



送呈:

产品技术规格书

客户品名:

产品类别:

箔式聚丙烯薄膜编带电容器

产品型号:

APH

规格书编号:

180696CN

作成日期:

2018-11-2

六和电子确认			客户确认		
陈琼	朱秀龙	邬立文			
作成	确认	核准	接收	确认	核准



NISTRONICS (JIANGXI) CO.,LTD
六和电子(江西)有限公司

电话: 0795-3668989

传真: 0795-3668989

邮箱: sales@nistronics.cn

网址: www.nistronics.cn

江西省宜春市经济技术开发区宜春大道705号

* 本规格书归六和电子(江西)有限公司所有, 未经许可, 不得复制或提供给第三方。贵公司承认此规格书后请及时回传电子档文件, 作为本公司存档依据, 若无法及时回传, 本公司将依据贵公司所下此规格的第一张订单作为已获得贵公司承认的依据。

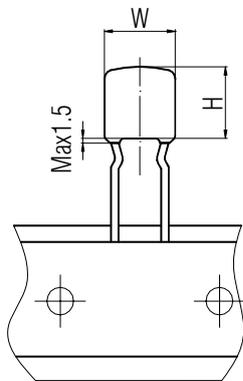
2018-1版



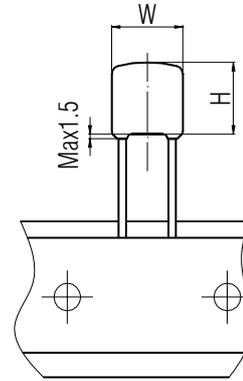
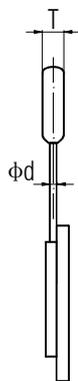
物料对照表

客户料号	六和品名
	APHV 0630J103C0100200

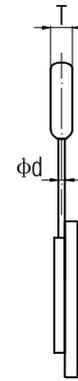
产品外形尺寸



V型编带



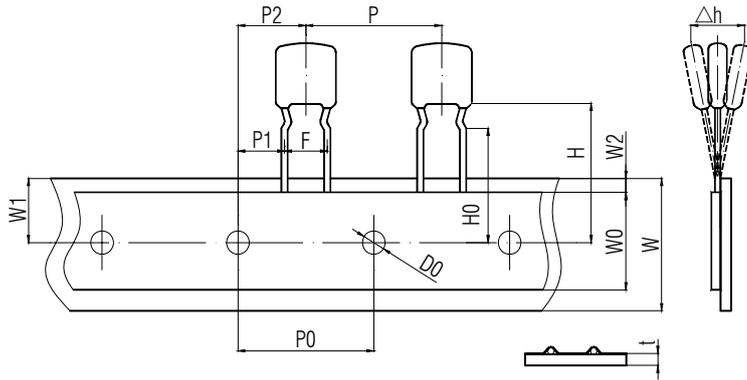
S型编带



六和品名	外形尺寸 (mm)				
	W(Max)	H(Max)	T(Max)	d±0.05	编带类型
APHV 0630J103C0100200	10.5	14.5	6.0	0.5	Style1



编带规格表



编带类型	形状编码	P ± 1.0	P0 ± 0.3	P1 ± 0.7	P2 ± 1.3	F +0.8 -0.2	Δh ± 2.0	W +1.0 -0.5	W0 Min	W1 ± 0.5	W2 Max	H0 ± 0.5	H Max	D0 ± 0.2	t ± 0.2
Style1	0200	12.7	12.7	3.85	6.35	5.0	0	18.0	5.0	9.0	3.0	16.5	21.25	4.0	0.7



1 产品特点

- 1 最适合吸收电路，小功率谐振电路使用。
- 2 损耗小，高频一致性好，容量几乎不会随使用时间而产生变化。
- 3 具有负温度特性。
- 4 耐潮和耐腐蚀型优异。

2 性能指标

工作温度	-40℃~+105℃ (+85~+105℃ 直流电压降额系数为1.25%/℃)	
额定温度	85℃	
额定电压	630V、1000V、1250V.DC	
容量范围	630V	0.001~0.03 μF
	1000V	0.0056~0.015 μF
	1250V	0.0047~0.01 μF
电容量偏差	J(±5%)、K(±10%)、	
耐电压	引线间1.75Ur(5s)或1.6Ur(1min) 常温下 引线与外壳间1500V.AC(1 min)	
损耗角正切	≤0.0015(1kHz, 20℃)	
绝缘电阻	≥30000MΩ (充电电压100V 20℃ 1min)	

3 产品出厂检验

检验项目 (每批)	检查水平 (GB2828)	
	I L	AQL
外观检查	II	1.5%
外形尺寸		
电容量	II	0.65%
损耗角正切		
耐电压		
绝缘电阻		
可焊性	S-3	2.50%

4 环境

本仕様书中所述产品及所有原材料、零部件都不含有下列禁用物质:

- (1) 臭氧层破坏物质
- (2) 重金属
- (3) WEEE和RoHS指令中规定的禁用物质。



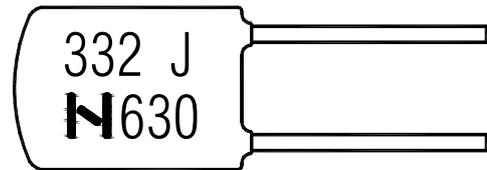
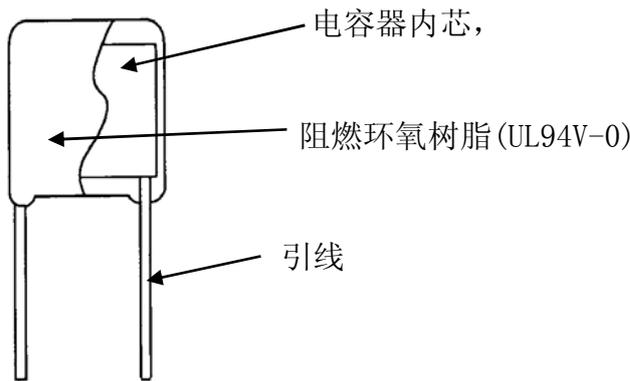
5 品名编码规则

A	P	H	*	S	0	6	3	0	K	1	0	3	0	0	0	0	0	2	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21

序号	说明
1、2、3	产品系列
4	加工形状标记
5	特记，无特记空格表示且不能省略
6、7、8、9	表示额定电压,用4位表示，不足4位时前补0，例如0630表示630V.DC
10	容量偏差范围 J($\pm 5\%$), K($\pm 10\%$)
11、12、13	容量 以PF为单位 前两位表示有效数字，第三位表示有效数字后零的个数
14、15、16、17	物料特征码，供内部使用，标准品时4位均为0
18、19、20、21	不加工的标准品第18-21位均为0

6 产品结构及印字

电容器内芯是一个金属铝箔和聚丙烯薄膜卷绕而成的有感结构体，引线焊接在金属箔上，外部用阻燃环氧树脂封装，起到绝缘和防止湿气进入的作用。





7 产品包装

产品以曲折型收纳进包装盒，取出口用胶带封口，再用竹签穿过台纸孔以固定产品。根据规格的不同固定用的竹签数量不同，空余部分瓦楞纸挤紧。



内包装盒



外包装箱

内包装盒打开面表面贴有包含如下内容的标签：

CODE CUSTOMER		(客户名)			INSP DATE	PKG NO
					(检查日)	
PARTS NO		(客户品名)			MACH NO	QTY/PKG
					(机器号)	
ORDER NO		LOT NO				TOTAL QTY
(订单号)		(批量号)				
TYPE	WV	TOL	CAP	EDP CODE	QT(PCS)	
(型号)	(额定电压)	(许容差)	(容量)	(EDP编码)	(数量)	



8 测试条件及性能要求

8.1 测试条件:

除非有附加说明, 否则测量和测试会在以下环境条件下进行。

环境温度: 5°C-35°C 相对湿度: 45%-85% 大气压: 86Kpa-106Kpa

在对结果有任何疑问的时候, 测量和测试将会在以下条件下进行:

环境温度: 20±2°C 相对湿度: 60%-70% 大气压: 86Kpa-106Kpa

8.2 测试项目及性能要求:

序号	测试项目		性能要求		测试条件
1	端子强度	张力强度	无机械损伤 如端子的断开		被测电容器需要被固定, 除非有其他说明, 用恒定拉力缓慢施加在电容器上并维持30±5秒 拉力: $\phi d=0.5$ 5N $\phi d \geq 0.6$ 10N
		弯曲强度			
	耐焊接热		表现	无可视损伤	用保护板将本体与热源隔离, 电容器引线浸入260±5°C焊锡槽10±1秒, 深度2-2.5MM(从产品底部开始)。电容器应能承受1.5倍额定直流耐压1分钟。
		介电强度(端子间)	无击穿		
		容值变化	初始值的±3%之内		
2	可焊性		浸入焊锡槽的引线表面至少95%覆盖上了焊锡		不老化 焊槽法Ta 方法1 焊料温度: 255±5°C 浸渍时间: 2.0±0.5S
	温度骤变试验	外观	无可视受损		电容器置于下表温度下进行5次循环。
		绝缘电阻	$\geq 15000M\Omega$		
		损耗	损耗值增加 ≤ 0.0011		
		电容量范围	初始值的±5%之内		
		步骤	温度	时间	
		1	-40±2°C	30±3min	
		2	室温	3minMax	
		3	85±3°C	30±3min	
		4	室温	3minMax	
抗震性		无电参数中断, 如开路 and 短路大于0.5ms, 同时测试后没有不正常现象		在0.75MM振幅下, 频率值取10Hz到500Hz之间不同单值, 并在约1分钟内返回到10Hz, 每个方向的测试进行2个小时, 共6个小时。	
碰撞		外观无可视损伤		4000次, 加速度390m/s ² 脉冲持续时间: 6ms	



序号	测试项目	性能要求		测试条件															
3	稳态湿热	外观	无可视受损	在湿度90-95%RH, 温度60±2℃ 时间1000±24小时 试验完后将电容器放置于常规条 下16小时, 电容器应能承受 1.3UR电压施加60秒。															
		介电强度(端子间)	无击穿																
		绝缘电阻	≥15000MΩ																
		损耗	损耗值增加≤0.0011																
		电容量范围	初始值的±5%之内																
4	耐久性	外观	无可视受损	试验温度85±2℃, 每个电容器 分别通过一个0.022/CRΩ电阻器 (最大2MΩ)施加1.4倍直流额定 电压1000小时, 试验结束后将电 容器放置于常规环境条件下4小 时以上测试。															
		绝缘电阻	≥15000MΩ																
		损耗	损耗值增加≤0.0011																
		电容量范围	初始值的±10%之内																
5	随温度而定的特性	在a、b、d、f点上进行电容量测量 在下限类别温度-40℃时的特性 $0 \leq (C_b - C_a) / C_a \leq +3\%$ 在上限类别温度85℃时的特性 $-3.25\% \leq (C_f - C_d) / C_d \leq 0$		静态法, 电容器依次保持在下述 每个温度:															
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>步骤</th> <th>温度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a</td> <td>20±2℃</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>-40±2℃</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>20±2℃</td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>85±2℃</td> </tr> <tr> <td>g</td> <td>20±2℃</td> </tr> </tbody> </table>		步骤	温度	a	20±2℃	b	-40±2℃	d	20±2℃	f	85±2℃	g	20±2℃		
步骤	温度																		
a	20±2℃																		
b	-40±2℃																		
d	20±2℃																		
f	85±2℃																		
g	20±2℃																		
6	气候顺序	外观	无可视受损	电容器依次保持在下述每个步骤:															
		介电强度(端子间)	无击穿					步 骤	时间 (h)	温度 (℃)	湿度								
		绝缘电阻	≥15000MΩ					干热	16	85									
								循环湿热	24	25-55	90-95%								
		损耗	损耗值增加≤0.0011					寒冷	2	-40									
		电容量范围	初始值的±5%之内					低气压	1	13-35℃, 8.5Kpa (最后5分钟施加UR)									
循环湿热	24			25-55	90-95%														
							试验结束后施加UR1分钟												



9 使用说明

9.1 电压降级vs频率

在商用电频率(50 or 60Hz)下最大工作电压为

额定电压	最大允许交流电压
630V. DC	250Vrms
1000V. DC	300Vrms
1250V. DC	400Vrms

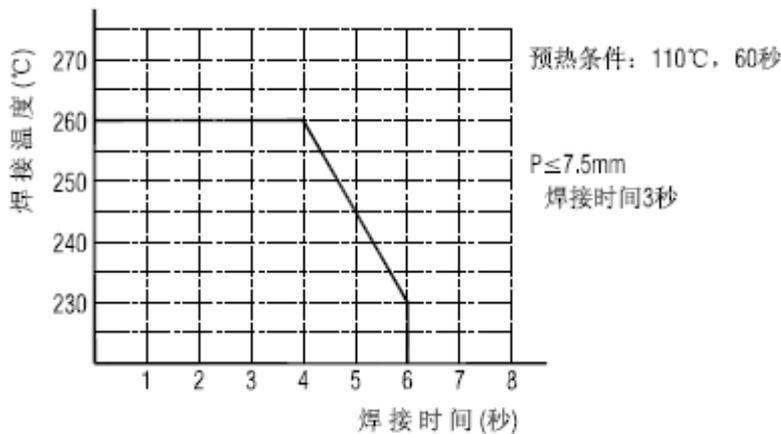
- (1) 禁用于振荡电路, 跨线电容 (X、Y电容) 场合。
- (2) 当直流电中有偏流存在时, 峰值(即峰值电压 V_{o-p})不能超过额定电压。
- (3) 电容器在高频尤其是高能量谐波作用下电容会产生较大的自身发热现象, 自热太大会导致电容器劣化或热破坏, 因此, 在设计和使用过程中, 电容器因自热产生的温升应控制在 10°C 以内。
- (4) 免费提供的样品仅限于产品测试, 若需批量生产, 请正常采购。

9.2 焊接

焊接电容器时, 热量会对电容器的引线和包封层产生影响, 并且高温以及长时间的焊接都会对电容器的性能造成影响, 所以必须注意合适的焊接参数。

以下给出推荐使用的焊接时间/焊接温度组合关系。

(1) 波峰焊



(2) 电烙铁焊接

烙铁尖端温度需低于 $390 \pm 30^{\circ}\text{C}$, 焊接时间在3秒以内。

(3) 不允许插件产品与SMD产品一起做回流焊接。

10 运输及存储

- 10.1 包装完好的电容器允许以任何方式运输, 但应绝对避免淋雨、腐蚀或外力压伤。
- 10.2 电容器应保存在 $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ 温度下, 相对湿度75%以下, 应避免温度剧烈变化, 阳光直射和腐蚀性气体, 存放期不超出半年, 如超过半年以上的电容器, 使用前应检查电气性能和可焊性试验确认后再投入使用。



11 变更及履历

11.1 涉及下述内容的变更都会事先与客户联络，在客户认可后才会实施变更。

- (1) 安全规格变更
- (2) 设计变更
- (3) 生产场所变更
- (4) 检查方法、作业方法变更

11.2 变更记录及仕样书履历

序号	变更日期	变更内容
1	2018.11.02	规格书做成