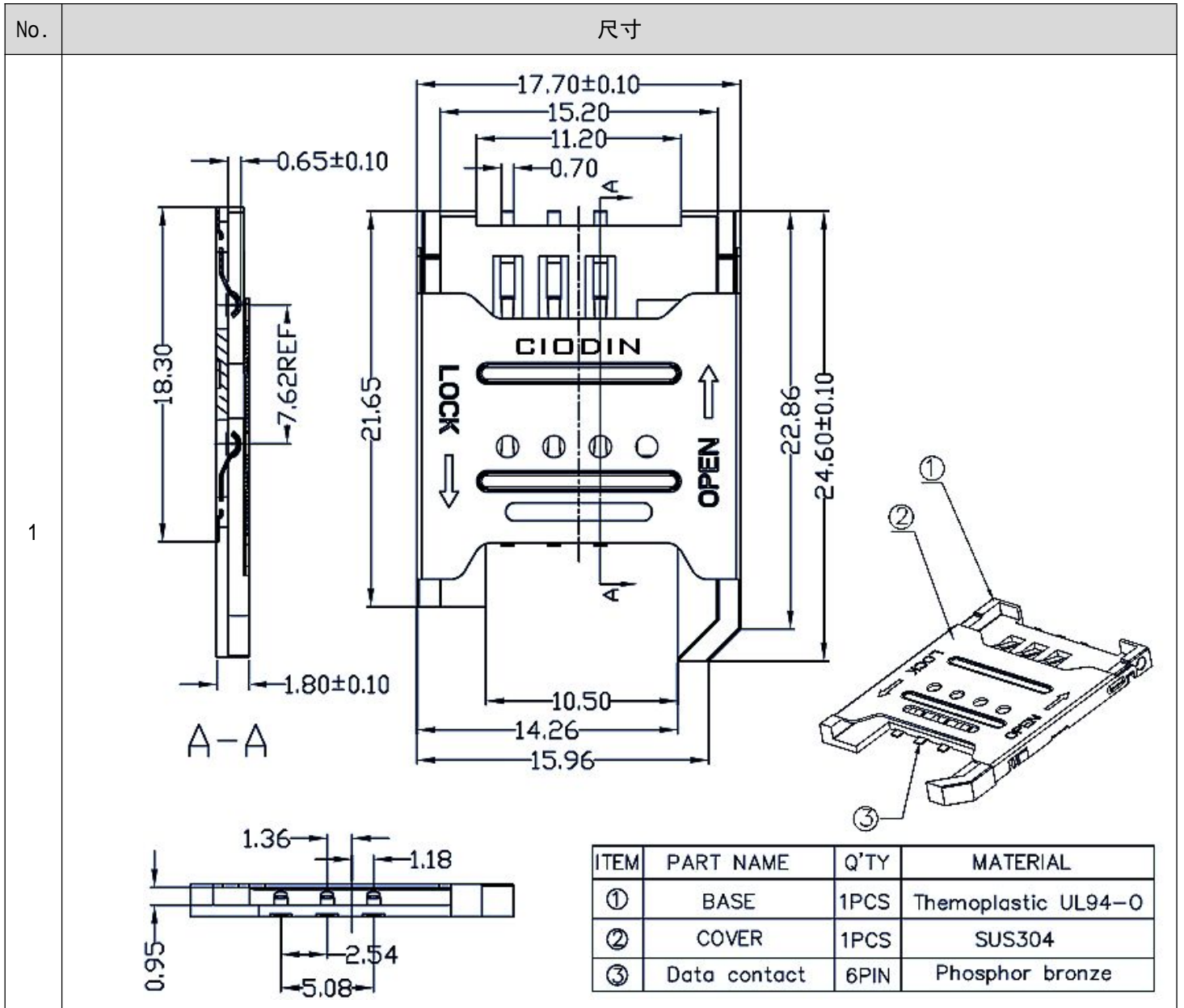
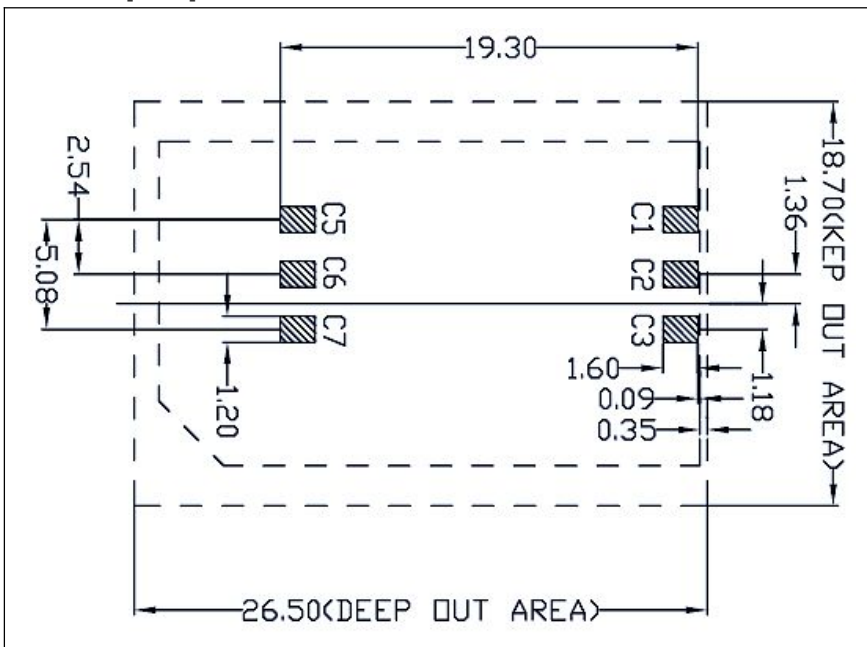


外形图



电路图[A向]



端子[引脚]



CIODIN

■ 使用参数

项目		等级			
		A级[产品]	B级[产品]	C级[产品]	
电气性能	初期接触电阻	50mΩ max.	30mΩ max.	30mΩ max.	
	绝缘电阻	100mΩ min.100V DC Skey/PD: 50mΩ min.100V DC			
	耐电压	300V AC for 1min	250 V AC for 1min		
机械性能	端子强度	3N for 1 min.	2N for 1min.		
	操作强度	工作方向	1000gf±1.5N.		
		拉引方向	1000gf±1.5N.		
	耐振性能	10N	6N [条件: 全振幅 1.5mmX,Y,Z 方向 2H]		
	焊接耐热	手工焊接	350±10℃ 3 + ¹ S		300±10℃ 3 + ¹ S
		浸焊	270±10℃ 10 + ³ S	260±5℃ 10 + ³ S	260±5℃ 5 + ³ S
		回流	260℃ max 20S max	255℃ max 10S max	255℃ max 10S max
最大额定[电阻负荷]		50V 20mA	30V 0.2A	30V 0.2A	
使用温度范围		-10℃ to +60℃			
耐久性能	无负荷寿命	7,500 Cycles	5,500 Cycles	5,000 Cycles	
	负荷寿命 [额定负荷]	5,500 Cycles 50mΩ max.	5,000 Cycles 30mΩ max.	3,500 Cycles 30mΩ max.	
耐环境性能	耐寒性能	-40±2℃ for 96h	-20±2℃ for 96h		
	耐热性能	85±5℃ for 96h	75±5℃ for 96h		
	耐湿性能	40±2℃, 90 to 95% RH for 96h			

■ 焊接条件

■ 手焊式

项目	条件
焊接温度	350℃ max.
连续焊接时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

■ 回流焊

[适用表面贴装型产品]

1. 加热方式: 以远红外线上下加热方式。
2. 温度测量: 用Φ0.1~0.2的CA(K)或CC(T)测量位置在焊接连接部(锡/铜箔面)。
3. 固定方式: 采用耐热胶带。
4. 温度分布: (图 2.15)