向：X、Y、Z.</p> <p>时间：每个方向 2 小时。（X、Y、Z 分别相互垂直）</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>电性能无短路或断线</p>
可焊性试验	<p>参考：JESD22B-102D</p> <p>焊锡温度：250±5℃</p> <p>锡沉浸率：25.4±6.4mm/s</p> <p>浸泡时间：5±0.5ses</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>端电极新锡覆盖面达 95%以上</p>
耐焊接热试验	<p>方法1：将端子在350±10℃的焊液中浸入4±1秒后常温放置2小时以上</p> <p>方法 2：峰值温度 260±5℃保持 20-40 秒回流焊接两遍试验，放置 30 分钟后检测（Per MIL-STD-202F）</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>电性能无短路或断线</p> <p>端子无松动及脱落现象。</p>
跌落试验	<p>1M 高/木质地板或水泥地板，从三个面三次落地。</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>电性能无短路或断线产品无裂纹和破损现象。</p>

四、存储条件：

环境温度：-25~85℃

相对湿度：10% ~ 90%RH

储存期限：0~24 个月

存储环境不应有酸性或碱性或其他化学腐蚀气体，且不允许阳光直射。

五、使用条件：

环境温度：-25℃~+100℃（包括产品自己的温升）

拆封后允许暴露时间：0~6 个月