

开关式多功能操作装置 > SKRH系列 > SKRHADE010

4方向+附带中央按钮(表面贴装) SKRH系列

| [外形图](#) | [焊接处尺寸图](#) | [电路图](#) | [包装规格](#) | [焊接条件](#) |



产品编号

SKRHADE010

 NET SHOP

 3D CAD

 RoHS

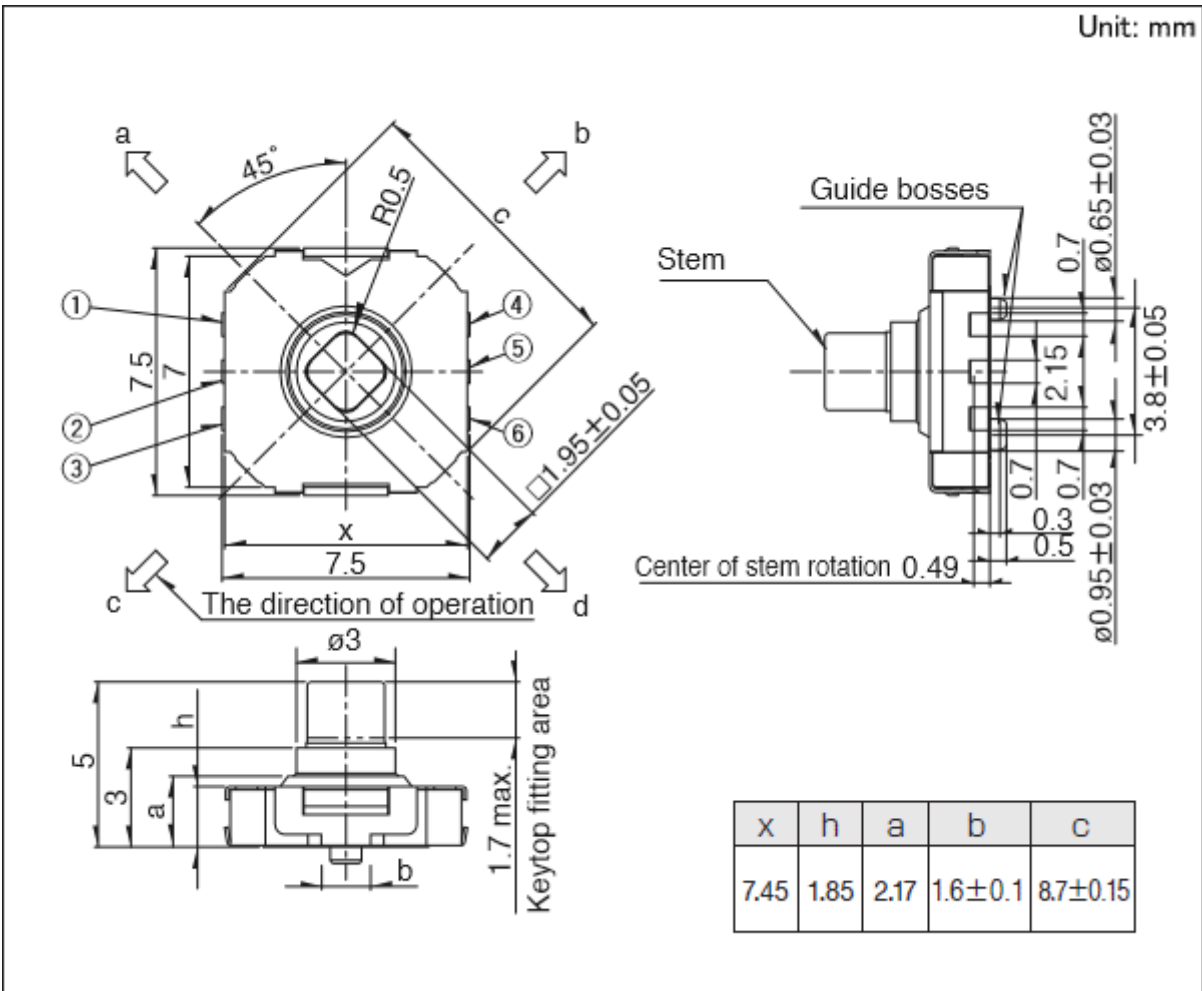
 印刷

 询问 (English)

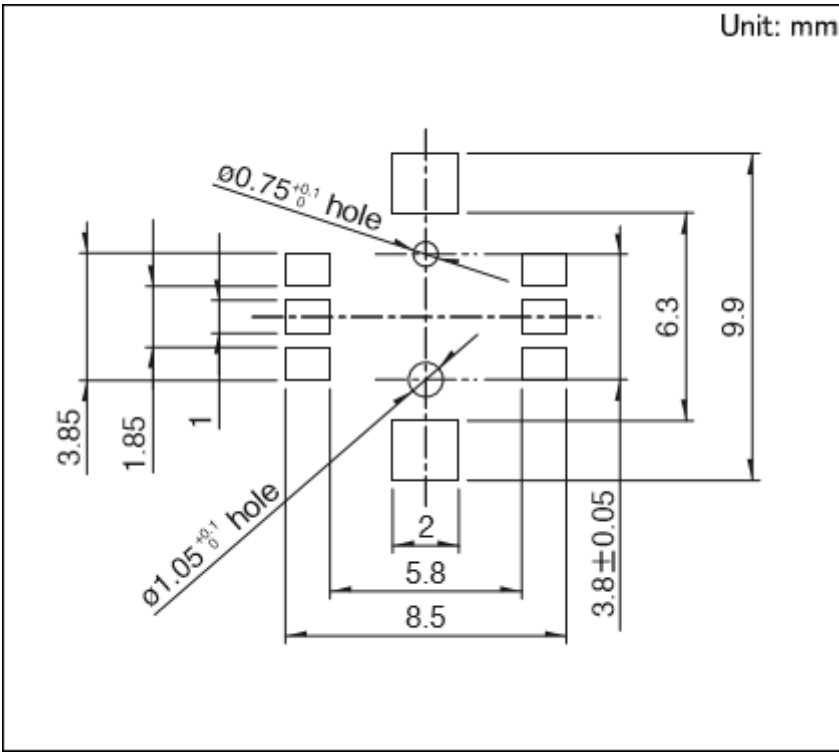
型		Surface mount
动作力	4方向	1.2N
	中心按动	2.35N
行程	4方向	0.25mm
	中心按动	0.15mm
操作寿命 (5mA 5V DC)		1,000,000 cycles 各方向
初期接触电阻		100mΩ max.
按钮颜色		Natural
导向突起		有
使用温度范围		-40℃ to +85℃
最大额定/最小额定(电阻负载)		50mA 12V DC/10μA 1V DC
电性能	方向分辨率	4方向
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC
	耐电压	100V AC for 1 minute
机械性能	方向动作力	1.2±0.69N

	按动作力		2.35±0.69N
	操作部强度	动作方向	29.4N
耐久性能	操作寿命	中心按动	1,000,000 cycles
耐环境性能	耐寒性能		-40±2℃ for 96h
	耐热性能		90±2℃ for 96h
	耐湿性能		60±2℃, 90 to 95%RH for 96h
最小订货单位(pcs.)	日本		1,300
	出口		1,300

外形图

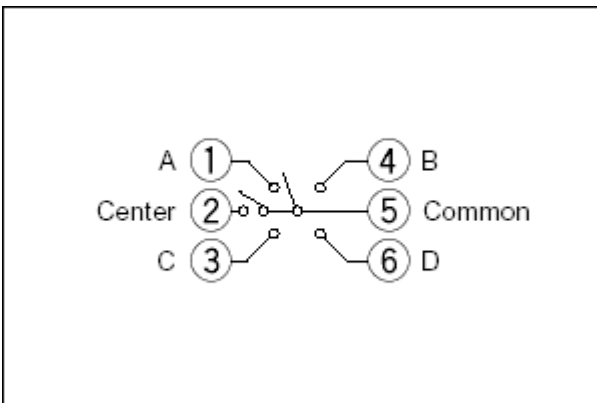


焊接处尺寸图



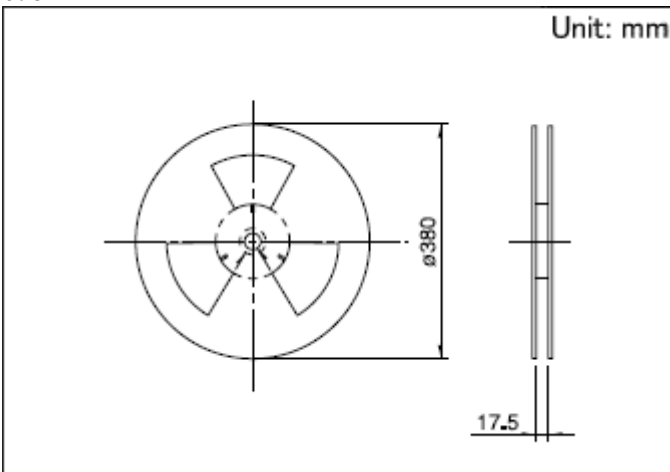
自安装面看

电路图



包装规格

载带



捆包数(pcs.)	1卷	1,300
	1箱/日本	10,400
	1箱/出口包装	10,400
载带宽度(mm)	16	
出口包装箱尺寸(mm)	401×401×214	

焊接条件

回流方式的参考举例

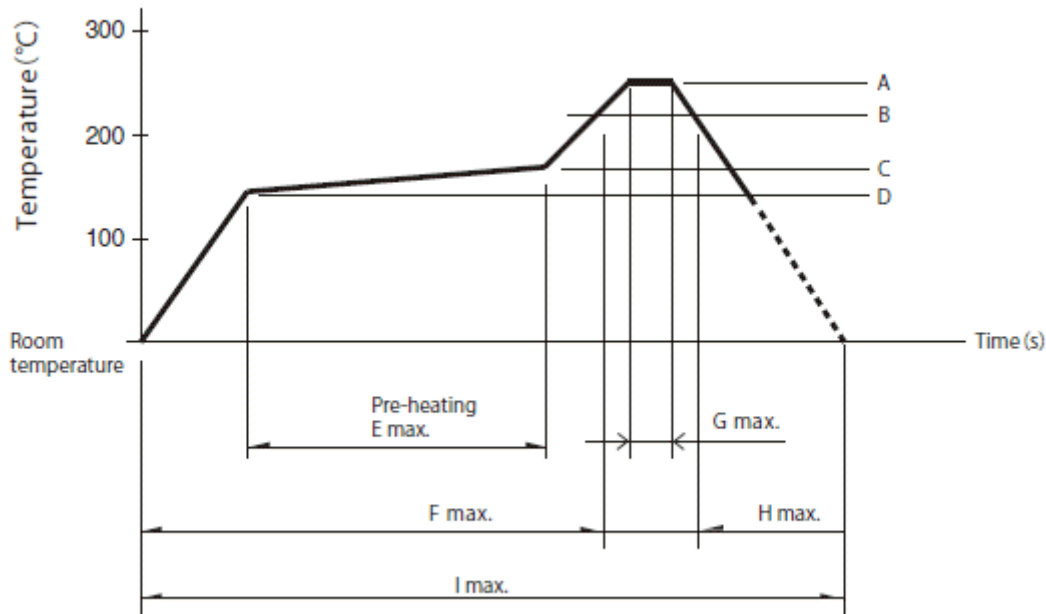
1. 加热方式

远红外线加热的上下加热方式。

2. 温度测量方式用

φ0.1~φ0.2的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。

3. 温度分布



A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
260°C	230°C	180°C	150°C	2 min.	-	-	40s	-	1 time

(1) 上述条件，为印刷电路板的零部件贴装面上的温度，根据电路板的材质，大小，厚度等，电路板温度和开关表面温度会有很大的不同，关于开关表面温度，也请在上述条件内使用。

(2) 根据回流槽的种类，条件稍有不同，请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

烙铁头温度	350±5°C
焊接时间	3s max.
焊接次数	1 time

表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 4方向动作力，行程，在从开关底面4.3mm高的位置测量。
3. 关于载带品的试制数量，请以最小订货单位（1卷，1箱）的N倍订货。

Inquiries about Products

Inquiry