

增量编码器 > EC12系列 > EC12E1220813

12型绝缘轴型 EC12系列

| [外形图](#) | [安装孔尺寸图](#) | [输出波形](#) | [滑动噪音](#) | [包装规格](#) | [焊接条件](#) |



产品编号

EC12E1220813

 NET SHOP

 3D CAD

 RoHS

 印刷

 询问 (English)

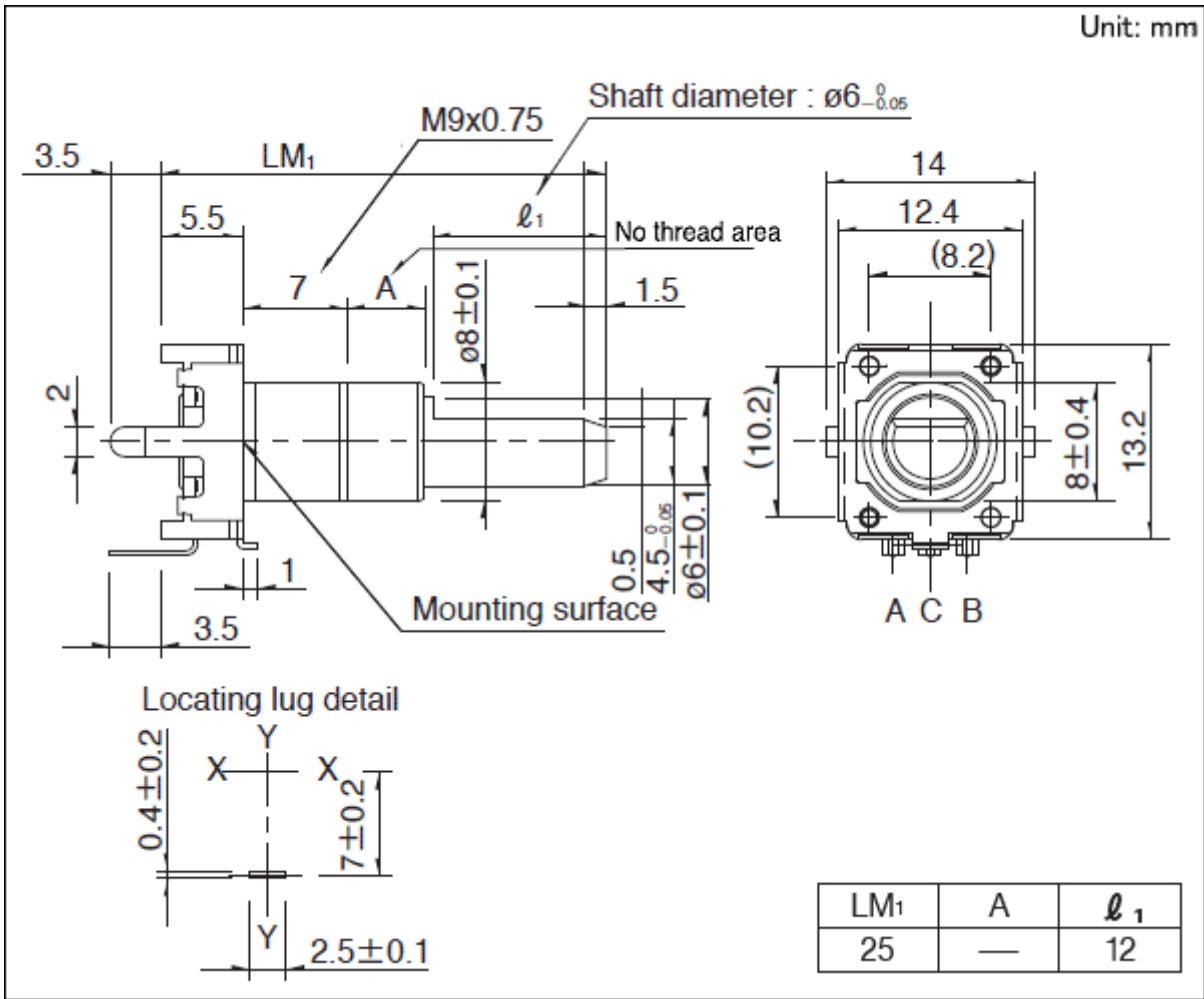
带轴承型

操作部长度		25mm
扭矩		Standard 3 to 20mN·m
定位数		12
脉冲数		12
操作方向		Vertical
使用温度范围		-10℃ to +70℃
电性能	额定	0.5mA 5V DC
	输出信号	A, B, 2相输出
	最大/最小工作电流 (电阻负载)	5mA/0.5mA
	绝缘电阻	10MΩ min. 50V DC
	耐电压	50V AC for 1 minute
机械性能	定位扭矩	3 to 20mN·m
	轴推拉强度	80N
耐久性能	操作寿命	30,000 cycles

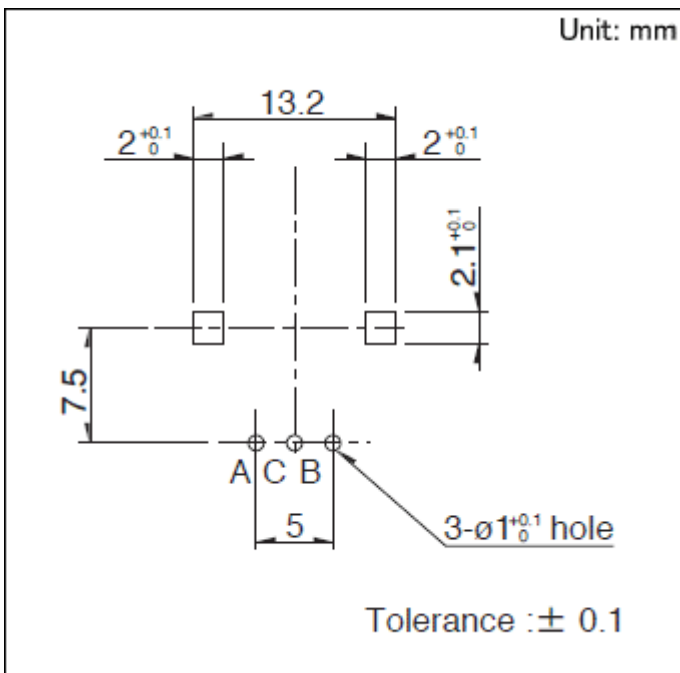
最小订货单位(pcs.) 日本 1,900

出口 1,900

外形图

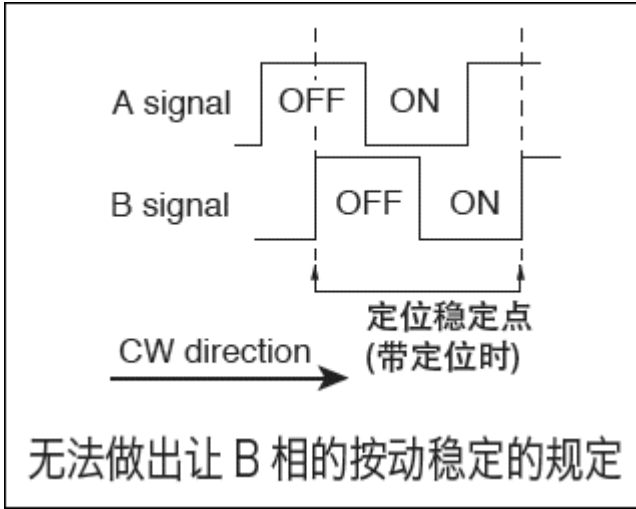


安装孔尺寸图

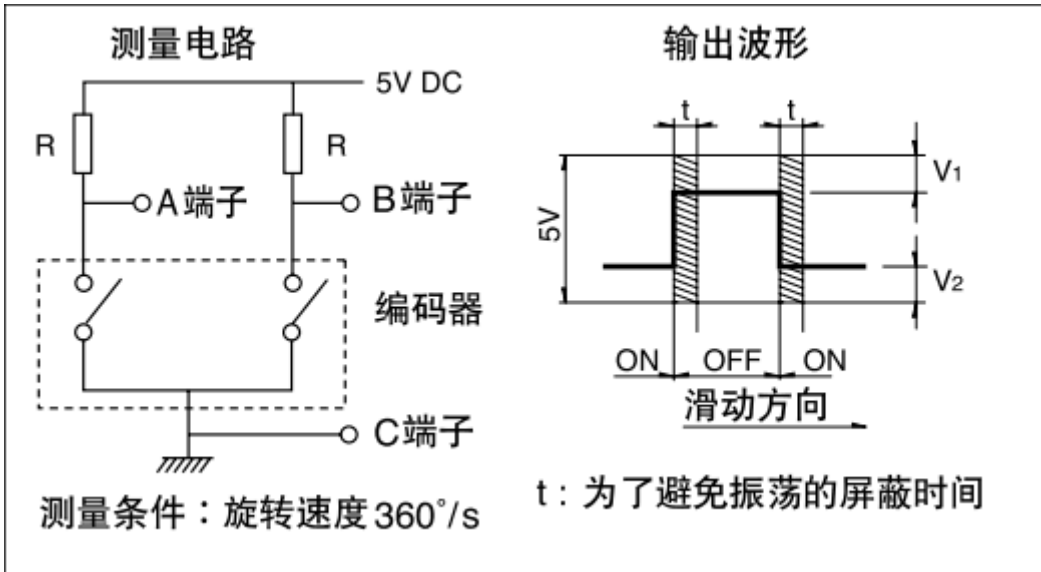


自安装面看

输出波形



滑动噪音



$V_1 = V_2 = 1.5V \text{ max.}$

$R = 10k\Omega$ 时 振荡: 3ms max. 跳动: 2ms max.

包装规格

托盘

包装数(pcs.)	1箱/日本	1,900
	1箱/出口包装	1,900
出口包装箱尺寸(mm)	525×369×204	

焊接条件

浸焊方式的参考举例

预热	焊接面表面温度	100°C max.
	加热时间	1 min. max.
浸焊	焊接温度	260±5°C
	焊接时间	3±1s
焊接次数		2 time max.

手工焊接方式的参考举例

烙铁头温度		350°C max.
焊接时间		3s max.
焊接次数		1 time

表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。
3. 还有上述产品一览以外的产品，需要时，请向本公司营业部门询问。
4. 不附带螺母，垫圈，需要时，请提出。
5. 本系列产品也可以用于车载。(仅限EC12D)
的使用温度范围设定虽然比通常的大，但是请在使用时仔细确认正式的技术规格书。

Inquiries about Products**Inquiry**