



创 容 新 能 源

承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: 谐振薄膜电容 39nF ± 5% 1000V

主要材料		印字样式及成品图
组 件	材料名称	
内 部 结 构	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜线 (CU)	
灌封料	阻燃黑色环氧树脂	
外 壳	阻燃灰色外壳	

料 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
RS3106	MKP-RS393J1000V	18	13.5	7.5	15	15	0.8	
客户料号								
132B5056								
承认回签时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
承认签章	核准	检验	工程签章	核准	审核
					田星月
日期			日期	2018-9-19	

深圳市创容新能源有限公司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心6楼7楼

TEL: 0755-29948883 29948998 FAX: 0755-29948906 [http://:www.csdcap.com](http://www.csdcap.com)

CXE-07BD-08

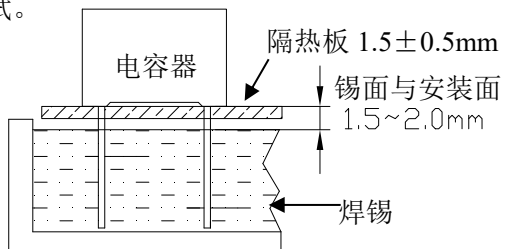
电容器使用范围

项次	项目	使用条件	使用范围
1	使用温度范围	最高使用温度	105℃
		额定温度	85℃
		最低使用温度	-40℃
2	使用电压范围	环境温度	使用电压
		环境温度≤85℃	使用电压≤1.0*额定电压（连续）
		环境温度>85℃	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%
3	可焊性	焊锡温度（加助焊剂）	235±5℃
		焊锡时间	2±0.5 秒
		焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降,所引起电容器爆炸,容量衰减等不良现象。我司概不负责。	

电容器试验规范

测试标准条件：1.温度 15~35℃；2.湿度 45~75%；3. 大气压 86~106 千帕

（如有争议时，测试标准条件：1.温度 20±1℃；2.湿度 63~67%；3. 大气压 86~106 千帕）

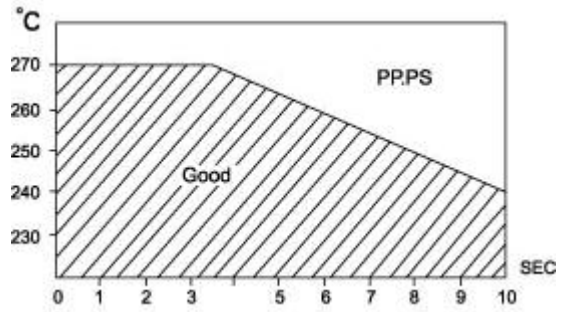
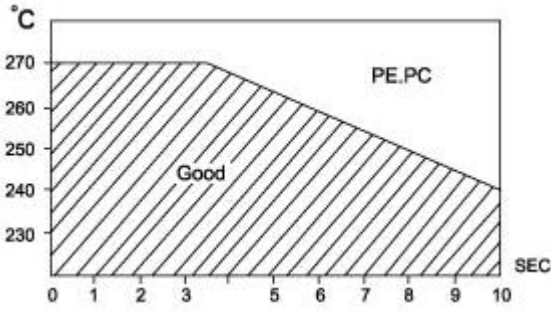
项次	项目	标准	测试要求	
1	静电容量(Cs)	符合规定静电容量误差	温度 20±1℃；频率 10±0.1KHz；电压 rms1±0.1V	
2	损耗角正切（DF）	DF≤0.0010		
3	抗电流冲击能力(dv/dt)	V/μs		
4	耐电压	电极间	加压时允许自愈	
		极壳间	无击穿或飞弧	
5	绝缘电阻	$C_R > 0.33\mu F$	≥5000 MΩ·μF	
		$C_R \leq 0.33\mu F$	≥15000MΩ	
6	耐久性试验	电容量	变化率≤10%	
		DF	$C_R \leq 1\mu F$	DF≤0.004
			$C_R > 1\mu F$	DF≤0.005
		耐电压	加压时允许自愈	
		绝缘电阻	> 4 项中相对应极限值的 50%	
外观检查	无可见损伤			
7	耐焊接热	电容量变化率	变化率≤10%	
		外观检查	无可见损伤	
		焊槽温度	260±5℃	
		焊接时间	≤5 秒	
		如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。		
				

注意：如因客户测试和使用超出我司以上要求范围，我司概不负责。

薄膜电容性能参数

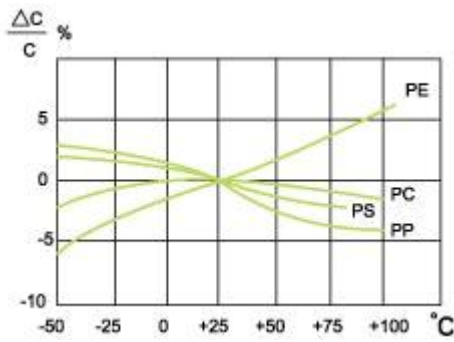
1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

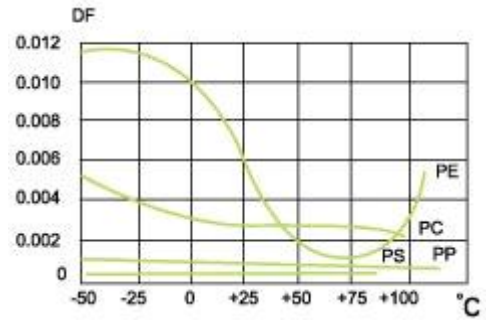


2. 温度性能

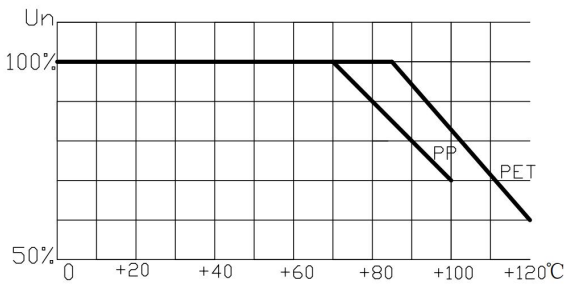
Temperature Characteristics



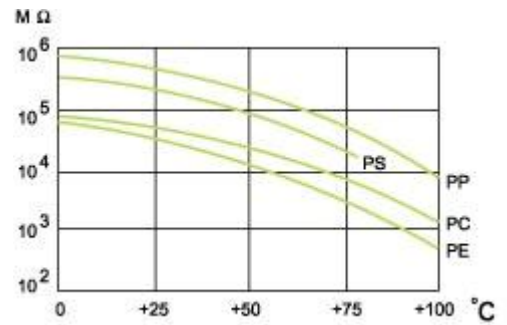
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



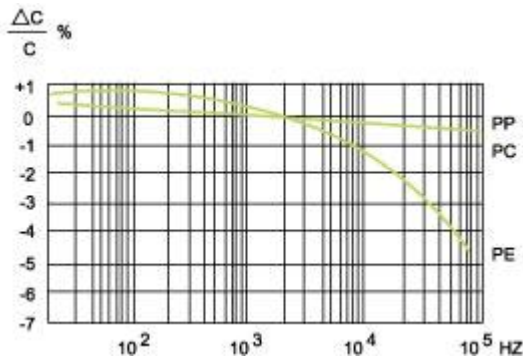
使用电压与温度的关系



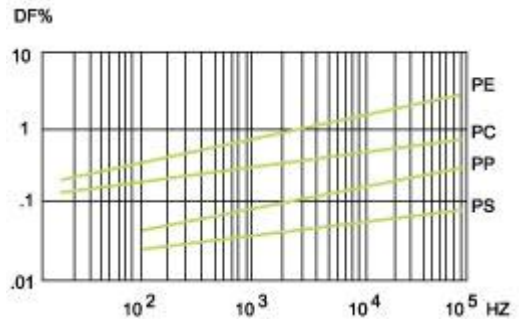
绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系