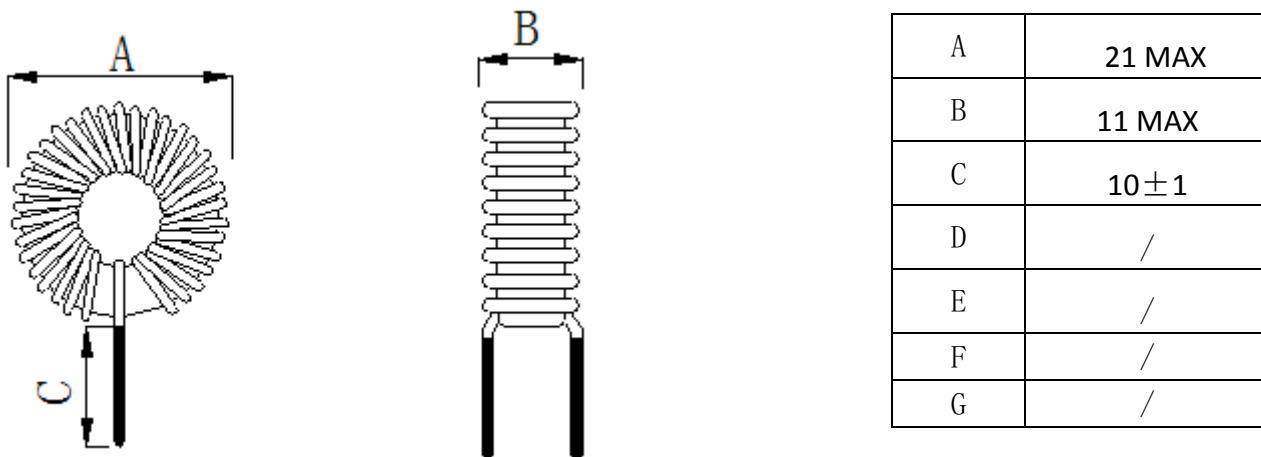


一、电性规格

1. 尺寸(单位:mm)



2. 电气特性

测试项目	规格	测试仪器	卷线条件
L (S-F)	68uH±20%	VR1153 (LCR)&VR7210 1KHZ/0.25V	绕线方式:单线顺绕 (S-F) 2UEWF Φ 0.9mm*29.5Ts(参考值)
DCR (S-F)	50mΩ MAX		

3. 材料清单

序号	材料名称	规格型号	材料材质	/	/
1	磁环	065125	铁硅铝	/	/
2	漆包铜线	Φ0.9mm	2UEW-F	/	/
3	三层绝缘线	/	TEX-E	/	/
4	锡	H100	Sn99.3 Cu0.7	/	/

二、测试数据

品名	立式磁环插件电感			日期			
料号				送样数量			
测试频率	1KHz/0.25V						
测试仪器	VR1153 (LCR) & VR7210						
温度	25 °C			湿度	60%		
电气特性				尺寸 (单位:mm)			
项目	L (S-F)	DCR (S-F)	A	B	C		
标准	68uH±20%	50mΩ MAX	21 MAX	11 MAX	10±1		
1	66.25	35.60	19.56	9.12	10.10		
2	68.26	35.87	19.62	9.06	10.07		
3	68.64	36.21	19.63	9.07	10.17		
4	66.13	36.87	19.59	9.13	10.12		
5	69.82	37.51	19.65	9.07	10.17		
6	68.36	37.51	19.58	9.03	10.21		
7	68.45	37.27	19.64	9.10	10.06		
8	66.23	36.84	19.57	9.01	10.12		
9	66.19	36.90	19.68	9.06	10.04		
10	68.69	37.25	19.54	9.07	10.07		

三、可靠性检验

检验项目	试验条件	性能要求
高温试验	参考：IEC60068-2-2 温度：+100±5℃； 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
低温试验	参考：IEC60068-2-1 温度：-25±5℃；外观：无异常。 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
高湿试验	参考：IEC60068-2-30 温度：60±2℃；相对湿度90~95%RH； 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
热冲击试验	参考：IEC60068-2-14 第一阶段：温度：-40±3℃；时间：30±3min 第二阶段：温度：常温；时间：5min 之内 第三阶段：温度：+125±3℃；时间：30±3min 第四阶段：温度：常温；时间：5min 之内； 试验回数：10 回 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性。	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
端子强度试验	参考：EIAJED-4702 端电极在此测试条件下，不得与产品本体分离。 施加力：9.8N(1kg) 施加时间：10±2sec 方向：X、Y 	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
机械冲击试验	参考：IEC60068-2-27 加速度：100G 脉冲持续时间：6ms。 波形：Half-sine。 从 3 个相互垂直的方向各冲击 3 次。	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内 电性能无短路或断线

抗弯强度试验	<p>参考：EIAJED-4702</p> <p>端电极在此测试条件下，不得与产品本体分离。</p> <p>偏转：2mm</p> <p>时间：30sec。</p> <p>速度：1mm/ses</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>电性能无短路或断线</p>
振动试验	<p>参考：IEC60068-2-6</p> <p>振幅：1.5mm。</p> <p>频率：10-55-10HZ.</p> <p>方向：X、Y、Z.</p> <p>时间：每个方向 2 小时。（X、Y、Z 分别相互垂直值）</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>电性能无短路或断线</p>
可焊性试验	<p>参考：JESD22B-102D</p> <p>焊锡温度：250±5℃</p> <p>锡沉浸率：25.4±6.4mm/s</p> <p>浸泡时间：5±0.5ses</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>端电极新锡覆盖面达 95%以上</p>
耐焊接热试验	<p>方法1：将端子在350±10℃的焊液中浸入4±1秒后常温放置2小时以上</p> <p>方法 2：峰值温度 260±5℃保持 20-40 秒回流焊接两遍试验，放置 30 分钟后检测（Per MIL-STD-202F）</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>电性能无短路或断线</p> <p>端子无松动及脱落现象。</p>
跌落试验	<p>1M 高/木质地板或水泥地板，从三个面三次落地。</p>	<p>外观：无异常。</p> <p>电值感：变化值在初始值20%以内。</p> <p>电性能无短路或断线产品无裂纹和破损现象。</p>

四、存储条件：

环境温度：-25~85℃

相对湿度：10% ~ 90%RH

储存期限：0~24 个月

存储环境不应有酸性或碱性或其他化学腐蚀气体，且不允许阳光直射。

五、使用条件：

环境温度：-25℃~+100℃（包括产品自己的温升）

拆封后允许暴露时间：0~6 个月