

8.5(H)mm, 3.0mm行程型 SSSU系列

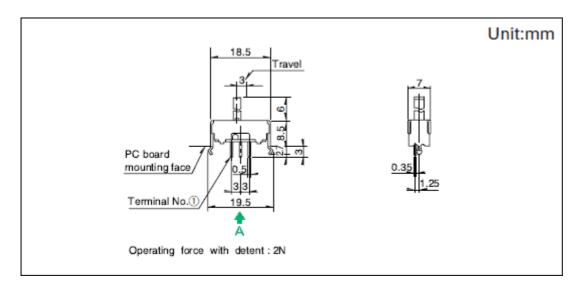
行程			3mm
操作部方向			Vertical
操作部长度			6mm
电路数			1
接点数			2
 动 作力			参阅外形图
 安装方法			Snap-in (t1.6)
切换时限			Non shorting
 焊接方法			Manual, Dip
使用温度范围			-40°C to +85°C
最大额定/最小额定(电阻负载)		0.1A 30V DC/50μA 3V DC	
电性能	接触电阻 (初期/寿命后)		25m Ω max./65m Ω max.
	绝缘电阻		100MΩ min. 500V DC
	耐电压		500V AC for 1 minute
 机械性能	端子强度		5N for 1 minute
	操作部强度	操作方向	30N
		拉引方向	30N
耐久性能	无负载 寿 命		10,000 cycles 45m Ω max.
	负载寿命(最大额定负载)		10,000 cycles 65m Ω max.
耐环境性能	耐寒性能		-40℃ 500h
	耐热性能		85℃ 500h
	耐湿性能		60℃, 90 to 95%RH 500h
最小订货单位(pcs.)	日本		400

最小订货单位(pcs.)

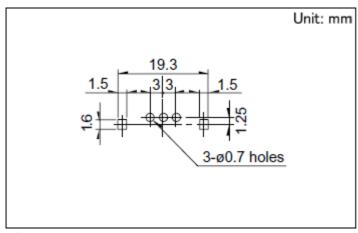
日本

出口 2,000

外形图

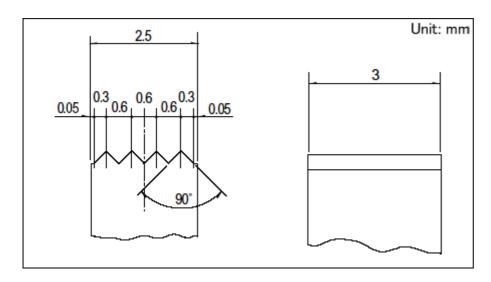


安装孔尺寸图

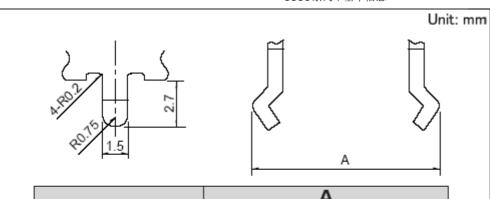


自A方向看。

操作部形状



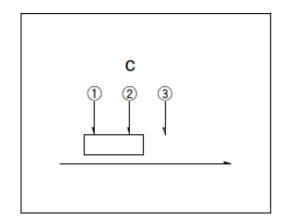
框脚形状



Pole position	Α		
Pole - position	Vertical	Horizontal	
1 - 2	19.5	19.5	
1 - 3	25.5	25.5	
2 - 2	19.5	19.5	
2 - 3	25.5	25.5	
4 - 2	22.5	22.5	

Thickness of PC board t=1.6

电路图



包装规格

散装

包装数(pcs.)	1箱/日本	400
	1箱/出口包装	2,000
出口包装箱尺寸(mm))	400×270×290

焊接条件

浸焊方式的参考举例

项目	预热 温度	100℃ max.
	预热 温度 时间	60s max.
浸焊	焊接温度	260±5℃

焊接浸渍时间

 $10\pm1s$

手工 焊 接方式的参考 举 例	
焊 接温度	350±10℃
焊接时间	3+1/0s

表示本系列共通的注释。

- 1. 本产品目录中产品的颜色, 与实物的颜色有所差异。
- 2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。
- 3. 还有上述产品一览以外的产品,需要时,请向本公司营业部门询问。