

小形回流式 RS08U系列

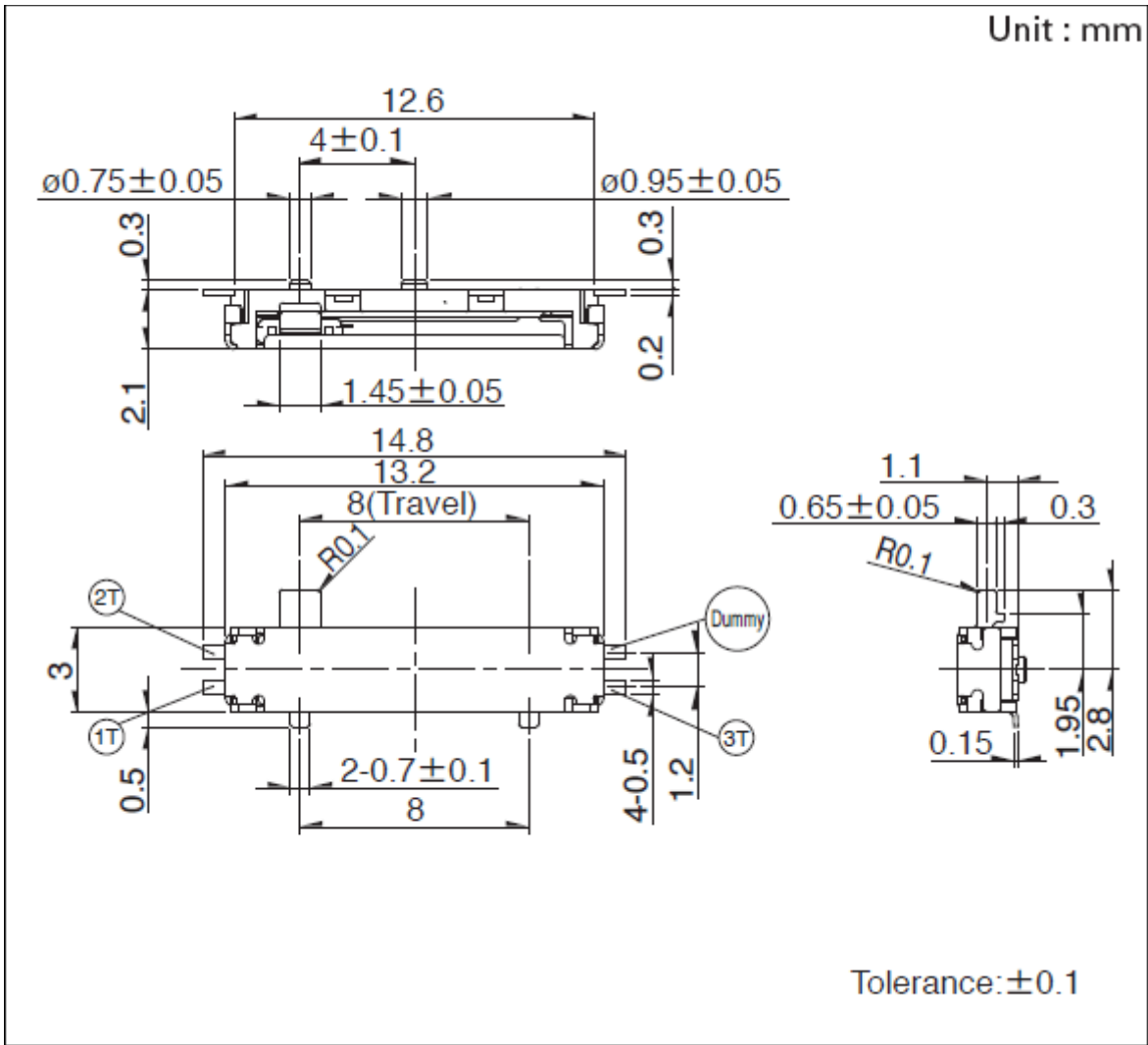
电阻体数	单联	
安装方向	Horizontal	
行程	8mm	
操作部长度	1.3mm	
总阻值	10kΩ	
电阻规律	1B	
使用温度范围	-10°C to +70°C	
电性能	总阻值允许差	±30%
	最高使用电压	5V DC
	额定功率	0.025W
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC
	耐电压	100V AC for 1 minute
机械性能	动作力	0.17±0.15N
	止挡强度	5N
	操作部的推拉强度	5N
耐久性能	操作寿命	10,000 cycles
最小订货单位(pcs.)	日本	9,000
	出口	9,000

外形图

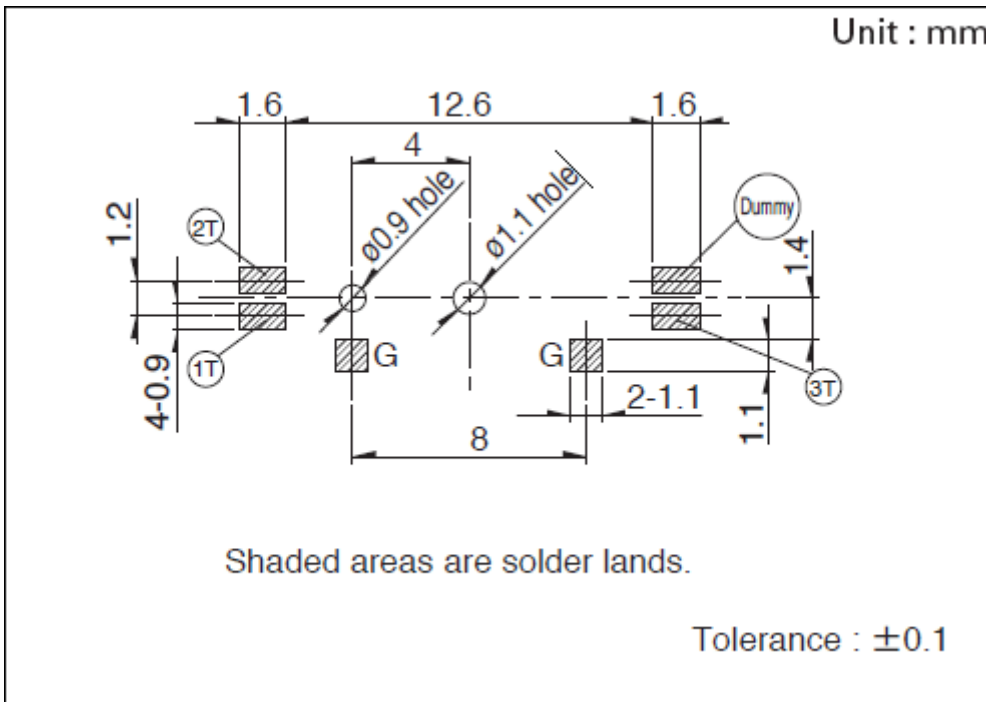
关于本网站的cookie：

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受



安装孔尺寸图

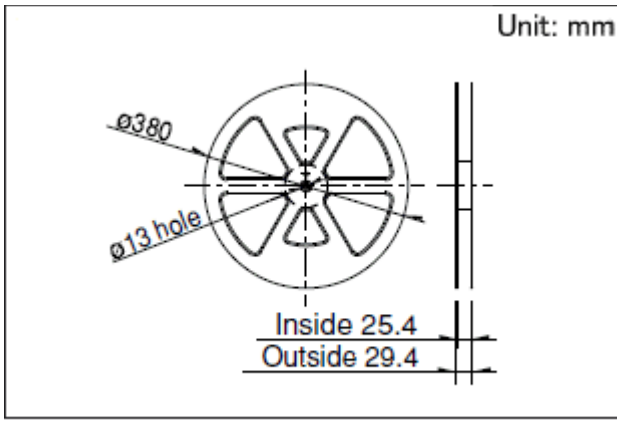


包装规格

关于本网站的cookie：

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受

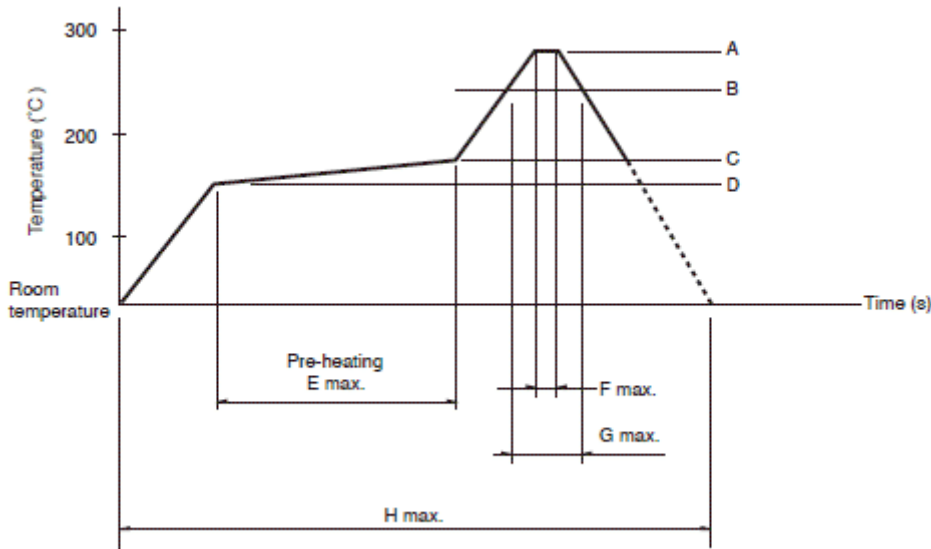


包装数(pcs.)	1箱/日本	9,000
	1箱/出口包装	9,000
载带宽度(mm)	24	
出口包装箱尺寸(mm)	405×405×228	

焊接条件

回流方式的参考举例

温度分布



A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
250°C	200°C	150°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	1 time

1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用温风回流焊接炉, 或红外线+ 温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的电位器端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和电位器表面温度有相差很大的可能, 请注意, 电位器表面温度不要超过250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类 条件不同结果不同 请事先充分进行确认之后使用。

关于本网站的cookie :

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好, 我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受

烙铁头温度	350°C max.
焊接时间	3s max.
焊接次数	1 time

表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。
3. 除了产品一览之外，还备有丰富的可适用产品规格。

关于本网站的cookie：

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受