

以彻底的细长型,为组件的小型化,薄型化,轻量化做出了贡献。



■主要规格

项目	规格
总阻值允许差	±20%
最高使用电压	200V AC, 10V DC (RS60N系列) 500V AC, 10V DC (RSA0N系列)
致动力	0.3 ^{+0.5} _{-0.25} N
操作寿命	30,000 cycles
使用温度范围	-10°C to +60°C

■产品一览

电阻体数	行程 (mm)	操作部形状	操作部长度 (mm)	总阻值 (kΩ)	电阻规律	端子形状	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
							日本	出口		
单联	60	4	20	10	1B	For PC board	600	1,200	RS60N11S4006	1
	100	9-T (T-Bar)	8.2				400	800	RSA0N11S9A0K	2

注

还有上述以外的其他规格,请查看其他产品规格 (P.406)。

■包装规格

托盘

行程 (mm)	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱 / 日本	1箱 / 出口包装	
60	600	1,200	517×377×371
100	400	800	

■外形图

Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
1		

其他产品规格 ▶ P.406
关于产品列表以外的其他产品订购 ▶ P.407
焊接条件 ▶ P.417

外形图

Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
2		

薄型主控型(细长型)/其他产品规格

除产品列表中的产品外, 还可提供下列规格。

总阻值种类

总阻值 (kΩ)	10	50	100	250
----------	----	----	-----	-----

电阻规律

电阻规律	15A	1B	10A
------	-----	----	-----

操作部的种类

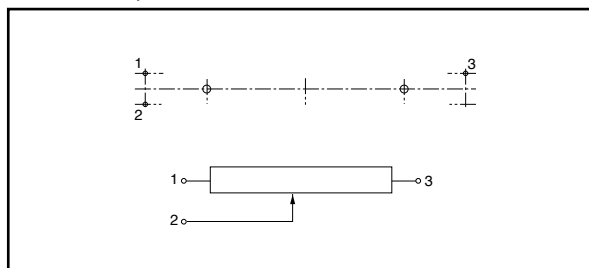
Unit:mm

形状记号	1	4	9-T (T-Bar)
尺寸			

个别对应规格

防尘罩	可适应
-----	-----

端子排列 / 电路图



注

部分是本公司推荐规格。

若订购产品一览里没有记载的产品, 请参阅下列进行指定。

■ 订货时的记入举例

R S 6 0 N 1 1 S - 0 1 - B 1 0 3

行程

60	60mm
A0	100mm

电阻体数

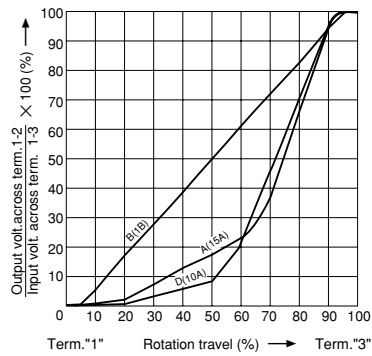
单联	1
----	---

操作部的种类

记号	形状记号
01	1
04	4
9T	9-T(T-Bar)

电阻规律

记号	电阻规律
A	15A
B	1B
D	10A



总阻值

记号	总阻值 (kΩ)	记号	总阻值 (kΩ)
103	10	104	100
503	50	254	250

系列	薄型主控型		马达驱动主控型			
	细长型	Super P Fader	Motor N Fader	Motor K Fader	Motor V Fader	
	RS □□ N11S	RS6011 □ P	RS □□ N1 □ M	RSA0K1 □ V	RSA0V11M	
照片						
行程 (mm)	60, 100	60	60, 100	100		
操作部方向	Vertical					
操作部材质	金属				树脂	
使用温度范围	-10°C to +60°C					
操作寿命	30,000 cycles			300,000 cycles	100,000 cycles	
车用产品	—	—	—	—	—	
生命周期						
电性能	总阻值 (kΩ)	10, 50, 100, 250	10, 20, 50	10, 50, 100, 250	10	
	电阻规律	15A, 1B, 10A		单联: 1B 2联: Servo 1B Audio 15A, 1B, 10A	1B	
	额定功率	0.2W (RS60N11S) 0.5W (RSA0N11S)	0.2W (单联) 0.1W (2联)	0.2W (RS60N1 □ M) 0.5W (RSA0N1 □ M)	0.5W	
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC				
	耐电压	250V AC for 1 minute				
	中间输出端子	无				
机械性能	致动力	0.3 ^{+0.5} _{-0.25} N	0.5 ^{+1.0} _{-0.4} N	0.8±0.5N	单联: 0.4±0.25N 2联: 0.25 to 0.9N	—
	中央定位	无				
	止挡强度	100N				10N
	操作部的推拉强度	50N				20N
	操作部的摆动 (mm) ※ 两侧	$\frac{2(2 \times L)}{25}$				
	操作部的偏心 (mm)	0.5 max. (片侧)				
端子形状	插入式		导线, 插入式	连接器 (Fader) 导线 (马达)	连接器	
页	405	408	411			

滑动电位器焊接条件	417
可变电阻器使用时的注意事项	418
可变电阻器测量方法·试验方法	420
可变电阻器电阻规律	422

注

1. 剩余电阻为衰减量规定。
2. 上述操作部的横振动L表示测量点。

手工焊接方式的参考举例

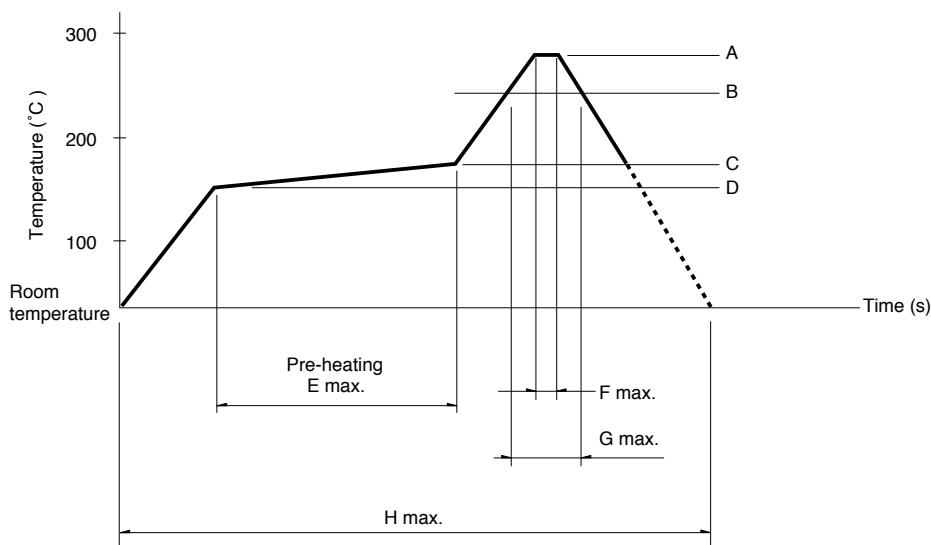
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RS□□1, RS08U, RS□□K(标准), RS□□N, RS□□N11S, RS6011□P, RS□□N1□M, RSA0K1□V(马达端子)	350°C max.	3s max.	1 time

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RS□□1, RS□□N, RS□□N11S, RS6011□P, RS□□N1□M	100°C max.	1 min. max.	260°C	5s max.	1 time

回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
RS08U	250°C	200°C	150°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	1 time

注

1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用温风回流焊接炉, 或红外线 + 温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的产品端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和产品表面温度有相差很大的可能, 请注意, 产品表面温度不要超过 250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。