

深圳市宇阳科技发展有限公司

EYANG TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD

片式高容多层陶瓷电容器（X6S X6T X7T X7S 系列）

产品规格书

地址：深圳市南山区高新技术产业园北区科技北二路齐民道3号宇阳大厦
ADD: EYANG Building, 3 Qimin Street, No.2 North Technology Road, North Area,
High-Tech Industrial Park, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, P.R.C
Postcode:518057
TEL: 86-0755-86252188 FAX: 86-0755-86278303

Mark: 产品规格书仅供参考，具体电容选型请联系我司销售工程师或者技术支持工程师进行询问。

1. 范围:

此规格书适用于下面列出的片式多层陶瓷电容器 (英文缩写 MLCC):

介质特性组别: X6T、X6S、X7T、X7S;

产品尺寸规格: 0201、0402、0603、0805、1206;

标称电容量范围: 15nF~100μF。

2. 产品的命名规则:

C 0402 X6S 475 M 6R3 N T C

产品代码 表示片式 多层陶瓷 电容器 MLCC	尺寸规格 (EIA) 0201、0402 0603、0805 1206	应用特性 代码 X6T、X6S、 X7T、X7S	标称电容量 代码 例 475=4.7μF	额定电压 6R3=6.3V; 100=10V; 160=16V; 250=25V; 350=35V; 500=50V	产品厚度代码 具体厚度代码见 表 1,
标称电容量的允许偏差 K: ±10% L: ±15% M: ±20% N: ±30% X: ±40% Z: +80/-20% Y: +150/-20%			端电极类型 N: Cu/Ni/Sn 三层结 构; C: 表示铜端头	包装代码 具体包装代码 见表 4	

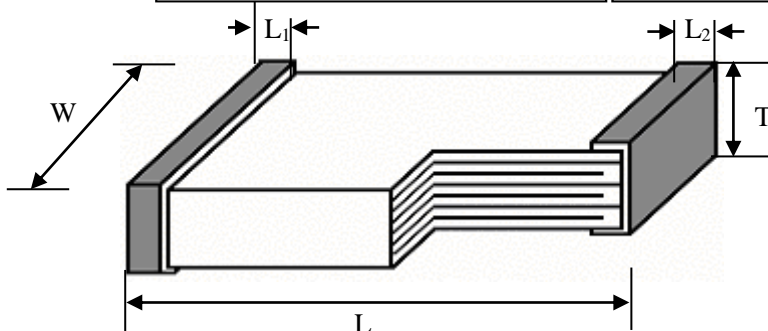


图 1 产品外形示意图

表 1 MLCC 的尺寸规格 (单位: mm)

尺寸规格	长度 (L)	宽度 (W)	端头宽度 (L ₁ 、L ₂)	厚度 (T)	厚度代码
0201	0.60±0.03	0.30±0.03	0.1~0.2	0.30±0.03	A
	0.60 ^{+0.05} _{-0.03}	0.30 ^{+0.05} _{-0.03}	0.1~0.2	0.3 ^{+0.05} _{-0.03}	J
	0.60 ^{+0.10} _{-0.03}	0.30 ^{+0.10} _{-0.03}	0.1~0.2	0.3 ^{+0.10} _{-0.03}	X
0402	1.00±0.05	0.50±0.05	0.10~0.35	0.50±0.05	B
	1.00 ^{+0.15} _{-0.05}	0.50 ^{+0.13} _{-0.05}	0.10~0.35	0.50 ^{+0.13} _{-0.05}	N
	1.00 ^{+0.30} _{-0.05}	0.50 ^{+0.30} _{-0.05}	0.10~0.35	0.50 ^{+0.30} _{-0.05}	C
0603	1.60±0.10	0.80±0.10	0.15~0.60	0.80±0.10	D
	1.60 ^{+0.20} _{-0.10}	0.80 ^{+0.20} _{-0.10}	0.15~0.60	0.80 ^{+0.20} _{-0.10}	K
	1.60 ^{+0.30} ₀	0.80 ^{+0.30} ₀	0.20~0.60	0.80 ^{+0.30} ₀	W
0805	2.00±0.20	1.25±0.20	0.20~0.75	0.85 ^{+0.15} _{-0.35}	Y
	2.00 ^{+0.20} _{-0.30}	1.25 ^{+0.20} _{-0.30}	0.20~0.75	1.25 ^{+0.20} _{-0.30}	H
1206	3.20±0.20	1.60±0.20	0.25~0.75	0.85 ^{+0.15} _{-0.35}	Y
	3.20±0.20	1.60±0.20	0.25~0.75	1.15±0.20	O
	3.20±0.20	1.60±0.20	0.25~0.75	1.60±0.20	L
1210	3.20±0.20	2.50±0.20	0.25~0.75	2.50±0.20	R

表 2 产品的介质特性组别

介质特性组别	工作温度范围	温度系数或温度特性
X6S	-55℃~+105℃	±22%
X6T	-55℃~+105℃	+22%~-33%
X7T	-55℃~+125℃	+22%~-33%
X7S	-55℃~+125℃	±22%

表3 容量范围与厚度代码对照表

尺寸规格	额定电压 U_R	标称电容量范围				厚度代码
		X6S	X6T	X7T	X7S	
0201	25V	100nF	100nF	—	—	X
	16V	100nF	100nF	—	—	J
	10V	100nF	100nF	—	—	A
		220nF	220nF	100nF	—	J
		—	220nF	—	—	X
	6.3V	15nF~47nF/100nF	15nF~47nF/100nF	100nF	—	A
		220nF	220nF	—	—	J
		470nF~1.0 μ F	470nF~1.0 μ F	—	—	X
	4.0V	100nF	47nF~100nF	100nF	—	A
		220nF~470nF	220nF~470nF	220nF	—	J
		1.0 μ F~2.2 μ F	1.0 μ F~2.2 μ F	1.0 μ F	—	X
	2.5V	—	—	100nF	—	A
		—	—	220nF~470nF	—	J
		—	—	1.0 μ F~2.2 μ F	—	X
	0402	50V	100nF	100nF	100nF	—
35V		100nF	100nF	100nF	—	C
25V		1.0 μ F	—	—	—	N
		100nF~470nF	100nF~1.0 μ F	220nF	—	C
16V		1.0 μ F	—	1.0 μ F	—	B
		100nF	100nF~180nF	—	—	N
		220nF~470nF	220nF~2.2 μ F	100nF	—	C
10V		1.0 μ F	100nF~150nF	1.0 μ F	—	B
		100nF~470nF/2.2 μ F	180nF~2.2 μ F	100nF/2.2 μ F	—	N
		4.7 μ F	4.7 μ F	220nF	—	C
6.3V		1.0 μ F	1.0 μ F	100nF/1.0 μ F	—	B
		100nF~470nF/2.2 μ F	100nF~470nF/2.2 μ F	220nF~470nF	—	N
		4.7 μ F~10 μ F	4.7 μ F~10 μ F	—	—	C
4.0V		1.0 μ F~2.2 μ F	220nF~2.2 μ F	100nF/1.0 μ F/2.2 μ F	—	B
		—	—	220nF~470nF	—	N
		4.7 μ F~10 μ F	4.7 μ F~10 μ F	4.7 μ F	—	C
2.5V		—	—	1.0 μ F~2.2 μ F	—	B
		—	—	4.7 μ F~10 μ F	—	C
0603	35V	1.0 μ F	1.0 μ F	—	—	D
		2.2 μ F	2.2 μ F	—	—	K
	25V	1.0 μ F	1.0 μ F	—	—	D
		2.2 μ F	2.2 μ F	—	—	K
	16V	1.0 μ F~2.2 μ F	220nF~2.2 μ F	1.0 μ F	—	D
		4.7 μ F~10 μ F	4.7 μ F~10 μ F	2.2 μ F	—	K
	10V	1.0 μ F~2.2 μ F	220nF~2.2 μ F	1.0 μ F~2.2 μ F	—	D
		4.7 μ F~10 μ F	4.7 μ F~10 μ F	4.7 μ F~10 μ F	—	K
	6.3V	2.2 μ F~4.7 μ F	220nF~4.7 μ F	1.0 μ F~2.2 μ F	—	D
		10 μ F~22 μ F	10 μ F~22 μ F	4.7 μ F	—	K
		22 μ F	22 μ F	—	—	W
	4.0V	4.7 μ F	2.2 μ F~4.7 μ F	2.2 μ F~4.7 μ F	—	D
		10 μ F~22 μ F	10 μ F~22 μ F	10 μ F	—	K
	2.5V	—	—	4.7 μ F	—	D
		47 μ F	47 μ F	10 μ F	—	K

(表 3 续)

尺寸规格	额定电压 U_R	标称电容量范围				厚度代码
		X6S	X6T	X7T	X7S	
0805	50V	1.0 μ F	1.0 μ F	1.0 μ F	—	H
	35V	2.2 μ F~4.7 μ F	2.2 μ F~4.7 μ F	—	—	H
	25V	1.0 μ F	330nF~2.2 μ F	—	—	Y
		1.0 μ F~10 μ F	330nF~10 μ F	—	—	H
	16V	—	1.0 μ F~10 μ F	1.0 μ F	—	Y
		1.0 μ F~22 μ F	1.0 μ F~22 μ F	1.0 μ F~4.7 μ F	—	H
	10V	—	1.0 μ F~10 μ F	—	—	Y
		1.0 μ F~22 μ F	1.0 μ F~22 μ F	2.2 μ F~22 μ F	—	H
	6.3V	2.2 μ F~10 μ F	2.2 μ F~22 μ F	—	—	Y
		2.2 μ F~47 μ F	2.2 μ F~22 μ F	2.2 μ F~10 μ F	22 μ F	H
4.0V	10 μ F~47 μ F	4.7 μ F~47 μ F	2.2 μ F/10 μ F	—	Y	
	10 μ F~47 μ F	4.7 μ F~47 μ F	2.2 μ F~4.7 μ F	—	H	
2.5V	—	—	10 μ F~47 μ F	—	Y	
	—	—	22 μ F~47 μ F	—	H	
1206	50V	1.0 μ F~4.7 μ F	1.0 μ F~4.7 μ F	—	—	L
	35V	10 μ F	10 μ F	—	—	L
	25V	1.0 μ F~10 μ F	1.0 μ F~10 μ F	1.0 μ F	—	L
	16V	10 μ F~22 μ F	1.0 μ F~10 μ F	10 μ F	—	L
	10V	22 μ F	22 μ F	—	—	Y
		1.0 μ F	1.0 μ F	—	—	O
		4.7 μ F~22 μ F	2.2 μ F~22 μ F	—	—	L
	6.3V	—	4.7 μ F~47 μ F	4.7 μ F~22 μ F	—	L
	4.0V	—	—	22 μ F	—	Y
		—	—	1.0 μ F	—	O
22 μ F~100 μ F		10 μ F~100 μ F	22 μ F	—	L	
2.5V	—	—	22 μ F~100 μ F	—	L	
1210	50V	10 μ F	10 μ F	10 μ F	—	R
	25V	10 μ F~22 μ F	—	—	—	R
	10V	10 μ F~47 μ F	—	—	—	R

注：对于同尺寸、材质特性、容量的产品，额定电压可以由高往低覆盖。

包装类型：

带式包装（标准载带圆盘包装），单盘最小包装数见表 4。

表 4 包装类型

产品尺寸规格	0201		0402	0603						0805				1206			1210		
	H	T	T	T	Q	R	W	O	A	P	R	T	O	P	R	T	P	Z	S
圆盘尺寸	7"	7"	7"	7"	7"	7"	7"	13"	13"	7"	7"	7"	13"	7"	7"	7"	7"	7"	7"
载带种类	纸带	纸带	纸带	纸带	塑带	塑带	纸带	塑带	纸带	塑带	塑带	纸带	塑带	塑带	塑带	纸带	塑带	塑带	塑带
包装数 (Kpcs)	10	15	10	4	4	3	3	10	15	2	3	4	10	2	3	4	2	1	0.5
厚度代码	A/J	A/X/J	B/N/C	D/K	K/W	K/W	K	W	K	H	H	Y	H	L	O	Y	L	Q/R	Q/R

第一次包装：每多盘物料装入包装盒。

第二次包装：将第一次包装好的包装盒装入纸质包装箱，箱内剩余空隙部位用轻质辅材填满。

以上包装形式亦可根据用户需要包装。

3. 技术规格和试验方法:

3.1 外观:

3.1.1 要求: 瓷体和端电极无明显伤痕。

3.1.2 试验方法: 在 10 倍显微镜下目测。

3.2 尺寸规格:

3.2.1 要求: 产品的外形和尺寸应符合图 1 及表 1 的要求。

3.2.2 试验方法: 使用精度不低于 0.01 mm 的量具测量。

3.3 工作环境:

X6T、X6S	温度: -55℃~+105℃; 相对湿度: ≤95% (25℃)	大气压: 86 KPa ~106KPa
X7T、X7S	温度: -55℃~+125℃; 相对湿度: ≤95% (25℃)	大气压: 86 KPa ~106KPa

3.4 产品的电性能指标和试验条件:

表 5 电性能指标和试验条件

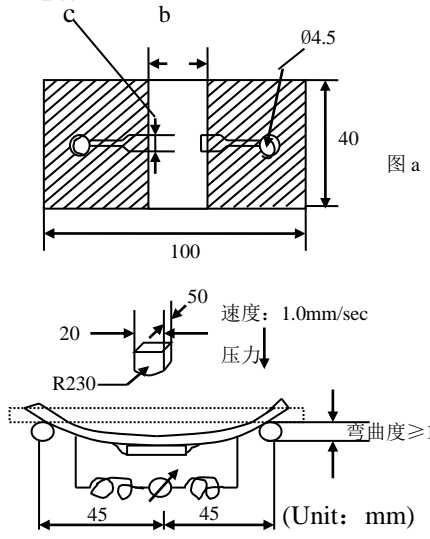
条款	项目	指标	试验条件
1	电容量 (C)	符合标称电容量及其允许偏差范围	温度: 18~28℃; 相对湿度: ≤RH 80%; 测试频率: 100pF≤C≤10μF, f=1KHz±10%; C>10μF, f=100 或 120Hz; 测试电压: 0.5±0.2Vrms
2	损耗角正切值 (tgδ)	X6S、X6T、X7T、X7S: UR ≥25V tgδ≤1000×10 ⁻⁴ ; UR =16V tgδ≤1250×10 ⁻⁴ ; UR =10V tgδ≤1250×10 ⁻⁴ ; UR≤6.3V tgδ≤1500×10 ⁻⁴ ;	
3	绝缘电阻 (Ri)	Ri×C≥100s	温度: 18~28℃; 相对湿度: ≤RH 80%; 施加额定电压 60±5 秒
4	耐电压 (WV)	无击穿或飞弧	2.5×UR t=1 分钟 充、放电电流不超过 50mA

注: 2 类陶瓷电容器电容量测试说明: 当测试电容器的初始电容量低于其允许偏差值时, 需对测试样品进行 150℃±10℃热处理 60±5 分钟, 然后在室温条件下放置 24±2 小时, 即去老化后再测试其电容量。

3.5 产品的技术要求和试验方法:

表 6 中“试验方法”，未做具体说明时，为依据 GB/T 21041/21042 IDT IEC60384-21/22 进行。

表 6 产品的技术要求和试验方法

条款	项目	技术要求	试验方法
1	电容量温度系数或温度特性	X6S、X7S: $-22\% \leq \Delta C/C \leq 22\%$; X6T、X7T: $-33\% \leq \Delta C/C \leq 22\%$	150°C、1 小时专门预处理后放置 24 小时，分别在 θ_1 、25°C、 θ_2 下测量电容量，符合相应的电容量变化特性。 测试电压: $0.5 \pm 0.2 V_{rms}$ X6S、X6T: $\theta_1 = -55^\circ C$, $\theta_2 = 105^\circ C$; X7T、X7S: $\theta_1 = -55^\circ C$, $\theta_2 = 125^\circ C$
2	耐焊接热	外观: 无可见损伤, 端面镀层的熔蚀(浸析)应不超过有关棱边长度的 25%	150°C、1 小时专门预处理后放置 24 ± 1 小时; 将测试电容在 $110 \sim 140^\circ C$ 预热 30~60 秒, 浸入 $260 \pm 5^\circ C$ 的锡槽中 10 ± 1 秒, 浸入深度 10mm; 然后在室温放置 24 ± 2 小时后进行外观检查与电性能测试。
		容量变化: X6S、X6T、X7T、X7S: $\Delta C/C \leq \pm 15\%$;	
		tg δ 和 Ri: 满足表 5 初始指标。	
3	可焊性	上锡良好, 端头润湿率大于 75%	将测试电容浸入含松香的乙醇溶液 3-5 秒, 在 $80 \sim 140^\circ C$ 预热 30~60 秒, 浸入 $235 \pm 5^\circ C$ 的熔融锡液 2.0 ± 0.2 秒, 浸入深度 10mm。
4	端电极的结合强度	外观: 无可见损伤	<p>样品安装在试验基板上(图 a), 如图 b 施加垂直方向的力, 以 1mm/sec 的速度弯曲 1mm, 停留 5 ± 1 秒, 并测量电容量。</p>  <p>容量测试仪 图 b</p>
		容量变化: X6S、X6T、X7T、X7S: $\Delta C/C \leq \pm 12.5\%$	

5	附着力	外观: 无可见损伤。	<p>将产品焊在试验板上, 施加推力 $F, 10 \pm 1$ 秒。</p>  <p>0201 $F=2N$ 0402 及以上 $F=5N$</p>															
6	振动	<p>外观: 无可见损伤。</p> <p>容量变化: X6S、X6T、X7T、X7S: $\Delta C/C \leq \pm 15\%$;</p> <p>$tg\delta$ 和 Ri: 满足表 5 初始指标。</p>	<p>样品安装在试验基板上, 振幅 1.5mm, 频率范围 10~55Hz, 简谐振动均匀变化, 扫频周期 1 分钟, 三个方向各持续 2 小时, 总计 6 小时。</p>															
7	温度快速变化	<p>外观: 无可见损伤。</p> <p>容量变化: X6S、X6T、X7T、X7S: $\Delta C/C \leq \pm 20\%$;</p> <p>$tg\delta$ 和 Ri: 满足表 5 初始指标。</p>	<p>150°C、1 小时专门预处理后放置 24 小时;</p> <p>将电容器固定在夹具上, 电容器按照 1~4 的顺序共循环 10 次,</p> <table border="1" data-bbox="1027 972 1433 1137"> <thead> <tr> <th>步骤</th> <th>温度(°C)</th> <th>时间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>θ_A</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>25</td> <td>2~5 min</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>θ_B</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>25</td> <td>2~5 min</td> </tr> </tbody> </table> <p>X6S、X6T: $\theta_A = -55^\circ C$, $\theta_B = 105^\circ C$; X7T、X7S: $\theta_A = -55^\circ C$, $\theta_B = 125^\circ C$; 然后在室温放置 24 ± 2 小时后进行外观检查与电性能测试。</p>	步骤	温度(°C)	时间	1	θ_A	30 min	2	25	2~5 min	3	θ_B	30 min	4	25	2~5 min
步骤	温度(°C)	时间																
1	θ_A	30 min																
2	25	2~5 min																
3	θ_B	30 min																
4	25	2~5 min																
8	稳态湿热	<p>外观: 无可见损伤。</p> <p>容量变化: X6S、X6T、X7T、X7S: $\Delta C/C \leq \pm 30\%$;</p> <p>损耗角正切 ($tg\delta$): $tg\delta \leq 2 \times$ 表 5 初始指标</p> <p>绝缘电阻 (Ri): $Ri \geq 1000M\Omega$ 或 $Ri \times C \geq 50s$ ($U_R \geq 25V$), 取较小者; $Ri \geq 1000M\Omega$ 或 $Ri \times C \geq 10s$ ($U_R \leq 16V$), 取较小者</p>	<p>150°C、1 小时专门预处理后放置 24 小时;</p> <p>测试温度: $60^\circ C \pm 2^\circ C$; 相对湿度: RH 90~95%; 测试时间: 500 小时;</p> <p>然后在室温放置 24 ± 2 小时后进行外观检查与电性能测试。</p>															
9	潮湿负荷	<p>外观: 无可见损伤。</p> <p>容量变化: X6S、X6T、X7T、X7S: $\Delta C/C \leq \pm 30\%$;</p> <p>损耗角正切($tg\delta$): $tg\delta \leq 2 \times$ 表 5 初始指标</p> <p>绝缘电阻 (Ri): X6S、X6T、X7T、X7S: $Ri \geq 500M\Omega$ 或 $Ri \times C \geq 25s$, 取较小者。</p>	<p>产品按 $60 \pm 2^\circ C$、额定电压 1 小时进行预处理, 然后在室温放置 24 ± 2 小时后进行外观检查与电性能测试。</p> <p>测试温度: $60 \pm 2^\circ C$; 相对湿度: RH 90~95%; 测试电压: $1.0 \times U_R$; 测试时间: 500 小时;</p> <p>充、放电电流不超过 50mA; 然后在室温放置 24 ± 2 小时后进行外观检查与电性能测试。</p>															

10	耐久性	外观: 无可见损伤	测试温度: 105°C (X6S、X6T) 或 125°C (X7T、X7S) 测试时间: 1000 小时 测试电压: $1.0 \times U_R$ 然后在室温放置 24 ± 2 小时后进行外观检查与电性能测试。(C $\geq 1.0 \mu\text{F}$ 从试验箱取出后进行 150°C 1 小时热处理后放置 24 ± 4 测试电性能)
		容量变化: X6S、X6T、X7T、X7S: $\Delta C/C \leq \pm 30\%$;	
		损耗角正切(tg δ): $\text{tg}\delta \leq 2 \times$ 表 5 初始指标	
		绝缘电阻 (Ri): X6S、X6T、X7T、X7S: $R_i \geq 1000 \text{M}\Omega$ 或 $R_i \times C \geq 50 \text{s}$ ($U_R \geq 25 \text{V}$), 取较小者; $R_i \geq 1000 \text{M}\Omega$ 或 $R_i \times C \geq 10 \text{s}$ ($U_R \leq 16 \text{V}$), 取较小者。	

4. 包装、运输、贮存:

4.1 包装:

4.1.1 包装类型:

带式包装 (标准载带圆盘包装), 单盘最小包装数见表 4。

4.1.2 载带尺寸:

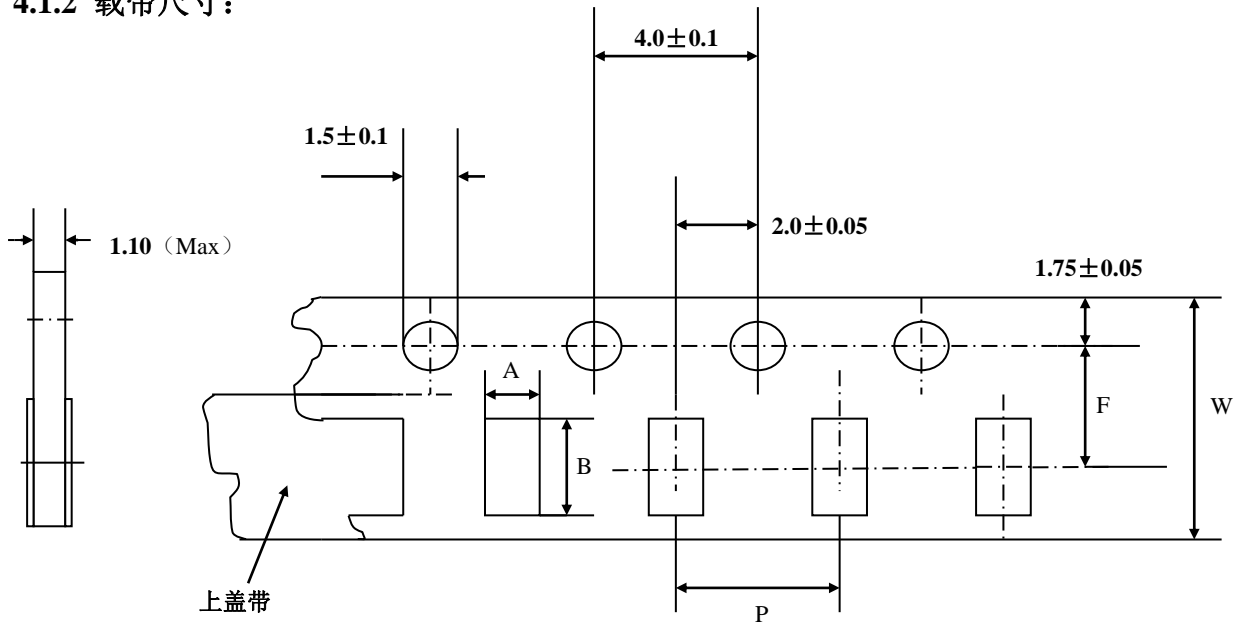


图 2 载带

表7 载带尺寸

标 记	产品尺寸代码					
	0201	0402	0603	0805	1206	1210
	尺寸 (单位: mm)					
A (方孔宽度)	0.37±0.03	0.70±0.10	1.00±0.20	1.60±0.20	2.00±0.20	3.00±0.20
B (方孔长度)	0.67±0.03	1.20±0.10	1.80±0.20	2.40±0.20	3.60±0.20	3.60±0.20
F (定位孔和方孔的中心距离)	3.50±0.05	3.50±0.05	3.50±0.05	3.50±0.05	3.50±0.05	3.50±0.05
P (方孔间距)	2.00±0.10	2.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10
W (载带宽度)	8.00±0.20	8.00±0.20	8.00±0.20	8.00±0.20	8.00±0.20	8.00±0.20

4.1.3 圆盘尺寸:

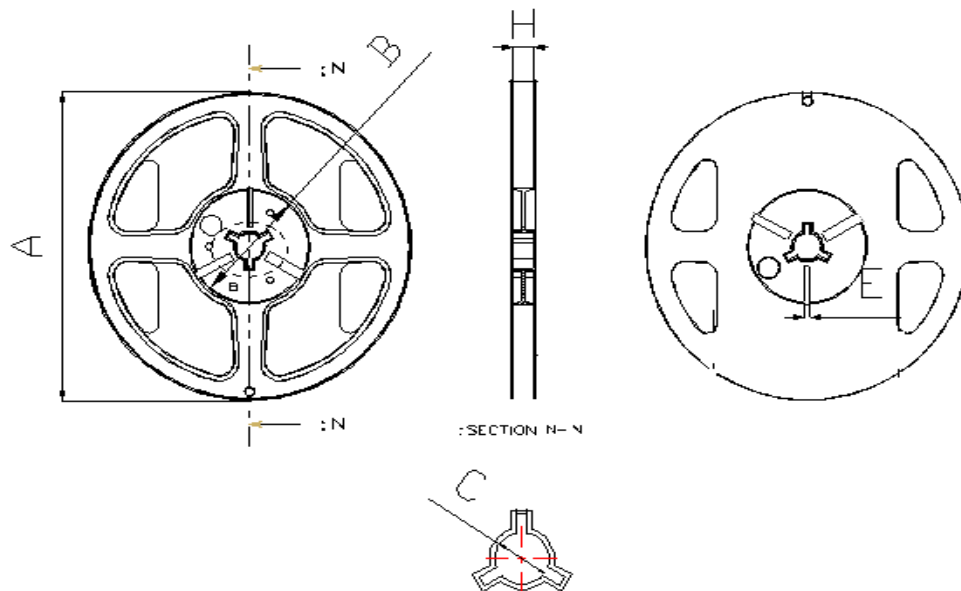
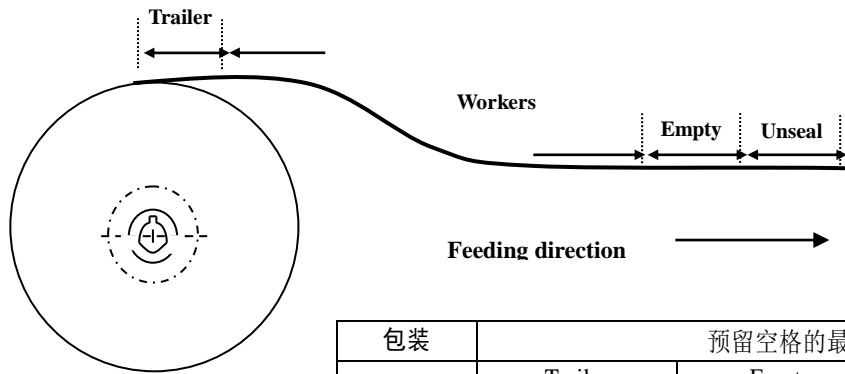


图3 圆盘

表8 圆盘尺寸

圆盘尺寸	A/mm	B/mm	C/mm	E/mm	H/mm
7"	Φ178±2.0	Φ60±2.0	Φ13±1.0	4±1.0	9.5±1.0

4.1.4 载带规格:



包装	预留空格的最短长度		
	Trailer (空带插入部分)	Empty (空带)	Unseal (不密封带)
载带	60 mm	200mm	160 mm

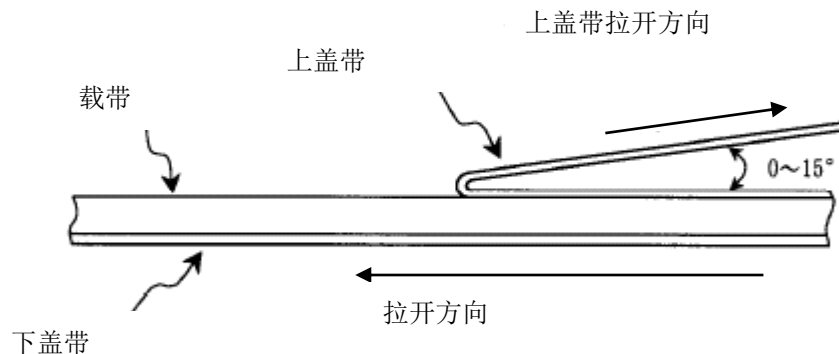
4.1.5 载带性能:

4.1.5.1 载带和上盖带的强度:

- a. 载带 载带在伸直状态下应该能经受 1.02kg 的压力。
- b. 上盖带 上盖带应该能经受 1.02kg 的压力。

4.1.5.2 上盖带剥离强度:

除非有特殊规定，上盖带以 300mm/min 的速度，0~15° 的角度（如下图）剥离载带时，剥离强度应该在 10.2~71.4 gf 之间。



4.2 运输:

包装的产品适应现代交通工具运输，但产品在运输过程中要防止雨淋和酸碱腐蚀，不得重力抛掷和猛力挤压。

4.3 贮存:

贮存周期: X6S、X6T、X7T 及 X7S 材料类产品贮存周期为 12 个月，超过 12 个月需重新提交检验。

贮存条件: 温度：小于 35°C，相对湿度：小于 RH70%。