ALPS/ILPINE

增量编码器 > EC11系列 > EC11E153440D

11型金属轴型 EC11系列

| 外形图 | 安装孔尺寸图 | 滑动噪音 | 包装规格 | 焊接条件 | 产品种类 |



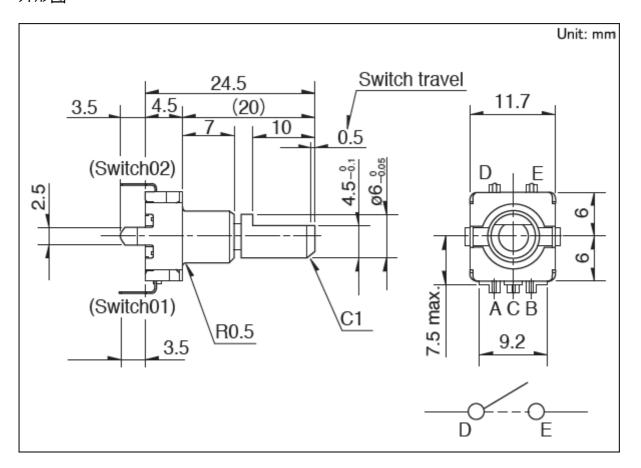
产品编号 EC11E153440D



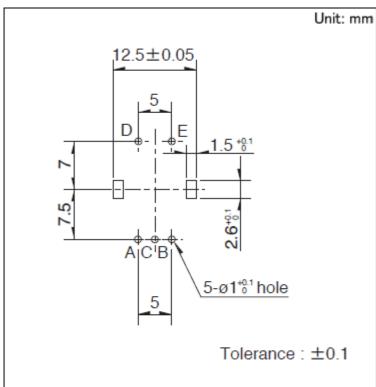
构造		Vertical
操作部形状		平轴
操作部长度		20mm
定位数		无
脉冲数		15
按开开关		有
按开开关行程		0.5mm
操作寿命		15,000 cycles
使用温度范围		-40℃ to +85℃
电性能	额定	10mA 5V DC
	输出信号	A, B, 2相输出
	最大/最小工作电流 (电阻负载)	10mA/1mA
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC
	耐电压	300V AC for 1 minute or 360V AC for 2s
机械性能	旋转扭矩	7(+3, -4)mN·m

	轴推拉强度	100N
按开开关规格	电路·接点数	单极单投(按开)
	行程	0.5±0.3mm
	动作力	6(+2.5, -2)N
	额定	0.1A 5V DC (500μA 5V DC min. ratings)
	接触电阻(初期/寿命后)	100m Ω max./200m Ω max.
	操作寿命	20,000 times
最小订货单位(pcs.)	日本	1,200
	出口	2,400

外形图

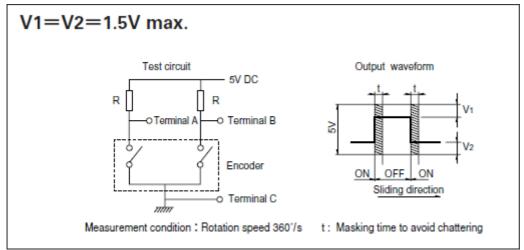


安装孔尺寸图



自插入侧看

滑动噪音



R=5kΩ时 振荡: 3ms max. 跳动: 2ms max.

包装规格

托盘

包装数(pcs.)	1箱/日本	1,200
	1箱/出口包装	2,400
出口包装箱尺寸(mm)		540×360×250

焊接条件

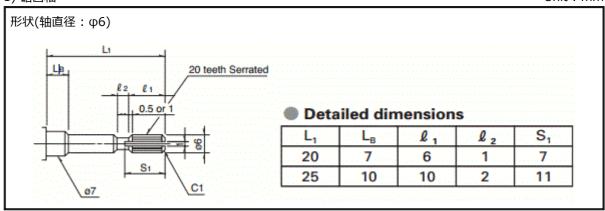
浸焊方式的参考举例

预热	焊接面表面温度	100℃ max.
	加热时间	2 min. max.
浸焊	焊接温度	260±5℃
	焊接时间	5±1s
焊接次数		2 time max.
手工焊接方式的参考举例		
烙铁头温度		350℃ max.
焊接时间		3s max.
焊接次数		1 time

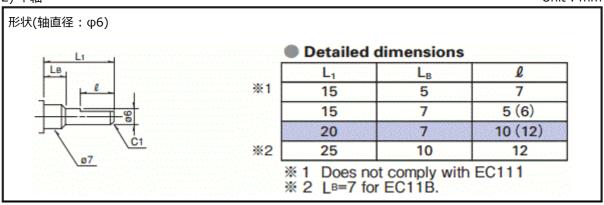
产品种类

1轴的轴尺寸

1) 锯齿轴 Unit: mm



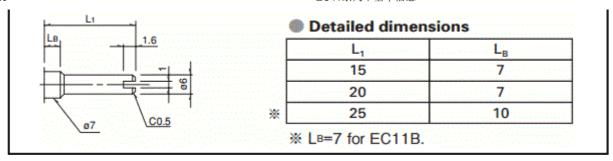
2) 平轴 Unit: mm



()尺寸适用于无按开开关产品。

3) 槽轴 Unit: mm

形状(轴直径: φ6)



表示本系列共通的注释。

- 1. 本产品目录中产品的颜色, 与实物的颜色有所差异。
- 2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。
- 3. 还有上述产品一览以外的产品,需要时,请向本公司营业部门询问。
- 4. 本系列产品也可以用于车载。 的使用温度范围设定虽然比通常的大,但是请在使用时仔细确认正式的技术规格书。

Inquiries about Products

Inquiry