



## 10型贯通轴型 EC10E系列

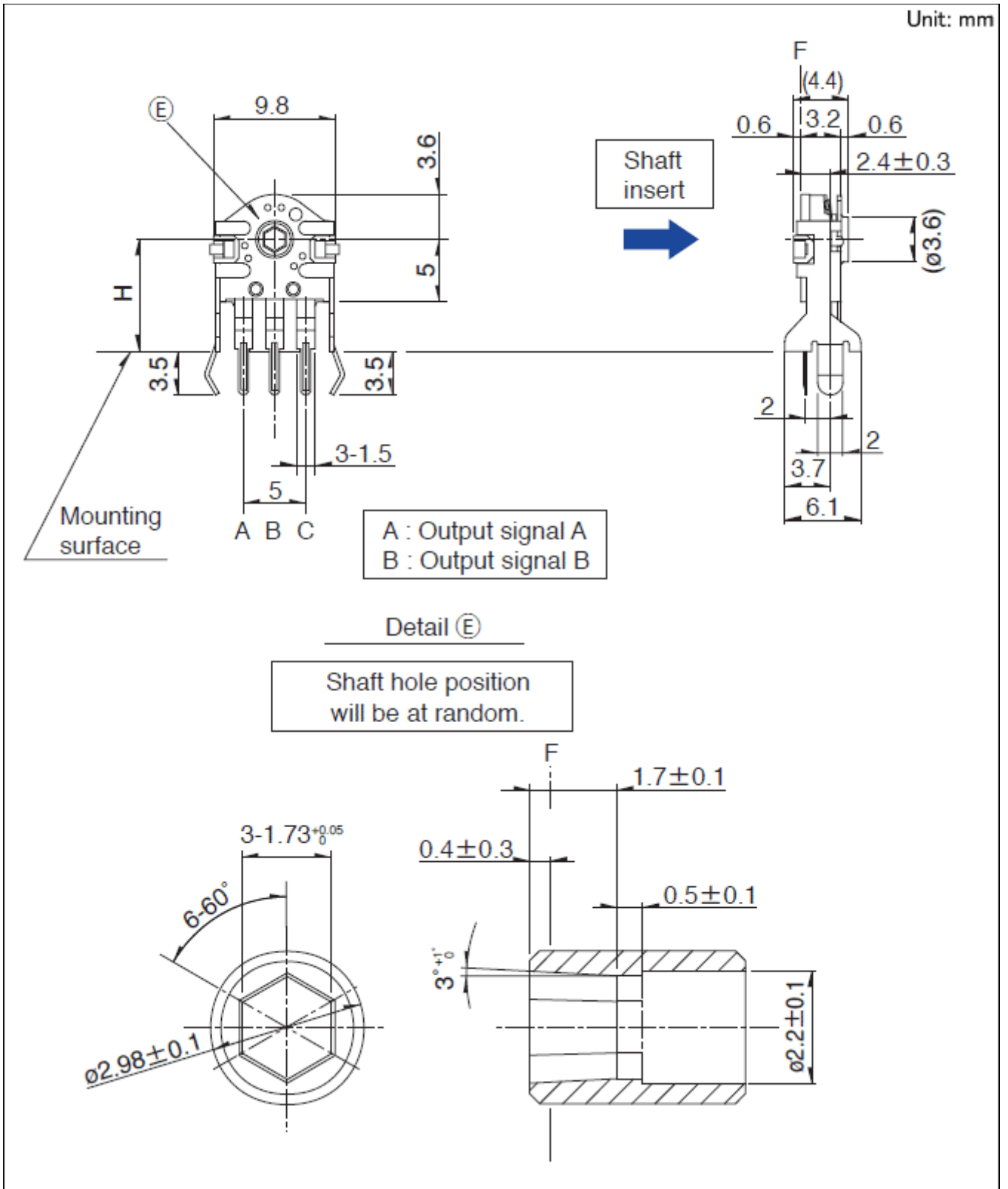
定位扭矩		6±3mN·m
安装高度		7mm
定位数		12
脉冲数		12
操作方向		Horizontal
使用温度范围		-5°C to +45°C
电性能	额定	1mA 5V DC
	输出信号	A, B, 2相输出
	绝缘电阻	50MΩ min. 50V DC
	耐电压	50V AC for 1 minute
耐久性能	操作寿命	100,000 cycles
最小订货单位(pcs.)	日本	3,200
	出口	3,200

### 外形图

关于本网站的cookie：

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受



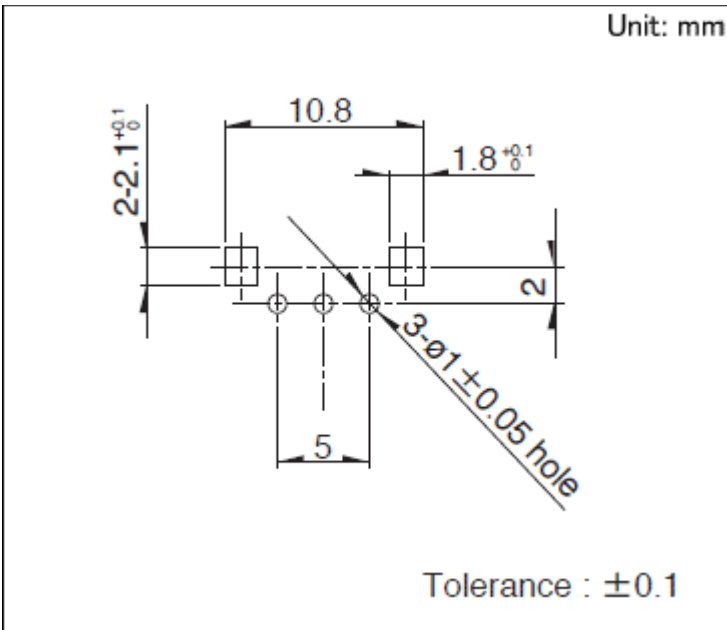
安装高度 H = 7mm

安装孔尺寸图

关于本网站的cookie：

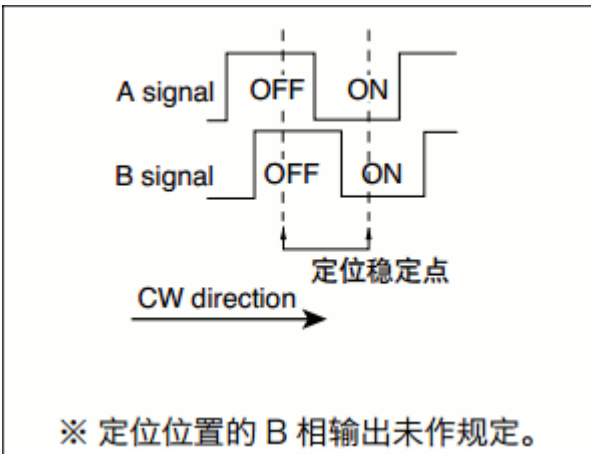
本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受

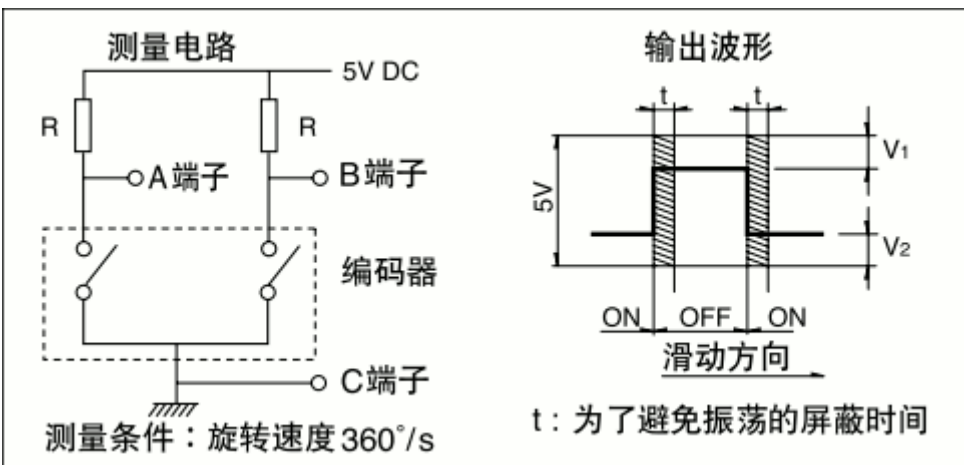


自插入侧所看到的图

### 输出波形



### 滑动噪音



V1=V2=2.5V max.

R=10kΩ时 振荡 : 5ms max. 跳动 : 5ms max.

### 包装规格

关于本网站的cookie：

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受

1箱/出口包装	3,200
出口包装箱尺寸(mm)	374×254×166

## 焊接条件

### 浸焊方式的参考举例

预热	焊接面表面温度	100°C max.
	加热时间	1 min. max.
浸焊	焊接温度	260±5°C
	焊接时间	3±1s
焊接次数		2 time max.

### 手工焊接方式的参考举例

烙铁头温度		350°C max.
焊接时间		3s max.
焊接次数		1 time

## 表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。
3. 本系列产品也可以用于车载。  
的使用温度范围设定虽然比通常的大，但是请在使用时仔细确认正式的技术规格书。

关于本网站的cookie：

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受